



MANUALE STAZIONE DI SERVIZIO

897239



V7 Racer



MANUALE STAZIONE DI SERVIZIO

V7 Racer

IL VALORE DELL'ASSISTENZA

Grazie ai continui aggiornamenti tecnici e ai programmi di formazione specifica sui prodotti Moto Guzzi, solo i meccanici della Rete Ufficiale Moto Guzzi conoscono a fondo questo veicolo e dispongono dell'attrezzatura speciale occorrente per una corretta esecuzione degli interventi di manutenzione e riparazione.

L'affidabilità del veicolo dipende anche dalle condizioni meccaniche dello stesso. Il controllo prima della guida, la regolare manutenzione e l'utilizzo esclusivo dei Ricambi Originali Moto Guzzi sono fattori essenziali !

Per avere informazioni sul Concessionario Ufficiale e/o Centro Assistenza più vicino, riferirsi alle Pagine Gialle o cercare direttamente sulla cartina geografica presente nel nostro Sito Internet Ufficiale:
www.motoguzzi.it

Solo se si richiedono Ricambi Originali Moto Guzzi si avrà un prodotto studiato e testato già durante la fase di progettazione del veicolo. I Ricambi Originali Moto Guzzi sono sistematicamente sottoposti a procedure di controllo della qualità, per garantirne la piena affidabilità e durata nel tempo.

Le descrizioni ed illustrazioni fornite nella presente pubblicazione s'intendono non impegnative; Moto Guzzi perciò si riserva il diritto, ferme restando le caratteristiche essenziali del tipo qui descritto ed illustrato, di apportare in qualunque momento, senza impegnarsi ad aggiornare tempestivamente questa pubblicazione, le eventuali modifiche di organi, particolari o forniture di accessori, che essa ritenga conveniente per scopo di miglioramento o per qualsiasi esigenza di carattere costruttivo o commerciale. Non tutte le versioni riportate nella presente pubblicazione sono disponibili in ogni Paese. La disponibilità delle singole versioni deve essere verificata con la rete ufficiale di vendita Moto Guzzi.

© Copyright 2010 - Moto Guzzi. Tutti i diritti sono riservati. Vietata la riproduzione anche parziale. Moto Guzzi - After sales service.

Il marchio Moto Guzzi è di proprietà Piaggio & C. S.p.A.

MANUALE STAZIONE DI SERVIZIO V7 Racer

Questo manuale fornisce le informazioni principali per le procedure di normale intervento sul veicolo. Questa pubblicazione è indirizzata ai **Concessionari Moto Guzzi** e ai loro meccanici qualificati; molte nozioni sono state volutamente omesse, perché giudicate superflue. Non essendo possibile includere nozioni meccaniche complete in questa pubblicazione, le persone che utilizzano questo manuale devono essere in possesso sia di una preparazione meccanica di base, che di una conoscenza minima sulle procedure inerenti ai sistemi di riparazione dei motoveicoli. Senza queste conoscenze, la riparazione o il controllo del veicolo potrebbe essere inefficiente o pericolosa. Non essendo descritte dettagliatamente tutte le procedure per la riparazione, e il controllo del veicolo, bisogna adottare particolare attenzione al fine di evitare danni ai componenti e alle persone. Per offrire al cliente maggiore soddisfazione dall'uso del veicolo, **Moto Guzzi** s.p.a. si impegna a migliorare continuamente i propri prodotti e la relativa documentazione. Le principali modifiche tecniche e modifiche alle procedure per le riparazioni del veicolo vengono comunicate a tutti i **Punti Vendita Moto Guzzi e alle Filiali nel Mondo**. Tali modifiche verranno apportate, nelle edizioni successive di questo manuale. Nel caso di necessità o dubbi sulle procedure di riparazione e di controllo, interpellare il **REPARTO ASSISTENZA Moto Guzzi**, il quale sarà in grado di fornirvi qualsiasi informazione al riguardo, oltre a fornire eventuali comunicazioni su aggiornamenti e modifiche tecniche applicate al veicolo.

NOTA BENE Indica una nota che dà le informazioni chiave per rendere il procedimento più facile e più chiaro

ATTENZIONE Indica i procedimenti specifici che si devono seguire per evitare danni al veicolo

AVVERTENZA Indica i procedimenti specifici che si devono seguire per evitare possibili infortuni a chi ripara il veicolo



Sicurezza delle Persone Il mancato o incompleto rispetto di queste prescrizioni può comportare pericolo grave per l'incolumità delle persone.



Salvaguardia dell'Ambiente Indica i giusti comportamenti da tenere perché l'uso del veicolo non rechi alcun danno alla natura.



Integrità del Veicolo Il mancato o incompleto rispetto di queste prescrizioni comporta il pericolo di seri danni al veicolo e talvolta anche il decadimento della garanzia



INDICE DEGLI ARGOMENTI

CARATTERISTICHE

CAR

ATTREZZATURA SPECIALE

ATT

MANUTENZIONE

MAN

IMPIANTO ELETTRICO

IMP ELE

MOTORE DAL VEICOLO

MOT VE

ALIMENTAZIONE

ALIM

SOSPENSIONI

SOSP

CICLISTICA

CICL

CARROZZERIA

CARROZ

PRECONSEGNA

PRECON

INDICE DEGLI ARGOMENTI

CARATTERISTICHE

CAR

Norme

Norme sicurezza

Monossido di carbonio

Se è necessario far funzionare il motore per poter effettuare qualche operazione, assicurarsi che questo avvenga in uno spazio aperto o in un locale ben ventilato. Non fare mai funzionare il motore in spazi chiusi. Se si opera in uno spazio chiuso, utilizzare un sistema di evacuazione dei fumi di scarico.

ATTENZIONE



I FUMI DI SCARICO CONTENGONO MONOSSIDO DI CARBONIO, UN GAS VELENOSO CHE PUÒ PROVOCARE LA PERDITA DI CONOSCENZA E ANCHE LA MORTE.

Combustibile

ATTENZIONE



IL CARBURANTE UTILIZZATO PER LA PROPULSIONE DEI MOTORI A SCOPPIO È ESTREMA-MENTE INFIAMMABILE E PUÒ DIVENIRE ESPLOSIVO IN DETERMINATE CONDIZIONI. È OP-PORTUNO EFFETTUARE IL RIFORNIMENTO E LE OPERAZIONI DI MANUTENZIONE IN UNA ZONA VENTILATA E A MOTORE SPENTO. NON FUMARE DURANTE IL RIFORNIMENTO E IN VICINANZA DI VAPORI DI CARBURANTE, EVITANDO ASSOLUTAMENTE IL CONTATTO CON FIAMME LIBERE, SCINTILLE E QUALSIASI ALTRA FONTE CHE POTREBBE CAUSARNE L'AC-CENSIONE O L'ESPLOSIONE.

NON DISPERDERE IL CARBURANTE NELL'AMBIENTE.

TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

Componenti caldi

Il motore e i componenti dell'impianto di scarico diventano molto caldi e rimangono caldi per un certo periodo anche dopo che il motore è stato spento. Prima di maneggiare questi componenti, indossare guanti isolanti o attendere fino a che il motore e l'impianto di scarico si sono raffreddati.

Olio motore e olio cambio usati

ATTENZIONE



NEL CASO DI INTERVENTI DI MANUTENZIONE SI CONSIGLIA L'UTILIZZO DI GUANTI IN LAT-TICE.

L'OLIO MOTORE O CAMBIO PUO' CAUSARE SERI DANNI ALLA PELLE SE MANEGGIATO A LUNGO E QUOTIDIANAMENTE.

SI CONSIGLIA DI LAVARE ACCURATAMENTE LE MANI DOPO AVERLO MANEGGIATO.

CONSEGNARLO O FARLO RITIRARE DALLA PIÙ VICINA AZIENDA DI RECUPERO OLI USATI O DAL FORNITORE.

NON DISPERDERE L'OLIO NELL'AMBIENTE

TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

Liquido freni e frizione



I LIQUIDI FRENI E FRIZIONE POSSONO DANNEGGIARE LE SUPERFICI VERNICIATE, IN PLASTICA O GOMMA. QUANDO SI EFFETTUA LA MANUTENZIONE DELL'IMPIANTO FRENANTE O DELL'IMPIANTO FRIZIONE, PROTEGGERE QUESTI COMPONENTI CON UNO STRACCIO PULITO. INDOSSARE SEMPRE OCCHIALI DI PROTEZIONE QUANDO SI EFFETTUA LA MANUTENZIONE DEGLI IMPIANTI. IL LIQUIDO FRENI E FRIZIONE SONO ESTREMAMENTE DANNOSI PER GLI OCCHI. IN CASO DI CONTATTO ACCIDENTALE CON GLI OCCHI, SCIACQUARE IMMEDIATAMENTE CON ABBONDANTE ACQUA FRESCA E PULITA, INOLTRE CONSULTARE IMMEDIATAMENTE UN MEDICO.

TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

Elettrolita e gas idrogeno della batteria

ATTENZIONE



L'ELETTROLITA DELLA BATTERIA È TOSSICO, CAUSTICO E A CONTATTO CON L'EPIDERMIDE PUÒ CAUSARE USTIONI, IN QUANTO CONTIENE ACIDO SOLFORICO. INDOSSARE GUANTI BEN ADERENTI E ABBIGLIAMENTO PROTETTIVO QUANDO SI MANEGGIA L'ELETTROLITA DELLA BATTERIA. SE DEL LIQUIDO ELETTROLITICO VENISSE A CONTATTO CON LA PELLE, LAVARE ABBONDANTEMENTE CON ACQUA FRESCA. È PARTICOLARMENTE IMPORTANTE PROTEGGERE GLI OCCHI, PERCHÉ UNA QUANTITÀ ANCHE MINUSCOLA DI ACIDO DELLA BATTERIA PUÒ CAUSARE LA CECITÀ. SE VENISSE A CONTATTO CON GLI OCCHI, LAVARE ABBONDANTEMENTE CON ACQUA PER QUINDICI MINUTI, QUINDI RIVOLGERSI TEMPESTIVAMENTE A UN OCULISTA. SE VENISSE INGERITO ACCIDENTALMENTE, BERE ABBONDANTI QUANTITÀ DI ACQUA O LATTE, CONTINUARE CON LATTE DI MAGNESIA OD OLIO VEGETALE, QUINDI RIVOLGERSI PRONTAMENTE A UN MEDICO. LA BATTERIA EMANA GAS ESPLOSIVI, È OPPORTUNO TENERE LONTANE FIAMME, SCINTILLE, SIGARETTE E QUALSIASI ALTRA FONTE DI CALORE. PREVEDERE UN'AERAZIONE ADEGUATA QUANDO SI EFFETTUA LA MANUTENZIONE O LA RICARICA DELLA BATTERIA.

TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

IL LIQUIDO DELLA BATTERIA È CORROSIVO. NON VERSARLO O SPARGERLO, IN SPECIAL MODO SULLE PARTI IN PLASTICA. ACCERTARSI CHE L'ACIDO ELETTROLITICO SIA SPECIFICO PER LA BATTERIA DA ATTIVARE.

Norme manutenzione

PRECAUZIONI E INFORMAZIONI GENERALI

Quando si esegue la riparazione, lo smontaggio e il rimontaggio del veicolo attenersi scrupolosamente alle seguenti raccomandazioni.

PRIMA DELLO SMONTAGGIO DEI COMPONENTI

- Rimuovere lo sporco, il fango, la polvere e i corpi estranei dal veicolo prima dello smontaggio dei componenti. Impiegare, dove previsto, gli attrezzi speciali progettati per questo veicolo.

SMONTAGGIO DEI COMPONENTI

- Non allentare e/o serrare le viti e i dadi utilizzando pinze o altri attrezzi ma impiegare sempre la chiave apposita.

- Contrassegnare le posizioni su tutti i giunti di connessioni (tubi, cavi, ecc.) prima di dividerli e identificarli con segni distintivi differenti.
- Ogni pezzo va segnato chiaramente per poter essere identificato in fase di installazione.
- Pulire e lavare accuratamente i componenti smontati, con detergente a basso grado di infiammabilità.
- Tenere insieme le parti accoppiate tra di loro, perché si sono "adattate" l'una all'altra in seguito alla normale usura.
- Alcuni componenti devono essere utilizzati assieme oppure sostituiti completamente.
- Tenersi lontani da fonti di calore.

RIMONTAGGIO DEI COMPONENTI

ATTENZIONE

I CUSCINETTI DEVONO RUOTARE LIBERAMENTE, SENZA IMPUNTAMENTI E/O RUMOROSITÀ, ALTRIMENTI DEVONO ESSERE SOSTITUITI.

- Utilizzare esclusivamente RICAMBI ORIGINALI Moto Guzzi.
- Attenersi all'impiego dei lubrificanti e del materiale di consumo consigliato.
- Lubrificare le parti (quando è possibile) prima di rimontarle.
- Nel serraggio di viti e dadi, iniziare con quelli di diametro maggiore oppure quelli interni, procedendo in diagonale. Eseguire il serraggio con passaggi successivi, prima di applicare la coppia di serraggio.
- Sostituire sempre i dadi autobloccanti, le guarnizioni, gli anelli di tenuta, gli anelli elastici, gli anelli O-Ring (OR), le copiglie e le viti, se presentano danneggiamenti alla filettatura, con altri nuovi.
- Quando si montano i cuscinetti, lubrificarli abbondantemente.
- Controllare che ogni componente sia stato montato in modo corretto.
- Dopo un intervento di riparazione o di manutenzione periodica, effettuare i controlli preliminari e collaudare il veicolo in una proprietà privata o in una zona a bassa intensità di circolazione.
- Pulire tutti i piani di giunzione, i bordi dei paraolio e le guarnizioni prima del rimontaggio. Applicare un leggero velo di grasso a base di litio sui bordi dei paraolio. Rimontare i paraolio e i cuscinetti con il marchio o numero di fabbricazione rivolti verso l'esterno (lato visibile).

CONNETTORI ELETTRICI

I connettori elettrici vanno scollegati come segue, il mancato rispetto di queste procedure causa danni irreparabili al connettore e al cablaggio:

Se presenti, premere sugli appositi agganci di sicurezza.

- Afferrare i due connettori e dis inserirli tirando in senso opposto uno all'altro.
- In presenza di sporcizia, ruggine, umidità, ecc, pulire accuratamente l'interno del connettore utilizzando un getto d'aria in pressione.
- Accertarsi che i cavi siano correttamente aggraffati ai terminali interni ai connettori.

- Inserire successivamente i due connettori accertandosi del corretto accoppiamento (se presenti gli opposti agganci si udirà il tipico "click").

ATTENZIONE

PER DISINSERIRE I DUE CONNETTORI NON TIRARE I CAVI.

NOTA BENE

I DUE CONNETTORI HANNO UN SOLO SENSO DI INSERIMENTO, PRESENTARLI ALL'ACCOPPIAMENTO NEL GIUSTO SENSO.

COPPIE DI SERRAGGIO**ATTENZIONE**

NEL CASO IN CUI SI SVITI UN DADO AUTOFRENANTE E' NECESSARIO SOSTITUIRLO CON UNO NUOVO.

ATTENZIONE

NON DIMENTICARE CHE LE COPPIE DI SERRAGGIO DI TUTTI GLI ELEMENTI DI FISSAGGIO POSTI SU RUOTE, FRENI, PERNI RUOTA E ALTRI COMPONENTI DELLE SOSPENSIONI SVOLGONO UN RUOLO FONDAMENTALE NEL GARANTIRE LA SICUREZZA DEL VEICOLO E VANNO MANTENUTE AI VALORI PRESCRITTI. CONTROLLARE REGOLARMENTE LE COPPIE DI SERRAGGIO DEGLI ELEMENTI DI FISSAGGIO E UTILIZZARE SEMPRE UNA CHIAVE DINAMOMETRICA QUANDO LI SI RIMONTA. IN CASO DI MANCATO RISPETTO DI QUESTE AVVERTENZE, UNO DI QUESTI COMPONENTI POTREBBE ALLENTARSI E STACCARSI ANDANDO A BLOCCARE UNA RUOTA O PROVOCANDO ALTRI PROBLEMI CHE PREGIUDICHEREBBERO LA MANOVRABILITÀ, CAUSANDO CADUTE CON IL RISCHIO DI GRAVI LESIONI O DI MORTE.

Rodaggio

Il rodaggio del motore è fondamentale per garantirne la successiva durata e il corretto funzionamento. Percorrere, se possibile, strade con molte curve e/o collinose, dove il motore, le sospensioni e i freni vengano sottoposti a un rodaggio più efficace. Variare la velocità di guida durante il rodaggio. In questo modo si consente di "caricare" il lavoro dei componenti e successivamente "scaricare", raffreddando le parti del motore.

ATTENZIONE

E' POSSIBILE CHE LA FRIZIONE EMETTA UN LEGGERO ODORE DI BRUCIATO, DURANTE IL PRIMO PERIODO DI UTILIZZO. QUESTO FENOMENO E' PERFETTAMENTE NORMALE E SCOMPARIRA' NON APPENA I DISCHI FRIZIONE SI SARANNO RODATI.

SEBBENE SIA IMPORTANTE SOLLECITARE I COMPONENTI DEL MOTORE DURANTE IL RODAGGIO, FARE MOLTA ATTENZIONE A NON ECCEDERE.

ATTENZIONE

SOLTANTO DOPO AVER EFFETTUATO IL TAGLIANDO DI FINE RODAGGIO E' POSSIBILE OTTENERE LE MIGLIORI PRESTAZIONI DEL VEICOLO.

Attenersi alle seguenti indicazioni:

- Non accelerare bruscamente e completamente quando il motore sta funzionando a un regime di giri basso, sia durante che dopo il rodaggio.
- Durante i primi 100 km (62 mi) agire con cautela sui freni ed evitare brusche e prolungate frenate. Ciò per consentire un corretto assestamento del materiale d'attrito delle pastiglie sui dischi freno.



AL CHILOMETRAGGIO PREVISTO, FAR ESEGUIRE A UN CONCESSIONARIO UFFICIALE Moto Guzzi I CONTROLLI PREVISTI NELLA TABELLA "FINE RODAGGIO" DELLA SEZIONE MANU-

TENZIONE PROGRAMMATA, AL FINE DI EVITARE DANNI A SE STESSI, AGLI ALTRI E/O AL VEICOLO.

Identificazione veicolo

POSIZIONE NUMERI DI SERIE

Questi numeri sono necessari per l'immatricolazione del veicolo.

NOTA BENE

L'ALTERAZIONE DEI NUMERI DI IDENTIFICAZIONE PUÒ FAR INCORRERE IN GRAVI SANZIONI PENALI E AMMINISTRATIVE, IN PARTICOLARE L'ALTERAZIONE DEL NUMERO DI TELAIO COMPORTA L'IMMEDIATA DECADENZA DELLA GARANZIA.

Questo numero è composto da cifre e lettere come nell'esempio sotto riportato.

ZGULWB0009MXXXXXX

LEGENDA:

ZGU: codice WMI (World manufacture identifier);

LW: modello;

B00: variante versione;

0: digit free

9: anno di fabbricazione variabile (9 - per 2009)

M: stabilimento di produzione (M= Mandello del Lario);

XXXXXX: numero progressivo (6 cifre);

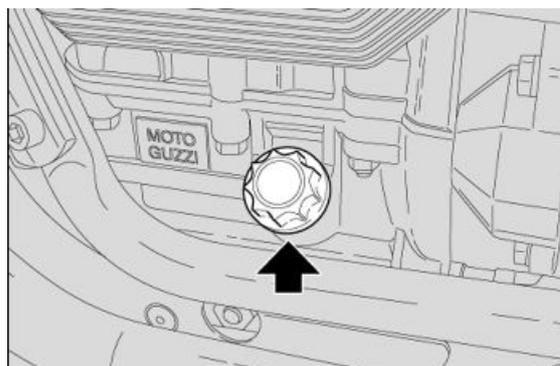
NUMERO DI TELAIO

Il numero di telaio è stampigliato sul canotto dello sterzo, lato destro.



NUMERO DI MOTORE

Il numero di motore è stampigliato sul lato sinistro, vicino al tappo di controllo livello olio motore.



Dimensioni e massa

DIMENSIONI E MASSA

Caratteristica	Descrizione / Valore
Lunghezza max.	2185 mm (86 in)
Larghezza max.	28.74 in (730 mm)
Altezza max.	1115 mm (43.9 in)

Caratteristica	Descrizione / Valore
Altezza alla sella	805 mm (31.69 in)
Interasse	1435 mm (56.5 in)
Altezza libera minima dal suolo	182 mm (7.16 in)
Peso in ordine di marcia	198 kg (436 lb)

Motore

MOTORE

Caratteristica	Descrizione / Valore
Tipo	bicilindrico trasversale a V 90°, a quattro tempi
Numero cilindri	2
Cilindrata	744 cc (45.40 cu in)
Alesaggio / corsa	80x74 mm (3.14x2.91 in)
Rapporto di compressione	9,6 : 1
Avviamento	Elettrico
N° giri del motore al regime minimo	1100 +/- 100 giri/min. (rpm)
Gioco valvole aspirazione	0,15 mm (0.0059 in)
Gioco valvole scarico	0,20 mm (0.0079 in)
Frizione	monodisco a secco con parastrappi
Sistema di lubrificazione	Sistema a pressione regolato da valvole e pompa trocoidale
Filtro aria	a cartuccia, a secco
Raffreddamento	aria

Trasmissione

TRASMISSIONE

Caratteristica	Descrizione / Valore
Cambio / Tipo	meccanico a 5 rapporti con comando a pedale sul lato sinistro del motore.
Trasmissione primaria	ad ingranaggi, rapporto 16 / 21 = 1 : 1,3125
Rapporti cambio 1° marcia	11 / 26 = 1 : 2,3636
Rapporti cambio 2° marcia	14 / 23 = 1 : 1,6429
Rapporti cambio 3° marcia	18 / 23 = 1 : 1,2778
Rapporti cambio 4° marcia	18 / 19 = 1 : 1,0556
Rapporti cambio 5° marcia	22 / 25 = 1 : 0,9
Trasmissione finale	a cardano, rapporto 8 / 33 = 1 : 4,825

Capacità

CAPACITA'

Caratteristica	Descrizione / Valore
Carburante (inclusa riserva)	15 l (3.30 UK gal; 3.96 US gal)
Riserva carburante	2,5 l (0.55 UK gal; 0.66 US gal)
Olio motore	cambio olio e filtro olio 1780 cc (108.62 cu in)
Olio cambio	1 l (0.26 gal US)
Olio trasmissione	170 cc (10.37 cu in)
Posti	1*
Massimo carico veicolo	203 kg (447 lb) (pilota + passeggero + bagaglio)

* 2 posti, se il veicolo è equipaggiato con sella lunga (biposto) e pedane passeggero. In tal caso, l'utente è tenuto ad informarsi, presso le autorità competenti locali, in merito alle modalità necessarie per l'aggiornamento dei documenti di immatricolazione.

Impianto elettrico

IMPIANTO ELETTRICO

Caratteristica	Descrizione / Valore
Batteria	12 V - 12 Ah
Fusibili	3 - 15 - 30 A
Generatore (alternatore + raddrizzatore)	12 V - 350 W

CANDELE

Caratteristica	Descrizione / Valore
Standard	NGK BR8ES
In alternativa	NGK BR9ES
Distanza elettrodi candele	0,6 ÷ 0,7 mm (0.024 ÷ 0.027 in)
Resistenza	5 KOhm

LAMPADINE

Caratteristica	Descrizione / Valore
Luce anabbagliante / abbagliante (alogeno)	12 V - 55 W / 60 W H4
Luce di posizione anteriore	12 V - 5 W
Luce indicatori di direzione	12 V - 10 W (RY 10 W lampada arancione)
Luci di posizione posteriore / stop	12 V - 5 / 21 W
Illuminazione strumenti	LED

SPIE

Caratteristica	Descrizione / Valore
Cambio in folle	LED
Indicatori di direzione	LED
Riserva carburante	LED
Luce abbagliante	LED
Pressione olio motore	LED
Spia controllo iniezione	LED

Telaio e sospensioni

TELAIO

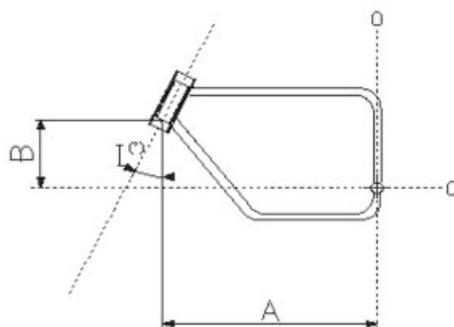
Caratteristica	Descrizione / Valore
Tipo	Tubolare a doppia culla scomponibile in acciaio ad alto limite di snervamento
Angolo inclinazione sterzo	27.5°
Avancorsa	138 mm (5.43 in)

SOSPENSIONI

Caratteristica	Descrizione / Valore
Anteriore	forcella telescopica idraulica diam. 40 mm (1.57 in)
Escursione	130 mm (5.12 in)
Posteriore	forcellone oscillante pressofuso in lega leggera con 2 ammortizzatori regolabili
Escursione ruota	100 mm (3.93 in)

DIMENSIONI A E B

Caratteristica	Descrizione / Valore
Dimensione A	692 mm (27.24 in)
Dimensione B	186 mm (7.32 in)



Freni

FRENI

Caratteristica	Descrizione / Valore
Anteriore	disco flottante in acciaio inox diam. 320 mm (12.59 in) pinza a 4 pistoncini differenziati e contrapposti
Posteriore	disco in acciaio inox diam. 260 mm (10.24 in)

Ruote e pneumatici

CERCHI RUOTE

Caratteristica	Descrizione / Valore
Tipo	a raggi per pneumatici con camera d'aria
Anteriore	2,5"x18"
Posteriore	3,50 x 17"

PNEUMATICI

Caratteristica	Descrizione / Valore
Pneumatico anteriore (di serie)	PIRELLI SPORT DEMON
Pneumatico anteriore (in alternativa)	METZELER LASERTEC
Anteriore (misura)	100 / 90 - 18 56H TL
Anteriore (pressione di gonfiaggio)	2,2 bar (220 kPa) (31.90 PSI)
Anteriore (pressione di gonfiaggio con passeggero)	2,5 bar (250 kPa) (36.3 PSI)
Pneumatico posteriore (di serie)	PIRELLI SPORT DEMON
Pneumatico posteriore (in alternativa)	METZELER LASERTEC
Posteriore (misura)	130 / 80 - 17 65H TL
Posteriore (pressione di gonfiaggio)	2,2 bar (220 kPa) (31.90 PSI)
Posteriore (pressione di gonfiaggio con passeggero)	2,5 bar (250 kPa) (36.3 PSI)

Alimentazione

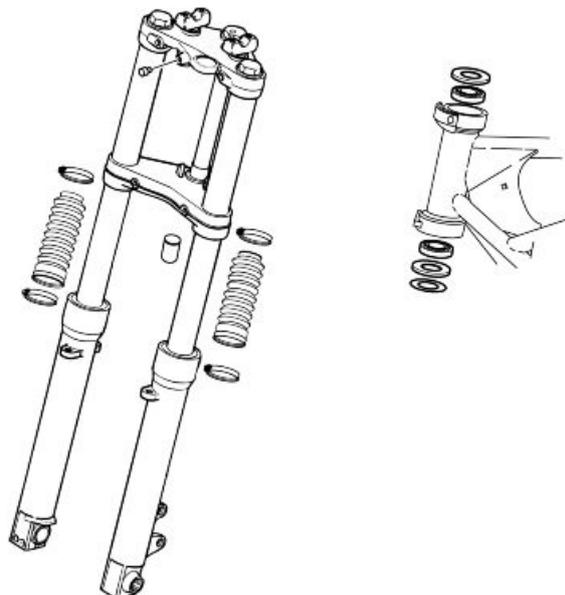
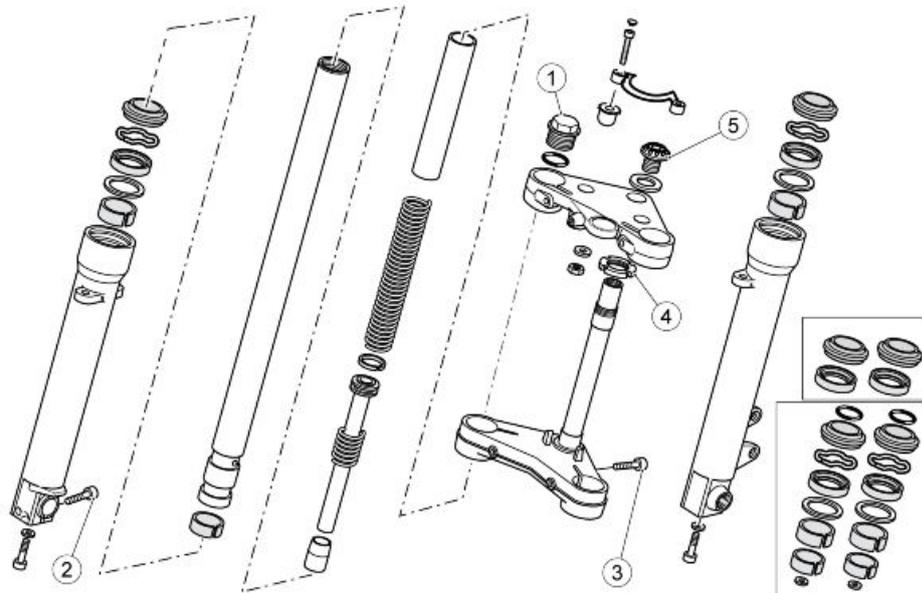
ALIMENTAZIONE

Caratteristica	Descrizione / Valore
Tipo	iniezione elettronica (Weber - Marelli)
Diffusore	diam. 36 mm (1.42 in)
Carburante	Benzina super senza piombo, con numero di ottano minimo 95 (N.O.R.M.) e 85 (N.O.M.M.)

Coppie di serraggio

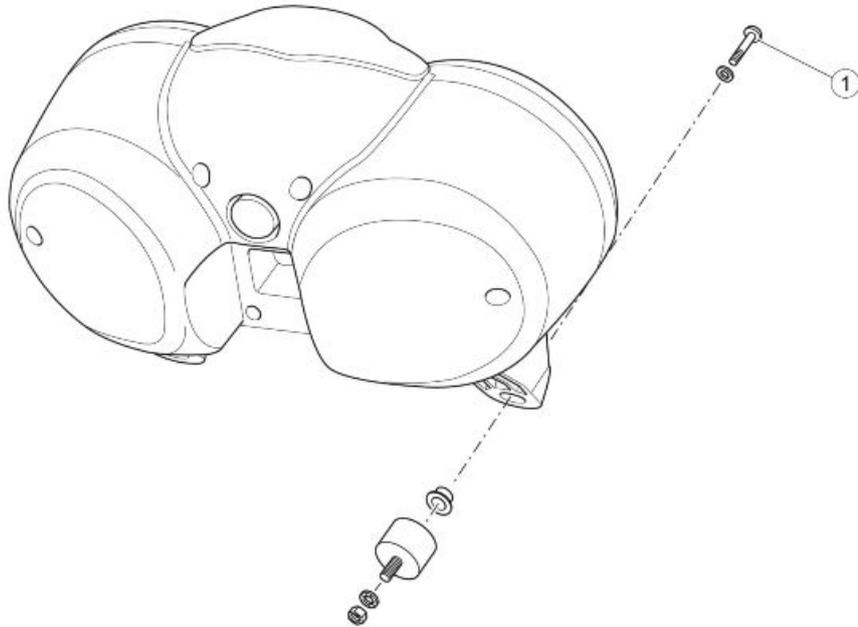
Ciclistica

Parte anteriore

**SOSPENSIONE ANTERIORE - STERZO**

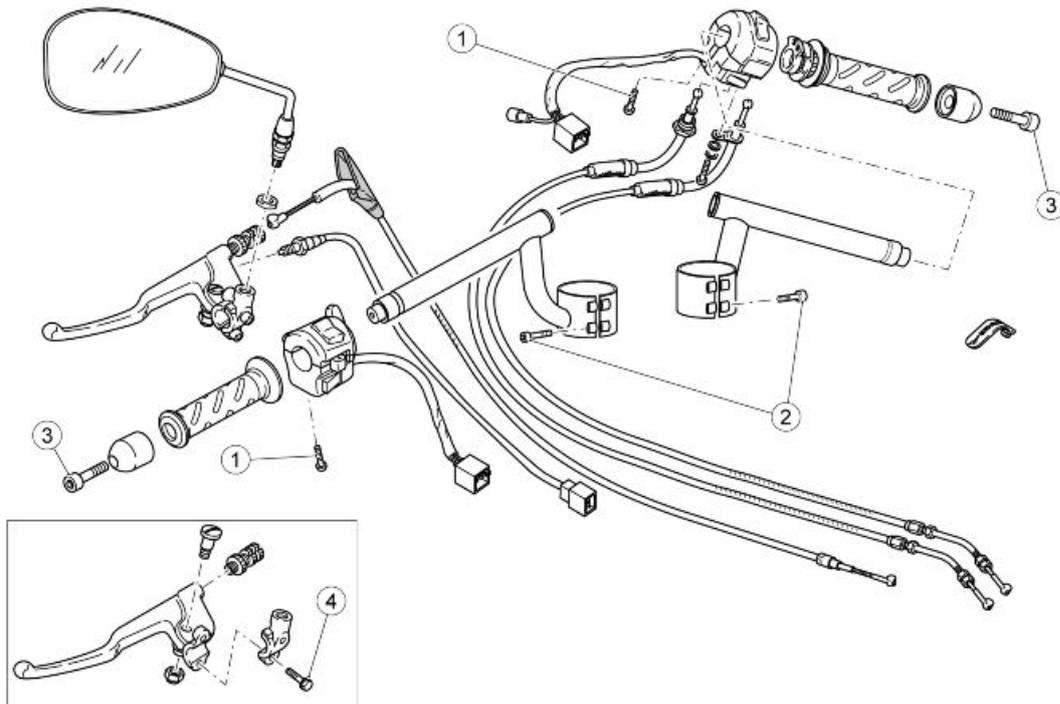
Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Tappo stelo forcella	-	2	50Nm (36.88 lbf ft)	-
2	Vite bloccaggio perno ruota su gambale dx	M6x30	2	10Nm (7.37 lbf ft)	Serrare con sequenza 1-2-1

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
3	Vite fissaggio steli su piastra inferiore e superiore	M10x40	4	50Nm (36.88 lbf ft)	-
4	Ghiera canotto di sterzo	M25x1	1	7Nm (5.16 lbf ft)	La forcella deve cadere di lato col proprio peso
5	Bussola canotto di sterzo	M23x1	1	50Nm (36.88 lbf ft)	-



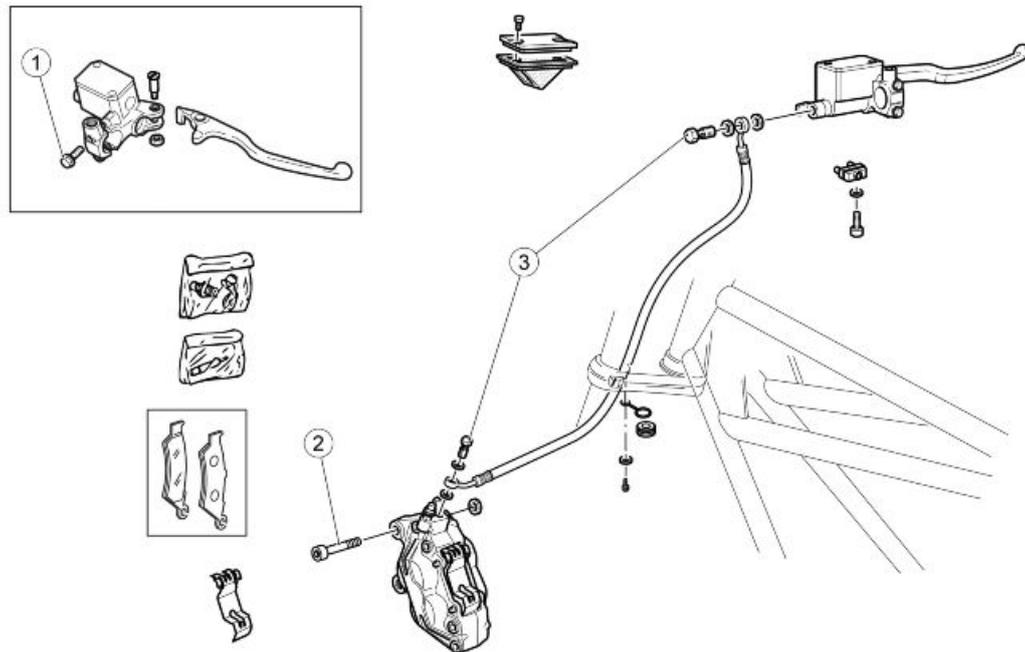
CRUSCOTTO

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio cruscotto a supporto fanale	M6x10	3	10Nm (7.37 lbf ft)	-

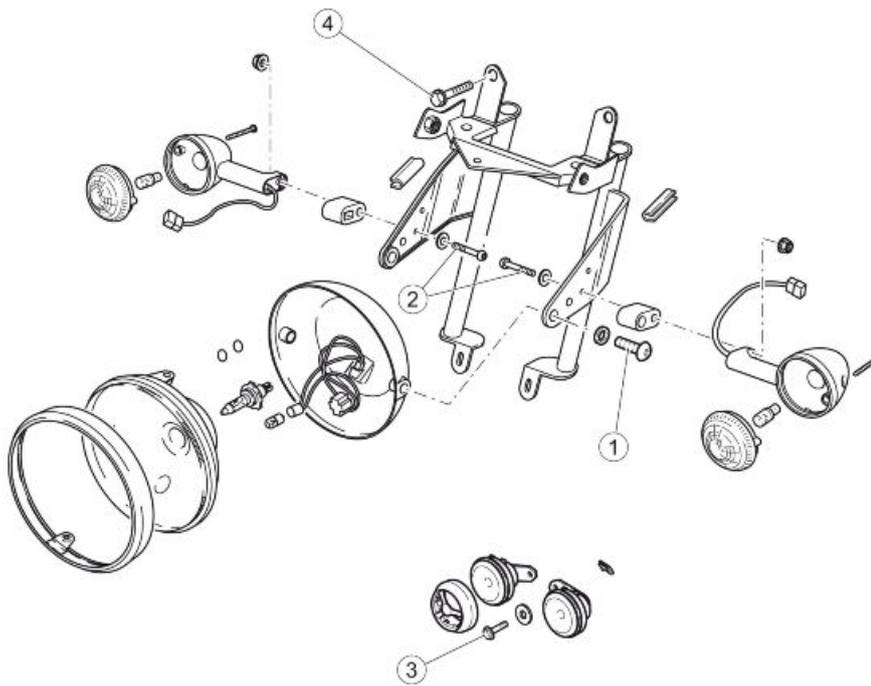


MANUBRIO E COMANDI

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio commutatore	M5	1+1	1,5Nm (1.11 lbf ft)	Serrare con sequenza 1-2-1
2	Vite fissaggio semimanubrio	M6x25	4	10Nm (7.37 lbf ft)	Serrare con sequenza 1-2-1
3	Vite fissaggio contrappeso	M6	2	10Nm (7.37 lbf ft)	Loctite 243
4	Vite fissaggio cavallotto comando frizione a semimanubrio	M6x25	2	10Nm (7.37 lbf ft)	Serrare con sequenza 1-2-1

