



MOTO AMERICA INC.

455 W. DEPOT STREET, HWY. 210 S. • ANGIER, NC 27501
(919) 639-3180 • FAX (919) 639-0753

SERVICE BULLETIN

Bulletin #: 99429

To: All authorized Moto Guzzi dealers and service centers

From: Shelby Kennard
Technical Services

Re: Change in specification for air gap for phase sensor

Oear Dealer,

Please be advised that the specification for the air gap for the phase sensor employed by the V10 Centauro, Daytona RS, and 1997 Sport 1100i has been changed. Please refer to illustrations 10-41 and 10-41/A on page 61 of the workshop manual for these models (part number 02920101) for instructions for measuring the phase sensor air gap. The correct air gap is .7 mm to .9 mm, not .6 mm to 1.2 mm as specified in the manual. Using a combination of the shims already in place (part number 29722760) and neutral switch gaskets (part number 12207700) you can modify the air gap to the correct specification. The shims are approximately .6 mm in thickness. The gaskets compress ~~to~~ approximately .2 mm in thickness when installed.

Before reinstalling place a thin film of silicone sealer around the barrel of the phase sensor. If you have any questions concerning this bulletin, please contact me at extension 25.

Best Regards,

Shelby Kennard



MOTO AMERICA INC.
455 W. DEPOT STREET, HWY. 210 S. • ANGIER, NC 27501
(919) 639-3180 • FAX (919) 639-0753

SERVICE BULLETIN

Bulletin #: 99429

To: All authorized Moto Guzzi dealers and service centers

From: Shelby Kennard
Technical Services

Re: Change in specification for air gap for phase sensor

Dear Dealer,

Please be advised that the specification for the air gap for the phase sensor employed by the V10 Centauro, Daytona RS and 1997 Sport 1100 IE has been changed. Please refer to illustrations 10-41 and 10-41/A on page 61 of the workshop manual for these models (part number 02920101) for instructions for measuring the phase sensor air gap. The correct air gap is 0.7 mm to 0.9 mm, not 0.6 mm to 1.2 mm as specified in the manual. Using a combination of the shims already in place (part number 29722760) and neutral switch gaskets (part number 12207700) you can modify the air gap to the correct specification. The shims are approximately 0.6 mm in thickness. The gaskets compress to approximately 0.2 mm in thickness when installed.

Before reinstalling place a thin film