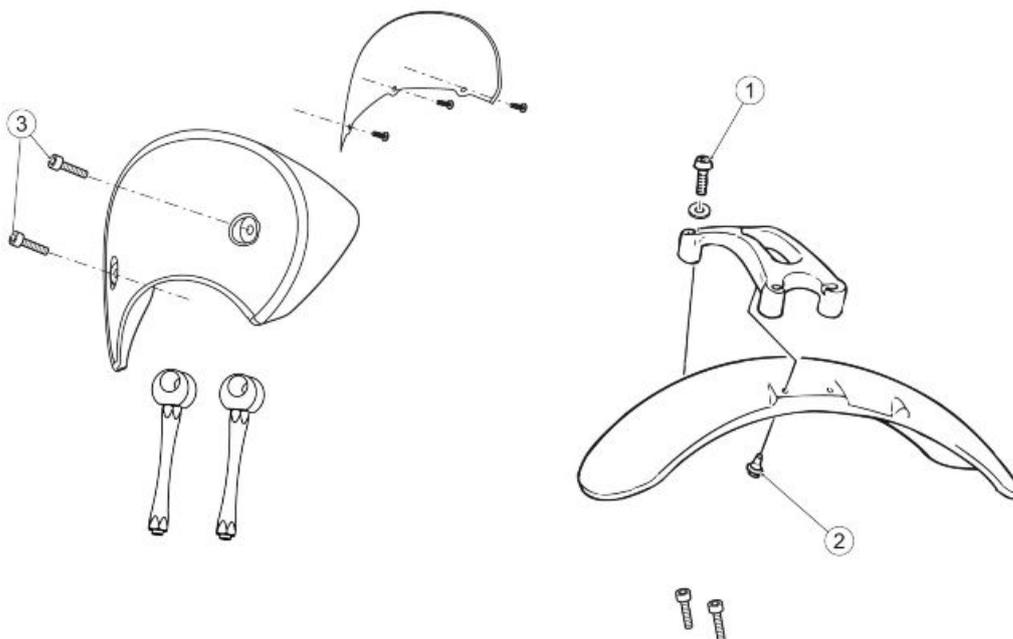
**IMPIANTO FRENO ANTERIORE**

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio cavallotto pompa freno a semi-manubrio	M6	2	10Nm (7.37 lbf ft)	Serrare con sequenza 1-2-1
2	Vite fissaggio pinza freno anteriore	M10x30	2	50Nm (36.88 lbf ft)	-
3	Vite cava per tubo olio freno su pompa e pinza	-	2	25Nm (18.44 lbf ft)	-



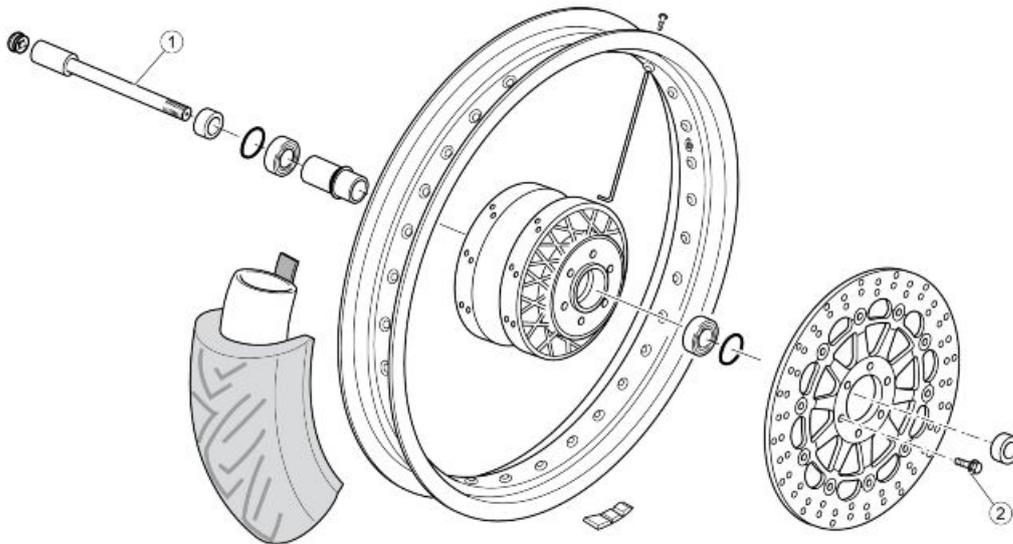
FANALERIA ANTERIORE

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio fanale ant.	M8x30	2	15 Nm (11.06 lbf ft)	-
2	Vite fissaggio indicatore direzione anteriore	M6	2	5 Nm (3.69 lbf ft)	-
3	Vite fissaggio claxon	M6x16	2	10 Nm (7.37 lbf ft)	-
4	Vite fissaggio staffa supporto fanale	M10x40	2	50 Nm (36.88 lbf ft)	-

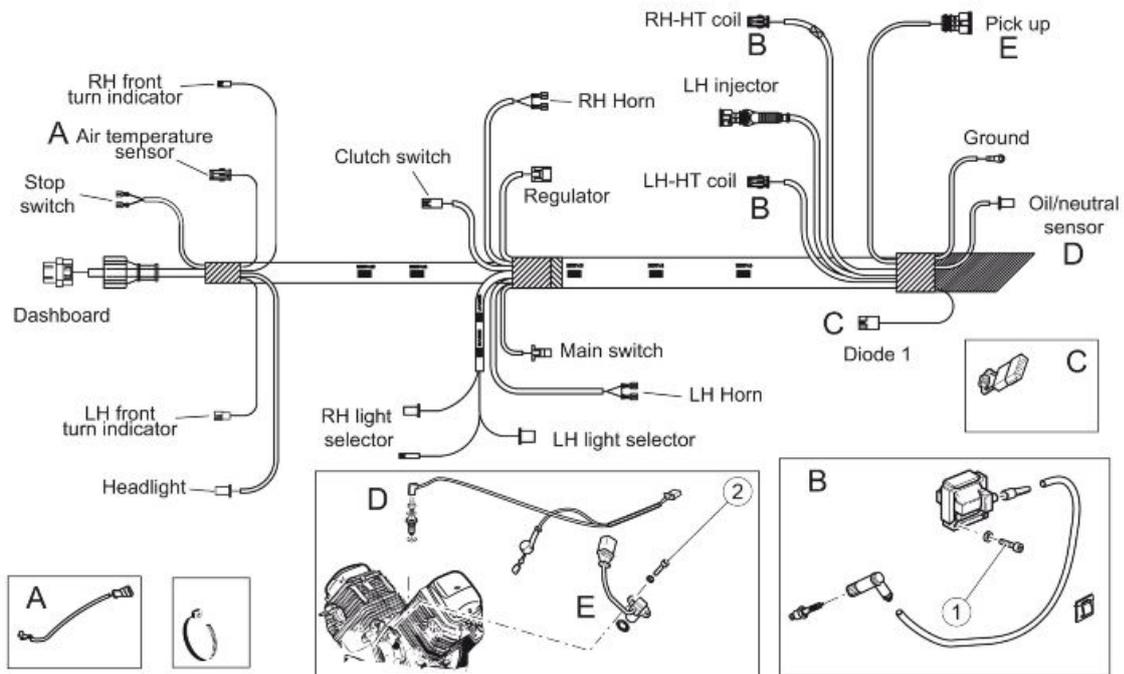


CARROZZERIA - PARTE ANTERIORE

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio piastra stabilizzatrice alla forcella	M8x40	4	15 Nm (11.06 lbf ft)	Loctite 243
2	Vite fissaggio parafango a piastra stabilizzatrice	M6x11	4	10 Nm (7.37 lbf ft)	Loctite 243
3	Vite fissaggio cupolino	M6	2	10 Nm (7.37 lbf ft)	

**RUOTA ANTERIORE**

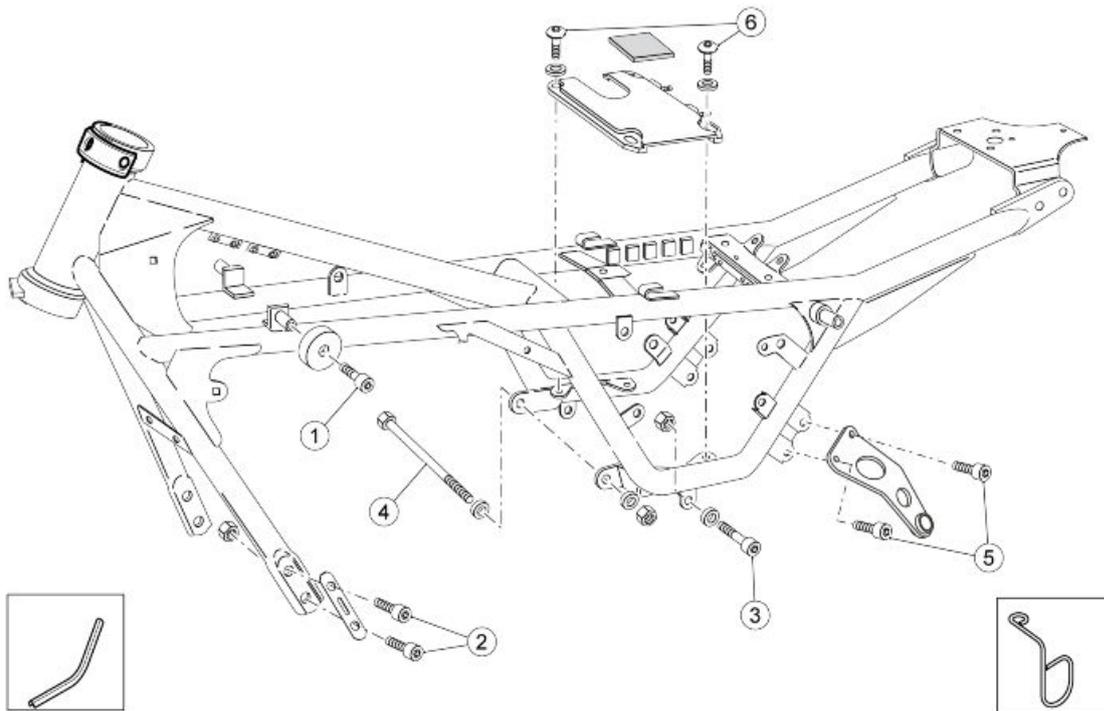
Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Perno ruota anteriore	M18x1.5	1	80 Nm (59.00 lbf ft)	-
2	Vite fissaggio disco freno anteriore	M8x20	6	25 Nm (18.44 lbf ft)	Loctite 243



IMPIANTO ELETTRICO (ANTERIORE)

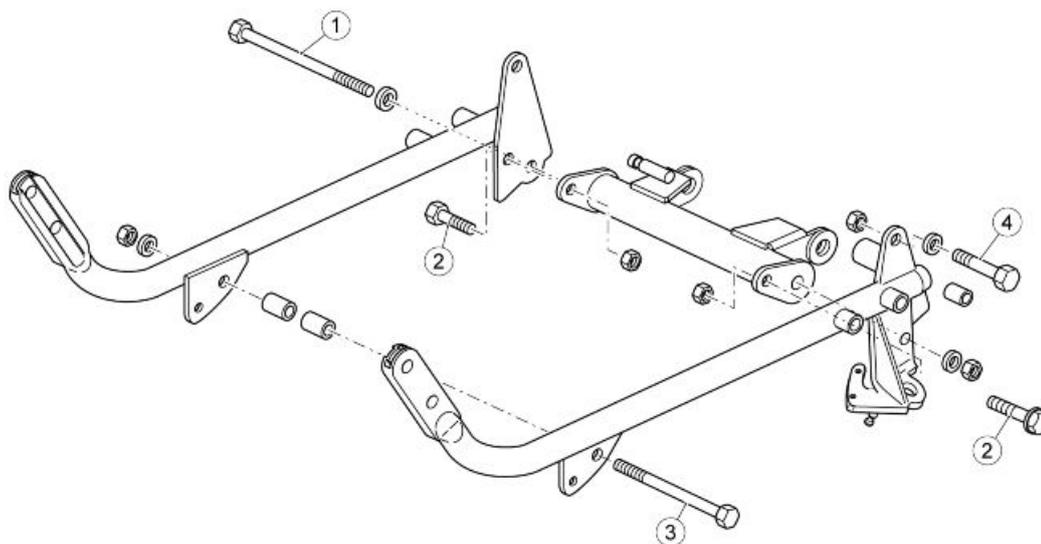
Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio bobina AT	M4x25	4	3 Nm (2.21 lbf ft)	-
2	Vite fissaggio sensore di fase	M5x12	2	6 Nm (4.42 lbf ft)	-

Parte centrale

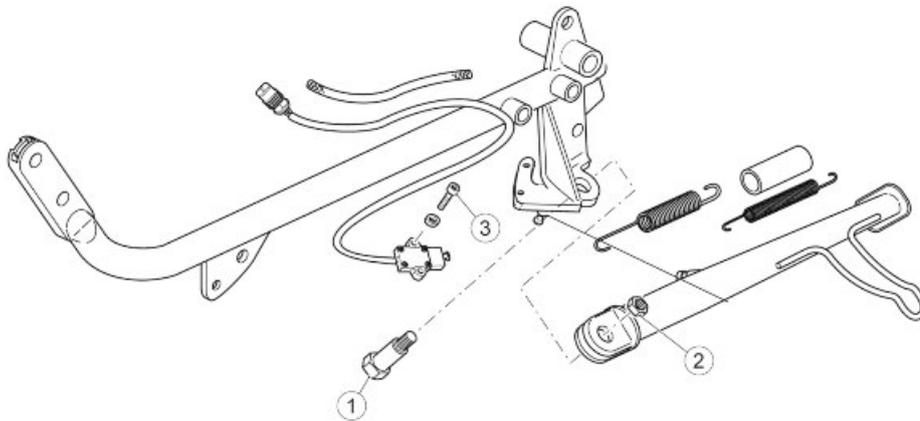


TELAIO

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio gommini supporto serbatoio a telaio	M8x14	2	25 Nm (18.44 lbf ft)	-
2	Vite fissaggio anteriore culla	M10x30	4	50 Nm (36.88 lbf ft)	-
3	Vite fissaggio cambio al telaio	M10x55	2	50 Nm (36.88 lbf ft)	-
4	Perno fissaggio motore/cambio al telaio	M10x205	1	50 Nm (36.88 lbf ft)	-
5	Vite fissaggio supporto silenziatore scarico a telaio	M8x16	4	25 Nm (18.44 lbf ft)	Loctite 243
6	Vite fissaggio piastra supporto batteria	M8x16	4	25 Nm (18.44 lbf ft)	-

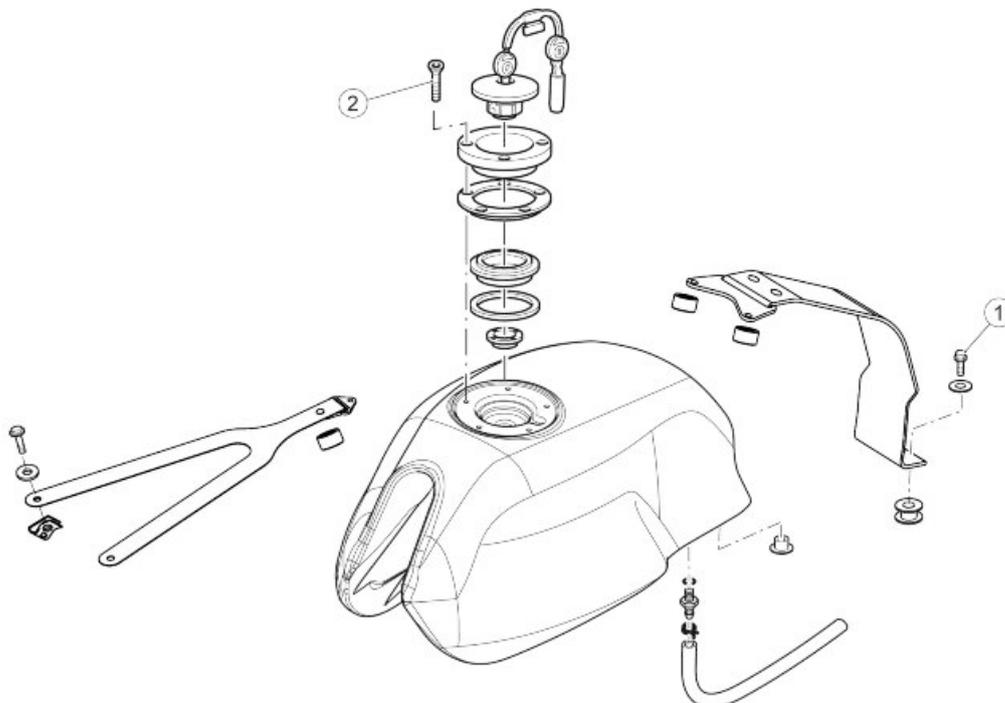
**CULLE TELAIO**

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio traverso cavalletto alla culla	M10x260	1	50 Nm (36.88 lbf ft)	-
2	Vite fissaggio traverso cavalletto alla culla	M8	1+1	25 Nm (18.44 lbf ft)	-
3	Perno fissaggio motore/cambio al telaio	M10x250	1	50 Nm (36.88 lbf ft)	-
4	Vite fissaggio culla al telaio	M10x65	2	50 Nm (36.88 lbf ft)	-



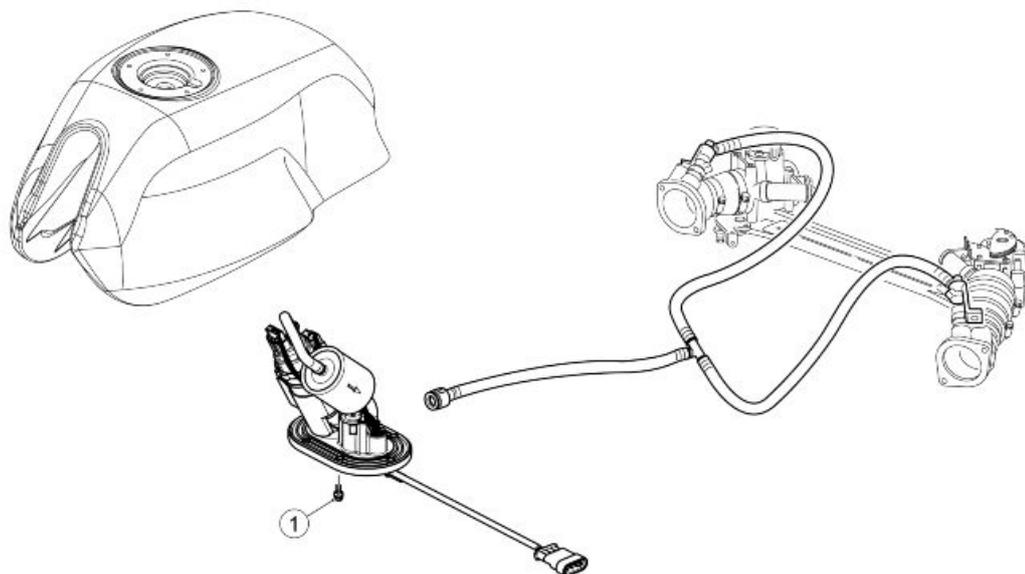
CAVALLETTO LATERALE

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Perno fissaggio cavalletto laterale	M10x1,2 5	1	10 Nm (7.38 lbf ft)	-
2	Controdado per perno cavalletto	M10x1,2 5	1	30 Nm (22.13 lbf ft)	-
3	Vite fissaggio interruttore	M5x16	2	6 Nm (4.42 lbf ft)	-



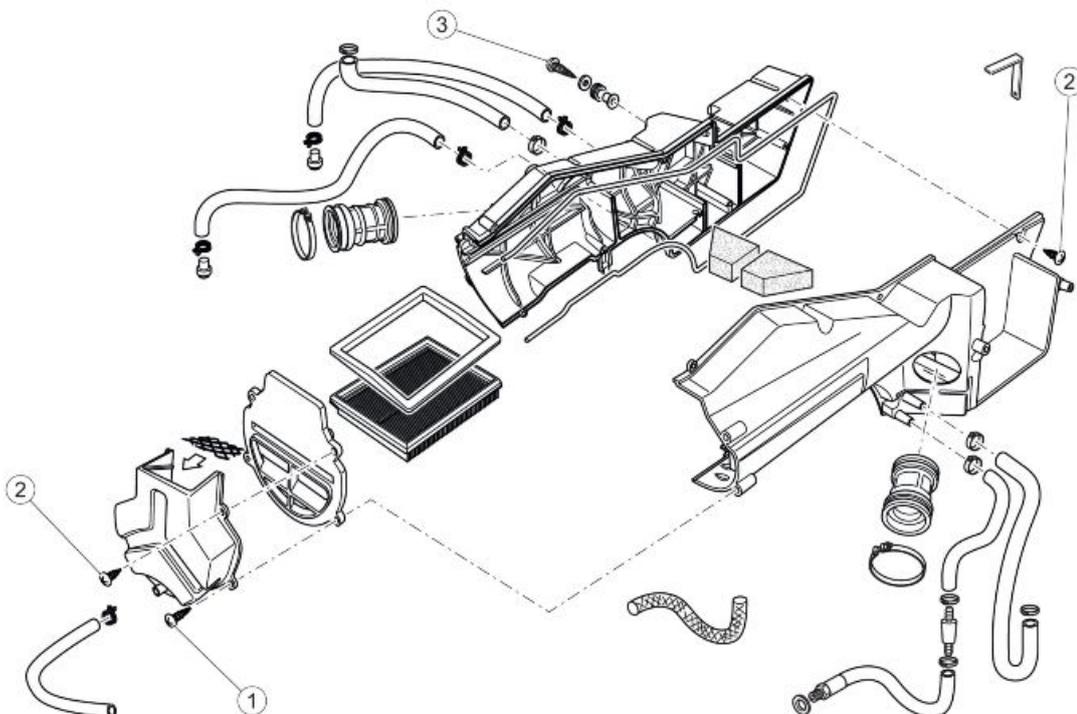
SERBATOIO CARBURANTE

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio posteriore serbatoio	M8x45	1	25 Nm (18.44 lbf ft)	-
2	Vite fissaggio flangia tappo al serbatoio	M5x12	2+3	4 Nm (2.95 lbf ft)	-



IMPIANTO ALIMENTAZIONE CARBURANTE

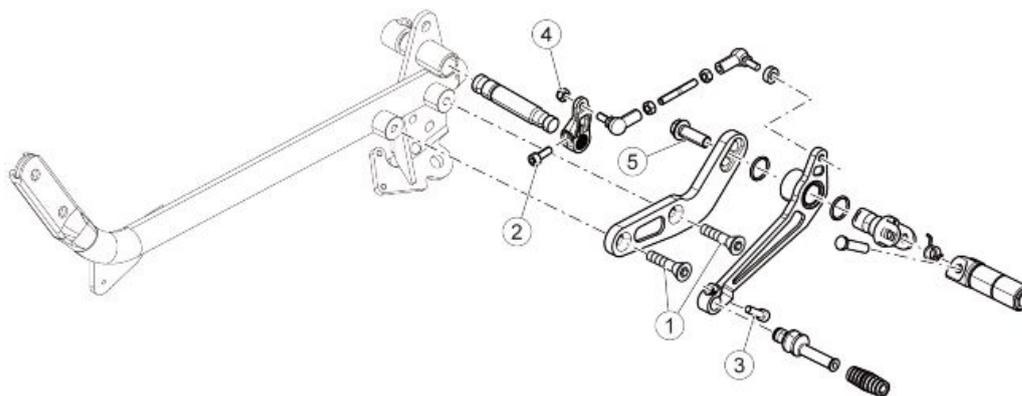
Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio supporto pompa carburante a serbatoio	M5x16	6	6 Nm (4.43 lbf ft)	-



FILTRO ARIA

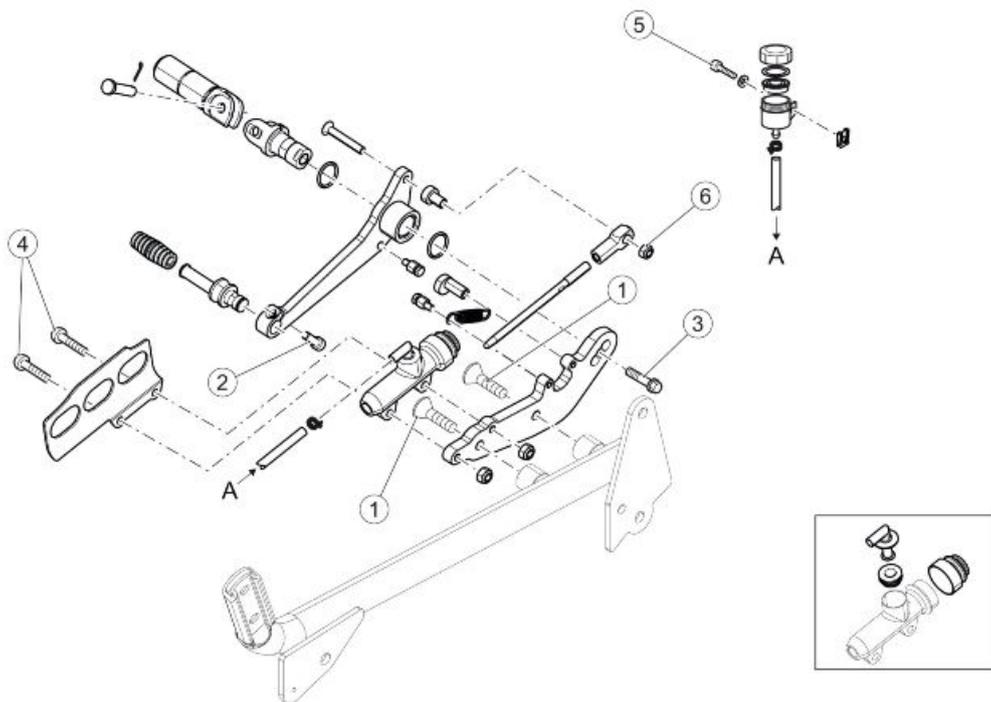
Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio coperchio cassa filtro aria	SWP M5x20	3	3 Nm (2.21 lbf ft)	-

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
2	Vite fissaggio coperchio e semigusci cassa filtro aria	Autof. 3.9x14	12	3 Nm (2.21 lbf ft)	-
3	Vite fissaggio cassa filtro aria al telaio	SWP M5x20	3	3 Nm (2.21 lbf ft)	-



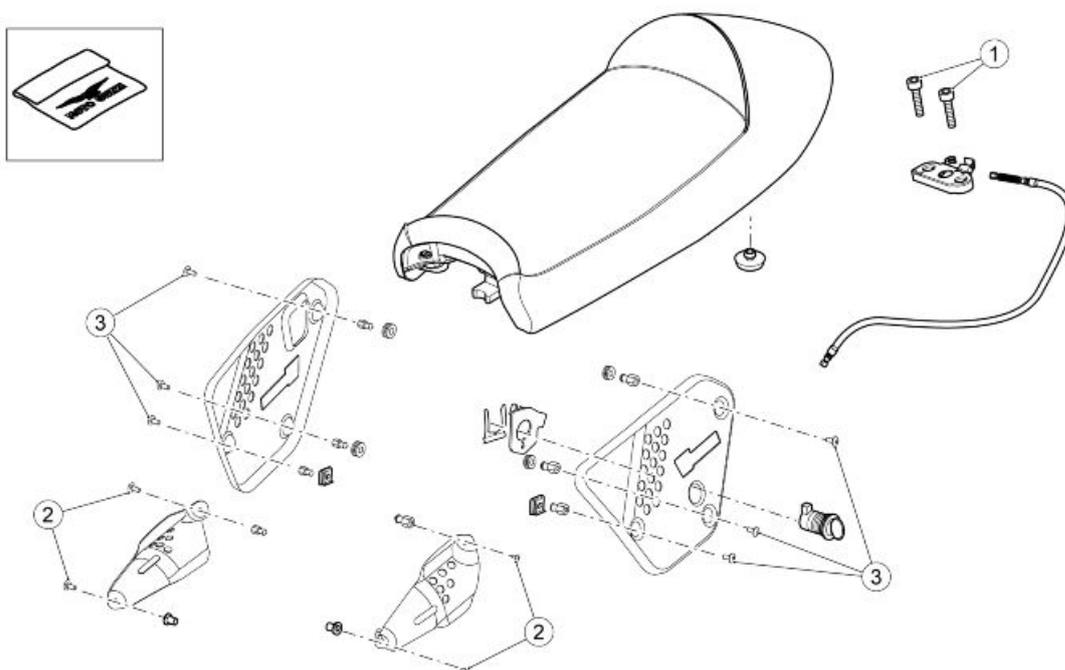
COMANDO CAMBIO

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio piastra pedana pilota sinistra a culla	M8x20	2	25 Nm (18.44 lbf ft)	Loctite 243
2	Vite fissaggio leva preselettore	M6x20	1	10Nm (7.37 lbf ft)	-
3	Vite fissaggio leva cambio	M6x20	1	10Nm (7.37 lbf ft)	Loctite 243
4	Dado fissaggio tirante comando cambio	M6x1	1	10Nm (7.37 lbf ft)	-
5	Vite fissaggio supporto pedana pilota a piastra	M8	1	20Nm (14.75 lbf ft)	Loctite 243



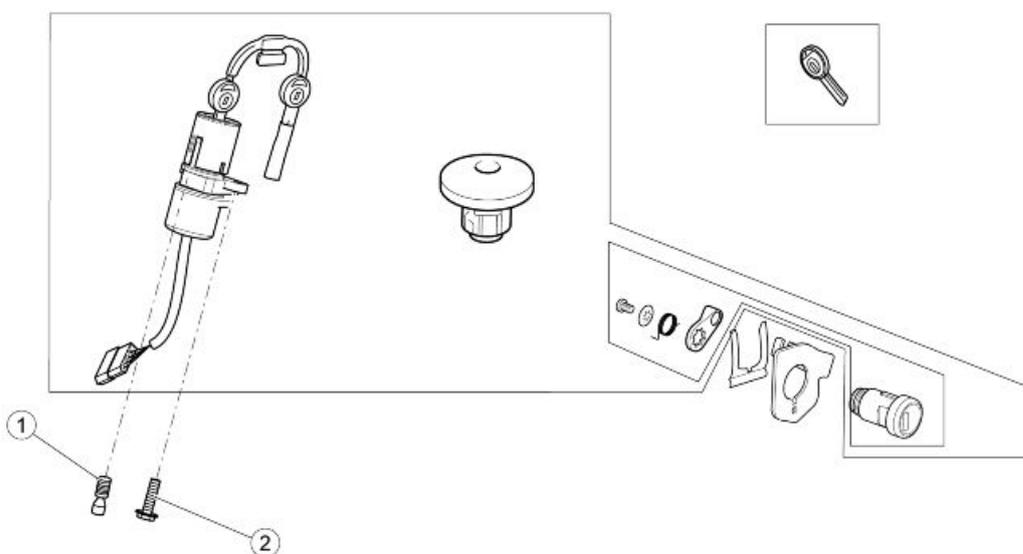
COMANDO FRENO POSTERIORE

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio piastra pedana pilota dx a culla	M8x20	2	20 Nm (14.75 lbf ft)	Loctite 243
2	Vite fissaggio leva freno posteriore	M6x20	1	10 Nm (7.37 lbf ft)	Loctite 243
3	Vite fissaggio supporto pedana pilota a piastra	M8	1	25 Nm (18.44 lbf ft)	Loctite 243
4	Vite fissaggio pompa freno posteriore	M6x25	2	8 Nm (5.90 lbf ft)	Loctite 243
5	Vite fissaggio serbatoio liquido freno posteriore	M5x15	1	6 Nm (4.43 lbf ft)	-
6	Dado fissaggio terminale asta su leva freno	M6	1	10 Nm (7.37 lbf ft)	-



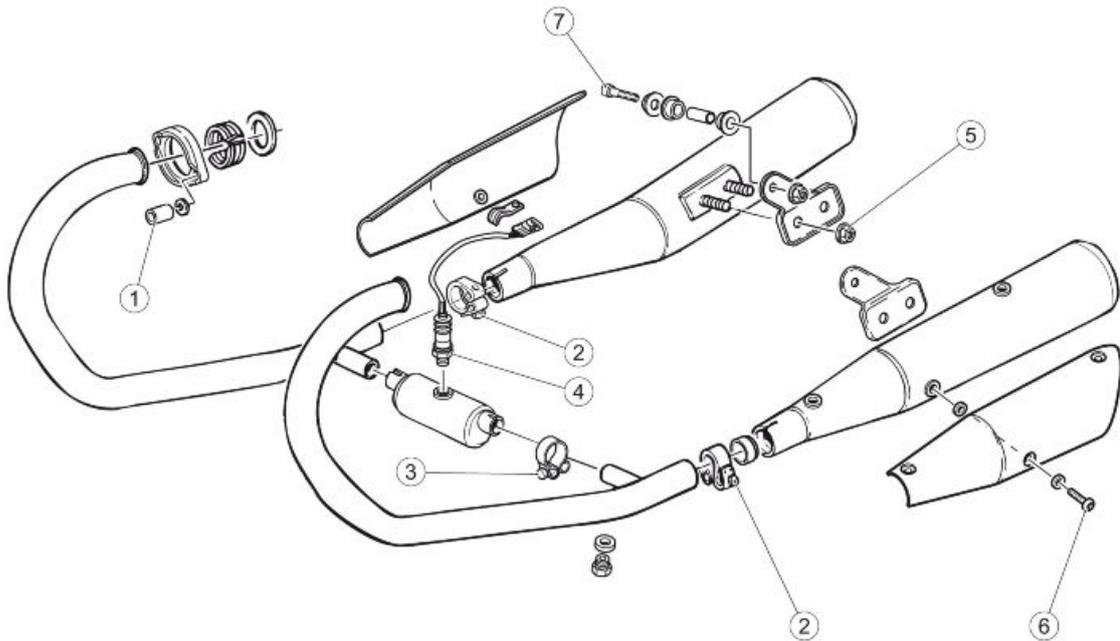
CARROZZERIA PARTE CENTRALE - SELLA

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio blocchetto apertura sella	M6x25	2	10 Nm (2.37 lbf ft)	-
2	Vite fissaggio copri corpo farfallato	M5x14	4	4 Nm (2.95 lbf ft)	-
3	Vite fissaggio fianchetto	M5x9	6	4 Nm (2.95 lbf ft)	-



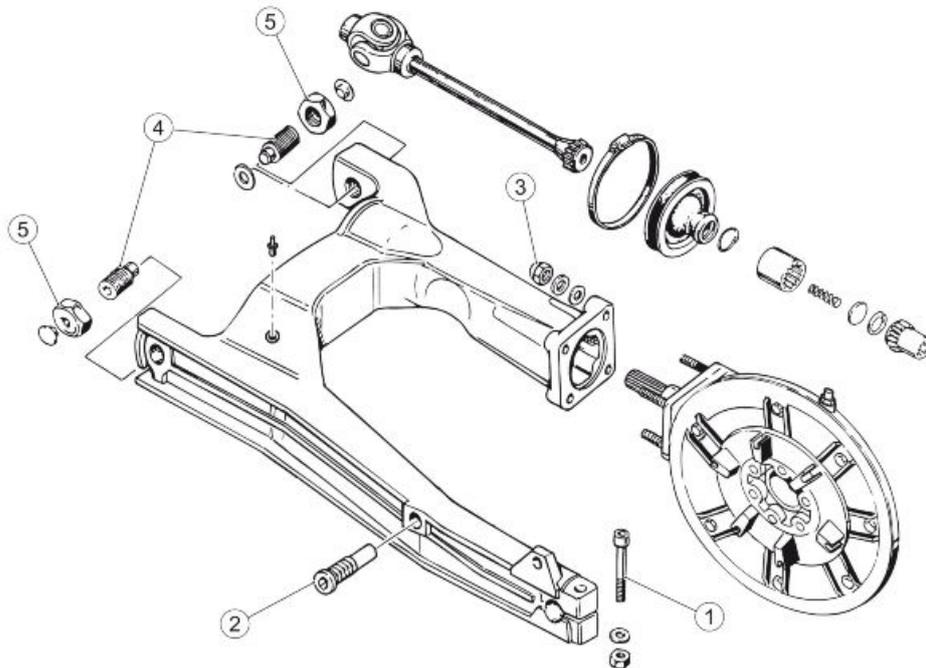
KIT SERRATURE

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio blocchetto accensione (a strappo)	M8x15	1	-	A rottura
2	Vite fissaggio blocchetto accensione	M8x16	1	25 Nm (18.44 lbf ft)	-

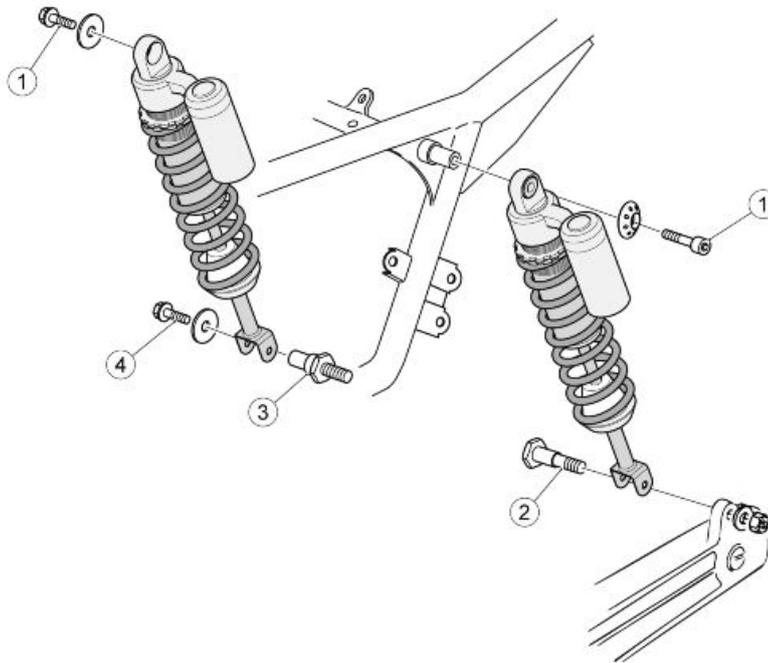
**IMPIANTO DI SCARICO**

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Dado fissaggio tubo scarico al motore	M6	4	10 Nm (7.37 lbf ft)	-
2	Vite fascetta fissaggio tubo scarico a compensatore	M6	1+1	10 Nm (7.37 lbf ft)	-
3	Vite fascetta fissaggio compensatore a silenziatore	M6	2	10 Nm (7.37 lbf ft)	-
4	Sonda Lambda su compensatore	M18x1.5	1	38 Nm (28.03 lbf ft)	-
5	Dado fissaggio silenziatore a piastra supporto	M8	4	25 Nm (18.44 lbf ft)	-
6	Vite fissaggio paratia paracalore	M6x12	6	10 Nm (7.37 lbf ft)	Loctite 270
7	Vite fissaggio piastra supporto silenziatore a telaio	M8x40	2	25 Nm (18.44 lbf ft)	-

Parte posteriore

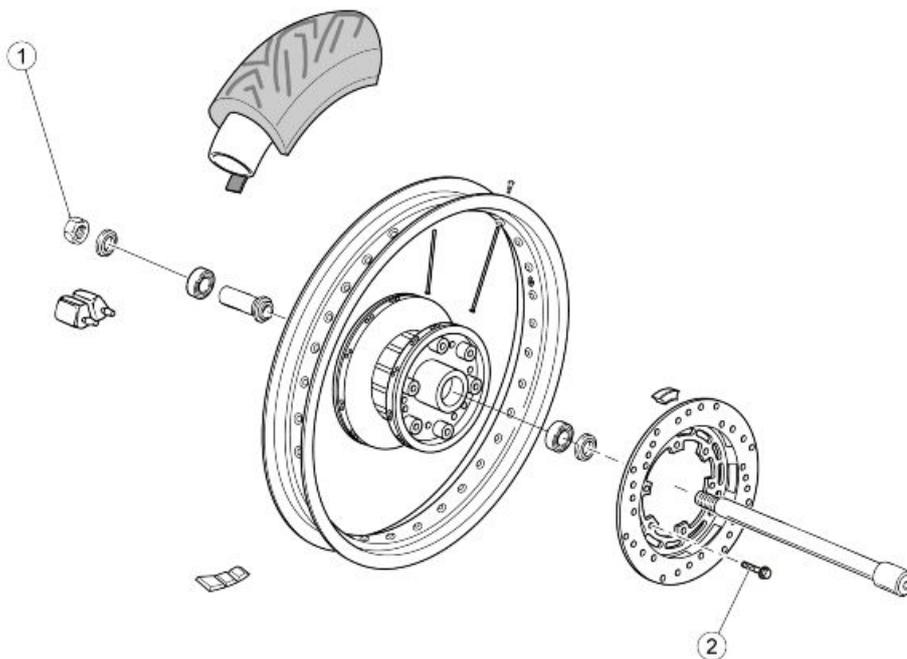
**TRASMISSIONE POSTERIORE - FORCELLONE**

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite chiusura morsetto forcellone	M10x45	1	30 Nm (22.13 lbf ft)	-
2	Perno fissaggio piastra porta pinza posteriore al forcellone	M16x1	1	25 Nm (18.44 lbf ft)	-
3	Dado fissaggio scatola trasmissione a forcellone	M8	4	25 Nm (18.44 lbf ft)	Tenere fermo il prigioniero
4	Perno fissaggio forcellone su scatola cambio	M20x1	2	-	In appoggio senza precaricare
5	Controdado su perno forcellone	M20x1	2	50 Nm (36.88 lbf ft)	Tenere fermo il perno



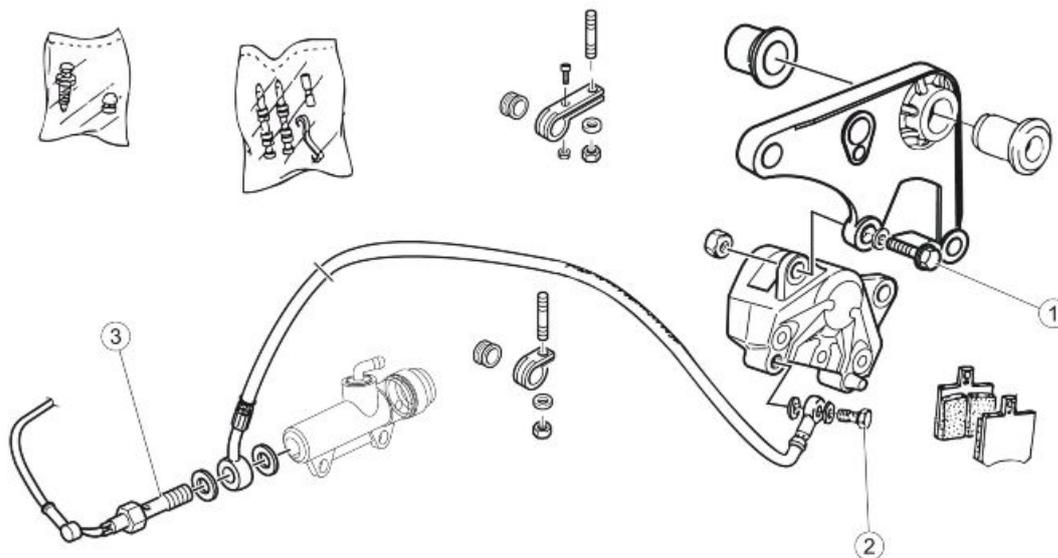
SOSPENSIONE POSTERIORE

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio superiore ammortizzatore a telaio	M6x35	2	10 Nm (7.37 lbf ft)	Loctite 243
2	Perno fissaggio inferiore ammortizzatore sinistro a focellone	M10x1,5	1	35 Nm (25.81 lbf ft)	
3	Colonna fissaggio ammortizzatore destro a scatola posteriore	M12x1,5	1	35 Nm (25.81 lbf ft)	-
4	Vite fissaggio ammortizzatore destro a colonna	M6x16	1	10 Nm (7.37 lbf ft)	Loctite 243



RUOTA POSTERIORE

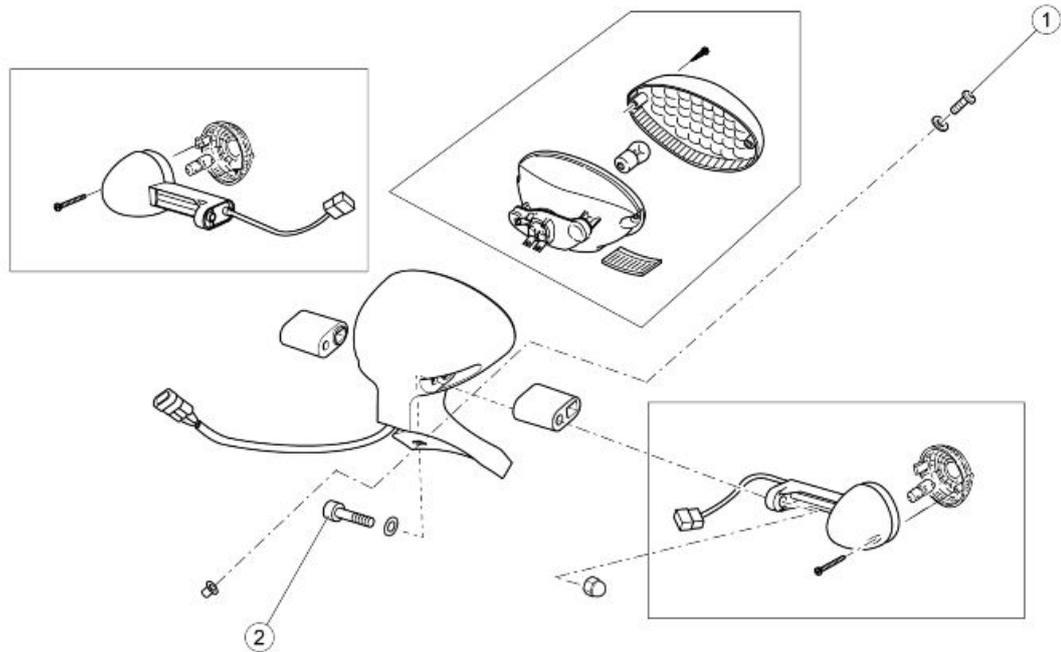
Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Dado perno ruota posteriore	M16x1.5	1	120 Nm (88.51 lbf ft)	-
2	Vite fissaggio disco freno posteriore	M8x25	6	25 Nm (18.44 lbf ft)	Loctite 243



IMPIANTO FRENO POSTERIORE

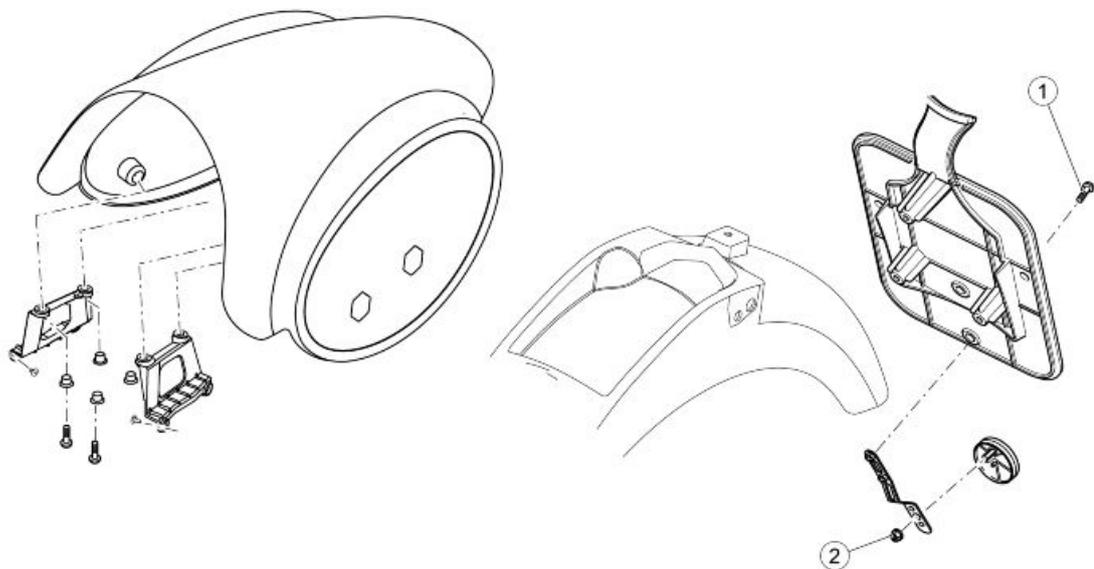
Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio pinza freno posteriore	M8x35	2	25 Nm (18.44 lbf ft)	-
2	Vite cava per tubo olio su pinza	-	1	25 Nm (18.44 lbf ft)	-

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
3	Colonna fissaggio ammortizzatore destro a scatola posteriore	-	1	25 Nm (18.44 lbf ft)	-



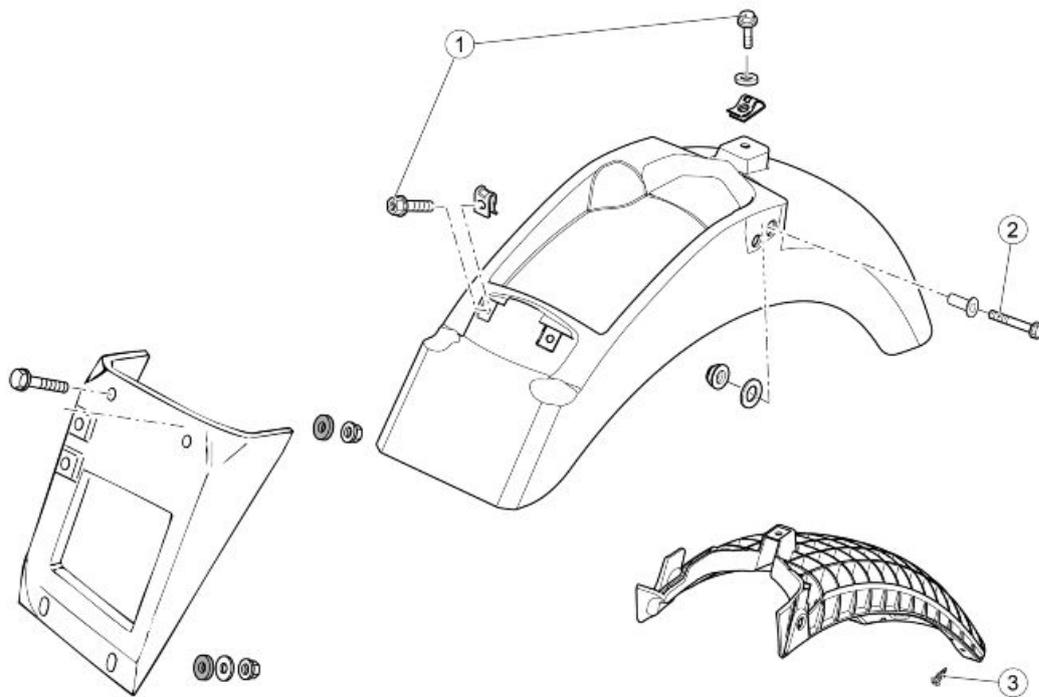
FANALERIA POSTERIORE

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio supporto fanale posteriore a parafango	M5x14	3	4 Nm (2.95 lbf ft)	-
2	Vite fissaggio indicatore direzione posteriore	M6	2	5 Nm (3.69 lbf ft)	-

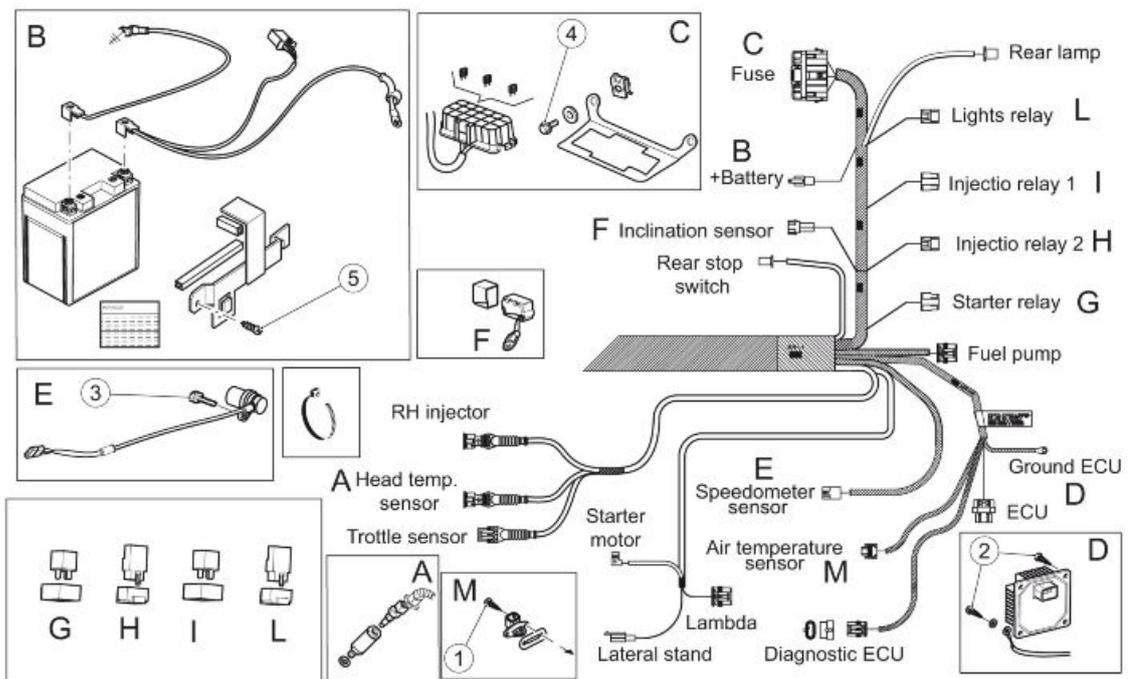


CARROZZERIA PARTE POSTERIORE - PORTATARGA

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio supporto catadiottro a portatarga	M5x10	2	4Nm (2.95 lbf ft)	-
2	Dado fissaggio catadiottro a supporto	M5	1	4Nm (2.95 lbf ft)	-

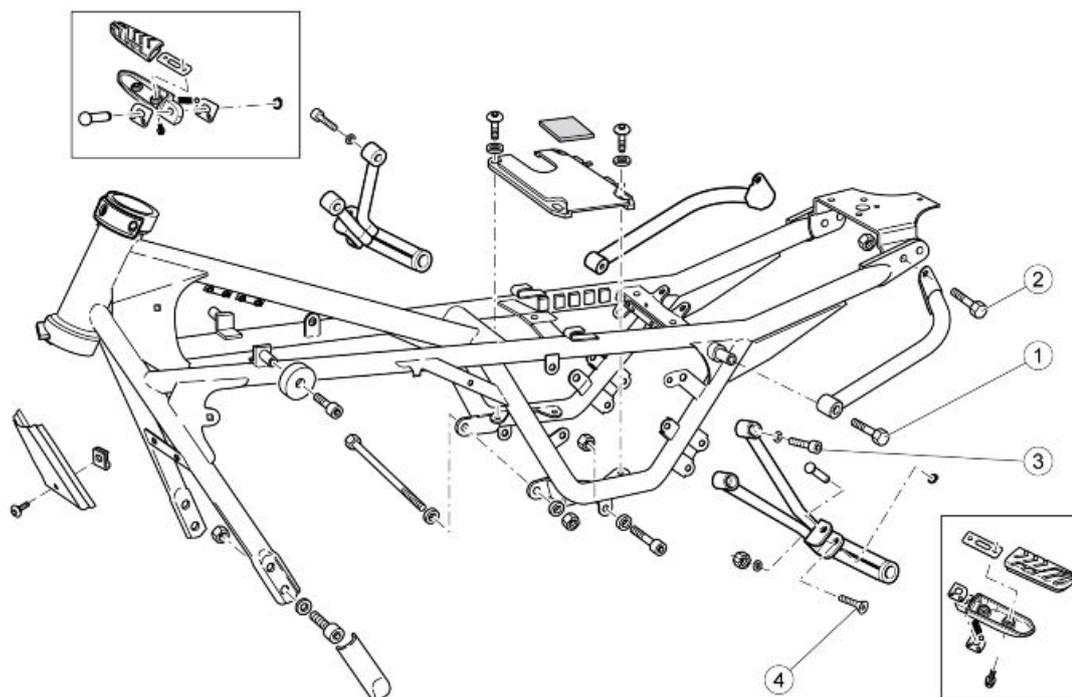
**PARAFANGO POSTERIORE**

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio anteriore e centrale parafango posteriore	M6	2+1	10 Nm (7.37 lbf ft)	
2	Vite fissaggio laterale parafango posteriore	M8x30	2	25Nm (18.44 lbf ft)	
3	Vite fissaggio portatarga a rinforzo parafango	SWP M5x20	3	3Nm (2.21 lbf ft)	



IMPIANTO ELETTRICO (POSTERIORE)

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio sensore temperatura aria	Autof. 2,9x12	2	2 Nm (1.47 lbf ft)	-
2	Vite fissaggio centralina elettronica	SWP M5x20	4	3 Nm (2.21 lbf ft)	-
3	Vite fissaggio sensore tachimetro	M6x12	1	10 Nm (7.37 lbf ft)	-
4	Vite fissaggio staffa scatola fusibili	M5x12	2	4 Nm (2.95 lbf ft)	-
5	Vite fissaggio staffa porta batteria	SWP M5x20	3	3 Nm (2.21 lbf ft)	-



VERSIONE BIPOSTO

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio anteriore maniglia passeggero	M6	2	10 Nm (7.37 lbf ft)	-
2	Dado fissaggio posteriore maniglia passeggero	M8	2	25 Nm (18.44 lbf ft)	-
3	Vite fissaggio staffa portapedana passeggero	M8x16	4	25 Nm (18.44 lbf ft)	Loctite 243
4	Vite testa svasata esagono incassato	M8	2	25 Nm (18.44 lbf ft)	-

Tabella prodotti consigliati**PRODOTTI CONSIGLIATI**

Prodotto	Descrizione	Caratteristiche
ENI i-RIDE PG RACING 10W-60	Olio motore	SAE 10W - 60. In alternativa agli oli consigliati, si possono utilizzare oli di marca con prestazioni conformi o superiori alle specifiche CCMC G-4 A.P.I. SG.
AGIP GEAR MG SAE 85W-140	Olio trasmissione	-
AGIP GEAR MG/S SAE 85W-90	Olio cambio	-
AGIP FORK 7.5W	Olio forcella	SAE 5W / SAE 20W
AGIP GREASE SM 2	Grasso al litio di colore grigio nero e di aspetto pomatoso, contenente bisolfuro di molibdeno.	-
Grasso neutro oppure vaselina.	Poli batteria	-
AGIP BRAKE 4	Liquido freni.	Fluido sintetico SAE J 1703 -FMVSS 116 - DOT 3/4 - ISO 4925 - CUNA NC 956 DOT 4
AGIP BRAKE 5.1	Liquido frizione	Fluido sintetico non silconico FMVSS 116 - DOT 5.1

NOTA BENE

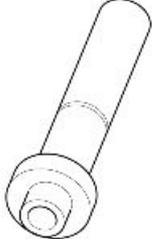
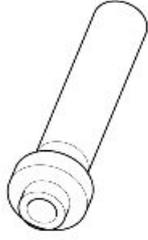
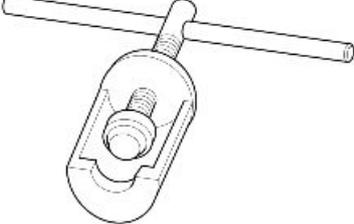
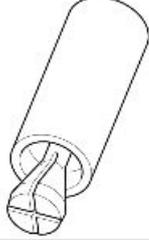
IMPIEGARE SOLO LIQUIDO FRENI NUOVO. NON MESCOLARE DIFFERENTI MARCHE O TIPOLOGIE DI OLIO SENZA AVER VERIFICATO LA COMPATIBILITÀ DELLE BASI.

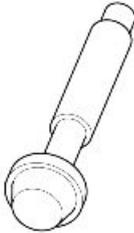
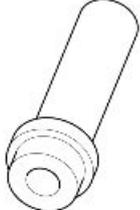
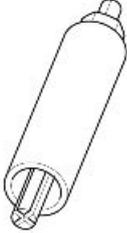
INDICE DEGLI ARGOMENTI

ATTREZZATURA SPECIALE

ATT

ATTREZZI SPECIALI

Cod. Magazzino	Descrizione	
19.92.61.00	Punzone per anello di tenuta pignone coppia conica	
19.92.88.00	Attrezzo premontaggio allineamento coppia conica	
19.92.60.00	Punzone per anello tenuta scatola trasmissione	
19.90.70.00	Estrattore anello interno sul perno forato	
19.92.75.00	Estrattore anello esterno cuscinetto scatola trasmissione	
19.92.62.00	Punzone per cuscinetto sul pignone coppia conica	

Cod. Magazzino	Descrizione	
19.92.64.00	Punzone per anello esterno cuscinetto conico sul corpo porta pignone coppia conica	
19.92.65.00	Punzone per anello esterno del cuscinetto scatola trasmissione	
19.92.76.00	Estrattore per cuscinetto porta braccio oscillante sul coperchio scatola cambio	

INDICE DEGLI ARGOMENTI

MANUTENZIONE

MAN

Tabella manutenzione

NOTA BENE

ESEGUIRE LE OPERAZIONI DI MANUTENZIONE A INTERVALLI DIMEZZATI SE IL VEICOLO VIENE UTILIZZATO IN ZONE PIOVOSE, POLVEROSE, PERCORSI ACCIDENTATI, O IN CASO DI GUIDA SPORTIVA.

NOTA BENE

I TEMPI RIPORTATI SULLA TABELLA DI MANUTENZIONE PROGRAMMATA SONO COMPRESIVI DEL TEMPO DEDICATO ALLE ATTIVITA' GESTIONALI.

I: CONTROLLARE E PULIRE, REGOLARE, LUBRIFICARE O SOSTITUIRE SE NECESSARIO

V: CONTROLLARE E PULIRE, REGOLARE E SOSTITUIRE SE NECESSARIO

C: PULIRE, R: SOSTITUIRE, A: REGOLARE, L: LUBRIFICARE

(1) Controllare e pulire, regolare o sostituire se necessario ogni 1000 km (621 mi)

(2) Sostituire ogni 2 anni o 20000 km (12427 mi).

(3) Sostituire ogni 4 anni.

(4) Ad ogni avviamento.

(5) Controllare ogni mese.

TABELLA MANUTENZIONE PERIODICA

km x 1.000	1	7,5	15	22,5	30	37,5	45	52,5	60
Candele		R	R	R	R	R	R	R	R
Carburazione al minimo (CO)		I	I	I	I	I	I	I	I
Cavi trasmissione e comandi	I	I	I	I	I	I	I	I	I
Cuscinetti di sterzo e gioco sterzo	I	I	I	I	I	I	I	I	I
Cuscinetti ruote		I	I	I	I	I	I	I	I
Dischi freno	I	I	I	I	I	I	I	I	I
Filtro aria		I	R	I	R	I	R	I	R
Filtro olio motore	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Forcella	I		I		I		I		I
Funzionamento orientamento luci		I	I	I	I	I	I	I	I
Funzionamento generale del veicolo	I	I	I	I	I	I	I	I	I
Impianti frenanti	I	I	I	I	I	I	I	I	I
Impianto luci	I	I	I	I	I	I	I	I	I
Interruttori di sicurezza	I	I	I	I	I	I	I	I	I
Liquido freni (2)	I	I	I	I	I	I	I	I	I
Olio cambio	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Olio / paraoli forcella		R		R		R		R	
Olio motore	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Olio trasmissione finale	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Pneumatici - pressione / usura (5)	I	I	I	I	I	I	I	I	I
Regime minimo di giri motore	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Regolazione gioco valvole	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ruote	I	I	I	I	I	I	I	I	I
Serraggio bulloneria	I	I	I	I	I	I	I	I	I
Serraggio morsetti batteria	I								
Serraggio viti testa	A								
Sincronizzazione cilindri	I	I	I	I	I	I	I	I	I
Sospensioni e assetto	I		I		I		I		I
Spia pressione olio motore (4)									
Tubi carburante (3)		I	I	I	I	I	I	I	I
Tubi freni (3)		I	I	I	I	I	I	I	I
Usura frizione		I	I	I	I	I	I	I	I
Usura pastiglie freni (1)	V	V	V	V	V	V	V	V	V
Tempo manodopera (minuti)	130	190	130	190	130	130	190	130	130

Olio trasmissione

Verifica

- Tenere il veicolo in posizione verticale con le due ruote appoggiate al suolo.
- Svitare e togliere il tappo di livello (1).
- Il livello è corretto se l'olio sfiora il foro del tappo di livello (1).
- Se l'olio è al di sotto del livello prescritto è necessario rabboccarlo, sino a raggiungere il foro del tappo di livello (1).



ATTENZIONE



NON AGGIUNGERE ADDITIVI O ALTRE SOSTANZE AL LIQUIDO. SE VIENE UTILIZZATO UN IMBUTO O ALTRO, ASSICURARSI DELLA PERFETTA PULIZIA.

Sostituzione

ATTENZIONE

LA SOSTITUZIONE DEVE AVVENIRE A GRUPPO CALDO, POICHÈ IN TALI CONDIZIONI L'OLIO È FLUIDO E QUINDI FACILE DA SVUOTARE.

NOTA BENE

PER PORTARE IN TEMPERATURA L'OLIO PERCORRERE ALCUNI km (mi)

- Posizionare un contenitore, con capacità superiore a 400 cc (25 cu in) in corrispondenza del tappo di scarico (3).
- Svitare e togliere il tappo di scarico (3).
- Svitare e togliere il tappo di sfiato (2).
- Scaricare e lasciar gocciolare per alcuni minuti l'olio all'interno del contenitore.
- Controllare ed eventualmente sostituire la rondella di tenuta del tappo di scarico (3).
- Rimuovere i residui metallici attaccati alla calamita del tappo di scarico (3).
- Avvitare e serrare il tappo di scarico (3).
- Immettere olio nuovo attraverso il foro di immissione (1), sino a raggiungere il foro del tappo di livello (1).

ATTENZIONE

NON AGGIUNGERE ADDITIVI O ALTRE SOSTANZE AL LIQUIDO. SE VIENE UTILIZZATO UN IMBUTO O ALTRO, ASSICURARSI DELLA PERFETTA PULIZIA.

- Avvitare e serrare i tappi (1 - 2).



Olio motore

Verifica

ATTENZIONE

IL CONTROLLO DEL LIVELLO OLIO MOTORE DEVE ESSERE FATTO A MOTORE CALDO.

NOTA BENE

PER RISCALDARE IL MOTORE E PORTARE L'OLIO MOTORE IN TEMPERATURA D'ESERCIZIO, NON LASCIARE IL MOTORE AL MINIMO DEI GIRI CON VEICOLO FERMO. LA PROCEDURA CORRETTA PREVEDE DI EFFETTUARE IL CONTROLLO DOPO AVER PERCORSO CIRCA 15 km (10 mi).

- Arrestare il motore ed attendere almeno cinque minuti per permettere al lubrificante di tornare correttamente in coppa.
- Tenere il veicolo in posizione verticale con le due ruote appoggiate al suolo.
- Svitare e togliere il tappo con astina.
- Pulire l'astina.
- Reinscrivere il tappo con astina nel foro senza avvitare.
- Togliere il tappo con astina.
- Accertarsi attraverso l'astina del livello olio.
- Il livello è corretto se raggiunge approssimativamente il livello "MAX".

MAX = livello massimo

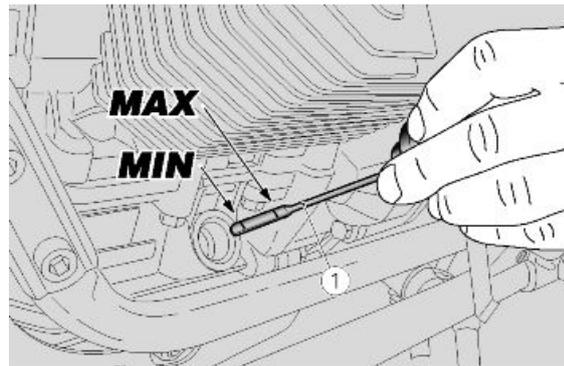
MIN = livello minimo

Se necessario, ripristinare il livello dell'olio motore:

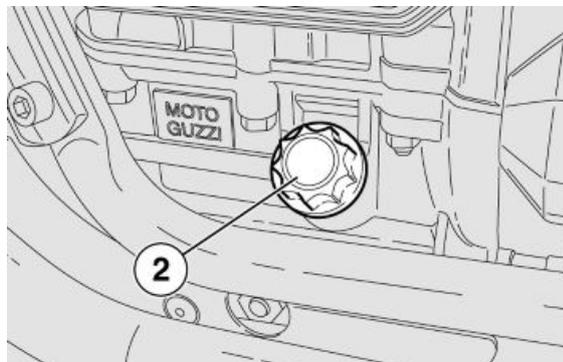
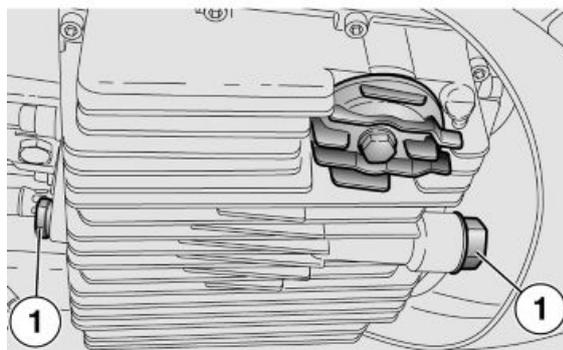
- Svitare e togliere il tappo con astina.
- Rabboccare con olio motore sino a oltrepassare il livello minimo indicato "MIN".

ATTENZIONE

NON AGGIUNGERE ADDITIVI O ALTRE SOSTANZE AL LIQUIDO. SE VIENE UTILIZZATO UN IMBUTO O ALTRO, ASSICURARSI DELLA PERFETTA PULIZIA.

**Sostituzione**

- Posizionare un contenitore, con capacità superiore a 2000 cc (122 cu in) in corrispondenza dei tappi di scarico (1).
- Svitare e togliere i tappi di scarico (1).
- Svitare e togliere il tappo di riempimento (2).
- Scaricare e lasciar gocciolare per alcuni minuti l'olio all'interno del contenitore.
- Controllare ed eventualmente sostituire le rondelle di tenuta dei tappi di scarico (1).
- Rimuovere i residui metallici attaccati alla calamita dei tappi di scarico (1).
- Avvitare e serrare i tappi di scarico (1).



Coppia di serraggio tappi di scarico (1): 12 Nm (1,2 kgm).



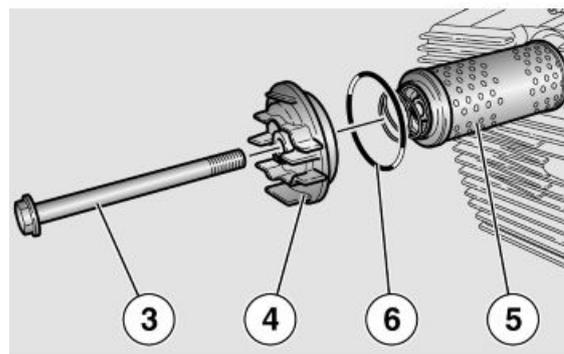
NON DISPERDERE L'OLIO NELL'AMBIENTE. SI CONSIGLIA DI PORTARLO IN UN RECIPIENTE SIGILLATO ALLA STAZIONE DI SERVIZIO PRESSO LA QUALE LO SI ACQUISTA ABITUALMENTE O PRESSO UN CENTRO DI RACCOLTA OLI.

Filtro olio motore

- Svitare la vite (3) e rimuovere il coperchio (4).
- Rimuovere il filtro olio motore (5).

NOTA BENE

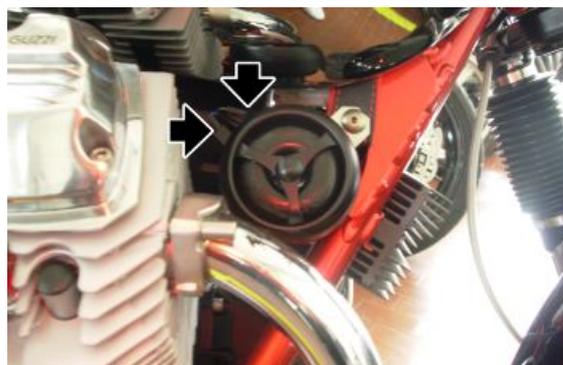
NON RIUTILIZZARE UN FILTRO GIÀ UTILIZZATO IN PRECEDENZA.



- Stendere un velo d'olio sull'anello di tenuta (6) del nuovo filtro olio motore.
- Inserire il nuovo filtro olio motore con la molla rivolta verso il basso.
- Rimontare il coperchio (4), avvitare e serrare la vite (3).

Filtro aria

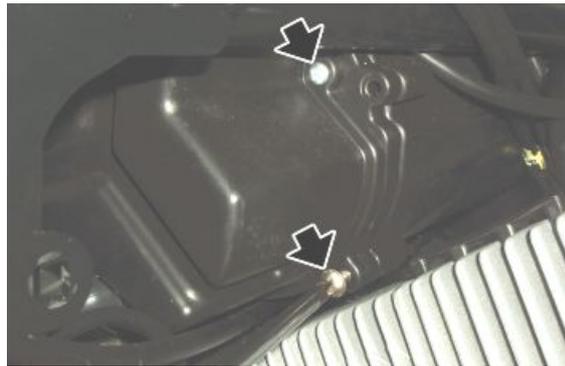
- Rimuovere il serbatoio carburante.
- Scollegare i due connettori claxon.



- Svitare e togliere la vite di fissaggio claxon.



- Operando su entrambi i lati, svitare e togliere le due viti del coperchio cassa filtro aria.



- Sfilare il tubo sfiato olio.



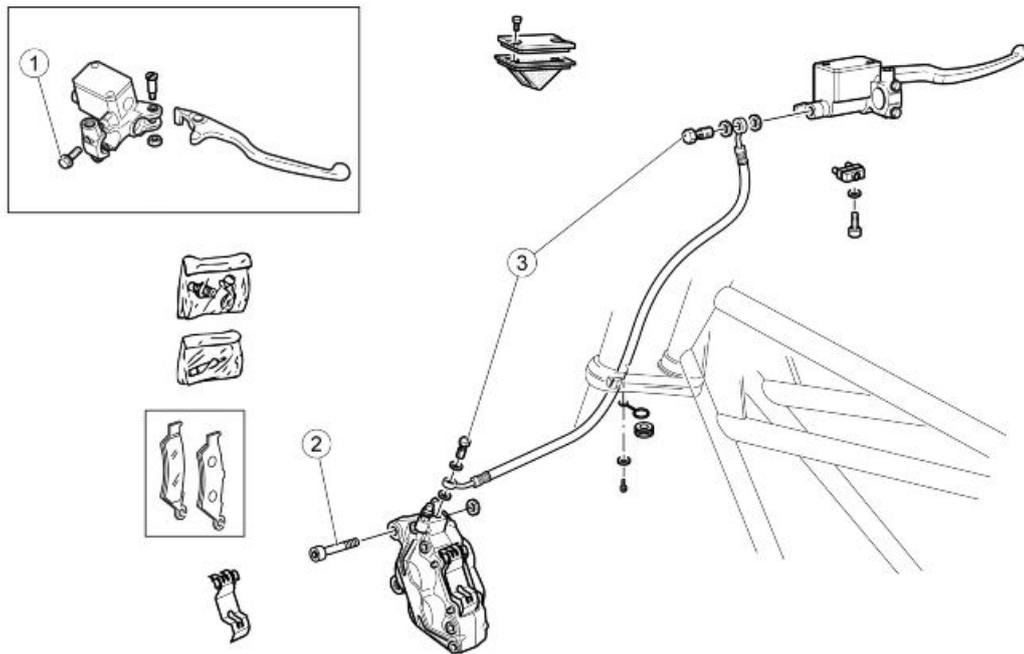
- Sfilare il coperchio cassa filtro aria dal lato destro del veicolo.



- Rimuovere il filtro aria.

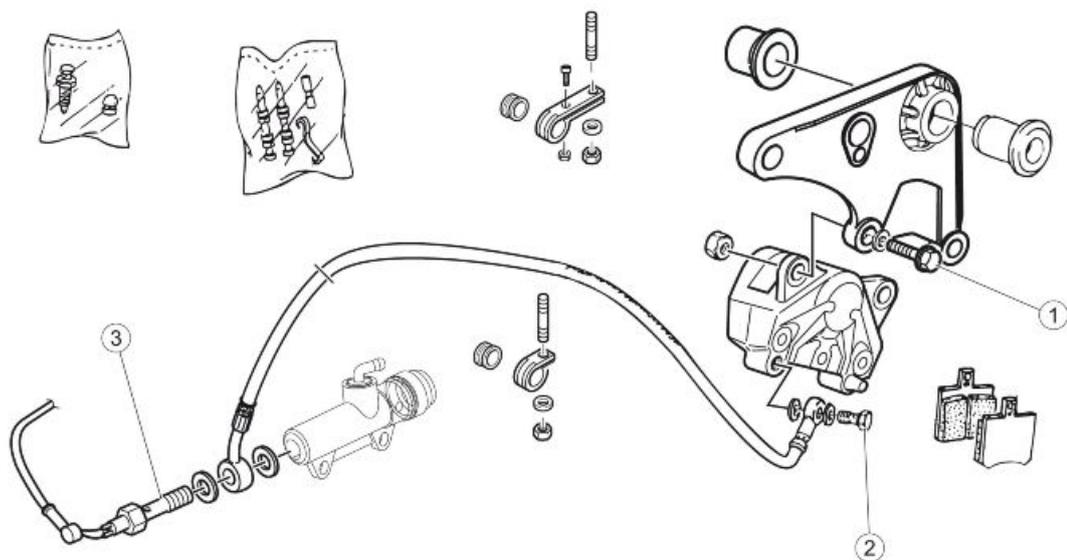


Impianto frenante



IMPIANTO FRENO ANTERIORE

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio cavallotto pompa freno a semi-manubrio	M6	2	10Nm (7.37 lbf ft)	Serrare con sequenza 1-2-1
2	Vite fissaggio pinza freno anteriore	M10x30	2	50Nm (36.88 lbf ft)	-
3	Vite cava per tubo olio freno su pompa e pinza	-	2	25Nm (18.44 lbf ft)	-



IMPIANTO FRENO POSTERIORE

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio pinza freno posteriore	M8x35	2	25 Nm (18.44 lbf ft)	-
2	Vite cava per tubo olio su pinza	-	1	25 Nm (18.44 lbf ft)	-
3	Colonna fissaggio ammortizzatore destro a scatola posteriore	-	1	25 Nm (18.44 lbf ft)	-

Verifica livello**Controllo liquido freni**

- Posizionare il veicolo sul cavalletto.
- Per il freno anteriore, ruotare il manubrio completamente verso destra.
- Per il freno posteriore, tenere il veicolo in posizione verticale in modo che il liquido contenuto nel serbatoio sia parallelo al tappo.
- Verificare che il liquido contenuto nel serbatoio superi il riferimento "MIN":

MIN= livello minimo

MAX= livello massimo

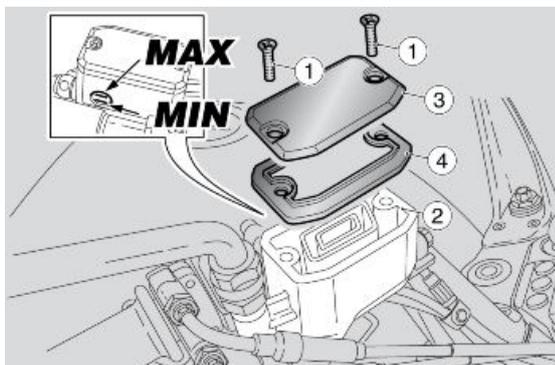
Se il liquido non raggiunge almeno il riferimento "**MIN**":

- Verificare l'usura delle pastiglie dei freni, e del disco.
- Se le pastiglie e/o il disco non sono da sostituire effettuare il rabbocco.

Rabbocco

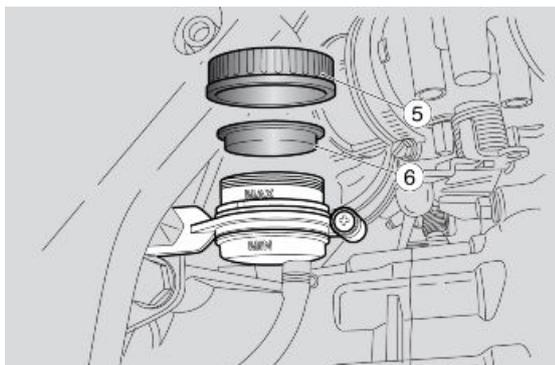
Freno anteriore:

- Utilizzando un cacciavite a croce svitare le due viti (1) del serbatoio liquido freni (2).
- Sollevare e rimuovere il coperchio (3) completo di viti (1).
- Rimuovere la guarnizione (4).



Freno posteriore:

- Svitare e rimuovere il tappo (5).
- Rimuovere la guarnizione (6).
- Rabboccare il serbatoio con liquido freni, sino a raggiungere il giusto livello, compreso tra i due riferimenti "MIN" e "MAX".



PERICOLO DI FUORIUSCITA LIQUIDO FRENI. NON AZIONARE LA LEVA FRENO CON IL TAPPO SERBATOIO LIQUIDO FRENI ALLENTATO O RIMOSSO.

ATTENZIONE



EVITARE L'ESPOSIZIONE PROLUNGATA DEL LIQUIDO FRENI ALL'ARIA. IL LIQUIDO FRENI E' IGROSCOPICO E A CONTATTO CON L'ARIA ASSORBE UMIDITA'. LASCIARE IL SERBATOIO LIQUIDO FRENI APERTO SOLO IL TEMPO NECESSARIO PER EFFETTUARE IL RABBOCCO.



PER NON SPANDERE IL LIQUIDO DURANTE IL RABBOCCO, SI RACCOMANDA DI MANTENERE IL LIQUIDO NEL SERBATOIO PARALLELO AL BORDO SERBATOIO (IN POSIZIONE ORIZZONTALE).

NON AGGIUNGERE ADDITIVI O ALTRE SOSTANZE AL LIQUIDO.

SE VIENE UTILIZZATO UN IMBUTO O ALTRO, ASSICURARSI DELLA PERFETTA PULIZIA.



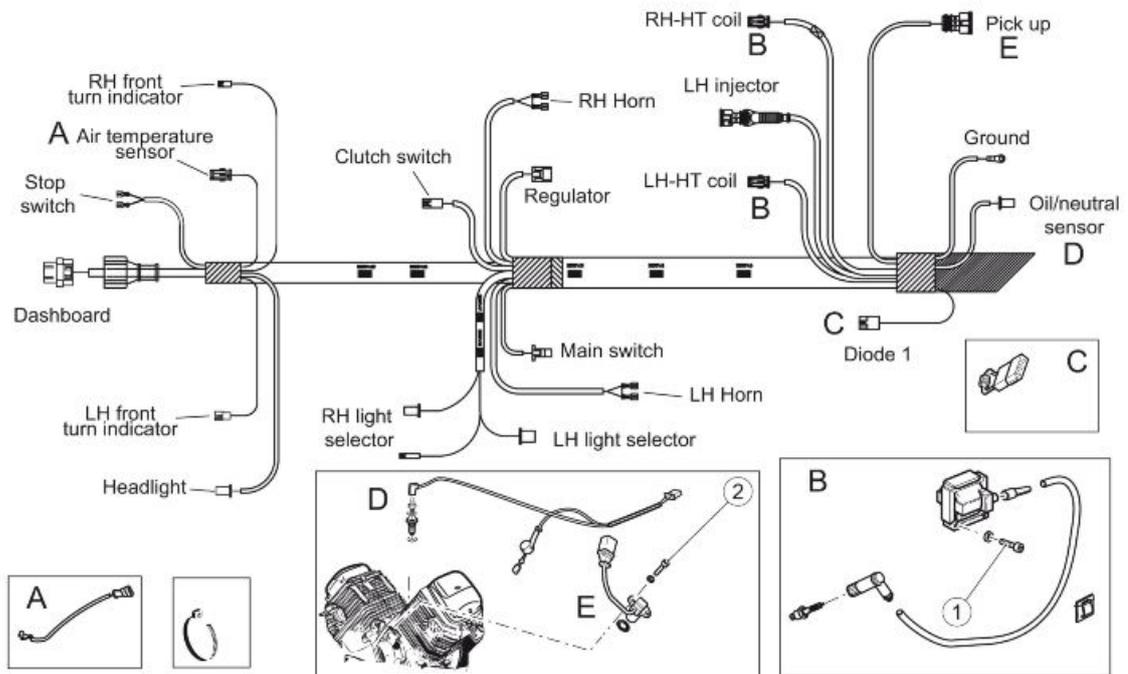
NEL RABBOCCO NON SUPERARE IL LIVELLO "MAX". IL RABBOCCO SINO AL LIVELLO "MAX" DEVE ESSERE EFFETTUATO SOLO CON PASTIGLIE NUOVE. SI RACCOMANDA DI NON RABBOCCARE SINO AL LIVELLO "MAX" CON LE PASTIGLIE USURATE, POICHÉ SI PROVOCHERÀ LA FUORIUSCITA DEL LIQUIDO IN CASO DI SOSTITUZIONE PASTIGLIE FRENO.

CONTROLLARE L'EFFICIENZA FRENANTE. NEL CASO DI UNA CORSA ECCESSIVA DELLA LEVA FRENO O DI UNA PERDITA DI EFFICIENZA DELL'IMPIANTO FRENANTE, RIVOLGERSI A UN Concessionario Ufficiale Moto Guzzi, IN QUANTO POTREBBE ESSERE NECESSARIO EFFETTUARE LO SPURGO DELL'ARIA DALL'IMPIANTO.

INDICE DEGLI ARGOMENTI

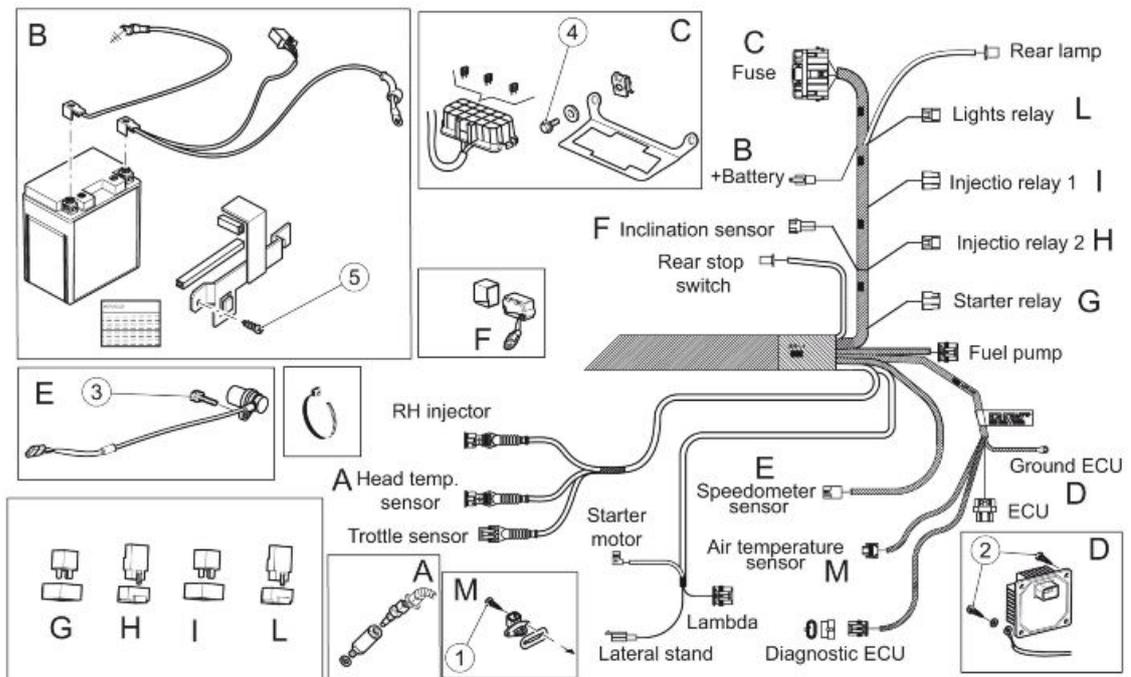
IMPIANTO ELETTRICO

IMP ELE



IMPIANTO ELETTRICO (ANTERIORE)

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio bobina AT	M4x25	4	3 Nm (2.21 lbf ft)	-
2	Vite fissaggio sensore di fase	M5x12	2	6 Nm (4.42 lbf ft)	-

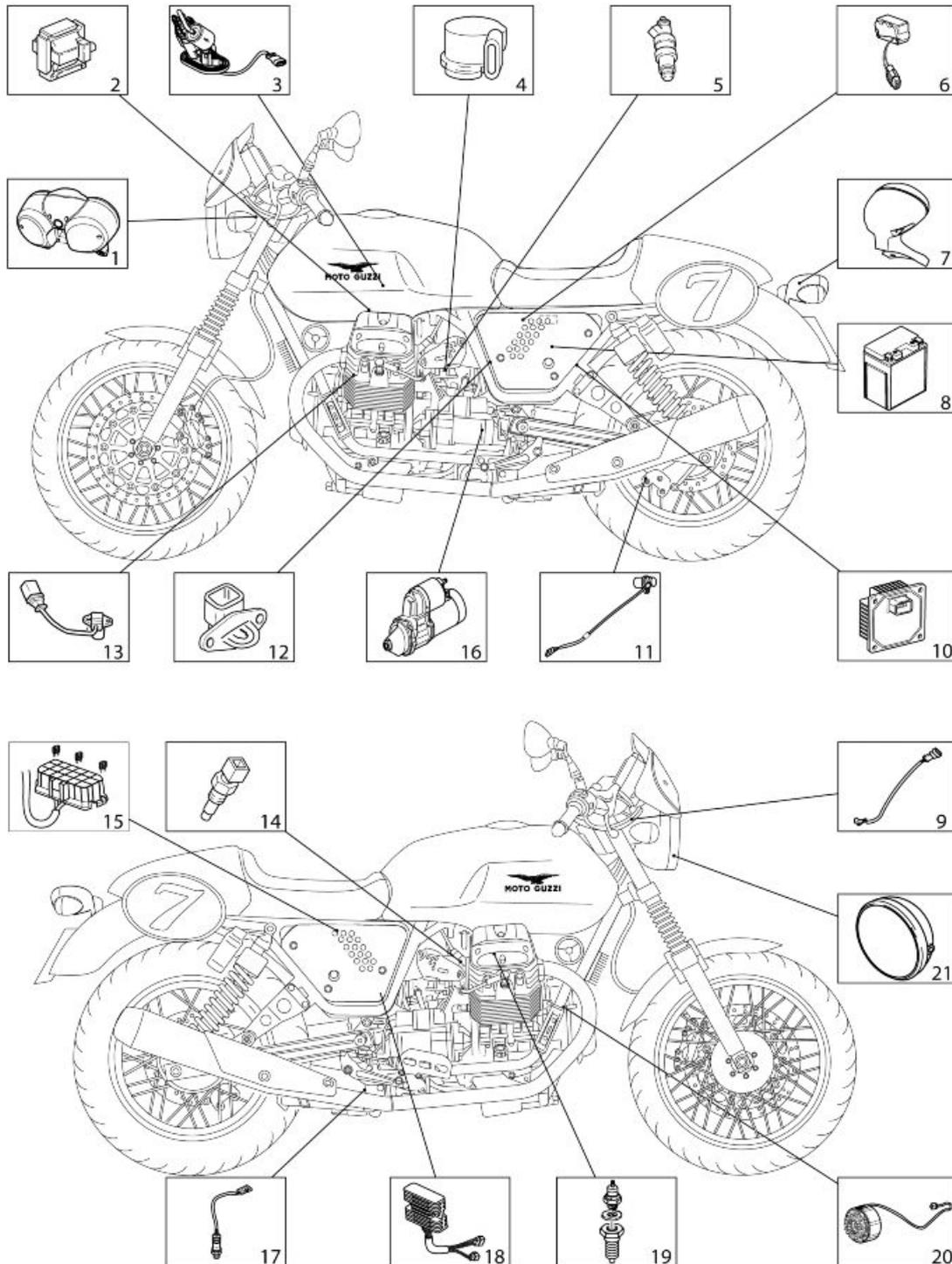


IMPIANTO ELETTRICO (POSTERIORE)

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio sensore temperatura aria	Autof. 2,9x12	2	2 Nm (1.47 lbf ft)	-

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
2	Vite fissaggio centralina elettronica	SWP M5x20	4	3 Nm (2.21 lbf ft)	-
3	Vite fissaggio sensore tachimetro	M6x12	1	10 Nm (7.37 lbf ft)	-
4	Vite fissaggio staffa scatola fusibili	M5x12	2	4 Nm (2.95 lbf ft)	-
5	Vite fissaggio staffa porta batteria	SWP M5x20	3	3 Nm (2.21 lbf ft)	-

disposizione componenti



Legenda:

1. Cruscotto
2. Bobina
3. Pompa carburante
4. Potenzimetro farfalla (TPS)
5. Iniettore
6. Sensore di caduta
7. Fanale posteriore
8. Batteria
9. Sensore aria cruscotto
10. Centralina
11. Sensore velocità
12. Sensore temperatura aria aspirata
13. Sensore giri motore
14. Sensore temperatura testa
15. Fusibili secondari
16. Motorino avviamento
17. Sonda lambda
18. Regolatore di tensione
19. Sensore pressione olio
20. Generatore
21. Fanale anteriore

Installazione impianto elettrico

INTRODUZIONE

Scopo e applicabilità

Scopo di questo documento è di definire i passaggi dei cablaggi, il loro fissaggio sulla moto e le eventuali criticità, controlli particolari su connessioni e passaggi, al fine di raggiungere gli obiettivi di affidabilità del veicolo.

Controlli speciali di corretta connessione e corretto passaggio cavi

I connettori segnalati sono ritenuti più critici rispetto a tutti gli altri perché una loro eventuale sconnessione può causare l'arresto della moto. Ovviamente, anche la corretta connessione di tutti gli



altri connettori è comunque importante e indispensabile al corretto funzionamento del veicolo.

Divisione moto

La distribuzione dei cablaggi elettrici viene suddivisa in tre parti fondamentali, come indicato in figura.

1. Parte anteriore
2. Parte centrale
3. Parte posteriore

Parte anteriore

ATTENZIONE

UNA VOLTA RIMONTATO L'IMPIANTO ELETTRICO, RICOLLEGATI I CONNETTORI E RIPOSIZIONATE FASCETTE E FISSAGGI, EFFETTUARE I CONTROLLI RIPORTATI IN "CONTROLLI SPECIALI DI CORRETTA CONNESSIONE E CORRETTO PASSAGGIO CAVI", NELLA SEZIONE "INSTALLAZIONE IMPIANTO ELETTRICO".

PARTE ANTERIORE

TAVOLA A

Collegare il cruscotto al cablaggio principale (1), facendolo passare sopra alla staffa supporto fanale (2).

Fascettare il cablaggio principale alla staffa supporto fanale con una fascetta (3).



TAVOLA B

Collegare i lampeggiatori e il sensore temperatura all'impianto principale e fascettarli come indicato.

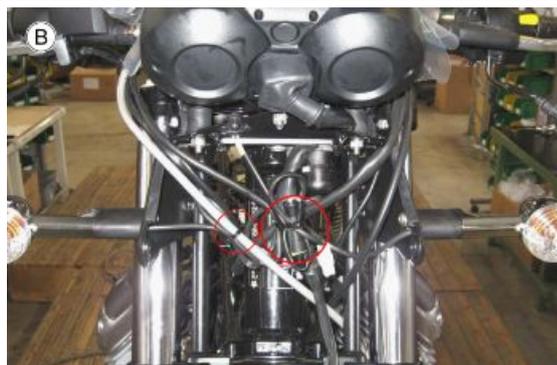


TAVOLA C

Ordinare le trasmissioni comando gas.

**TAVOLA D**

Inserire le trasmissioni comando gas e starter nel passacavo sulla pipa sterzo (4) e tra di loro con una fascetta in gomma (5).

**TAVOLA E**

Girare lo sterzo a sinistra, fascettare i tre cavi del cablaggio anteriore con due fascette:

- la prima fissata al telaio nel foro;
- la seconda in prossimità del canotto.

**Parte centrale****ATTENZIONE**

UNA VOLTA RIMONTATO L'IMPIANTO ELETTRICO, RICOLLEGATI I CONNETTORI E RIPOSIZIONATE FASCETTE E FISSAGGI, EFFETTUARE I CONTROLLI RIPORTATI IN "CONTROLLI SPECIALI DI CORRETTA CONNESSIONE E CORRETTO PASSAGGIO CAVI", NELLA SEZIONE "INSTALLAZIONE IMPIANTO ELETTRICO".

PARTE CENTRALE**TAVOLA A - MONTAGGIO SERBATOIO**

- Posizionare la pompa immersa e puntare le sei viti, bloccando in croce secondo le coppie prescritte.
- Ripetere il bloccaggio una seconda volta.

- Dopo aver collegato il connettore rapido alla pompa, verificare il corretto innesto tirando il connettore nel senso opposto.

Coppie di bloccaggio (N*m)

Fissaggio supporto pompa al serbatoio M5x16 (6) 6 Nm (4.42 lbf ft)



TAVOLA B

Fascettare la tubazione scarico a terra serbatoio con la tubazione recupero olio, in modo che non vadano a toccare il compensatore.

ATTENZIONE

NEL FISSARE LA FASCETTA, NON SCHIACCIARE I DUE TUBI.



TAVOLA C - POSIZIONE RELE'

1. Relè con cinque piedini (lato serbatoio)
2. Relè con quattro piedini in terza posizione.

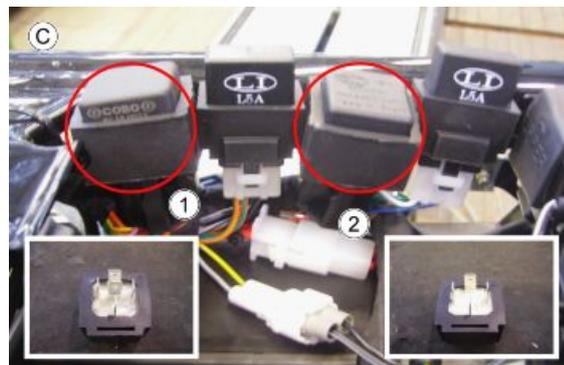


TAVOLA D - FISSAGGIO IMPIANTO ELETTRICO AL TELAIO

Posizionare l'impianto elettrico sul telaio, mantenendo il nastro rosso al centro della bobina posteriore e fissare con una fascetta.

AVVERTENZA

LA FASCETTA DEVE ESSERE POSIZIONATA DIETRO ALLA BOBINA POSTERIORE, IN MODO CHE L'IMPIANTO NON POSSA SCORRERE IN AVANTI.



TAVOLA E

Fascettare il cablaggio principale sul trave sinistro, parte centrale, con due fascette (3) e con una fascetta sul tubo unione attacco serbatoio lato destro (4).

**TAVOLA F - POSIZIONAMENTO IMPIANTO INTERRUPTORE DI FASE**

Fascettare l'impianto del sensore di fase con l'impianto alternatore, impianto regolatore, impianto e cavo claxon sinistro al traverso telaio.

ATTENZIONE

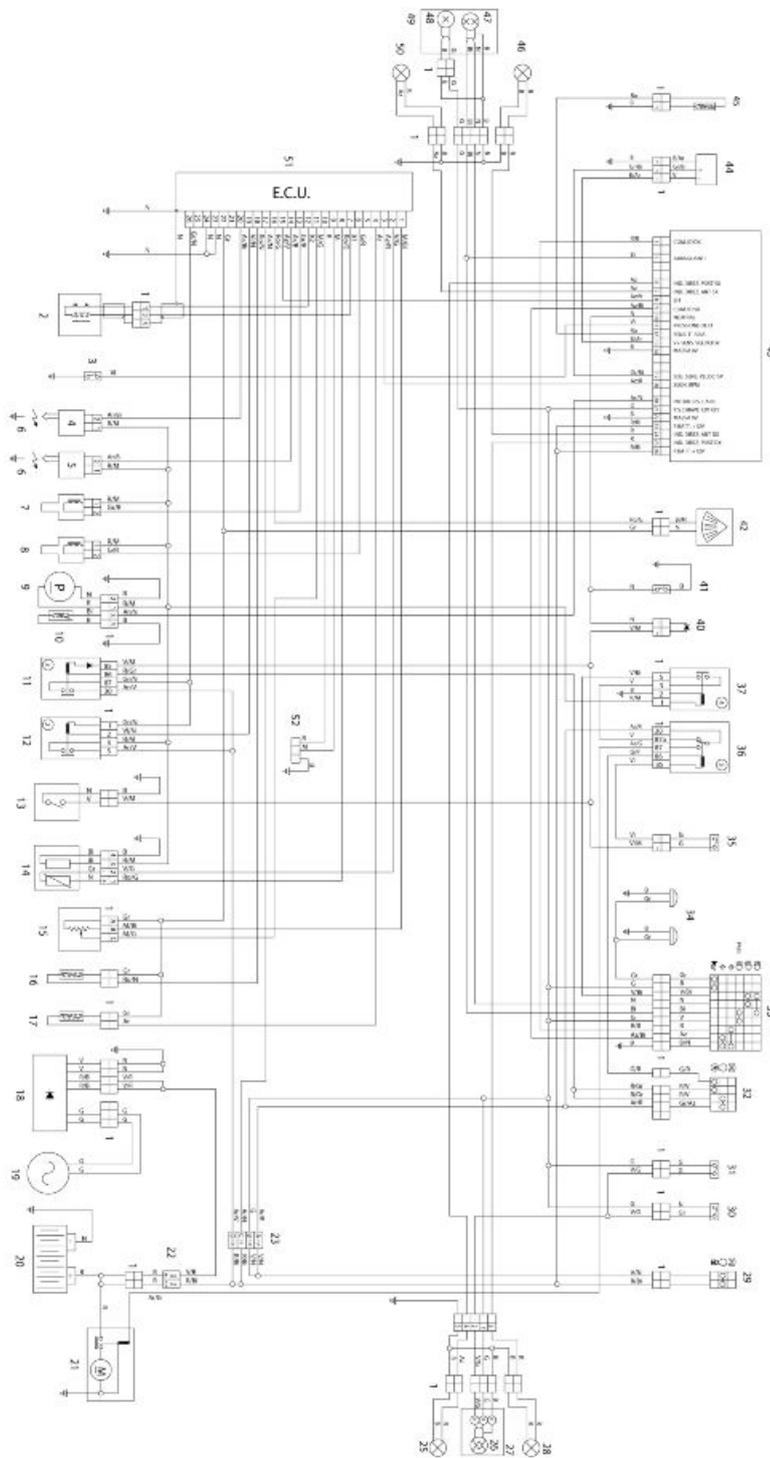
NEL FISSARE LA FASCETTA, NON SCHIACCIARE I DUE TUBI.

**TAVOLA G - POSIZIONAMENTO IMPIANTO INTERRUPTORE DI FASE**

Fascettare il connettore del sensore di fase al lato sinistro del telaio, posizionandolo il più distante possibile dalla bobina e dai cavi candela.



Schema elettrico generale



Legenda:

- 1. Connettori multipli
- 2. Sensore giri
- 3. Sensore pressione olio
- 4. Bobina sinistra

5. Bobina destra
6. Candele
7. Iniettore sinistro
8. Iniettore destro
9. Pompa benzina
10. Sensore riserva benzina
11. Relè iniezione principale (polarizzato)
12. Relè iniezione secondario
13. Interruttore cavalletto laterale
14. Sonda lambda
15. Sensore acceleratore
16. Termistore aria motore
17. Sensore temperatura testa
18. Regolatore di tensione
19. Volano
20. Batteria
21. Motorino avviamento
22. Fusibili principali
23. Fusibili secondari
24. Luce targa
25. Indicatore di direzione posteriore destro
26. Lampada posizione - Stop
27. Fanale posteriore
28. Indicatore di direzione posteriore destro
29. Commutatore a chiave
30. Interruttore stop anteriore
31. Interruttore stop posteriore
32. Devioluci destro
33. Devioluci sinistro
34. Claxon
35. Interruttore frizione
36. Relè avviamento
37. Relè luci
38. -
39. -
40. Diodo
41. Interruttore folle
42. Sensore di caduta

- 43. Cruscotto
- 44. Sensore di velocità
- 45. Termistore temperatura aria esterna
- 46. Indicatore di direzione anteriore destro
- 47. Lampada luce anabbagliante - abbagliante
- 48. Lampada di posizione anteriore
- 49. Fanale anteriore
- 50. Indicatore di direzione anteriore sinistro
- 51. Centralina E.C.U.
- 52. Presa per diagnostica

Colore dei cavi:**Ar** arancio**Az** azzurro**B** blu**Bi** bianco**G** giallo**Gr** grigio**M** marrone**N** nero**R** rosso**Ro** rosa**V** verde**Vi** viola

Verifiche e controlli

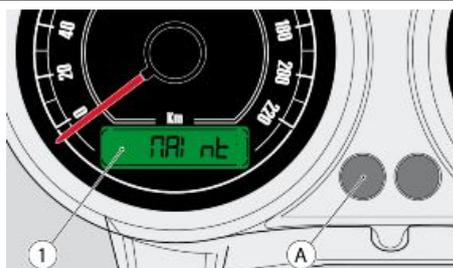
Cruscotto

Azzeramento spia SERVICE

- Il sistema visualizza la funzione nel seguente modo:

compare la parola "MAInt" sul Display LCD sinistro (1) dopo aver superato i chilometri relativi al primo tagliando o ad uno dei tagliandi successivi.

- Questa visualizzazione sarà presente solo dopo ogni avviamento per un tem-



po di 5 secondi, quindi si passerà alla visualizzazione normale.

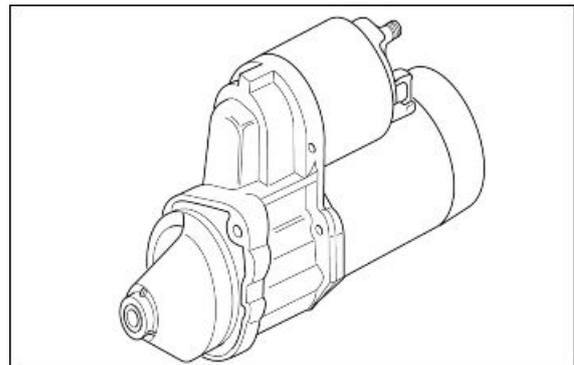
Per il reset del Service procedere come segue:

- Mantenere premuto il tasto (A).
- Ruotare la chiave d'accensione in posizione "ON".
- Attendere il Key OFF.

Al successivo avviamento il dato sarà resettato e la scritta "MAInt" non apparirà più fino al successivo chilometraggio in cui è prevista la manutenzione.

Controllo impianto d'avviamento

assorbimento di spunto circa 100 A



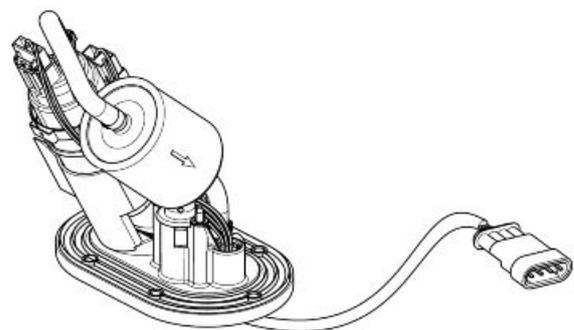
Indicatori di livello

Pompa benzina:

Assorbimento 4A (con tensione, da rilevare tra i pin 1 e 2, di alimentazione 12V)

Sensore livello carburante:

Resistenza 1,4 ohm (da rilevare tra i pin 3 e 4 con livello carburante pari a 0 litri)

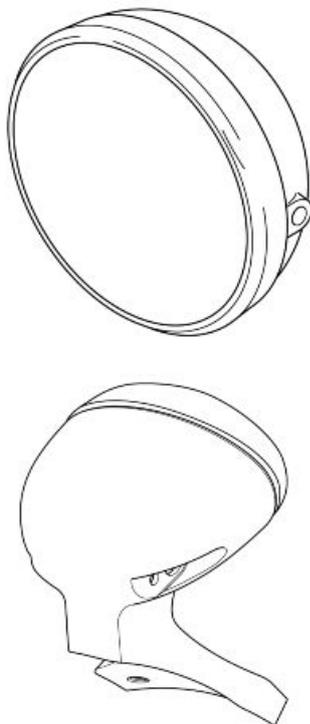


Impianto di illuminazione

LAMPADINE

Caratteristica	Descrizione / Valore
Luce anabbagliante / abbagliante (alogeno)	12 V - 55 W / 60 W H4

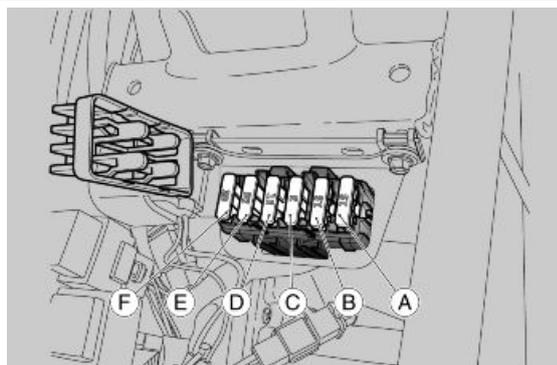
Caratteristica	Descrizione / Valore
Luce di posizione anteriore	12 V - 5 W
Luce indicatori di direzione	12 V - 10 W (RY 10 W lampada arancione)
Luce targa	12V - 5 W
Luci di posizione posteriore / stop	12 V - 5 / 21 W
Illuminazione strumenti	LED



Fusibili

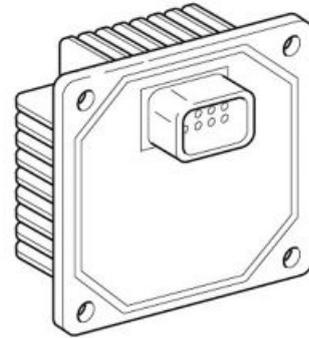
DISPOSIZIONE FUSIBILI

- A) Luci abbagliante / anabbagliante, avviamento (15 A).
- B) Luci stop, luci posizione, claxon, indicatori di direzione (15 A).
- C) Da batteria a alimentazione permanente iniezione (3 A).
- D) Servizi iniezione (15 A).
- E) Fusibile principale (30 A).
- F) Ricarica batteria (30 A).



Centralina

Centralina controllo motore Magneti Marelli 15 RC

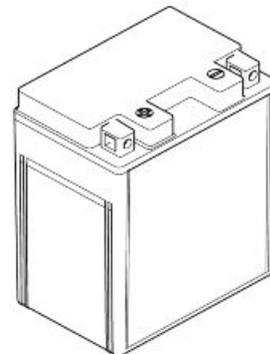


Batteria

Caratteristiche tecniche

Batteria

12 V - 12 Ah



Sensore velocità

Funzione

Indicare la velocità del veicolo leggendo la velocità di rotazione della ruota posteriore.

Funzionamento / Principio di funzionamento

Sensore di tipo Hall: generazione di un'onda quadra che oscilla tra circa 12V e circa 0,6 V.

Livello appartenenza schema elettrico:

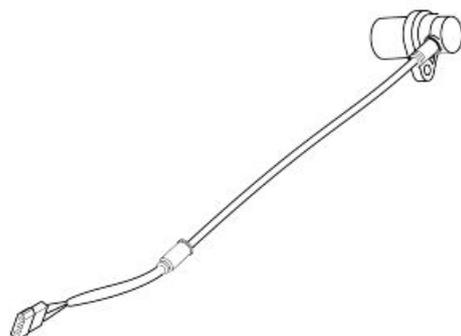
Sensore velocità

Posizione:

- Sensore: sul forcellone, lato sinistro, vicino la pinza freno posteriore.
- Connettore: sotto al fianchetto destro, vicino alla centralina Marelli.

Pinatura:

PIN:



- Tensione PIN 1-3: 12 V circa
- Tensione PIN 2-3: oscillante 0,6V-12V
(ruotando la ruota posteriore)

1. Tensione di alimentazione (verde - lato sensore)
2. Segnale di uscita (grigio/bianco - lato sensore)
3. Massa (blu/arancio - lato sensore)

DIAGNOSI

Problemi di visualizzazione velocità sul cruscotto

ESEGUIRE LE SEGUENTI OPERAZIONI A CASCATA SINO A QUANDO NON SI TROVA IL GUASTO

- Verificare il corretto posizionamento del sensore nella sua sede.
- Verificare la tensione tra i PIN 1-3 del sensore. In caso di tensione nulla, verificare la continuità tra il PIN 1 del sensore e il PIN 13 del connettore cruscotto.
- Eseguire la procedura di controllo del connettore PIN 13 cruscotto.
- Verificare la continuità con la massa del PIN 3 del sensore.
- Verificare la continuità del cablaggio grigio/bianco (lato cablaggio) dal PIN 2 del sensore al PIN 17 del connettore cruscotto.
- Eseguire il controllo del PIN 17 cruscotto. Nel caso in cui tutte queste verifiche non abbiamo mostrato il guasto sostituire il sensore.

Sensore giri motore

Funzione

Ha la funzione di indicare alla centralina Marelli, la posizione e la velocità dell'albero motore.

Funzionamento / Principio di funzionamento

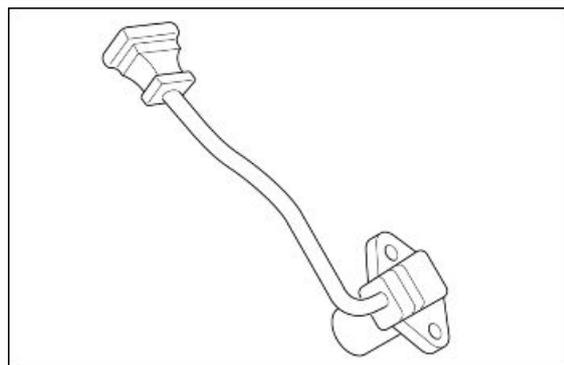
Sensore induttivo: tensione generata di tipo sinusoidale; sul volano mancano due denti per la posizione di riferimento.

Livello appartenenza schema elettrico: sensore giri

Posizione:

- Sensore: parte anteriore sinistra del motore, sotto al cilindro sinistro.
- Connettore: sotto al serbatoio benzina.

Caratteristiche elettriche:



- Resistenza avvolgimento $650 \Omega \pm 15\%$
Tensione alternata in uscita campo dei
valori: minimo 0,5 V - massimo 5V

Pinatura:

1. Segnale positivo sensore giri motore
2. Segnale negativo sensore giri motore
3. Cavo antidisturbo sensore giri

NAVIGATOR: PARAMETRI**Giri motore obiettivo**

Valore d'esempio: 1100 +/- 100 rpm

Parametro valido in condizioni di minimo, impostazione che dipende in particolar modo dalla temperatura motore: la centralina cercherà di far mantenere al motore questo numero di giri agendo sull'anticipo dell'accensione.

NAVIGATOR: STATI**Sincronizzazione**

Valore d'esempio: Sincronizzata / Non sincronizzata

Indica se la centralina rileva correttamente il segnale sensore giri

DIAGNOSI**Sensore giri motore**

Rilevata una interruzione nel circuito del sensore che va dal PIN 7 al PIN 12 del connettore centralina. Effettuare la procedura di controllo del connettore del sensore e del connettore della centralina iniezione: se non ok ripristinare, se ok effettuare la verifica di continuità dei due cavi che vanno ai PIN 7 e 12 del connettore della centralina: se mancanza di continuità ripristinare il cablaggio, se presenza di continuità verificare l'interruzione nel sensore e sostituirlo

ATTENZIONE Se circuito elettrico in corto circuito non appare nessun errore. Effettuare la caratteristica elettrica del sensore: se non ok sostituire il sensore, se ok verificare isolamento da alimentazione e isolamento da massa dei due cavi. Effettuare i test dal connettore del sensore verso il sensore, se non ok ripristinare cablaggio/sostituire il sensore, se ok effettuare i test dai PIN 7 e 12 del connettore della centralina Marelli verso il cablaggio.

Installazione

Posizionare il sensore con appositi distanziali, il traferro deve essere compreso tra 0,7 e 0,9 mm.

Sensore posizione valvola a farfalla

Funzione

Ha la funzione di indicare alla centralina la posizione delle farfalle.

Funzionamento / Principio di funzionamento

Il sensore posizione farfalla si comporta come una resistenza variabile in funzione della rotazione della farfalla.

Livello appartenenza schema elettrico: Farfalla e motorino del minimo

Posizione:

- sensore: sul corpo farfallato cilindro destro
- connettore: sul potenziometro

Caratteristiche elettriche:

PIN A-C: farfalla chiusa circa 1,7 kOhm, farfalla aperta circa 1,1 kOhm.

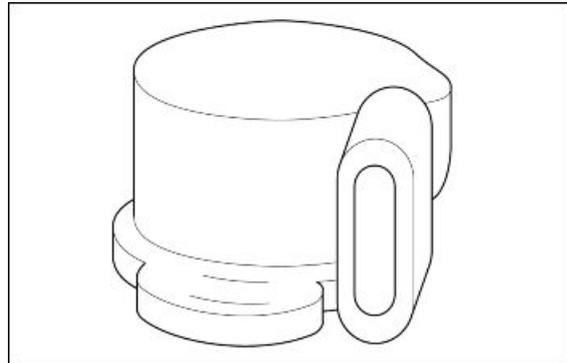
PIN A-B: circa 1 kOhm

Pinatura:

A: massa

B: tensione alimentazione +5V

C: segnale potenziometro (da 0,5 V a farfalla chiusa a 4 V a farfalla aperta)



NAVIGATOR: PARAMETRI

Potenziometro sulla farfalla / 0,5 (al minimo) - 4 (pieno carico)

Posizione della farfalla corretta / 3,1 (al minimo) - 85 (pieno carico)

NAVIGATOR: STATI

Minimo/Pieno carico - ON/OFF

Se la farfalla è al minimo indica ON, se la farfalla è fuori minimo indica OFF

NAVIGATOR: ERRORI ELETTRICI

Farfalla - circuito aperto, corto circuito a positivo / corto circuito verso il negativo

Causa errore

- Se circuito aperto, corto circuito a positivo: rilevata una tensione eccessiva al PIN 11 del connettore centralina.
- Se corto circuito verso il negativo: rilevata una tensione uguale a zero.

Ricerca guasti

- Circuito aperto, corto circuito a positivo: effettuare la procedura di controllo connettore centralina iniezione e connettore sensore: se non ok ripristinare, se ok verificare la continuità tra il PIN 11 del connettore centralina e il PIN C del sensore (cavo marrone/giallo): se non c'è continuità ripristinare il cablaggio, se c'è continuità verificare la continuità del sensore tra il PIN A ed il PIN C: se non c'è continuità sostituire il potenziometro, se c'è continuità rilevare la resistenza che, se superiore a 2 kohm indica un corto circuito a positivo del cavo marrone/giallo e serve perciò ripristinare il cablaggio
- corto circuito verso il negativo: scollegare il connettore del sensore e verificare isolamento da massa del cavo marrone/giallo (da connettore sensore farfalla o connettore centralina): se in continuità con la massa ripristinare il cablaggio, se isolato da massa la resistenza tra PIN A e PIN C è inferiore a 1,3 kohm e serve quindi sostituire il corpo farfallato.

NAVIGATOR: PARAMETRI REGOLABILI

Reset parametri autoadattativi:

sonda lambda: operazione da effettuare dopo la pulizia del corpo farfallato oppure nel caso in cui installo un nuovo motore oppure una nuova sonda lambda o un nuovo iniettore oppure ripristino il corretto funzionamento del sistema d'iniezione o delle valvole.

Autoapprendimento del posizionario farfalla:

permette di far apprendere alla centralina la posizione della farfalla chiusa: è sufficiente premere il tasto enter. L'operazione deve essere effettuata in caso di sostituzione del corpo farfallato del potenziometro posizione farfalla o della centralina iniezione

PROCEDURA AZZERAMENTO:

una volta sostituito il corpo farfallato oppure la centralina iniezione è necessario connettersi con lo strumento di diagnosi selezionando INIEZIONE BENZINA ed effettuare l'operazione: Autoapprendimento del posizionario farfalla

Sensore temperatura motore

Funzione

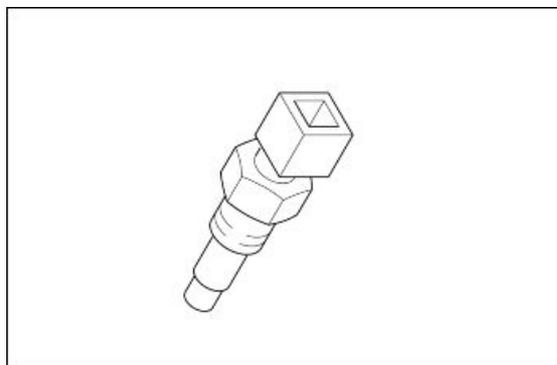
serve ad indicare alla centralina la temperatura del motore per ottimizzare la carburazione ed il controllo del minimo

Funzionamento / Principio di funzionamento

Sensore tipo NTC (sensore a resistenza inversamente variabile con la temperatura).

Livello appartenenza schema elettrico: sensori temperatura

Posizione:



- sulla testa destra, vicino al corpo fallato
- connettore: sul sensore

Caratteristiche elettriche:

- Resistenza a 0°C: 9,75 kΩ ± 5%
- Resistenza a 20°C: 3,747 kΩ ± 5%
- Resistenza a 40°C: 1,598 kΩ ± 5%
- Resistenza a 60°C: 0,746 kΩ ± 5%
- Resistenza a 80°C: 0,377 kΩ ± 5%
- Resistenza a 100°C: 0,204 kΩ ± 5%

Pinatura:

- Grigio (lato cablaggio): Massa
- Arancio (lato cablaggio): Segnale 0-5 V

NAVIGATOR: PARAMETRI**Temperatura motore**

In caso di anomalia, il valore che si legge su Navigator (20°C - 68°F) è impostato dalla centralina, quindi non è un valore reale.

NAVIGATOR: ERRORI ELETTRICI

sensore temperatura motore - circuito aperto, corto circuito verso il positivo/ corto circuito verso il negativo.

Causa errore

- Se circuito aperto, corto circuito a positivo: rilevata una tensione eccessiva al PIN 4 del connettore centralina.
- Se corto circuito verso il negativo: rilevata una tensione uguale a zero al PIN 4 del connettore centralina

Ricerca guasti

- Se circuito aperto, corto circuito a positivo: effettuare la procedura di controllo del connettore sensore e connettore centralina Marelli, se non ok ripristinare il cablaggio, se ok verificare continuità sensore; se non ok sostituire il sensore, se ok verificare continuità tra PIN 4 del connettore centralina e PIN contraddistinto dal cavo arancio del sensore: se continuità assente ripristinare cablaggio; se ok ricollegare il connettore centralina e con chiave ON verificare continuità tra PIN contraddistinto dal cavo grigio del connettore sensore e massa del veicolo: se non c'è continuità ripristinare il cablaggio, se c'è continuità significa che la causa dell'errore è la presenza di un corto circuito a positivo del cavo e serve quindi ripristinare il cablaggio tra PIN 4 della centralina e PIN contraddistinto dal cavo arancio del sensore. Se si visualizza contemporaneamente anche l'errore sensore temperatura aria

motore significa che il corto circuito a positivo è presente al cavo grigio comune ai due sensori.

- Se corto circuito verso il negativo verificare corretta resistenza del sensore: se resistenza = 0 sostituire il sensore, se resistenza corretta significa che il cavo arancio è a massa: ripristinare il cablaggio.

Sensore temperatura aria

Funzione

Indica alla centralina la temperatura dell'aria aspirata che serve per il calcolo della presenza di ossigeno per ottimizzare la quantità di benzina necessaria alla corretta combustione.

Funzionamento / Principio di funzionamento

Sensore tipo NTC (sensore a resistenza inversamente variabile con la temperatura).

Livello appartenenza schema elettrico: sensori temperatura

Posizione:

- sensore: sul lato destro della cassa filtro, vicino alla centralina
- connettore: sul sensore

Caratteristiche elettriche:

- Resistenza a 0°: 9,75 k Ω \pm 5%
- Resistenza a 10°: 5,970 k Ω \pm 5%
- Resistenza a 20°: 3,747 k Ω \pm 5%
- Resistenza a 25°: 3,000 k Ω \pm 5%
- Resistenza a 30°: 2,417 k Ω \pm 5%

Pinatura:

- Grigio (lato cablaggio): Massa
- Rosa/nero (lato cablaggio): Segnale 0-5 V

NAVIGATOR: PARAMETRI

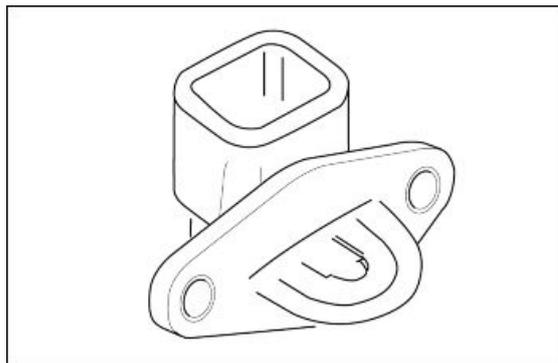
Temperatura Aria

In caso di anomalia, il valore impostato dalla centralina è 20 °C (68 °F)

NAVIGATOR: ERRORI ELETTRICI

sensore temperatura aria circuito aperto, corto circuito verso il positivo/ corto circuito verso il negativo.

Causa errore



- Se circuito aperto, corto circuito a positivo: rilevata una tensione eccessiva al PIN 18 del connettore centralina.
- Se corto circuito verso il negativo: rilevata una tensione uguale a zero al PIN 18 del connettore centralina

Ricerca guasti

- Se circuito aperto, corto circuito a positivo: effettuare la procedura di controllo del connettore sensore e connettore centralina Marelli, se non ok ripristinare il cablaggio, se ok verificare continuità sensore; se non ok sostituire il sensore, se ok verificare continuità tra PIN 18 connettore centralina e PIN relativo al cavo rosa/nero (lato cablaggio) del sensore: se continuità assente ripristinare cablaggio; se ok ricollegare il connettore centralina e con chiave ON verificare continuità tra PIN relativo al cavo grigio (lato cablaggio) del sensore e massa del veicolo: se non c'è continuità ripristinare il cablaggio, se c'è continuità significa che la causa dell'errore è la presenza di un corto circuito a positivo del cavo e serve quindi ripristinare il cablaggio tra PIN 18 centralina e PIN relativo al cavo rosa/nero (lato cablaggio) del sensore. Se si visualizza contemporaneamente anche l'errore sensore temperatura motore significa che il corto circuito a positivo è presente al cavo grigio comune ai due sensori.
- Se corto circuito verso il negativo verificare corretta resistenza del sensore: se resistenza = 0 sostituire il sensore, se resistenza corretta significa che il cavo rosa/nero è a massa: ripristinare il cablaggio

NOTE Nel caso in cui il sensore non funzioni correttamente o i terminali del connettore della centralina o del sensore siano ossidati è possibile che non appaia nessun errore: verificare quindi con Navigator che la temperatura indicata sia verosimile con la temperatura ambiente. Verificare anche che le caratteristiche elettriche del sensore siano rispettate: se non ok sostituire il sensore; se ok effettuare la procedura di controllo del connettore sensore e connettore centralina Marelli

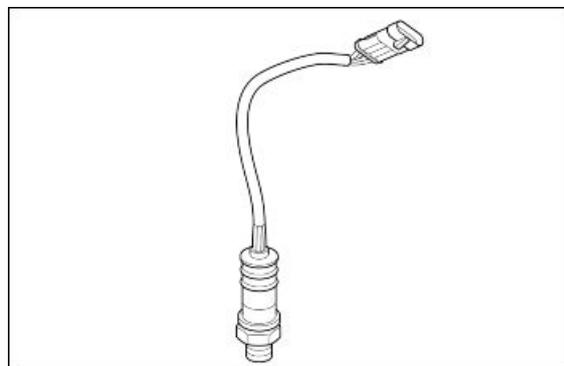
Sonda lambda

Funzione

Ha la funzione di indicare alla centralina se la combustione è magra o grassa.

Funzionamento / Principio di funzionamento

In funzione della differenza di ossigeno nei gas di scarico e nell'ambiente genera una tensione che viene letta ed interpretata dalla centralina iniezione Marelli. Non richiede alimentazione esterna ma per funzionare correttamente deve raggiungere un'elevata temperatura d'esercizio: per questo



motivo è presente al suo interno un circuito di riscaldamento.

Livello appartenenza schema elettrico: Sonda lambda

Posizione:

- sensore: condotto di scarico
- connettore: vicino al motorino d'avviamento

Caratteristiche elettriche:

Circuito riscaldatore: 12-14 Ω a 20 °C (68 °F)

Pinatura:

1. Segnale sensore + (filo nero)
2. Segnale sensore - (filo grigio)
3. Massa riscaldatore (bianco)
4. Alimentazione riscaldatore (bianco)

NAVIGATOR: PARAMETRI

Sonda lambda

Valore d'esempio: 0 - 1000 mV

Se è presente un corto circuito a + 5 V o superiore, il valore letto è pari a circa 1250 mV (apparirà su Navigator l'errore relativo). Se invece è presente un corto circuito a massa, il valore letto è pari a 0 mV e il parametro Correzione lambda indica 1,5: non appare però nessun errore.

Integratore lambda

Valore d'esempio: 1,00

In closed loop il valore deve oscillare in prossimità del valore 1,0 (valori esterni all'intervallo 0,7 - 1,3 possono indicare un'anomalia). Se circuito aperto, segnale sonda lambda molto basso, quindi la centralina interpreta come una condizione di combustione magra perciò cercherà di ingrassare e quindi il valore letto sarà 1,5

NAVIGATOR: STATI

Controllo lambda

Valore d'esempio: Open loop/Closed loop

Closed loop indica che la centralina sta utilizzando il segnale della sonda lambda per mantenere la combustione più vicina possibile al valore stechiometrico.

NAVIGATOR: ERRORI ELETTRICI

Sonda lambda - Errore generico.

Causa errore

- Se corto circuito a positivo: rilevata una tensione eccessiva (tensione di batteria) al PIN 8 o PIN 2 del connettore centralina.

Ricerca guasti

- corto circuito a positivo: con chiave ON, scollegare il connettore del sensore e misurare la tensione al PIN 1 (cavo rosa/giallo) lato cablaggio: se tensione (5 o 12 V) presente ripristinare il cablaggio, se tensione assente misurare la tensione al PIN 2 lato cablaggio (cavo verde/giallo) e se presente tensione ripristinare il cablaggio, se tensione assente sostituire la sonda lambda. Ripristinato il cablaggio o sostituita la sonda l'errore sonda lambda rimarrà attivo fino ad completo compimento di un ciclo di funzionamento

Riscaldamento sonda lambda - Sonda lambda che non entra in ciclo

Causa errore

- Corto circuito/circuito aperto: sonda lambda che non entra in ciclo.

Ricerca guasti

- Scollegare il connettore e verificare che la resistenza del riscaldatore (sui 2 cavi bianchi) sia circa 13 Ohm (a temperatura ambiente). Se OK, verificare se sul PIN 4 (cavo blu) lato cablaggio è presente la massa, se OK verificare sul PIN 3 (cavo rosso/marrone) lato cablaggio sia presente la tensione batteria per 2 secondi al "chiave ON" e successivamente a motore avviato.

Iniettore

Funzione

Fornire la corretta quantità di benzina nel corretto momento.

Funzionamento / Principio di funzionamento

Eccitazione bobina dell'iniettore per apertura passaggio benzina.

Livello appartenenza schema elettrico: Bobine e iniettori

Posizione:

- sui collettori d'aspirazione
- connettore: su iniettore

Caratteristiche elettriche: 14,8 Ohm +/- 5% (a 20 °C - 68°F)

Pinatura:

1. Massa
2. Alimentazione 12V

NAVIGATOR: PARAMETRI

- Tempo di iniezione cilindro sinistro



- Tempo di iniezione cilindro destro

NAVIGATOR: ATTIVAZIONI

Iniettore sinistro: funzionamento di 4 ms per 5 volte

Viene eccitato il relè iniezione secondario (n°12 dello schema elettrico, posizione sotto alla sella, secondo relè partendo dall'anteriore, VERIFICARE comunque l'identificazione del relè con il colore dei cavi) per 5 secondi e viene chiuso a massa il cavo grigio/rosso dell'iniettore per 4 ms ogni secondo. Si consiglia di scollegare il connettore 4 vie della pompa benzina per sentire con l'udito l'attivazione del relè e dell'iniettore. E' necessaria la continuità del cablaggio per la corretta attivazione: non vengono fornite indicazioni di errore in caso di mancanza di attivazione

NAVIGATOR: ERRORI ELETTRICI

Iniettore sinistro - corto circuito a positivo / corto circuito verso il negativo / circuito aperto.

Causa errore

- Se corto circuito a positivo: rilevata una tensione eccessiva al PIN 13 del connettore centralina.
- Se corto circuito verso il negativo: rilevata una tensione nulla.
- Se circuito aperto: rilevata un'interruzione

Ricerca guasti

- Corto circuito a positivo: scollegare il connettore dell'iniettore, portare la chiave in ON e verificare la tensione sul cavo grigio/rosso: se presente una tensione ripristinare il cablaggio, se non è presente tensione sostituire l'iniettore
- Corto circuito verso il negativo: scollegare in connettore dell'iniettore, portare la chiave in ON e verificare se il cavo grigio/rosso è in continuità con la massa: se è in continuità con la massa ripristinare il cablaggio, se non presente sostituire l'iniettore
- Circuito aperto: verificare la corretta caratteristica elettrica del componente: se non ok sostituire il componente, se ok effettuare la procedura di controllo del connettore sul componente e del connettore centralina Marelli: se non ok ripristinare, se ok verificare continuità del cavo tra PIN 13 connettore centralina e PIN 1 del componente e ripristinare il cablaggio

NAVIGATOR: ATTIVAZIONI

Iniettore destro: funzionamento di 4 ms per 5 volte

Viene eccitato il relè iniezione secondario (n°12 dello schema elettrico, posizione sotto alla sella, secondo relè partendo dall'anteriore, VERIFICARE comunque l'identificazione del relè con il colore dei cavi) per 5 secondi e viene chiuso a massa il cavo blu/rosso dell'iniettore per 4 ms ogni secondo. Si consiglia di scollegare il connettore 4 vie della pompa benzina per sentire con l'udito l'attivazione del relè e dell'iniettore. E' necessaria la continuità del cablaggio per la corretta attivazione: non vengono fornite indicazioni di errore in caso di mancanza di attivazione

NAVIGATOR: ERRORI ELETTRICI

Iniettore destro - corto circuito a positivo / corto circuito verso il negativo / circuito aperto.

Causa errore

- Se corto circuito a positivo: rilevata una tensione eccessiva al PIN 6 del connettore centralina.
- Se corto circuito verso il negativo: rilevata una tensione nulla.
- Se circuito aperto: rilevata un'interruzione.

Ricerca guasti

- Corto circuito a positivo: scollegare il connettore dell'iniettore, portare la chiave in ON e verificare la tensione sul cavo giallo/rosso: se presente una tensione ripristinare il cablaggio, se non è presente tensione sostituire l'iniettore.
- Corto circuito verso il negativo: scollegare in connettore dell'iniettore, portare la chiave in ON e verificare se il cavo giallo/rosso è in continuità con la massa: se è in continuità con la massa ripristinare il cablaggio, se non presente sostituire l'iniettore.
- Circuito aperto: verificare la corretta caratteristica elettrica del componente: se non ok sostituire il componente, se ok effettuare la procedura di controllo del connettore sul componente e del connettore centralina Marelli: se non ok ripristinare, se ok verificare continuità del cavo tra PIN 6 connettore centralina e PIN 1 del componente e ripristinare il cablaggio.

Bobina

Funzione

Ha la funzione di comandare la candela di accensione al fine di generare la scintilla di accensione carburante.

Funzionamento / Principio di funzionamento

A scarica induttiva.

Livello appartenenza schema elettrico: Bobine ed iniettori

Posizione:

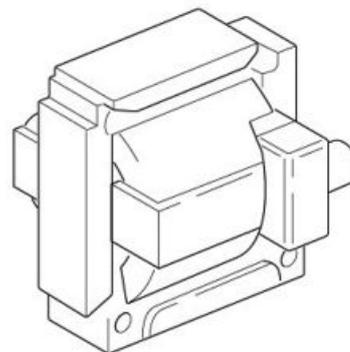
- centrate sotto al serbatoio carburante.
- connettore: sulle bobine.

Caratteristiche elettriche:

- Resistenza avvolgimento primario:
550 m Ω \pm 10%
- Resistenza avvolgimento secondario:
3 K Ω \pm 10%
- Resistenza pipetta 5 k Ω

Pinatura:

1. Alimentazione +Vbatt



2. Massa circuito

NAVIGATOR: PARAMETRI

- Anticipo dell'accensione bobina sinistra.
- Anticipo dell'accensione bobina destra.

NAVIGATOR: ATTIVAZIONI

Bobina sinistra:

Viene eccitato il relè iniezione secondario (n°12 dello schema elettrico, posizione sotto alla sella, secondo relè partendo dall'anteriore, VERIFICARE comunque l'identificazione del relè con il colore dei cavi) per 5 secondi e viene chiuso a massa il cavo arancio/bianco della bobina per 2 ms ogni secondo. Si consiglia di scollegare il connettore 4 vie della pompa benzina per sentire con l'udito l'attivazione del relè e dell'iniettore. E' necessaria la continuità del cablaggio per la corretta attivazione: non vengono fornite indicazioni di errore in caso di mancanza di attivazione.

NAVIGATOR: ERRORI ELETTRICI

Bobina sinistra - corto circuito a positivo / circuito aperto, corto circuito verso il negativo

Causa errore

- Se corto circuito a positivo: rilevata una tensione eccessiva al PIN 20 del connettore centralina.
- Se circuito aperto, corto circuito verso il negativo: rilevata una tensione uguale a zero al PIN 20 del connettore centralina

Ricerca guasti

- corto circuito a positivo: scollegare il connettore della bobina, portare la chiave in ON, effettuare l'attivazione della bobina con Navigator e verificare la tensione al PIN 2 del connettore: se tensione presente ripristinare il cablaggio, se tensione = 0 sostituire la bobina
- circuito aperto, corto circuito verso il negativo: effettuare la procedura di controllo del connettore bobina e connettore centralina Marelli, se non ok ripristinare, se tutto ok verificare continuità del cavo tra i due terminali del cavo, se assenza di continuità ripristinare cablaggio, se cavo in continuità, a chiave ON, verificare isolamento da massa del cavo (da connettore bobina o connettore centralina), se non ok ripristinare cablaggio.

Bobina destra:

Viene eccitato il relè iniezione secondario (n°12 dello schema elettrico, posizione sotto alla sella, secondo relè partendo dall'anteriore, VERIFICARE comunque l'identificazione del relè con il colore dei cavi) per 5 secondi e viene chiuso a massa il cavo arancio/blu della bobina per 2 ms ogni secondo. Si consiglia di scollegare il connettore 4 vie della pompa benzina per sentire con l'udito l'attivazione del relè e dell'iniettore. E' necessaria la continuità del cablaggio per la corretta attivazione: non vengono fornite indicazioni di errore in caso di mancanza di attivazione.

Bobina destra - corto circuito a positivo / circuito aperto, corto circuito verso il negativo.

Causa errore

- Se corto circuito a positivo: rilevata una tensione eccessiva al PIN 14 del connettore centralina.
- Se circuito aperto, corto circuito verso il negativo: rilevata una tensione uguale a zero al PIN 14 del connettore centralina

Ricerca guasti

- corto circuito a positivo: scollegare il connettore della bobina, portare la chiave in ON, effettuare l'attivazione della bobina con Navigator e verificare la tensione al PIN 2 del connettore: se tensione presente ripristinare il cablaggio, se tensione = 0 sostituire la bobina.
- circuito aperto, corto circuito verso il negativo: effettuare la procedura di controllo del connettore bobina e connettore centralina Marelli, se non ok ripristinare, se tutto ok verificare continuità del cavo tra i due terminali del cavo, se assenza di continuità ripristinare cablaggio, se cavo in continuità, a chiave ON, verificare isolamento da massa del cavo (da connettore bobina o connettore centralina), se non ok ripristinare cablaggio.

Sensore pressione olio motore

Funzione: indica al cruscotto se presente una sufficiente pressione olio 0,35 +/- 0,2 bar (5.1 +/- 2.9 PSI) nel motore.

Funzionamento / Principio di funzionamento: interruttore normalmente chiuso. Con pressione olio superiore a 0,35 +/-0,2 bar (5.1 +/- 2.9 PSI) circuito aperto.

Livello di appartenenza schema elettrico : riserva benzina e pressione olio.

Posizione:

- sensore: tra le due teste, posteriormente.
- connettore: sul sensore.

Caratteristiche elettriche:

- A motore spento: circuito chiuso (continuità).
- A motore avviato: circuito aperto (resistenza infinita).

Pinatura: Tensione 12 V

Cruscotto

Spia sempre spenta

Ricerca guasti



- Effettuare la procedura di controllo del connettore sensore e del connettore cruscotto (PIN 17): se non ok ripristinare, se ok verificare continuità cavo viola tra il connettore sensore e il PIN 11 connettore cruscotto: se non ok ripristinare il cablaggio, se ok sostituire il sensore

Spia sempre accesaRicerca guasti

- Staccare il connettore del sensore e verificare isolamento da massa del cavo viola: se in continuità con la massa ripristinare cablaggio, se isolato da massa sostituire interruttore. Se l'errore persiste verificare con un manometro la pressione dell'olio presente nel circuito motore

Sensore cambio in folle**Funzione**

indica al cruscotto la posizione del cambio: se in folle o in marcia.

Funzionamento / Principio di funzionamento

in caso di cambio in folle il circuito viene chiuso a massa: il cruscotto accende la spia folle.

Livello appartenenza schema elettrico: consensi all'avviamento

Posizione:

- sensore: parte posteriore / superiore della scatola cambio
- connettore: sul sensore

Caratteristiche elettriche:

- Cambio in folle: circuito chiuso (0 V sul filo da cruscotto a sensore / interruttore in continuità).
- Cambio in marcia: circuito aperto (12 V sul filo da cruscotto a sensore) / interruttore aperto, resistenza infinita

Pinatura:

1. Tensione 12V

DIAGNOSI

Spia NEUTRAL sempre spenta: effettuare procedura di controllo del cavo nero-verde/marrone (lato cablaggio): se non ok ripristinare il cablaggio, se ok scollegare il connettore e verificare, con marcia in folle, continuità a massa del terminale lato sensore: se assente sostituire sensore (dopo aver verificato continuità cablaggio lato sensore e corretta posizione meccanica), se presente verificare continuità del cavo nero-marrone/verde tra connettore sensore e relè iniezione principale: se continuità assente ripristinare cablaggio, se continuità presente sostituire il cruscotto nel caso in cui il comportamento del veicolo sia corretto.

Spia "NEUTRAL" sempre accesa: scollegare i terminali dal sensore e verificare se il PIN verso il sensore, con cambio in marcia, presenta continuità con la massa: se in continuità sostituire sensore, se

isolato da massa significa che è presente un corto circuito a massa del cavo nero-marrone/verde che va dal PIN del sensore al relè iniezione principale: ripristinare cablaggio

Sensore leva frizione

Funzione

Indica alla centralina la posizione della leva frizione.

Funzionamento / Principio di funzionamento

Per avviare il motore è necessario tirare la frizione anche con cambio in folle.

Livello appartenenza schema elettrico: Consensi all'avviamento.

Posizione:

- sensore: sotto leva frizione
- connettore: sotto al serbatoio carburante

Caratteristiche elettriche:

- Frizione tirata: circuito chiuso (continuità)
- Frizione rilasciata: circuito aperto (resistenza infinita)

Pinatura:

1. Massa
2. Tensione 12 V

DIAGNOSI

- Anche a leva frizione azionata la moto non si avvia. Verificare che in caso di marcia inserita il cavalletto sia represso, se OK verificare continuità del cavo marrone/verde tra connettore sensore (lato cablaggio) e relè iniezione principale: se continuità assente ripristinare cablaggio, se continuità presente scollegare il connettore sensore e verificare, con frizione tirata, continuità tra i 2 PIN del connettore lato sensore, se assente sostituire sensore, se presente verificare continuità del cavo viola tra sensore (lato cablaggio) e relè avviamento, se assente ripristinare il cablaggio.
- La moto si avvia anche senza tirare la leva frizione: scollegare i terminali dal sensore e verificare se il sensore a frizione rilasciata presenta continuità tra i 2 PIN, se presente continuità sostituire il sensore, se non presenta continuità significa che è presente un corto circuito a massa del cavo viola che va dal PIN del sensore al relè avviamento.

Sensore cavalletto laterale

Funzione

Indica alla centralina la posizione del cavalletto laterale.

Funzionamento / Principio di funzionamento

Se innestata la marcia ed il cavalletto è aperto, quindi circuito aperto, la centralina impedisce l'avviamento o effettua lo spegnimento del motore se in rotazione.

Livello appartenenza schema elettrico: consensi all'avviamento

Posizione:

- sensore: su piastra di supporto cavalletto laterale
- connettore: lato sinistro, in prossimità del motorino d'avviamento

Caratteristiche elettriche:

- Cavalletto su: circuito chiuso (continuità)
- Cavalletto giù: circuito aperto (resistenza infinita)

Pinatura:

- Blu (lato cablaggio): massa
- Verde marrone (lato cablaggio): tensione 12 V

DIAGNOSI

- La moto con frizione tirata, marcia inserita e cavaletto retrato non si avvia (interruttore cavalletto sempre aperto): verificare continuità del cavo verde/marrone tra il PIN 2 del diodo 40 (schema elettrico) e il relativo PIN del connettore del sensore lato cablaggio, se assente ripristinare cablaggio, se presente, a cavalletto retrato, verificare continuità tra i 2 PIN del sensore, se assente sostituire il sensore, se presente verificare continuità a massa del cavo blu sul connettore lato cablaggio.
- La moto, con frizione tirata e marcia inserita, si avvia anche con cavalletto esteso: scollegare il connettore sensore e verificare che, con cavalletto esteso, tra i 2 PIN non ci sia continuità. Se presente sostituire il sensore, se assente scollegare il diodo 40 e verificare isolamento da massa del cavo verde/marrone tra sensore e diodo

Sensore di caduta

Funzione

indica alla centralina la posizione del veicolo.

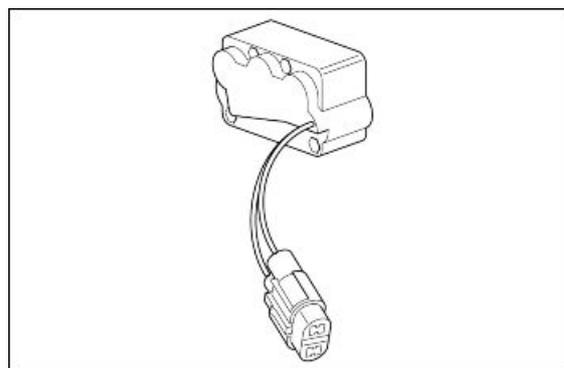
Funzionamento / Principio di funzionamento

Quando il sensore è in posizione rovesciata viene chiuso il circuito a massa: la centralina Marelli rilevando questa massa disattiva il circuito della pompa carburante e il circuito avviamento motore, tramite il relè iniezione.

Livello appartenenza schema elettrico: consensi all'avviamento.

Posizione:

- sotto alla sella, parte posteriore
- connettore: in prossimità del sensore



Caratteristiche elettriche:

- Sensore verticale: circuito aperto (resistenza 62 kohm)
- Sensore rovesciato: circuito chiuso (resistenza minore di 0,5 kohm)

Pinatura:

- Rosa/giallo (lato cablaggio): tensione 12 V
- Grigio (lato cablaggio): massa

DIAGNOSI

Anche rovesciando il sensore la moto si avvia: scollegare il connettore e verificare a sensore rovesciato se presente continuità tra i due PIN del sensore: se assente sostituire il sensore se presente effettuare la procedura di controllo del connettore, se non ok ripristinare il cablaggio, se ok verificare continuità a massa del PIN contraddistinto dal cavo grigio lato cablaggio: se assente ripristinare cablaggio, se presente verificare a chiave ON, la presenza della tensione di 12 V al PIN contraddistinto dal cavo rosa/giallo lato cablaggio, se assente effettuare la procedura di controllo del PIN 16 del connettore centralina Marelli.

La moto non si avvia con il sensore in posizione verticale: scollegare il connettore e verificare a sensore verticale se presente continuità tra i due PIN del sensore: se presente sostituire sensore, se assente significa che, a chiave ON, non è presente la tensione di 12 V al PIN contraddistinto dal cavo colore rosa/giallo: ripristinare il cablaggio che presenterà un corto circuito a massa del cavo rosa/giallo

Sensore temperatura aria cruscotto

Funzione

Indica al cruscotto la temperatura dell'aria ambiente.

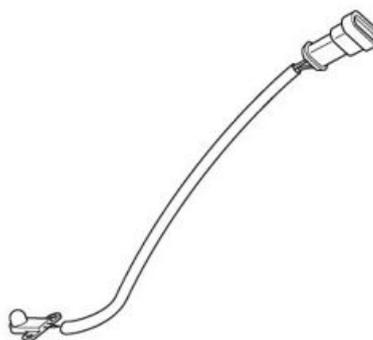
Funzionamento / Principio di funzionamento

Sensore di tipo NTC (sensore a resistenza inversamente variabile con la temperatura).

Livello appartenenza schema elettrico: Sensori temperatura

Posizione:

- sotto alla staffa di supporto cruscotto
- connettore: sotto al blocchetto avviamento

Caratteristiche elettriche:

- Resistenza a 0°C: 32,5 kOhm +/- 5%
- Resistenza a 25°C: 10,0 kOhm +/- 5%

Pinatura:

1. Tensione 5V
2. Massa

DIAGNOSI**"---" codice che indica errore cruscotto**

Anomalia sensore temperatura aria

Causa errore

- L'indicazione dell'anomalia del sensore temperatura cruscotto viene data quando viene rilevato il circuito del sensore aperto o in corto circuito verso il positivo/negativo

Ricerca guasti

- Effettuare la procedura di controllo del connettore sensore e del connettore cruscotto (PIN 12): se non ok ripristinare, se ok verificare continuità cavo rosa tra il connettore sensore (lato cablaggio) e il PIN 12 connettore cruscotto: se non ok ripristinare il cablaggio, se ok verificare corretta resistenza del sensore: se non ok sostituire il sensore, se ok verificare, a chiave ON, la presenza di tensione al PIN 1 del connettore sensore: se non presente sostituire il cruscotto, se presente circa 12 V ripristinare il cablaggio (è presente un corto circuito a batteria), se 5 V collegare una resistenza da 10 kohm al PIN 1 del connettore sensore ed alla massa del veicolo: se, a chiave ON, la tensione misurata a monte della resistenza si riduce sostituire il cruscotto, se continua ad essere circa 5 V ripristinare il cavo rosa (è presente un corto circuito a + 5V). In caso di corto circuito a massa rilevato al PIN 12 del connettore cruscotto: verificare isolamento da massa del cavo rosa dal connettore del sensore: se connesso a massa ripristinare il cablaggio, se isolato da massa verificare corretta resistenza del sensore: se non ok sostituire il sensore, se ok sostituire il cruscotto

Interruttore Run/Stop**Funzione**

Indica alla centralina se c'è la volontà del conducente che il motore possa essere avviato o mantenuto in rotazione.

Funzionamento / Principio di funzionamento

Se si vuole spegnere il motore o si vuole che non si avii l'interruttore deve essere aperto ossia la centralina Marelli non deve sentire la tensione al PIN 26 del connettore centralina.

Livello appartenenza schema elettrico: consensi all'avviamento.

Posizione:

- sensore: devioluci destro

- connettore: in prossimità del canotto di sterzo, lato destro

Caratteristiche elettriche:

- posizione STOP: circuito aperto
- posizione RUN: circuito chiuso (continuità)

PIN:

cavo rosso/grigio (guardando il cablaggio):

- tensione 0 V con engine kill in STOP;
- 12 V con engine kill in RUN.

Cavo arancio/rosso (lato cablaggio): sempre tensione 12 V (a chiave on)

DIAGNOSI

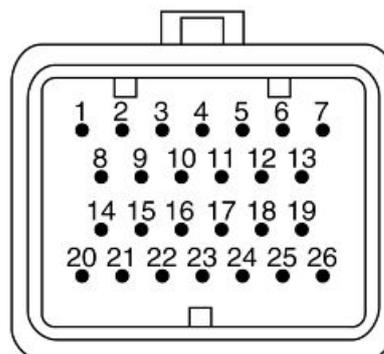
- Motore non si avvia: scollegare il connettore e verificare con interruttore in RUN sia presente continuità tra i due cavi grigio/azzurro e rosso/verde (lato sensore): se assente sostituire il sensore se presente effettuare la procedura di controllo del connettore, se non ok ripristinare il cablaggio, se ok verificare a chiave ON presenza della tensione sul cavo arancio/rosso (lato cablaggio), se assente ripristinare cablaggio, se presente verificare isolamento da massa del cavo rosso/grigio (lato cablaggio). Se è in continuità con la massa ripristinare cablaggio, se ok portare chiave in OFF ed effettuare la procedura di controllo del connettore centralina, se ok sostituire la centralina Marelli
- Il motore non si spegne mettendo su "STOP": scollegare il connettore e verificare con interruttore in STOP se presente continuità tra i due cavi grigio/azzurro e rosso/verde (lato sensore), se presente sostituire interruttore, se assente significa che, a chiave ON, il cavo rosso/grigio (tra interruttore e relè iniezione principale) e/o cavo grigio/nero (tra relè iniezione principale e centralina Marelli) è in corto circuito verso il positivo: ripristinare il cablaggio. Se cablaggio OK sostituire la centralina Marelli

Connettori

ECU

PIN:

1. Alimentazione sensore posizione farfalla - Uscita potenza
2. Segnale sonda lambda (massa) - Ingresso analogico
3. Comando contagiri - Uscita frequenza
4. Segnale sensore temperatura testata - Ingresso analogico

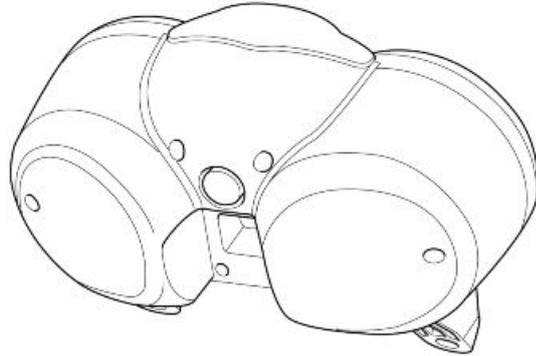


5. -
 6. Comando iniettore destro - Uscita potenza
 7. Sensore giri motore - Ingresso frequenza
 8. Segnale sonda lambda (positivo) - Ingresso analogico
 9. Linea di diagnosi (K) - Linea di comunicazione
 10. Linea di diagnosi (L) - Linea di comunicazione
 11. Segnale posizione farfalla - Ingresso analogico
 12. Sensore giri motore - Ingresso frequenza
 13. Comando iniettore destro - Uscita potenza
 14. Comando bobina destra - Uscita potenza
 15. Comando spia iniezione - Uscita digitale
 16. Segnale sensore di caduta - Ingresso digitale
 17. Alimentazione centralina - Ingresso potenza
 18. Segnale sensore temperatura aria aspirata - Ingresso analogico
 19. Comando relè iniezione - Uscita digitale
 20. Comando bobina sinistra - Uscita potenza
 21. -
 22. Alimentazione sensori (massa) - Uscita potenza
 23. Alimentazione centralina (massa) - Ingresso potenza
 24. Alimentazione centralina (massa) - Ingresso potenza
 25. -
 26. Alimentazione centralina (+15) - Ingresso potenza
-

Cruscotto

PIN:

1. Ingresso freccia destra
2. Ingresso set rework
3. Ingresso abbaglianti
4. N. C.
5. N. C.
6. Uscita freccia posteriore sinistra
7. Uscita freccia anteriore sinistra
8. Ingresso EFI
9. Ingresso freccia sinistra
10. Ingresso neutral
11. Ingresso olio
12. Ingresso Temperatura aria
13. Alimentazione Sensore velocità
14. Massa
15. Linea K
16. N. C.
17. Ingresso velocità
18. Ingresso giri motore
19. N. C.
20. Ingresso riserva
21. Chiave
22. Massa
23. Batteria
24. Uscita freccia anteriore destra
25. Uscita freccia posteriore destra
26. Batteria



INDICE DEGLI ARGOMENTI

MOTORE DAL VEICOLO

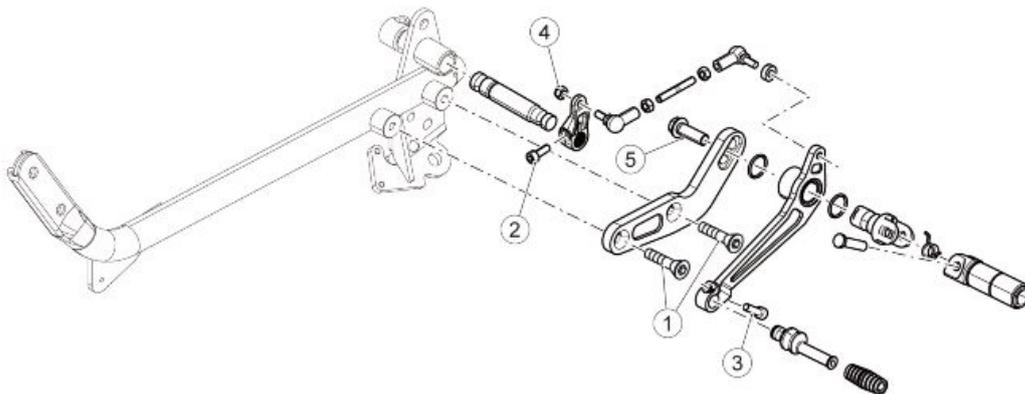
MOT VE

Preparazione del veicolo

- Per procedere alla rimozione del blocco motore occorre rimuovere preventivamente il serbatoio carburante, la batteria, i terminali di scarico, gli ammortizzatori e la ruota posteriore.
- Staccare la connessione del sensore velocità e sfilare il cavo dal cablaggio.
- Rimuovere il forcellone completo di coppia conica.



Rimozione motore dal veicolo



COMANDO CAMBIO

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio piastra pedana pilota sinistra a culla	M8x20	2	25 Nm (18.44 lbf ft)	Loctite 243

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
2	Vite fissaggio leva preselettore	M6x20	1	10Nm (7.37 lbf ft)	-
3	Vite fissaggio leva cambio	M6x20	1	10Nm (7.37 lbf ft)	Loctite 243
4	Dado fissaggio tirante comando cambio	M6x1	1	10Nm (7.37 lbf ft)	-
5	Vite fissaggio supporto pedana pilota a piastra	M8	1	20Nm (14.75 lbf ft)	Loctite 243

- Staccare le connessioni elettriche del generatore.



- Smontare il sensore di giri lasciandolo collegato al cablaggio.

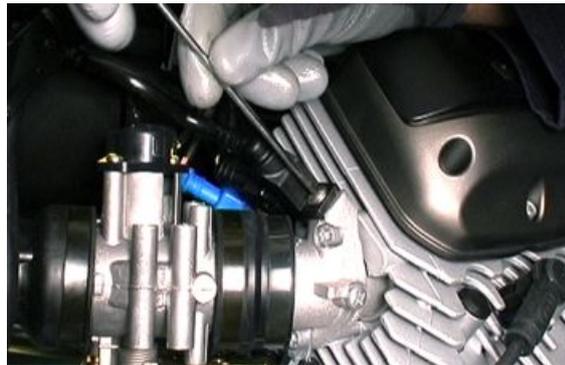


- Sfilare il perno, munito di copiglia, che fissa il leveraggio alla frizione al blocco motore e quindi liberare il cavo di comando.





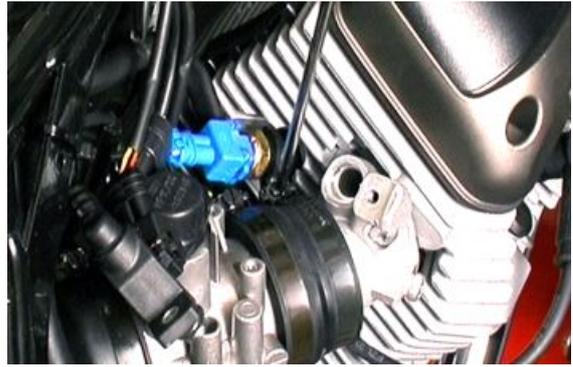
- Smontare il fermo degli iniettori e sfilarli dalla loro sede sui collettori di aspirazione.



- Staccare i cavi candela dalle bobine e sfilarli dal telaio.



- Allentare le fascette sui collettori di aspirazione.



- Staccare i tubi sfiato olio sulle testate.

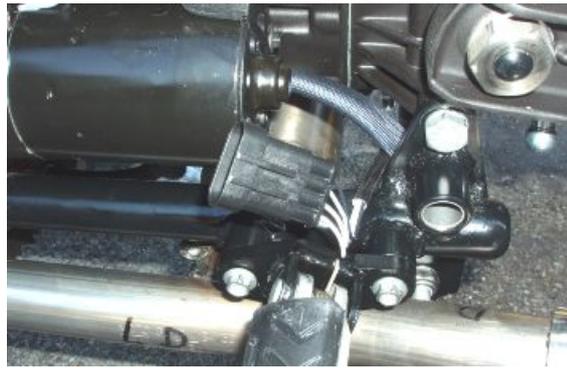


- Rimuovere la connessione del sensore temperatura motore.



- Scollegare il motorino di avviamento e la sonda lambda.

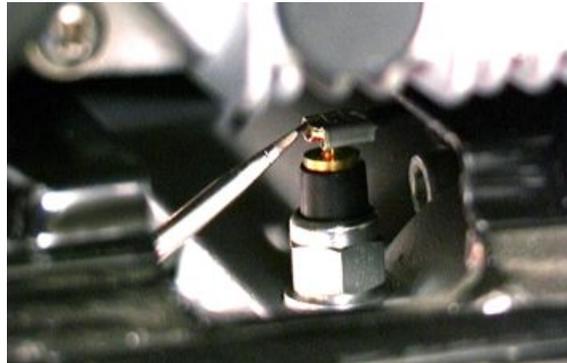




-
- Aprire la fascetta e staccare il tubo di sfiato olio della scatola filtro aria.



-
- Scollegare il segnalatore di folle.



-
- Staccare il connettore dell'interruttore di sicurezza stampella laterale e sfilare il cablaggio dal telaio.



- Svitare e togliere la vite.
- Rimuovere la leva di rinvio del cambio.



- Svitare e togliere le due viti della pedana destra, spostare il pedale del freno posteriore che rimane vincolato al serbatoio e alla pinza freno.



- Svitare la vite che fissa l'occhiello di massa sul blocco motore.



- Sostenere il telaio della moto tramite un sollevatore.
- Svitare le quattro viti a brugola che fissano i bracci anteriori del telaio alla culla del motore.



- Rimuovere le viti superiori che fissano il telaio al coperchio della scatola cambio.

- Smontare il tirante di fissaggio del telaio alla scatola cambio.



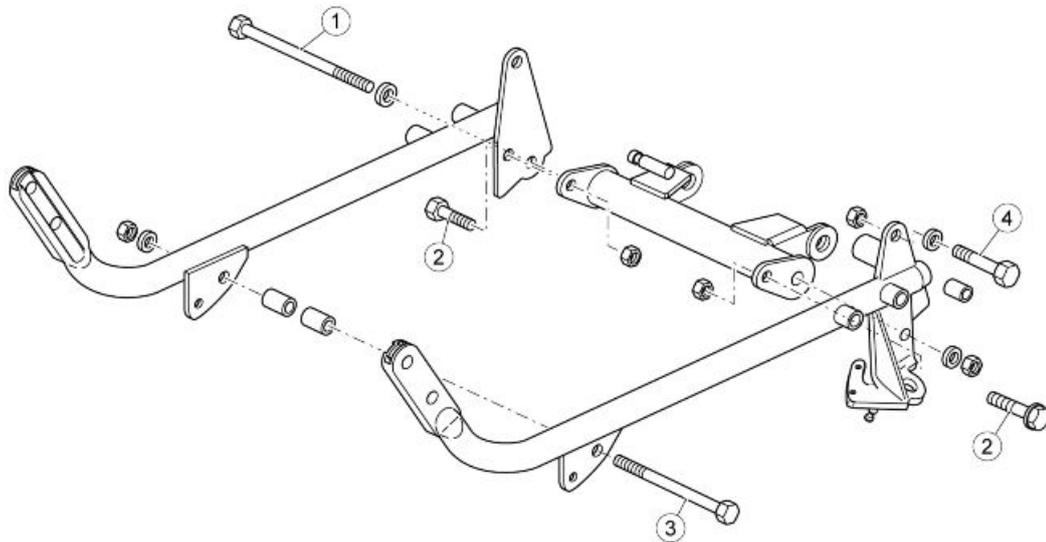
- Procedere allo stacco motore: durante l'operazione verificare che i manicotti dei corpi farfallati si sfilino dai collettori di aspirazione senza danneggiarsi.



- Abbassare il motore verificando che questo si separi correttamente dal telaio.
- Durante l'operazione staccare la connessione del trasmettitore pressione olio.

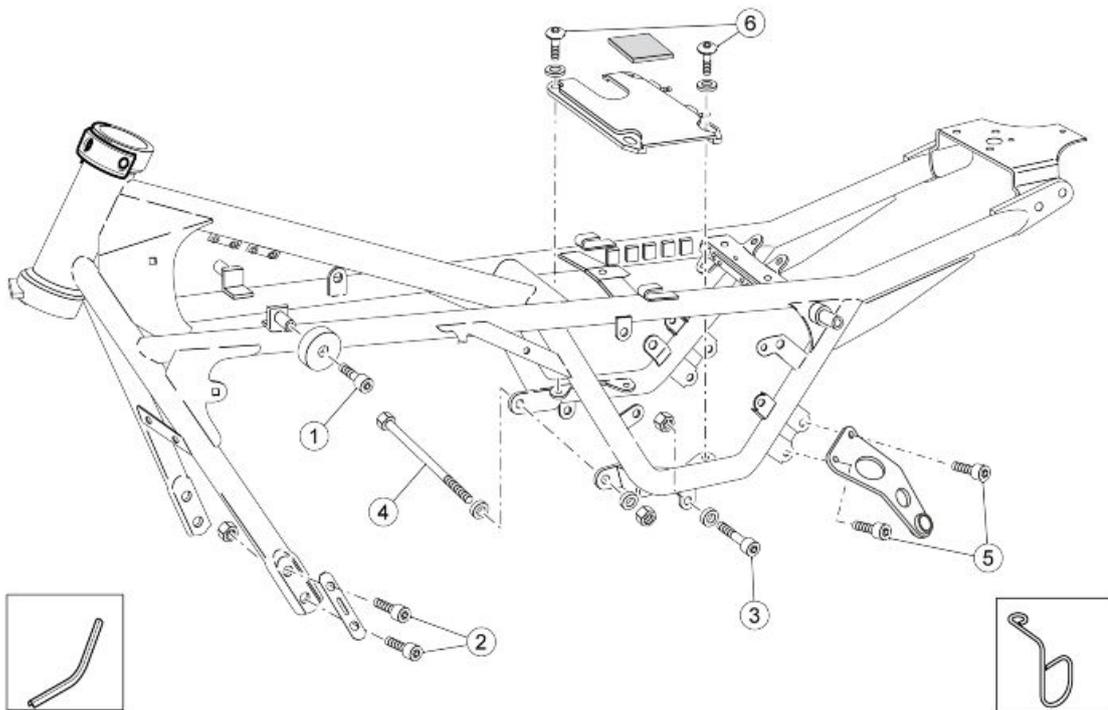


Installazione motore sul veicolo



CULLE TELAIO

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio traverso cavalletto alla culla	M10x260	1	50 Nm (36.88 lbf ft)	-
2	Vite fissaggio traverso cavalletto alla culla	M8	1+1	25 Nm (18.44 lbf ft)	-
3	Perno fissaggio motore/cambio al telaio	M10x250	1	50 Nm (36.88 lbf ft)	-
4	Vite fissaggio culla al telaio	M10x65	2	50 Nm (36.88 lbf ft)	-



TELAIO

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio gommini supporto serbatoio a telaio	M8x14	2	25 Nm (18.44 lbf ft)	-
2	Vite fissaggio anteriore culla	M10x30	4	50 Nm (36.88 lbf ft)	-
3	Vite fissaggio cambio al telaio	M10x55	2	50 Nm (36.88 lbf ft)	-
4	Perno fissaggio motore/cambio al telaio	M10x205	1	50 Nm (36.88 lbf ft)	-
5	Vite fissaggio supporto silenziatore scarico a telaio	M8x16	4	25 Nm (18.44 lbf ft)	Loctite 243
6	Vite fissaggio piastra supporto batteria	M8x16	4	25 Nm (18.44 lbf ft)	-

- Con il telaio della moto assicurato a un sollevatore far salire il motore portandolo in posizione.
- Durante questa operazione ripristinare il collegamento del trasmettitore pressione olio e verificare che i manicotti dei corpi farfallati si innestino correttamente sui collettori di aspirazione.
- Con il motore in posizione montare il tirante di fissaggio del telaio alla scatola cambio serbatoio alla coppia prescritta.



- Avvitare le viti superiori che fissano il telaio al coperchio della scatola cambio alla coppia prescritta.



- Fissare i bracci anteriori del telaio alla culla motore tramite le quattro viti a brugola avvitare alla coppia prescritta.



- Montare la vite che fissa l'occhiello di massa sul blocco motore.



- Ripristinare il collegamento dell'interruttore di sicurezza stampella laterale.



- Collegare il segnalatore di folle.



- Infilare il tubo di sfiato olio sulla scatola filtro aria e bloccarlo con l'apposita fascetta.



- Collegare il motorino di avviamento e la sonda lambda.



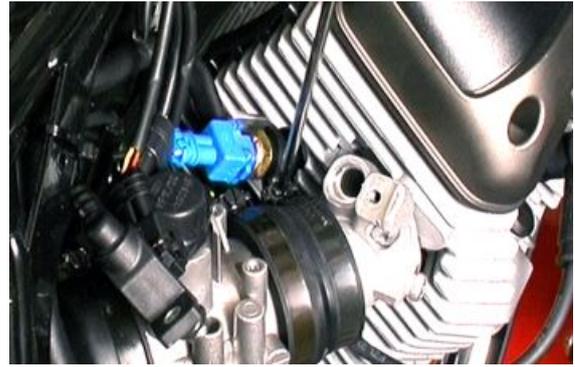
- Ripristinare la connessione del sensore temperatura motore.



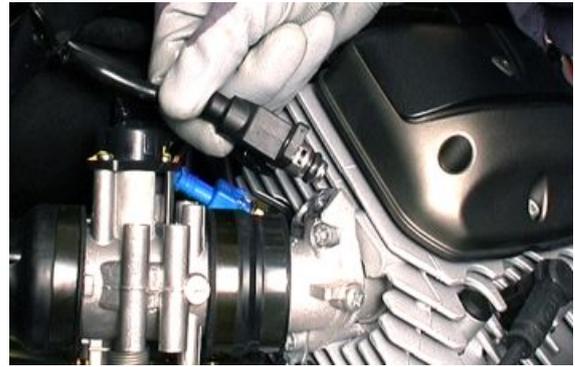
- Infilare i tubi di sfiato sulle testate e bloccarli con le fascette specifiche.



- Stringere le fascette sui collettori di aspirazione.



- Inserire gli iniettori in sede e montare il fermo di bloccaggio serrando la vite alla coppia prescritta.



- Collegare i cavi candela sulle bobine di accensione.



- Posizionare il leveraggio della frizione e inserire il perno sul blocco motore bloccandolo con l'apposita copiglia.



- Rimontare il forcellone completo di coppia conica.



- Montare il sensore di giri serrando le viti alla coppia prescritta.



- Ripristinare le connessioni elettriche del generatore.



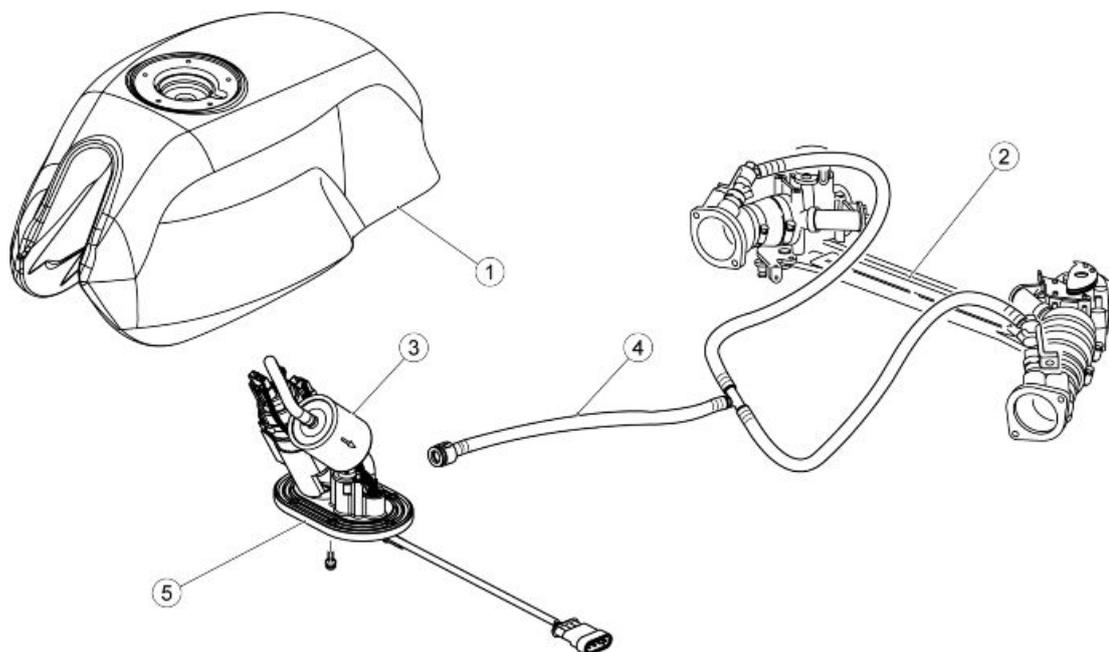
- Ripristinare la connessione del sensore velocità veicolo.



INDICE DEGLI ARGOMENTI

ALIMENTAZIONE

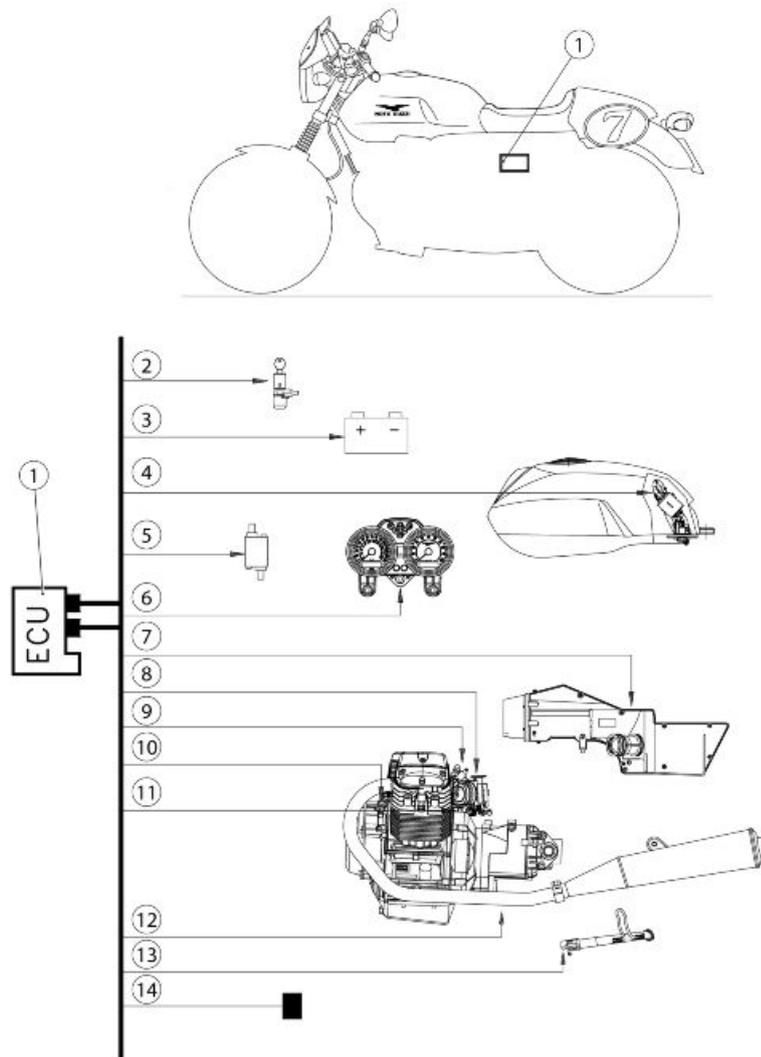
ALIM

Schema del circuito**Legenda:**

1. Serbatoio carburante
2. Corpo farfallato
3. Filtro benzina
4. Tubo mandata carburante
5. Gruppo pompa di alimentazione

Iniezione

schema

**Legenda:**

1. Posizione centralina
2. Interruttore d'accensione
3. Batteria
4. Pompa carburante
5. Bobine
6. Cruscotto
7. Sensore temperatura aria
8. Sensore posizione valvole a farfalla
9. Iniettori
10. Sensore posizione albero motore
11. Sensore temperatura motore
12. Sonda lambda

13. Sensore di caduta

14. Cavalletto laterale

sincronizzazione cilindri

- A veicolo spento, collegare lo strumento Navigator al connettore di diagnosi e alla batteria del veicolo.



- Accendere lo strumento.
- Avvitare sui fori delle pipe d'aspirazione i raccordi per il collegamento dei tubi del vacuometro.
- Collegare i tubi del vacuometro ai rispettivi raccordi.



- Posizionare il Navigator sulla schermata delle regolazioni.
- Assicurarsi che la farfalla sia in posizione di battuta.
- Effettuare l'autoapprendimento della posizione farfalla.
- Portare la chiave su "OFF" e lasciarla per almeno 30 secondi.

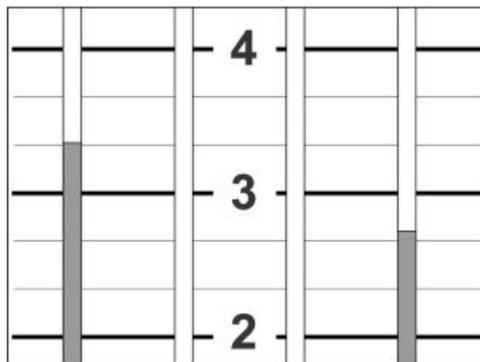


NON TOCCARE LA VITE DI BATTUTA FARFALLA ALTRIMENTI È NECESSARIO SOSTITUIRE IL CORPO FARFALLATO. VERIFICARE CHE IL CAVO DI RITORNO FARFALLA NON SIA IN TENSIONE.

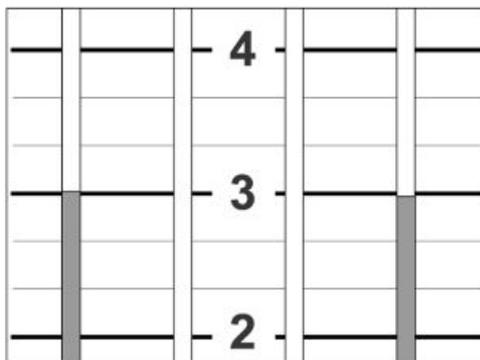
- Avviare il motore.
- Portare il motore alla temperatura prescritta: 50 °C (122 °F).
- Chiudere completamente le due viti di by-pass sui corpi farfallati.



- Portare il motore al regime di fuori minimo: 2000 - 3000 giri/minuto.
- Verificare sul vacuometro il bilanciamento dei cilindri.



- Per correggere il bilanciamento agire sul registro dell'astina di comando dei corpi farfallati, sul lato sinistro del veicolo, sino ad ottenere il bilanciamento dei cilindri.



A questo punto è necessario regolare il regime minimo:

- Portare il motore alla temperatura prescritta: 70 - 80 °C (158 - 176 °F).
- Agendo sulle viti di by-pass regolare il minimo: 1100 ± 50 giri/minuto.

regolazione CO

Non è possibile effettuare la regolazione del CO (tempo di apertura iniettori) ma soltanto l'azzeramento dei parametri autoadattativi in caso di sostituzione corpo farfallato per usura.

Schermata INFO ECU

In questa schermata si leggono dati generali relativi alla centralina, per esempio tipo di software, mappatura, data di programmazione della centralina



SCHERMATA INFO ECU

Caratteristica	Descrizione / Valore
Mappatura	-

Schermata parametri

In questa schermata si leggono i parametri rilevati dai vari sensori (giri del motore, temperatura motore, ...) o valori impostati dalla centralina (tempo d'iniezione, anticipo accensione, ..)



SCHERMATA LETTURA PARAMETRI MOTORE

Caratteristica	Descrizione / Valore
Farfalla	Valore corrispondente a farfalla chiusa (valore indicativo compreso tra 4,5 e 4,9°) (farfalla sinistra in appoggio su vite di fine corsa). Se leggo un valore differente devo attivare il parametro "Autoapprendimento del posizionatore farfalla" ed ottenere questo valore.
Trimmer TPS	Parametro additivo relativo al calettamento farfalla in calibrazione.
Posizione farfalla precisa	Angolo apertura farfalla in gradi: una volta eseguito l'autoapprendimento posizione farfalla si posiziona nel seguente campo di valori: $3.1^\circ \pm 0.4^\circ$.
Sonda lambda	300 - 3000 mV (valori indicativi). Segnale in tensione che la centralina riceve dalla sonda lambda: inversamente proporzionale alla presenza d'ossigeno.
Integratore lambda	Il valore, nelle condizioni in cui la centralina utilizza il segnale della sonda lambda (si veda il parametro 'Lambda' nella schermata 'Stato dispositivi'), deve oscillare vicino allo 0%
Autoadattamento carico parziale	Fattore di correzione additivo per il tempo di iniezione, in condizione di fuori minimo.
Autoadattamento controllo minimo	Fattore di correzione additivo per il tempo di iniezione, in condizione di minimo.
Adattamento rich moltiplic	Fattore di correzione moltiplicativo per il tempo di iniezione.
Fase non sincronizzata un dente	Numero di fasi del motore durante le quali il sensore giri/fase ha perso il segnale di un dente.

Caratteristica	Descrizione / Valore
Fase non sincronizzata maggiore di un dente	Numero di fasi del motore durante le quali il sensore giri/fase ha perso il segnale per più di un dente.
Giri motore	Giri al minuto del motore: il valore minimo è impostato dalla centralina e non è regolabile
Tempo iniezione	- ms
Anticipo accensione	- °
Pressione atmosferica	1015 mPa (valori indicativi) Il sensore è posizionato all'interno del cruscotto
Temperatura aria	°C Temperatura aria aspirata dal motore rilevata dal sensore nella cassa filtro. Non è la temperatura indicata dal cruscotto
Temperatura motore	°C
Tensione batteria	V

Schermata stati

In questa schermata si legge lo stato (solitamente ON/OFF) dei dispositivi del veicolo o la condizione di funzionamento di alcuni sistemi del veicolo (per esempio stato funzionamento sonda lambda).



STATO DISPOSITIVI

Caratteristica	Descrizione / Valore
Stato motore	ON/run/power-latch/stopped condizioni di funzionamento
Quadro segnali	Sincronizzato / Non sincronizzato.
Posizione acceleratore	Rilasciato / premuto indica lo stato di apertura o chiusura del potenziometro farfalla
Lambda	Open loop / Closed loop Indica se la centralina sta' utilizzando (CLOSED) il segnale della sonda lambda per mantenere la combustione stechiometrica. Al minimo CLOSED solo se: Taria maggiore di 20°C (68° F) e Tmotore maggiore di 30°C (86°F) e motore acceso da almeno 2-3 minuti

Schermata attivazioni

In questa schermata è possibile cancellare gli errori dalla memoria della centralina ed è possibile attivare alcuni sistemi controllati dalla centralina.



ATTIVAZIONE DISPOSITIVI

Caratteristica	Descrizione / Valore
Cancellazione errori	Premendo il tasto 'invio' si effettua il passaggio degli errori da memorizzati (MEM) a storici (STO). Alla successiva connessione tra Navigator e centralina gli errori storici (STO) non verranno più visualizzati
Pompa carburante	Funzionamento per 30"
Bobina sinistra	funzionamento di 2,5 ms per 5 volte
Bobina destra	funzionamento di 2,5 ms per 5 volte
Contagiri	Comando a 125 Hz (3750 rpm) per 2 secondi.
Iniettore sinistro	Funzionamento di 2 ms ogni secondo per 5 volte.
Iniettore destro	Funzionamento di 2 ms ogni secondo per 5 volte.

Schermata errori

In questa schermata appaiono eventuali errori rilevati nel veicolo (ATT) oppure memorizzati in centralina (MEM) ed è possibile verificare l'avvenuta cancellazione degli errori (STO).

**VISUALIZZAZIONE ERRORI**

Caratteristica	Descrizione / Valore
Temperatura motore	Possibile corto circuito a massa, a batteria o circuito aperto.
Bobina sinistra	Possibile corto circuito a massa, a batteria o circuito aperto. Se entrambe bobine non funzionanti motore non funzionante.
Bobina destra	Possibile corto circuito a massa, a batteria o circuito aperto. Se entrambe bobine non funzionanti motore non funzionante.
Iniettore sinistro	Possibile corto circuito a massa, a batteria o circuito aperto. Se entrambi iniettori non funzionanti motore non funzionante
Iniettore destro	Possibile corto circuito a massa, a batteria o circuito aperto. Se entrambi iniettori non funzionanti motore non funzionante
Sonda lambda	Possibile corto circuito a massa, a batteria o circuito aperto.
Temperatura aria	Possibile corto circuito a massa, a batteria o circuito aperto.
Farfalla	Possibile corto circuito a massa, a batteria o circuito aperto.
Pressione	Possibile corto circuito a massa, a batteria o circuito aperto.
Tensione della batteria	Tensione batteria rilevata troppo bassa (7V) o troppo alta (16V) per un certo periodo
Relè della pompa carburante	Possibile corto circuito a massa, a batteria o circuito aperto: avviamento motore non possibile.
Parametri autoadattativi	-
Memoria RAM	Possibile errore interno alla centralina. Verificare anche le alimentazioni e le masse della centralina
Memoria ROM	Possibile errore interno alla centralina. Verificare anche le alimentazioni e le masse della centralina
Checksum eprom	Possibile errore interno alla centralina. Verificare anche le alimentazioni e le masse della centralina
Microprocessore	Possibile errore interno alla centralina. Verificare anche le alimentazioni e le masse della centralina
Quadro segnali	-

Schermata regolazioni

In questa schermata è possibile effettuare la regolazione di alcuni parametri della centralina.



PARAMETRI REGOLABILI

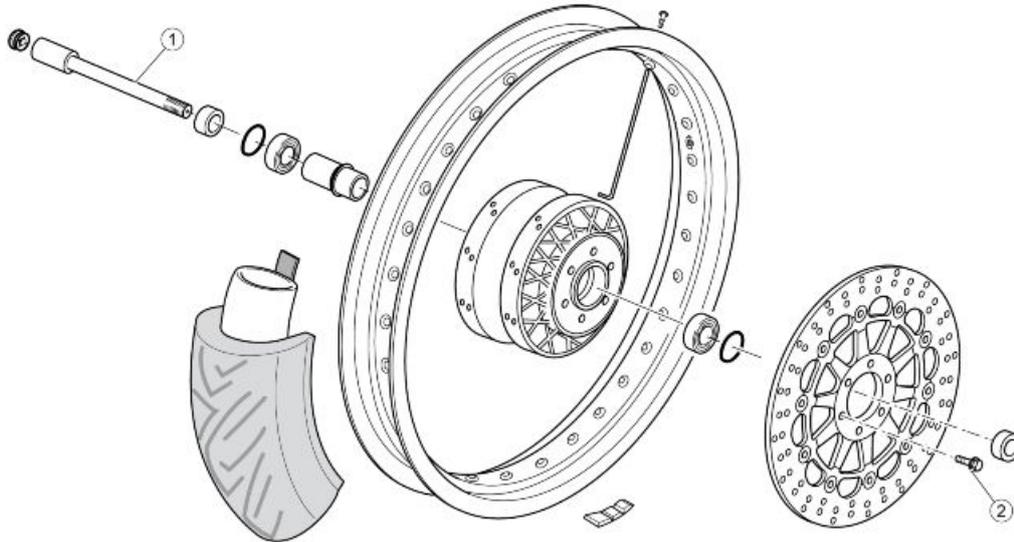
Caratteristica	Descrizione / Valore
Autoapprendimento del posizionatore farfalla	Permette di far apprendere alla centralina la posizione della farfalla chiusa: è sufficiente premere il tasto enter
Reset parametri autoadattativi	L'azzeramento parametri autoadattativi del controllo lambda è un'operazione da eseguire in caso di sostituzione di parti importanti del motore (valvole, cilindro, albero a camme), del sistema di scarico, della centralina, del sistema di alimentazione, della sonda lambda. Vengono azzerati elettronicamente i tre fattori di correzione auto-adattativa del controllo lambda relativi al tempo di iniezione.

INDICE DEGLI ARGOMENTI

SOSPENSIONI

SOSP

Anteriore



RUOTA ANTERIORE

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Perno ruota anteriore	M18x1.5	1	80 Nm (59.00 lbf ft)	-
2	Vite fissaggio disco freno anteriore	M8x20	6	25 Nm (18.44 lbf ft)	Loctite 243

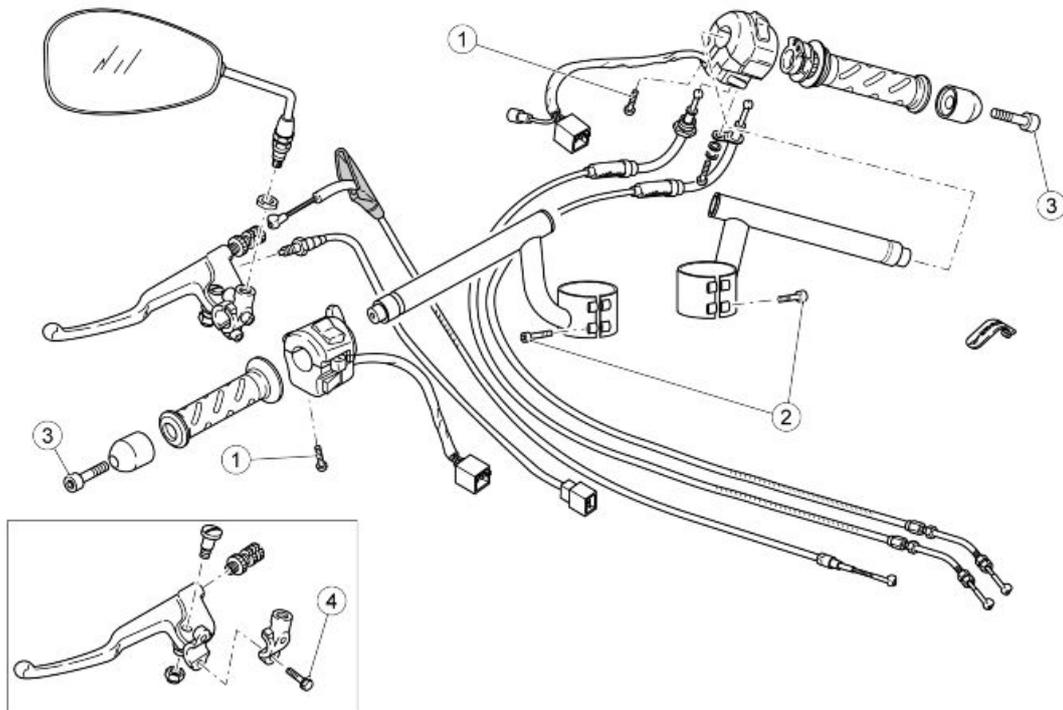
Rimozione ruota anteriore

- Posizionare la moto su di un supporto stabile in modo che la ruota anteriore sia sollevata da terra.
- Rimuovere la pinza freno senza scollegare la tubazione dell'olio



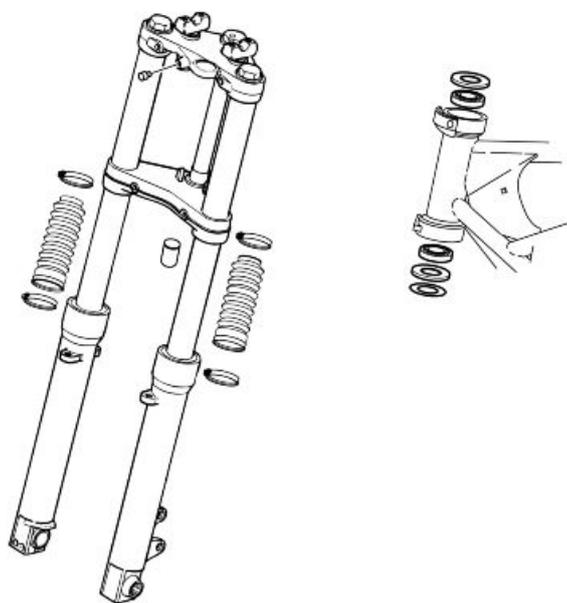
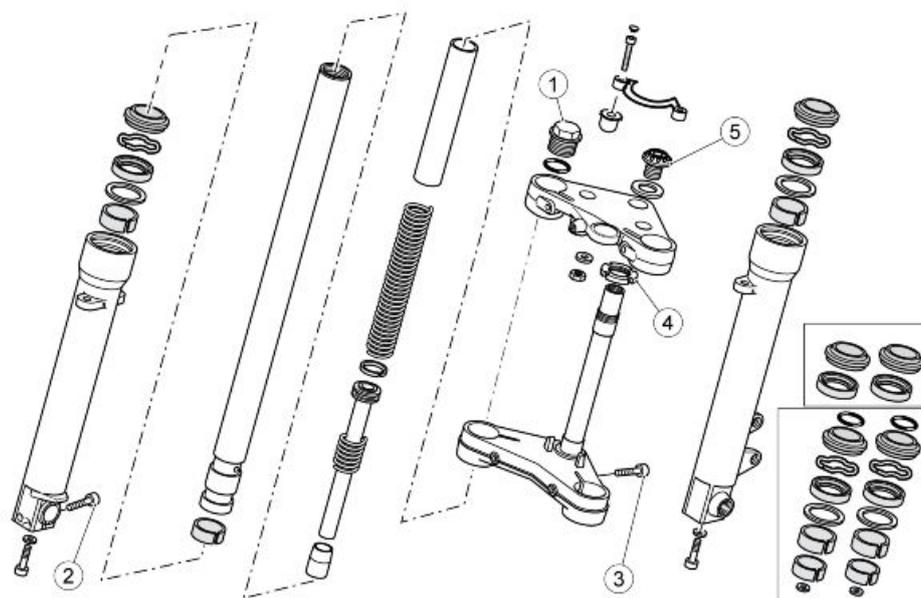
- Rimuovere la ruota anteriore.

Manubrio

**MANUBRIO E COMANDI**

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio commutatore	M5	1+1	1,5Nm (1.11 lbf ft)	Serrare con sequenza 1-2-1
2	Vite fissaggio semimanubrio	M6x25	4	10Nm (7.37 lbf ft)	Serrare con sequenza 1-2-1
3	Vite fissaggio contrappeso	M6	2	10Nm (7.37 lbf ft)	Loctite 243
4	Vite fissaggio cavallotto comando frizione a semimanubrio	M6x25	2	10Nm (7.37 lbf ft)	Serrare con sequenza 1-2-1

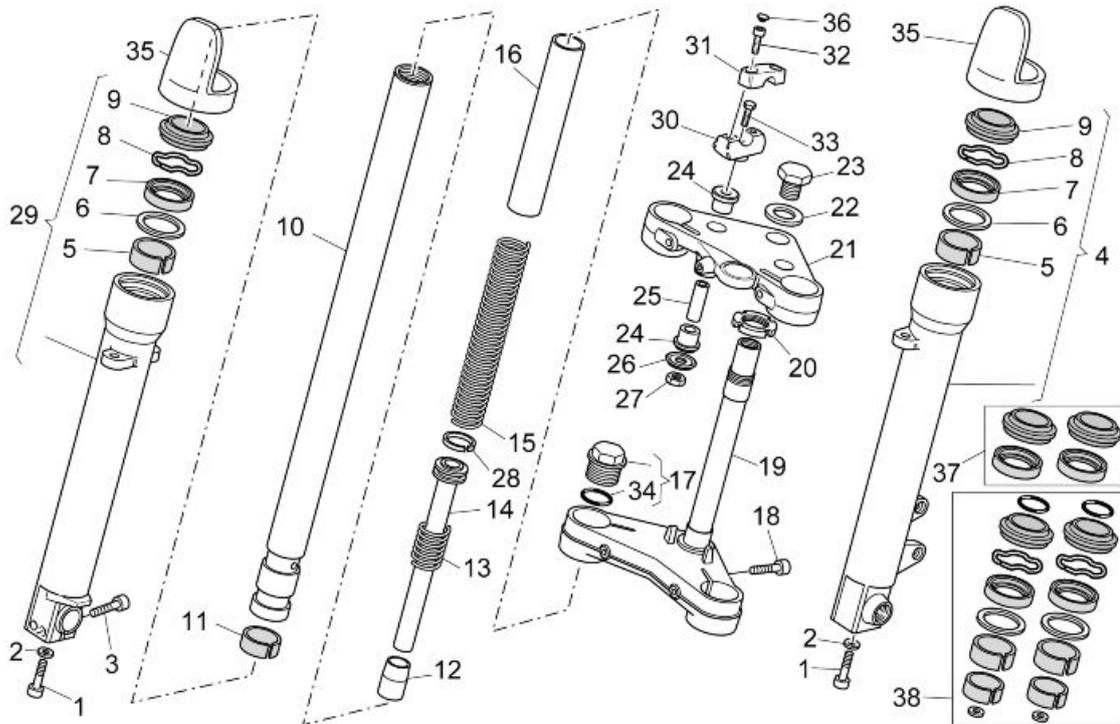
Forcella anteriore

**SOSPENSIONE ANTERIORE - STERZO**

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Tappo stelo forcella	-	2	50Nm (36.88 lbf ft)	-
2	Vite bloccaggio perno ruota su gambale dx	M6x30	2	10Nm (7.37 lbf ft)	Serrare con sequenza 1-2-1
3	Vite fissaggio steli su piastra inferiore e superiore	M10x40	4	50Nm (36.88 lbf ft)	-
4	Ghiera canotto di sterzo	M25x1	1	7Nm (5.16 lbf ft)	La forcella deve cadere di lato col proprio peso

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
5	Bussola canotto di sterzo	M23x1	1	50Nm (36.88 lbf ft)	-

Schema



Legenda:

1. Vite
2. Rosetta
3. Vite
4. Fodero sinistro completo
5. Bussola superiore
6. Rosetta
7. Anello di tenuta
8. Anello di fermo
9. Parapolvere
10. Stelo
11. Bussola inferiore
12. Tampone
13. Contromolla
14. Pompante completo
15. Molla
16. Tubo
17. Tappo completo

- 18.Vite
- 19.Base con canotto
- 20.Ghiera
- 21.Piastra superiore forcella
- 22.Rosetta
- 23.Dado
- 24.Gommino
- 25.Distanziale
- 26.Scodellino
- 27.Dado
- 28.Segmento
- 29.Fodero destro completo
- 30.Cavallotto inferiore
- 31.Cavallotto superiore
- 32.Vite
- 33.Vite
- 34.Anello OR
- 35.Protezione stelo
- 36.Tappo cromato
- 37.Kit guarnizioni
- 38.Kit paraoli

Rimozione steli

NOTA BENE



IN FASE DI SMONTAGGIO E MONTAGGIO PRESTARE ATTENZIONE AL TIPO DI FORCELLA MONTATA. SU QUESTA MOTO SI POSSONO TROVARE DUE FORNITURE DIVERSE, MARZOCCHI O KAIFA. PER DISTINGUERLE E' NECESSARIO PROCEDERE CON LO SMONTAGGIO. LA FORCELLA MARZOCCHI A DIFFERENZA DELLA KAIFA E' DOTATA DI UNA RONDELLA SOPRA AL TUBETTO DI PRECARICA E UNO SPESSORE ALLOGGIATO SOTTO.



Il motociclo è equipaggiato con una forcella non regolabile. Le operazioni sotto riportate sono da ritenersi valide per entrambi gli steli.

ATTENZIONE

DURANTE LE OPERAZIONI DESCRITTE DI SEGUITO GLI STELI E I LORO COMPONENTI INTERNI DOVRANNO ESSERE SERRATI IN UNA MORSA, FARE MOLTA ATTENZIONE A NON DANNEGGIARLI SERRANDO ECCESSIVAMENTE; UTILIZZARE SEMPRE COPRIGANASCE IN ALLUMINIO

- Rimuovere la ruota anteriore.
- Rimuovere il parafrangente anteriore.



- Svitare e togliere le due viti, recuperando le rondelle.



- Spostare in avanti il cruscotto.

- Svitare la vite di tenuta superiore.



- Svitare la vite di tenuta inferiore.



- Sfilare lo stelo verso il basso ruotandolo leggermente prima in un senso poi in quello opposto.

Svuotamento olio

Per lo scarico dell'olio eseguire le operazioni sotto riportate.

- Smontare lo stelo della forcella.
- Serrare lo stelo smontato in una morsa provvista di copriganasce in alluminio onde evitare danneggiamenti.



- Svitare il tappo di chiusura superiore. Fare attenzione alla possibile spinta che la molla può imprimere al tappo svitato.



PROCEDURA FORCELLA KAIFA

- Non rovinare l'anello OR nell'estrazione.
- Spingere il tubo portante dentro al gambale portaruota.
- Rimuovere il tubetto di precarica e la molla.



PROCEDURA FORCELLA MARZOCCHI

- Non rovinare l'anello OR nell'estrazione.
- Rimuovere la rondella.
- Spingere il tubo portante dentro al gambale portaruota.
- Rimuovere il tubetto di precarica e la molla.
- Rimuovere lo spessore.



- Svuotare lo stelo dall'olio contenuto nel suo interno.

NOTA BENE

PER FACILITARE LA FUORIUSCITA DELL'OLIO CONTENUTO ALL'INTERNO DELL'ASTA POMPANTE EFFETTUARE DEI POMPAGGI SPINGENDO LO STELO ALL'INTERNO DEL FODERO PORTARUOTA.



- Controllare accuratamente ogni particolare dello stelo ed accertarsi che non vi sia nessun elemento danneggiato.
- Se non sono presenti particolari danneggiati o particolarmente usurati, procedere al riassettaggio dello stelo, in caso contrario sostituire i particolari danneggiati.

**NOTA BENE**

PER FACILITARE LA FUORIUSCITA DELL'OLIO CONTENUTO ALL'INTERNO DELL'ASTA POMPANTE EFFETTUARE DEI POMPAGGI SPINGENDO LO STELO ALL'INTERNO DEL FODERO PORTARUOTA.

Smontaggio forcella

- Scaricare tutto l'olio dallo stelo.
- Bloccare il gambale portaruota in morsa.
- Svitare la vite di fondo e rimuoverla con la relativa guarnizione.



- Rimuovere il raschiapolvere facendo leva con un cacciavite.

ATTENZIONE

AGIRE CON CAUTELA PER NON ROVINARE IL BORDO DEL GAMBALE ED IL RASCHIAPOLVERE.



- Sfilare verso l'alto il raschiapolvere.



- Rimuovere l'anello di fermo dall'interno del gambale utilizzando un cacciavite sottile.

ATTENZIONE

AGIRE CON CAUTELA PER NON ROVINARE IL BORDO DEL GAMBALE



- Sfilare il tubo portante dal gambale portaruota unitamente all'anello di tenuta, allo scodellino, alla boccola superiore e alla boccola inferiore.

NOTA BENE

E' POSSIBILE CHE SFILANDO IL TUBO DAL GAMBALE PORTARUOTA ALCUNI PARTICOLARI RIMANGANO ALL'INTERNO DEL GAMBALE, NEL CUI CASO SARA' NECESSARIO RIMUOVERLI SUCCESSIVAMENTE FACENDO SEMPRE MOLTA ATTENZIONE A NON ROVINARE IL BORDO DEL GAMBALE E LA SEDE SULLO STESSO DELLA BOCCOLA SUPERIORE



Controllo componenti

- Controllare tutti i particolari rimossi dall'interno del gambale, in particolare: l'anello di tenuta e il raschiapolvere in quanto sono gli elementi che garantiscono la tenuta; se alcuni di essi risultassero danneggiati procedere alla sostituzione.
- Controllare la boccola sul tubo portante se danneggiata o usurata, rimuoverla e sostituirla.
- Sfilare il gruppo pompante dal tubo portante; se danneggiati sostituire la contromolla e il segmento.



Rimontaggio forcella

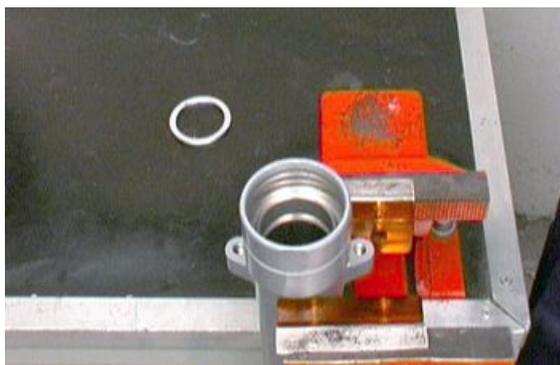
ATTENZIONE

TUTTI I COMPONENTI PRIMA DEL RIMONTAGGIO VANNO LAVATI ACCURATAMENTE ED ASCIUGATI CON ARIA COMPRESSA.

- Eseguire tutte le operazioni di revisione necessarie.
- Inserire nel tubo portante il gruppo pompante completo di contromolla e di segmento.



- Verificare che sul gambale portaruota sia montata la boccia di guida superiore.



- Inserire la boccia inferiore di scorrimento nella sede sul tubo portante.



- Procedere al rimontaggio del tubo portante nel gambale portaruota.



- Inserire il tubo portante nel portaruota e spingerlo fino a battuta.



- Avvitare la vite di fondo con guarnizione e serrarla alla coppia di serraggio prescritta.



- Inserire lo scodellino e l'anello di tenuta ben lubrificato sul tubo portante.
- Utilizzando un apposito introduttore spingere l'anello di tenuta nel gambale fino a battuta.



- Installare l'anello di fermo.

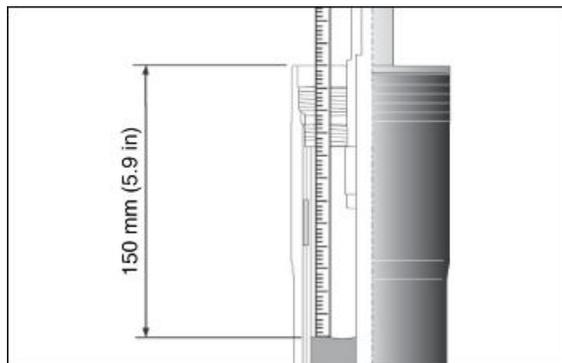


- Installare il raschiapolvere.
- Versare olio all'interno del tubo portante facendo in modo che vada a riempire anche le canalizzazioni in-terne dell'asta pompante.
- Pompate con il tubo portante, assicurandosi che l'olio abbia riempito completamente l'asta pompante.
- Inserire la molla e il tubetto di precarica.
- Imboccare il tappo sul tubo portante facendo attenzione a non rovinare l'anello Or. Serrare poi il tappo alla coppia prescritta.



Riempimento olio

- Posizionare il fodero in posizione verticale in una morsa provvista di ganasce di protezione.
- Comprimere il fodero nello stelo.
- Versare all'interno del fodero parte dell'olio forcella.
- Attendere alcuni minuti per permettere all'olio di occupare tutti i canali.
- Versare l'olio rimanente.
- Effettuare alcuni pompaggi.
- Misurare lo spazio d'aria tra il livello dell'olio e il bordo.



PER UNA CORRETTA MISURAZIONE DEL LIVELLO OLIO IL FODERO DEVE ESSERE PERFETTAMENTE VERTICALE. IL LIVELLO OLIO DEVE ESSERE UGUALE SU ENTRAMBI GLI STELI.

Caratteristiche tecniche

Livello olio Marzocchi (da bordo fodero, senza la molla e con stelo a fine corsa)

150 mm (5.9 in)

Livello olio Kaifa (da bordo fodero, senza la molla e con stelo a fine corsa)

120 +/- 1.5 mm (4.72 +/- 0.06 in)

- Inserire la molla e il tubetto di precarica.



- Imboccare il tappo sul tubo portante facendo attenzione a non rovinare l'anello OR.



- Serrare poi il tappo alla coppia prescritta.



Installazione steli

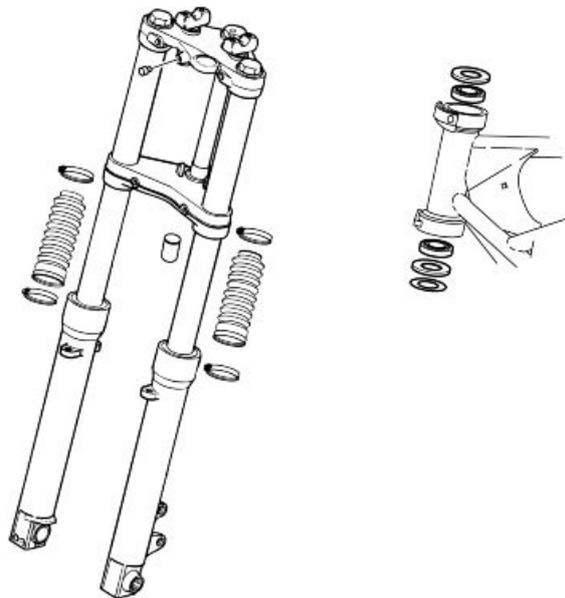
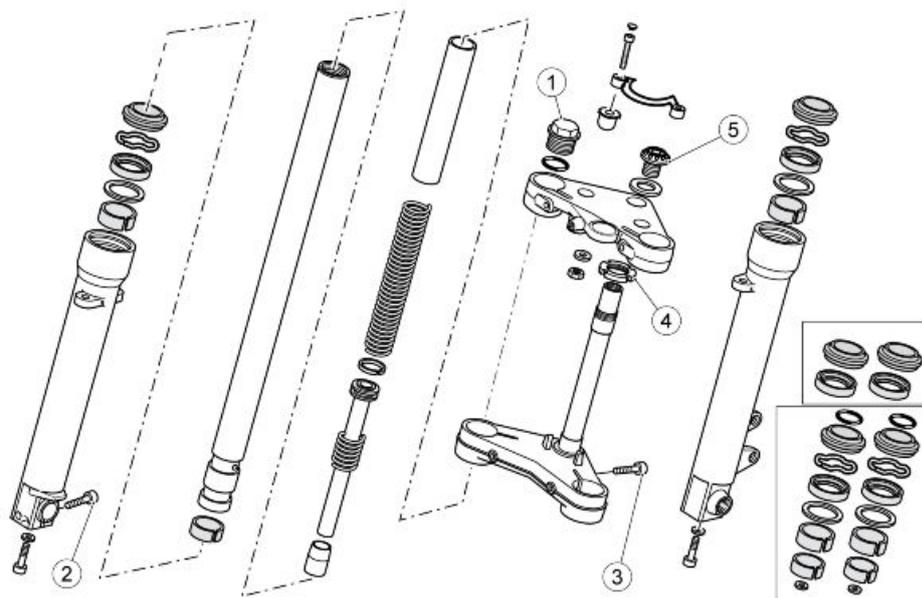
- Infilare lo stelo sulla moto facendolo passare attraverso la piastra inferiore e la piastra superiore.



- Stringere le viti alla coppia prescritta.



Cuscinetti sterzo

**SOSPENSIONE ANTERIORE - STERZO**

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Tappo stelo forcella	-	2	50Nm (36.88 lbf ft)	-
2	Vite bloccaggio perno ruota su gambale dx	M6x30	2	10Nm (7.37 lbf ft)	Serrare con sequenza 1-2-1
3	Vite fissaggio steli su piastra inferiore e superiore	M10x40	4	50Nm (36.88 lbf ft)	-
4	Ghiera canotto di sterzo	M25x1	1	7Nm (5.16 lbf ft)	La forcella deve cadere di lato col proprio peso

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
5	Bussola canotto di sterzo	M23x1	1	50Nm (36.88 lbf ft)	-

Regolazione gioco

- Svitare e togliere le viti e recuperare i cavallotti, sostenendo il manubrio.
- Spostare il manubrio anteriormente, prestando attenzione a non capovolgere il serbatoio liquido freno anteriore.
- Rimuovere il cruscotto.



- Operando su entrambi i lati svitare e togliere la vite che blocca la piastra superiore alla forcella anteriore.



- Svitare e togliere il dado centrale.



- Rimuovere dalla forcella anteriore la piastra superiore.



- Regolare la ghiera.
- Posizionare la piastra superiore sulla forcella anteriore.



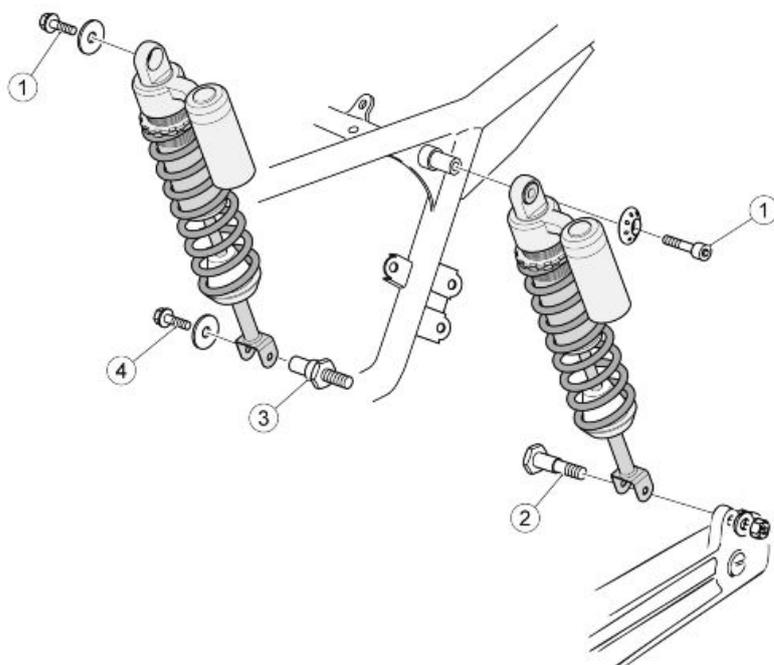
- Serrare il dado centrale.



- Operando su entrambi i lati serrare la vite che blocca la piastra superiore alla forcella anteriore.
- Montare il manubrio.
- Montare il cruscotto.

Posteriore

Ammortizzatori



SOSPENSIONE POSTERIORE

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio superiore ammortizzatore a telaio	M6x35	2	10 Nm (7.37 lbf ft)	Loctite 243
2	Perno fissaggio inferiore ammortizzatore sinistro a focellone	M10x1,5	1	35 Nm (25.81 lbf ft)	
3	Colonna fissaggio ammortizzatore destro a scatola posteriore	M12x1,5	1	35 Nm (25.81 lbf ft)	-
4	Vite fissaggio ammortizzatore destro a colonna	M6x16	1	10 Nm (7.37 lbf ft)	Loctite 243

Rimozione

- Svitare e togliere la vite superiore.



- Svitare e togliere la vite inferiore.

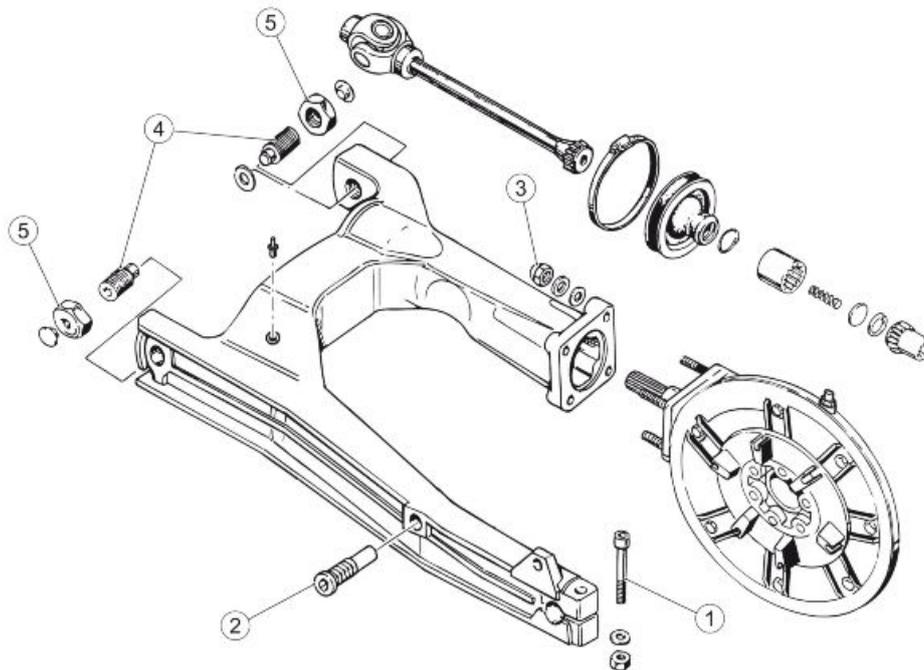


INDICE DEGLI ARGOMENTI

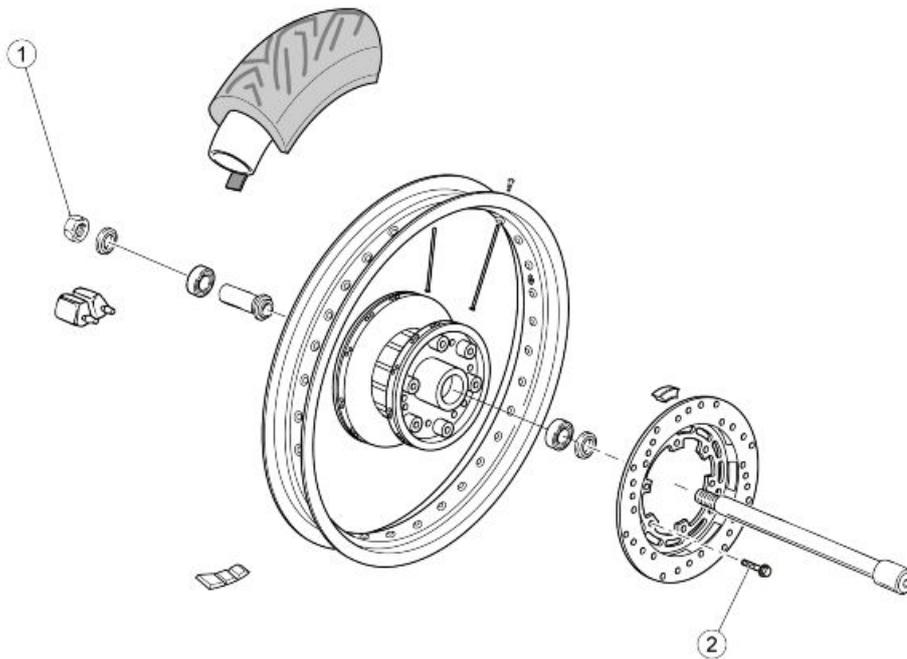
CICLISTICA

CICL

Forcellone

**TRASMISSIONE POSTERIORE - FORCELLONE**

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite chiusura morsetto forcellone	M10x45	1	30 Nm (22.13 lbf ft)	-
2	Perno fissaggio piastra porta pinza posteriore al forcellone	M16x1	1	25 Nm (18.44 lbf ft)	-
3	Dado fissaggio scatola trasmissione a forcellone	M8	4	25 Nm (18.44 lbf ft)	Tenere fermo il prigioniero
4	Perno fissaggio forcellone su scatola cambio	M20x1	2	-	In appoggio senza precaricare
5	Controdado su perno forcellone	M20x1	2	50 Nm (36.88 lbf ft)	Tenere fermo il perno



RUOTA POSTERIORE

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Dado perno ruota posteriore	M16x1.5	1	120 Nm (88.51 lbf ft)	-
2	Vite fissaggio disco freno posteriore	M8x25	6	25 Nm (18.44 lbf ft)	Loctite 243

Rimozione

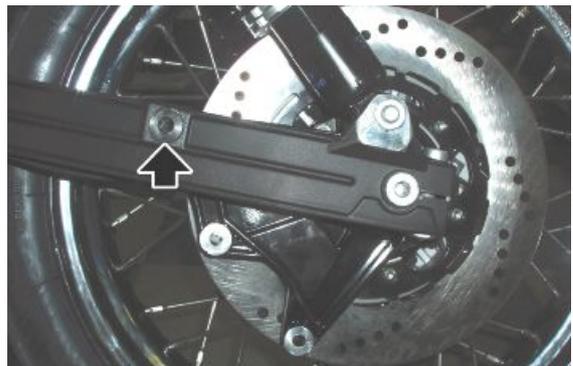
- Rimuovere il silenziatore sinistro.



- Rimuovere la pinza freno posteriore, liberando il tubo freno dai fissaggi sul forcellone.



- Svitare e togliere la vite di fissaggio del porta pinza freno.



- Rimuovere entrambe le sospensioni posteriori.



- Svitare e togliere il dado recuperando la rondella.



- Allentare la vite che blocca il perno ruota.



- Rimuovere il perno ruota recuperando il distanziale.



- Rimuovere la ruota posteriore.



- Svitare la fascetta di tenuta.
- Levare il soffietto.



- Svitare i dadi.



- Allentare i perni in modo che si possa sfilare il forcellone oscillante dalla scatola cambio.



- Levare la rosetta di spessoramento tra il braccio destro del forcellone e la scatola cambio.



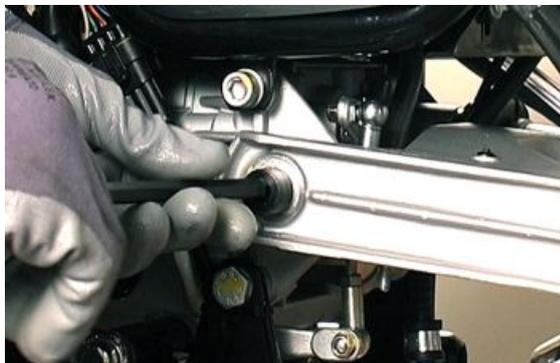
Controllo

- Verificare che il giunto cardanico sia integro, che i denti dell'ingranaggio che si innestano sulle scalettature del manicotto e le scanalature sul giunto non siano ammaccate o rovinate, in caso contrario sostituire il giunto.
- Verificare che il soffiello in gomma non sia tagliato o forato, altrimenti sostituire.
- Verificare che le filettature dei perni e dadi di fissaggio forcellone siano integre, non ammaccate o spianate, altrimenti sostituirli.
- Verificare che il manicotto abbia le scanalature integre, non ammaccate o rovinate; in caso contrario sostituirlo.
- Verificare che la molla non sia deformata, in caso contrario sostituirla.
- Verificare che l'anello di tenuta (seeger) non abbia perso elasticità o sia deformato.

- Verificare che la dentatura esterna e la scanalatura interna del manicotto non siano rovinate.

Installazione

- Infilare il forcellone sul coperchio scatola cambio.
- Avvitare a fondo il perno sul lato sinistro fino a che la rosetta di spessoramento sul lato destro, appoggi al cuscinetto montato sul coperchio della scatola cambio.



- Avvitare a fondo, senza bloccarlo, il perno sul lato destro.
- Manovrare il forcellone onde accertarsi che oscilli liberamente senza giuoco.



- Avvitare sui perni i controdadi bloccandoli fino in fondo.



- Avvitare la fascetta.



- Montare la ruota posteriore.



Coppia conica

rimozione

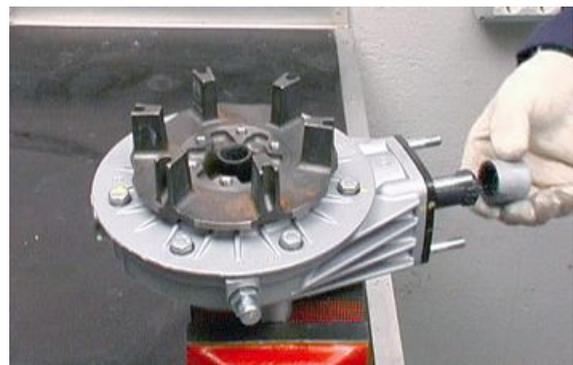
- Svitare i quattro dadi recuperando le rosette.



- Sfilare la scatola trasmissione completa dal forcellone.



- Sfilare dal pignone il manicotto.
- Sfilare la molla.
- Sfilare l'anello di tenuta.
- Sfilare il fondello.



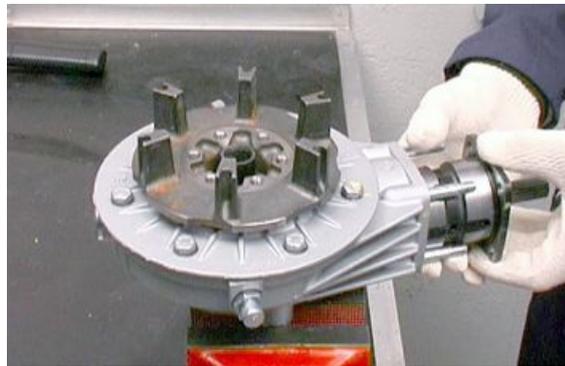
- Sfilare l'ingranaggio.



controllo

Gruppo pignone

- Smontare la scatola del forcellone oscillante.
- Sfilare la custodia completa della scatola trasmissione.



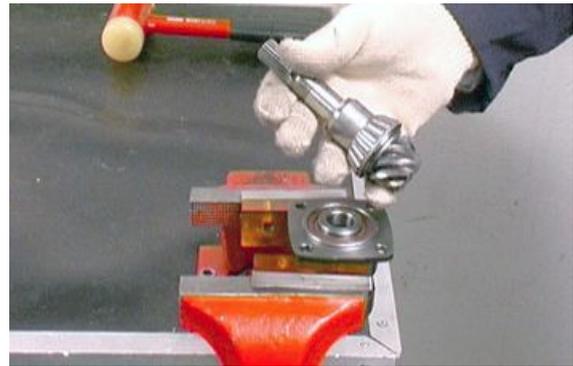
- Chiudere in morsa l'attrezzo tenuta coppia conica (19907100).



- Infilare il codolo scanalato del pignone sull'attrezzo e svitare il dado.



- Sfilare il distanziale.
- Sfilare il pignone.



- Sfilare la rosetta di rasamento.
- Sfilare l'anello Or.



- Sfilare il paraolio.



- Sfilare il cuscinetto conico dalla custodia.
- Sfilare l'anello Or.
- Sfilare il distanziale.
- Sfilare i due rasamenti.



- Sfilare il cuscinetto conico dalla custodia.



Controllo

- Controllare che la dentatura del pignone sia integra, non usurata o ammaccata; in caso contrario sostituire la coppia.
- Controllare che i due cuscinetti conici siano integri, che i rulli non siano danneggiati o consumati; in caso contrario sostituirli.
- Verificare che le rosette di regolazione non siano deformate o spezzate, altrimenti sostituirle.
- Controllare che gli anelli di tenuta non siano sgretolati, rovinati o consumati; in caso contrario sostituirli.

Montaggio

- Se si deve sostituire il pignone conico occorre sostituire anche la corona montata sulla scatola. Il pignone e la corona devono avere stampigliato un numero identico.



- Utilizzando l'apposito punzone (19926400) montare l'anello esterno dei cuscinetti conici sulla custodia porta pignone conico.



- Posizionare la rosetta di rasamento.



- Utilizzando l'apposito punzone (19926200) montare l'anello interno del cuscinetto sul pignone.



- Posizionare sul pignone i due rasamenti.
- Posizionare sul pignone il distanziale.
- Posizionare l'anello Or.



- Utilizzando l'apposito punzone (19926100) montare sulla custodia il pignone completo.



- Montare il paraolio.
- Montare l'anello Or.



- Montare il distanziale.



- Infilare il codolo scanalato del pignone sull'attrezzo (19907100) e serrare il dado.

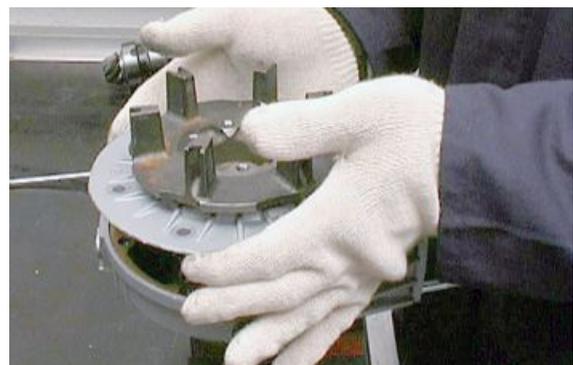


Smontaggio gruppo scatola

- Svitare le viti recuperando le rosette.



- Levare dal perno forato il disco frenante.
- Svitare le viti recuperando le piastrine e rosette ondulate.
- Sfilare il coperchio completo.
- Sfilare le guarnizioni.
- Sfilare l'anello di spessoramento.



- Togliere l'anello elastico di tenuta dalla scanalatura sul perno forato.



Sfilare dal coperchio:

- Il cuscinetto a rullini.
- Utilizzando l'apposito punzone (19907000) rimuovere l'anello interno del cuscinetto a rullini.
- Rimuovere la rosetta.
- Rimuovere la rosetta.



- Svitare le viti recuperando le relative piastrine di sicurezza.



- Rimuovere la corona conica.



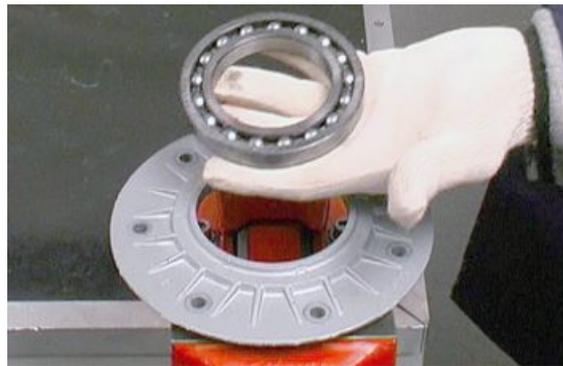
- Sfilare il perno forato dal cuscinetto.



- Togliere l'anello di tenuta.



- A mezzo apposito punzone sfilare il cuscinetto dal coperchio.



- Utilizzando l'apposito estrattore (19927500) levare l'anello esterno del cuscinetto a rullini dalla scatola.



- Togliere l'anello di tenuta e la rosetta.



Controllo

- Controllare che le alette del perno forato dove lavorano i parastrappi non siano rovinate; che i piani dove lavorano: l'anello di tenuta; il cuscinetto sul coperchio, l'anello esterno del cuscinetto sulla scatola; la scanalatura per anello elastico sul perno forato: non siano molto consumati ammaccati o rovinati, in caso contrario sostituirli.
- Che l'anello di tenuta sulla scatola non sia sgretolato o abbia perso elasticità altrimenti sostituirlo.
- Che il cuscinetto a rullini sulla scatola non abbia i rullini appiattiti o consumati, altrimenti sostituirlo.
- Verificare la perfetta efficienza di tutti i componenti e che i piani di unione della scatola e del coperchio non abbiano rigature o ammaccature.

Accoppiamento pignone corona

Per l'accoppiamento operare come segue:

- Bloccare con due dadi e opportuni distanziali provvisoriamente la custodia completa di pignone sulla scatola.
- Montare sulla corona l'apposito attrezzo (19928800).



- Infilare l'attrezzo suddetto sulla gabbia del cuscinetto nella scatola.



- Controllare l'allineamento tra i denti del pignone con quelli della corona.
- Se l'allineamento non è regolare variare opportunamente lo spessore dell'anello tra pignone e cuscinetto conico.
- E' inoltre necessario verificare la zona di contatto tra i denti del pignone e quelli della corona operando come segue:



- Spalmare i denti del pignone con apposito colorante reperibile in commercio.



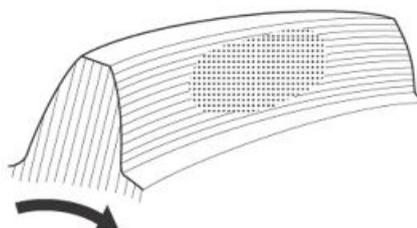
- Montare il gruppo corona-perno forato coperchio e relativi distanziali e guarnizioni sulla scatola ed avvitare provvisoriamente le viti.



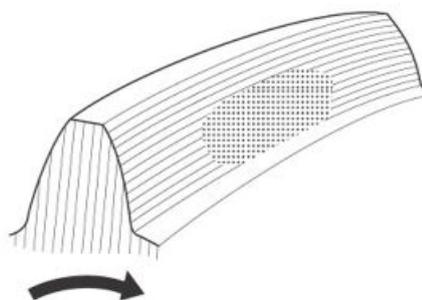
- Applicare sul perno forato porta corona un estrattore tipo "Universal" che con opportuni distanziali centrali tenga la corona leggermente premuta verso il lato del disco freno.
- Ruotare il pignone in senso di marcia mantenendo frenata la corona in modo che la rotazione avvenga sotto carico rimanga sulla superficie del pignone una traccia di contatto.



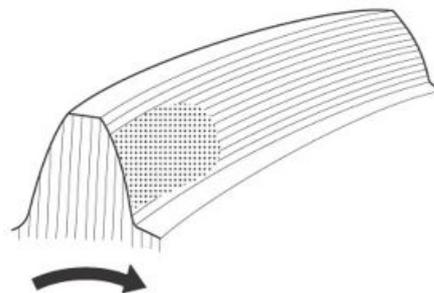
- Se il contatto è regolare la traccia sui denti del pignone risulterà così (il pignone è visto dal lato dell'albero di trascinamento)



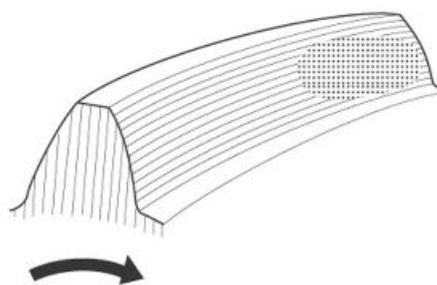
- Se il contatto risulta così la corona è troppo vicino all'asse di rotazione del pignone: allontanare la corona aumentando lo spessore del distanziale.



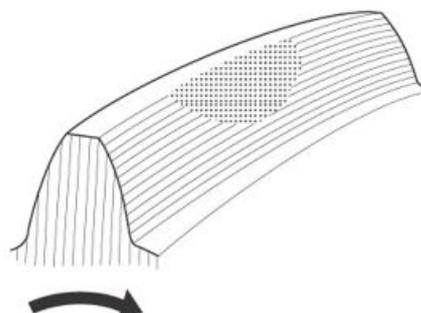
- Se il contatto risulta così il pignone è troppo vicino all'asse di rotazione della corona: allontanare il pignone riducendo lo spessore del distanziale



- Se il contatto risulta così il pignone è troppo lontano dall'asse di rotazione della corona: avvicinare il pignone aumentando lo spessore del distanziale.

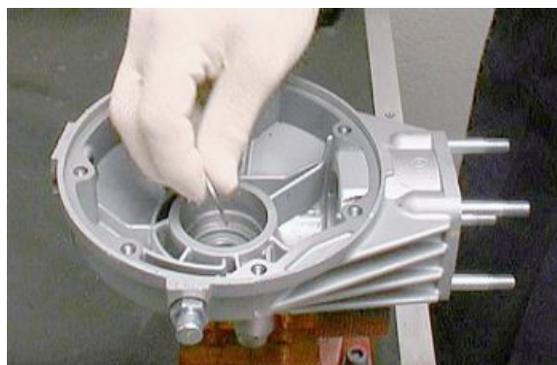


- Se il contatto così la corona è troppo lontana dall'asse di rotazione del pignone: avvicinare la corona riducendo lo spessore del distanziale.



Montaggio gruppo scatola

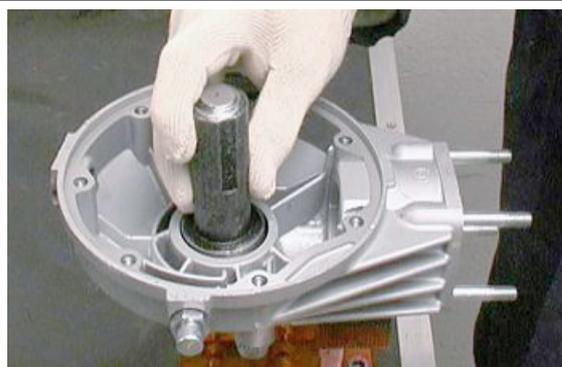
- Montare sulla scatola trasmissione la rosetta.



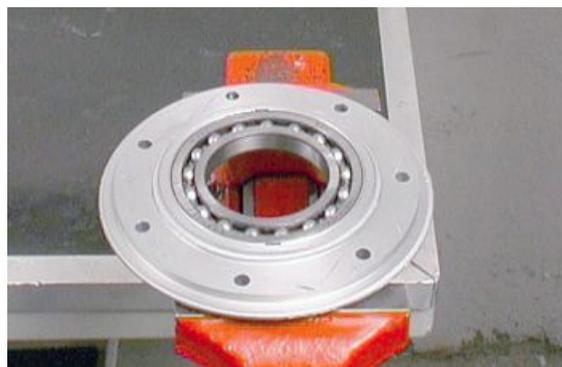
- Utilizzando l'apposito punzone (19926000) montare l'anello di tenuta sulla scatola.



- Utilizzando l'apposito punzone (19926500) montare l'anello esterno del cuscinetto a rullini sulla scatola.



- Utilizzando l'apposito punzone montare il cuscinetto sul coperchio.



- Utilizzando l'apposito punzone (19927900) montare l'anello interno del cuscinetto a rullini sul perno forato.
- Inserire sul perno forato l'anello di tenuta.



- Montare sul coperchio il perno forato.



- Montare la corona.



- Posizionare le piastrine e serrare le viti.



- Inserire la rosetta.



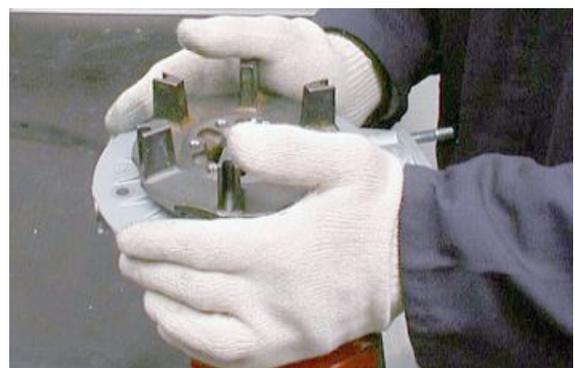
- Inserire la rosetta.



- Montare l'anello elastico di tenuta.
- Inserire sul coperchio le guarnizioni e l'anello di spessoramento.
- Serrare le viti complete di piastrine e rosette.

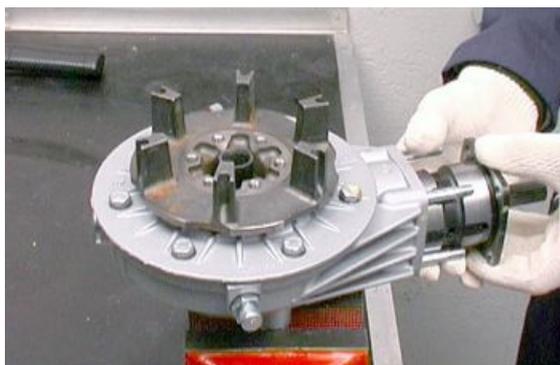


- Montare il disco frenante sul perno forato bloccando le viti complete di rosette con chiave dinamometria.



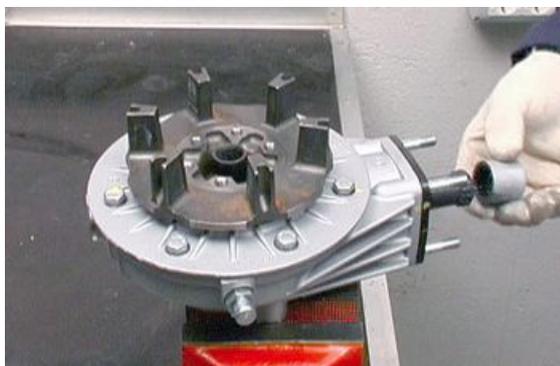
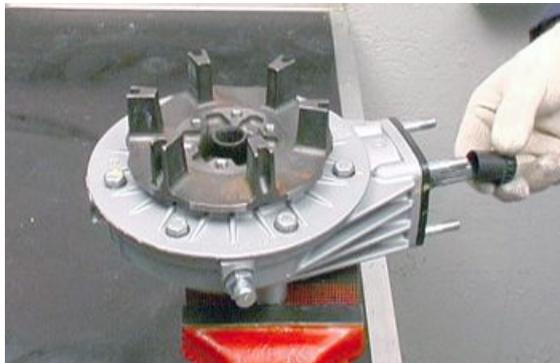


- Nel rimontare la custodia pignone conico sulla trasmissione tenere presente che le scanalature passaggio olio con fori devono essere montati in linea verticale (guardando le scanalature, una deve essere rivolta verso l'alto e una verso terra).

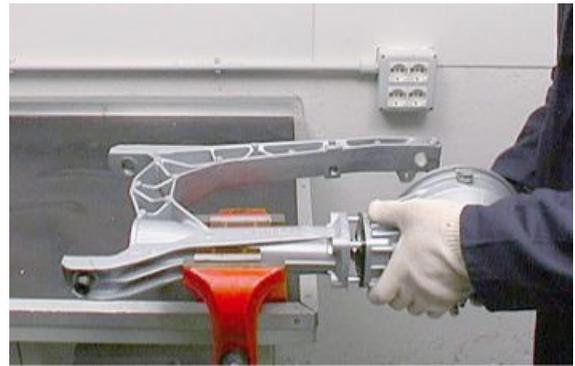


installazione

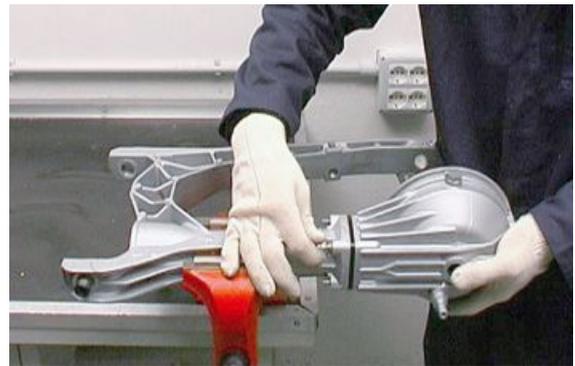
- Inserire sul pignone conico della scatola di trasmissione il manicotto ed il fondello.



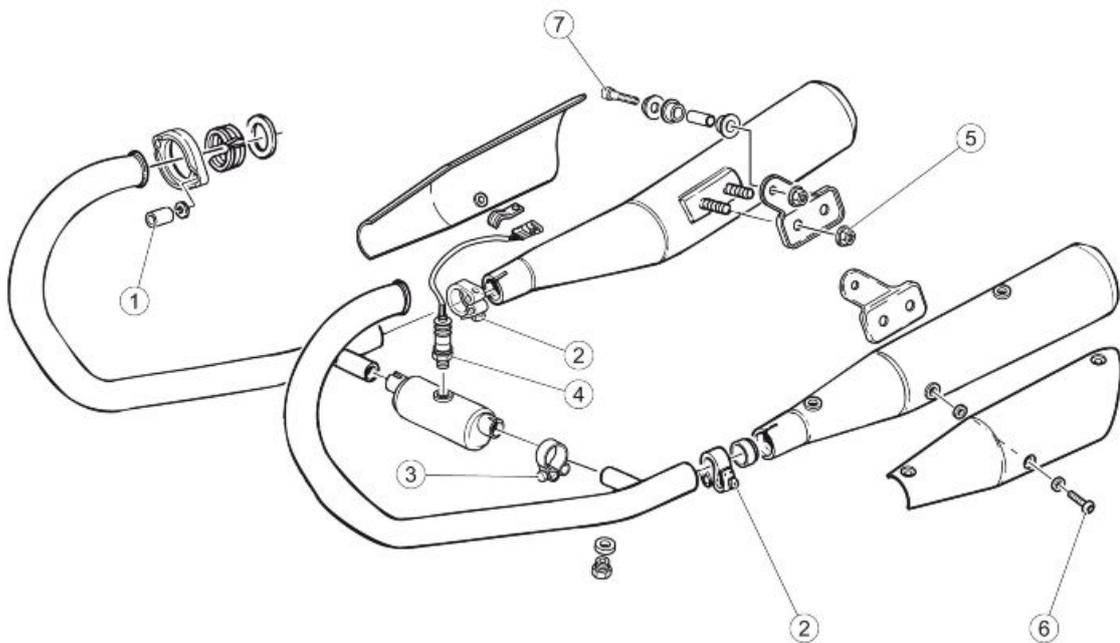
- Inserire i prigionieri della scatola di trasmissione nei fori del forcellone in modo corretto.



- Avvitare i dadi completi di rosetta senza bloccarli.



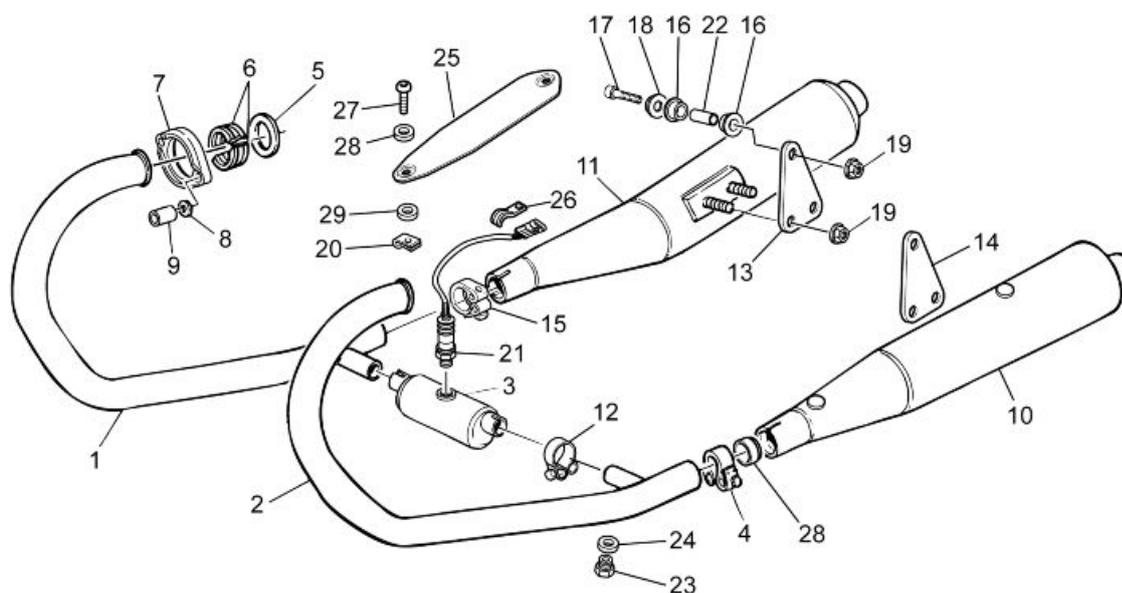
Scarico



IMPIANTO DI SCARICO

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Dado fissaggio tubo scarico al motore	M6	4	10 Nm (7.37 lbf ft)	-

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
2	Vite fascetta fissaggio tubo scarico a compensatore	M6	1+1	10 Nm (7.37 lbf ft)	-
3	Vite fascetta fissaggio compensatore a silenziatore	M6	2	10 Nm (7.37 lbf ft)	-
4	Sonda Lambda su compensatore	M18x1.5	1	38 Nm (28.03 lbf ft)	-
5	Dado fissaggio silenziatore a piastra supporto	M8	4	25 Nm (18.44 lbf ft)	-
6	Vite fissaggio paratia paracalore	M6x12	6	10 Nm (7.37 lbf ft)	Loctite 270
7	Vite fissaggio piastra supporto silenziatore a telaio	M8x40	2	25 Nm (18.44 lbf ft)	-



Legenda:

1. Tubo scarico destro
2. Tubo scarico sinistro
3. Camera espansione
4. Fascetta silenziatore sinistro
5. Guarnizione
6. Distanziale
7. Ghiera
8. Rosetta
9. Dado
10. Silenziatore sinistro
11. Silenziatore destro
12. Fascetta
13. Piastra destro
14. Piastra sinistro

- 15.Fascetta silenziatore destro
- 16.Gommino marmitta
- 17.Vite TCEI
- 18.Bussola fissaggio silenziatore
- 19.Dado
- 20.Clip
- 21.Sonda lambda
- 22.Distanziale
- 23.Tappo
- 24.Guarnizione
- 25.Protezione
- 26.Cavallotto
- 27.Vite TBEI
- 28.Boccola
- 29.Rosetta isolante

Rimozione terminale

Il motore e i componenti dell'impianto di scarico diventano molto caldi e rimangono caldi per un certo periodo anche dopo che il motore è stato spento. Prima di maneggiare questi componenti, indossare guanti isolanti o attendere fino a che il motore e l'impianto di scarico si sono raffreddati.

- Allentare la fascetta tra terminale di scarico e catalizzatore.
- Svitare e togliere il dado di fissaggio silenziatore recuperando la vite e la bussola.
- Rimuovere il terminale di scarico.



Rimozione sonda lambda

- Scollegare il connettore della sonda lambda.



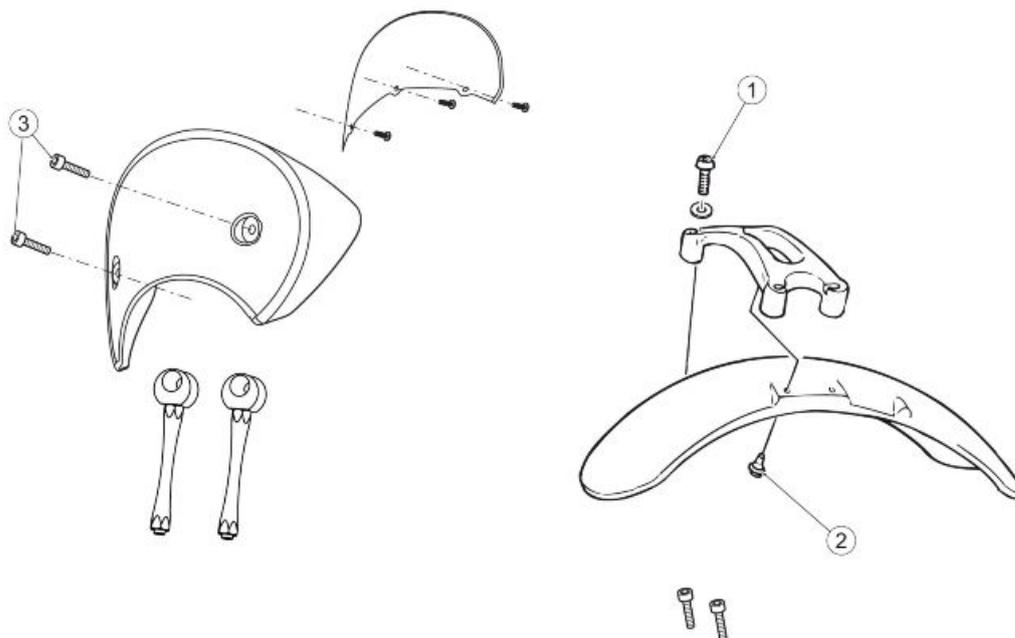
- Svitare e togliere la sonda lambda.



INDICE DEGLI ARGOMENTI

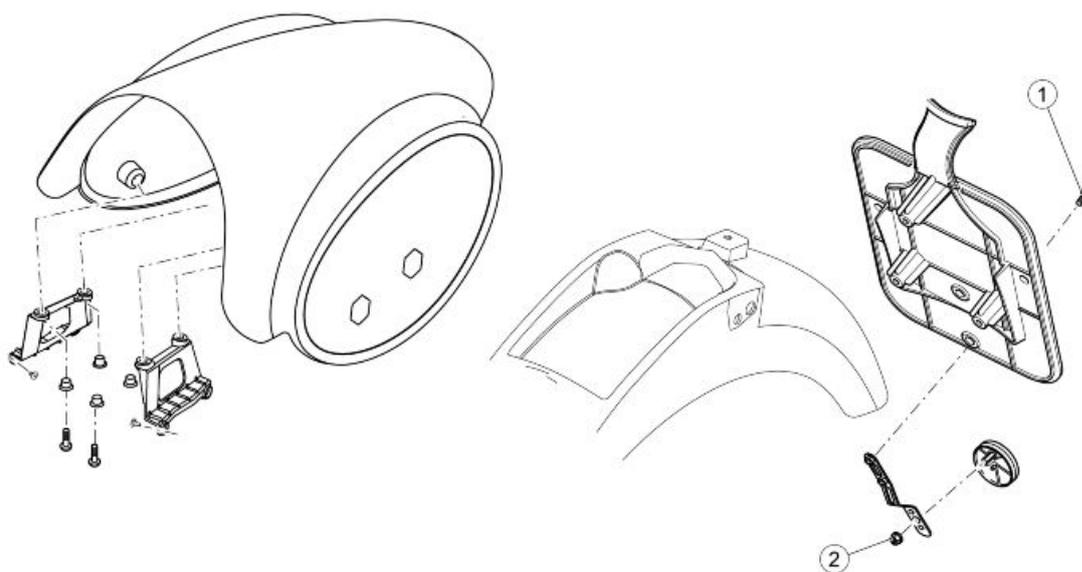
CARROZZERIA

CARROZ



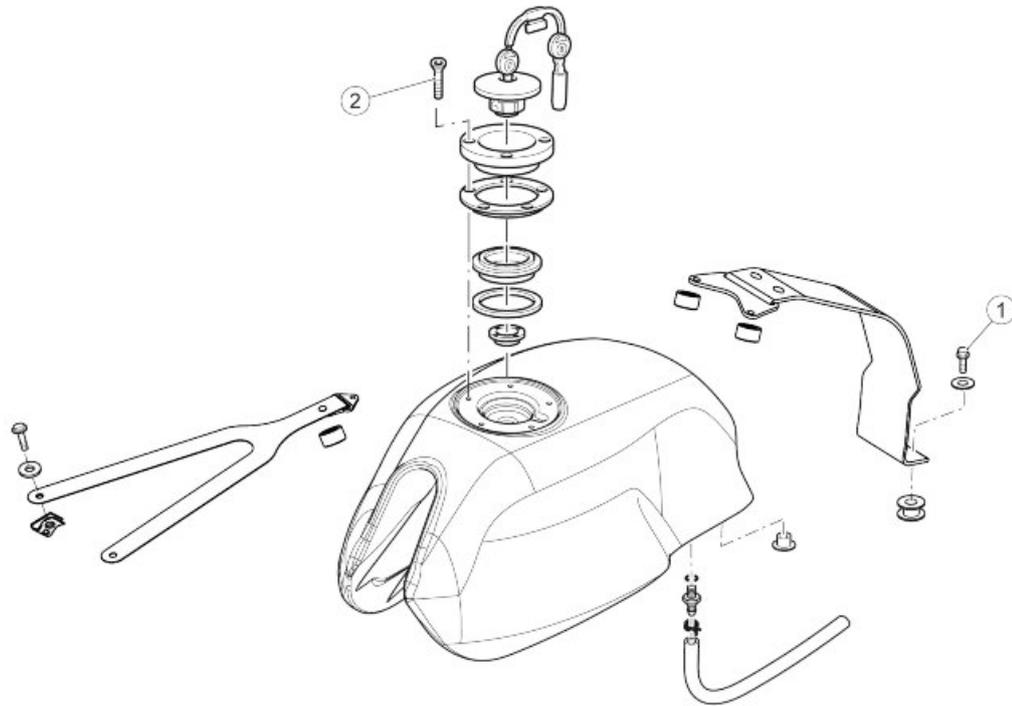
CARROZZERIA - PARTE ANTERIORE

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio piastra stabilizzatrice alla forcella	M8x40	4	15 Nm (11.06 lbf ft)	Loctite 243
2	Vite fissaggio parafrango a piastra stabilizzatrice	M6x11	4	10 Nm (7.37 lbf ft)	Loctite 243
3	Vite fissaggio cupolino	M6	2	10 Nm (7.37 lbf ft)	



CARROZZERIA PARTE POSTERIORE - PORTATARGA

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio supporto catadiottro a portatarga	M5x10	2	4Nm (2.95 lbf ft)	-
2	Dado fissaggio catadiottro a supporto	M5	1	4Nm (2.95 lbf ft)	-

Serbatoio carburante**SERBATOIO CARBURANTE**

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio posteriore serbatoio	M8x45	1	25 Nm (18.44 lbf ft)	-
2	Vite fissaggio flangia tappo al serbatoio	M5x12	2+3	4 Nm (2.95 lbf ft)	-

- Rimuovere le viti di fissaggio dei claxon.



- Svitare e togliere la vite posteriore.



- Scollegare il connettore.



- Scollegare il tubo carburante.



- Sfilare il tubo sfiato carburante.



- Rimuovere il serbatoio carburante sfilandolo posteriormente.

INDICE DEGLI ARGOMENTI

PRECONSEGNA

PRECON

Prima della consegna del veicolo effettuare i controlli elencati.

AVVERTENZA

USARE MASSIMA ATTENZIONE QUANDO SI MANEGGIA LA BENZINA.

Verifica estetica

- Vernice
 - Accoppiamento Plastiche
 - Graffi
 - Sporcizia
-

Verifica bloccaggi

- Bloccaggi di Sicurezza:
 - gruppo sospensione anteriore e posteriore
 - gruppo fissaggio pinze freno anteriore e posteriore
 - gruppo ruota anteriore e posteriore
 - fissaggi motore - telaio
 - gruppo sterzo
 - Viti di fissaggio delle plastiche
-

Impianto elettrico

- Interruttore principale
 - Fari: abbaglianti, anabbaglianti, di posizione (anteriore e posteriore), e relative spie
 - Regolazione proiettore secondo norme vigenti
 - Pulsanti luce stop anteriore e posteriore e relativa lampada
 - Indicatori di direzione e relative spie
 - Luce strumentazione
 - Strumenti: indicatore benzina e temperatura (se presenti)
 - Spie del gruppo strumenti
 - Clacson
 - Avviamento elettrico
 - Spegnimento motore con interruttore arresto d'emergenza e cavalletto laterale
 - Pulsante apertura elettrica vano porta casco (se presente)
-

- Tramite lo strumento di diagnosi, verificare che nella/e centralina/e sia presente l'ultima versione della mappatura ed eventualmente riprogrammare la/e centralina/e: consultare il sito internet dell'assistenza tecnica per sapere se sono disponibili aggiornamenti ed i dettagli dell'operazione.

ATTENZIONE

LA BATTERIA VA CARICATA PRIMA DELL'USO PER ASSICURARE IL MASSIMO DELLE PRESTAZIONI. LA MANCANZA DI UNA CARICA ADEGUATA DELLA BATTERIA PRIMA DEL PRIMO IMPIEGO A BASSO LIVELLO DELL'ELETTROLITO, PORTERANNO AD UNA AVARIA PREMATURA DELLA BATTERIA.

ATTENZIONE

QUANDO SI INSTALLA LA BATTERIA, FISSARE PRIMA IL CAVETTO POSITIVO E SUCCESSIVAMENTE QUELLO NEGATIVO E VICEVERSA ALLO SMONTAGGIO.

AVVERTENZA

L'ELETTROLITO DELLA BATTERIA È VELENOSO IN QUANTO CAUSA FORTI USTIONI. CONTIENE ACIDO SOLFORICO. EVITARE QUINDI IL CONTATTO CON GLI OCCHI, LA PELLE ED I VESTITI.

IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI E LA PELLE, LAVARSI ABBONDANTEMENTE CON ACQUA PER CIRCA 15 MINUTI ED AFFIDARSI TEMPESTIVAMENTE ALLE CURE DI UN MEDICO. IN CASO DI INGESTIONE DEL LIQUIDO BERE IMMEDIATAMENTE ABBONDANTI QUANTITÀ DI ACQUA O OLIO VEGETALE. CHIAMARE IMMEDIATAMENTE UN MEDICO.

LE BATTERIE PRODUCONO GAS ESPLOSIVI; TENERE LONTANO DA FIAMME LIBERE, SCINTILLE O SIGARETTE. VENTILARE L'AMBIENTE QUANDO DI RICARICA LA BATTERIA IN AMBIENTI CHIUSI. SCHERMARE SEMPRE GLI OCCHI QUANDO SI LAVORA IN PROSSIMITÀ DI BATTERIE.

TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

ATTENZIONE

NON UTILIZZARE MAI FUSIBILI DI CAPACITÀ SUPERIORE A QUELLA RACCOMANDATA. L'UTILIZZAZIONE DI UN FUSIBILE DI CAPACITÀ NON ADATTA PUÒ CAUSARE DANNI A TUTTO IL VEICOLO O ADDIRITTURA RISCHI DI INCENDIO.

Verifica livelli

- Livello liquido impianto frenante idraulico
 - Livello liquido impianto frizione (se presente)
 - Livello olio cambio (se presente)
 - Livello olio trasmissione (se presente)
 - Livello liquido refrigerante motore (se presente)
 - Livello olio motore
 - Livello olio miscelatore (se presente)
-

Prova su strada

- Partenza a freddo
 - Funzionamento strumenti
 - Risposta al comando gas
 - Stabilità in accelerazione e frenata
 - Efficienza freno anteriore e posteriore
 - Efficienza sospensione anteriore e posteriore
 - Rumorosità anomale
-

Controllo statico

Controllo statico dopo prova su strada:

- Riavviamento a caldo
 - Funzionamento starter (se presente)
 - Tenuta minimo (ruotando il manubrio)
 - Rotazione omogenea dello sterzo
 - Perdite eventuali
 - Funzionamento elettroventola radiatore (se presente)
-

Verifica funzionale

- Impianto frenante idraulico
- Corsa delle leve freno e frizione (se presente)
- Frizione - Verifica corretto funzionamento
- Motore - Verifica corretto funzionamento generale e assenza di rumorosità anomale
- Altro
- Verifica documenti:
- Verifica n° di telaio e n° di motore
- Verifica Attrezzi a corredo
- Montaggio targa
- Controllo serrature
- Controllo pressione pneumatici
- Montaggio specchietti ed eventuali accessori



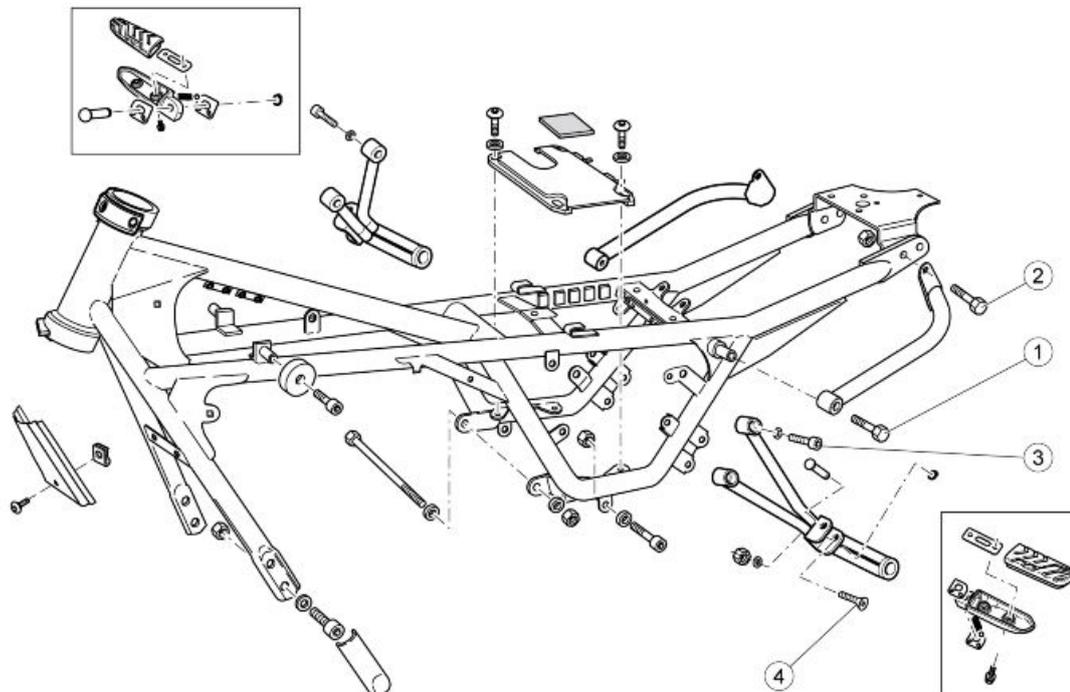
NON SUPERARE LA PRESSIONE DI GONFIAGGIO PRESCRITTA PERCHÉ IL PNEUMATICO PUÒ SCOPPIARE.

ATTENZIONE



LA PRESSIONE DI GONFIAGGIO DEI PNEUMATICI DEVE ESSERE CONTROLLATA E REGOLATA QUANDO I PNEUMATICI SONO A TEMPERATURA AMBIENTE.

Attività specifiche per il veicolo



VERSIONE BIPOSTO

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio anteriore maniglia passeggero	M6	2	10 Nm (7.37 lbf ft)	-
2	Dado fissaggio posteriore maniglia passeggero	M8	2	25 Nm (18.44 lbf ft)	-
3	Vite fissaggio staffa portapedana passeggero	M8x16	4	25 Nm (18.44 lbf ft)	Loctite 243
4	Vite testa svasata esagono incassato	M8	2	25 Nm (18.44 lbf ft)	-

AVVERTENZA

OPERAZIONI DA ESEGUIRE PER RENDERE IL VEICOLO CONFORME AD OMOLOGAZIONE BIPOSTO.

- Rimuovere le tre viti di fissaggio piastra di sostegno dello scarico.
- Rimuovere la piastra di sostegno.



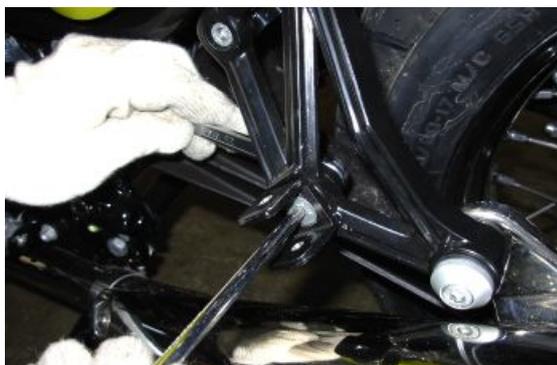
- Posizionare la piastra di sostegno scarico predisposta per il fissaggio della pedana passeggero, per poter rendere biposto il veicolo.
- Serrare le tre viti di fissaggio alla coppia prescritta.



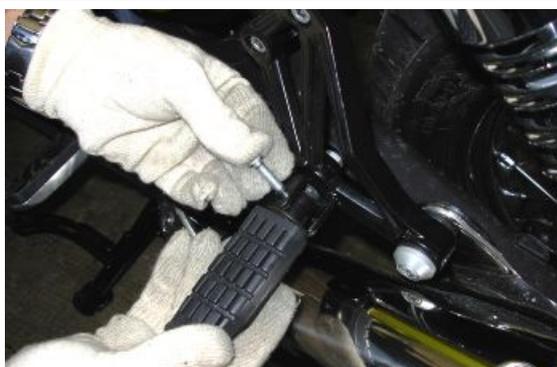
- Inserire vite a testa svasata con foro esagonale sulla "C" di sostegno pedalina e successivamente inserire la rondella.



- Posizionare la "C" sulla piastra di sostegno scarico facendo attenzione all'orientamento dei fori per l'inserimento della pedalina.
- Tenendo ferma la vite a testa svasata con foro esagonale serrare alla coppia di 25 Nm (18.44 lbf ft) il dado.



- Posizionare la pedalina sulla "C" e inserire il perno di fissaggio.



- Bloccare il perno tramite anello seger.

**NOTA BENE**

RIPETERE LA PROCEDURA DI INSTALLAZIONE PEDALINA PASSEGGERO ANCHE PER IL LATO OPPOSTO.

Rotazione ammortizzatori e posizionamento maniglie passeggero

- Rimuovere le due viti di fissaggio dell'ammortizzatore.



- Ruotare l'ammortizzatore come illustrato e fissarlo nella parte inferiore.
- Posizionare la maniglia passeggero e serrare la vite alla coppia prescritta.

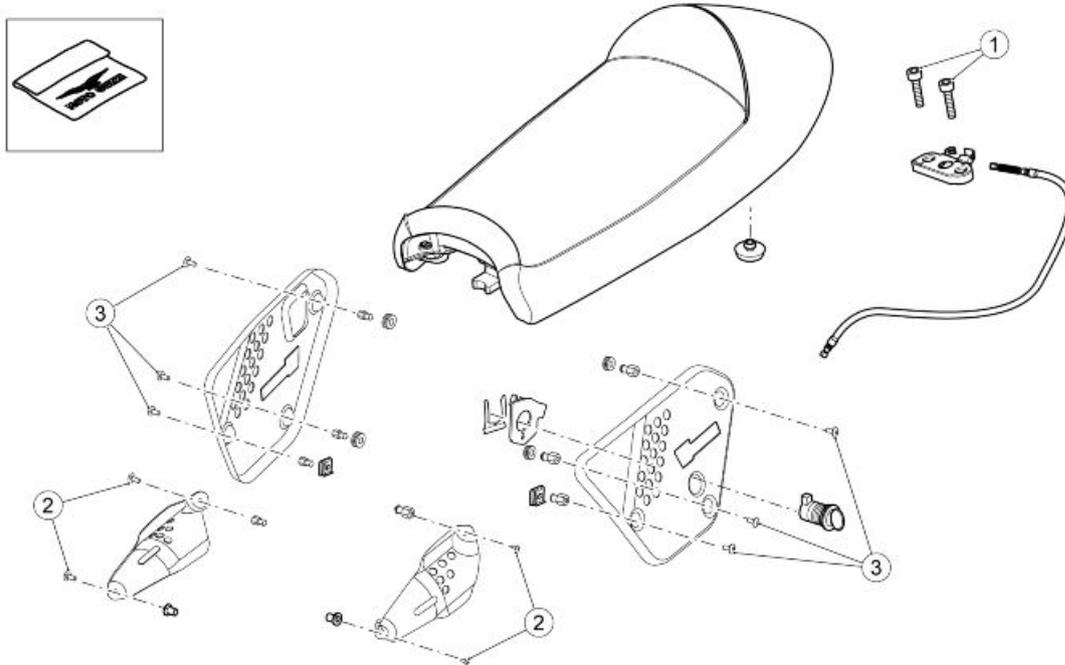


- Serrare la vite posteriore di fissaggio del maniglione passeggero.

**NOTA BENE**

RIPETERE LA PROCEDURA DI MODIFICA ANCHE PER IL LATO OPPOSTO.

SELLA



CARROZZERIA PARTE CENTRALE - SELLA

Pos.	Descrizione	Tipo	Quantità	Coppia	Note
1	Vite fissaggio blocchetto apertura sella	M6x25	2	10 Nm (2.37 lbf ft)	-
2	Vite fissaggio copri corpo farfallato	M5x14	4	4 Nm (2.95 lbf ft)	-
3	Vite fissaggio fianchetto	M5x9	6	4 Nm (2.95 lbf ft)	-

Sostituzione sella

- Inserire la chiave nella serratura e ruotare in senso orario.
- Rimuovere la sella monoposto.



- Posizionare la sella biposto.



A

Ammortizzatori: 126

Avviamento: 59

B

Batteria: 61

Bobina: 72

C

Cambio: 75

Candele:

Carburante: 157

Cavalletto: 76

Centralina: 61

Connettori: 80

Cruscotto: 58, 78, 82

Cuscinetti sterzo: 123

E

ECU: 80, 103

F

Filtro aria: 43

Forcella: 110, 116, 117

Forcellone: 129

Freno:

Frizione: 76

Fusibili: 60

I

Identificazione: 11

Impianto elettrico: 13, 49, 51, 160

Interruttore Run/Stop: 79

L

Leva frizione: 76

M

Manubrio: 109

Manutenzione: 8, 39

O

Olio motore: 41, 43, 74

Olio trasmissione: 40

P

Parafango:

Pneumatici: 14

Portatarga:

Prodotti consigliati: 34

R

Ruota anteriore: 108

Ruota posteriore:

S

Scarico: 151

Schema elettrico: 56

Sella:

Sensore cambio in folle: 75

Sensore cavalletto laterale: 76

Sensore di caduta: 77

Sensore giri: 62

Sensore temperatura aria: 67, 78

Sensore temperatura motore: 65

Sensore velocità: 61

Serbatoio: 157

Sincronizzazione cilindri: 101

Sonda lambda: 68, 154

Spia service: 58

Spie:

Steli: 112, 122

T

Tabella manutenzione: 39

Trasmissione: 12, 40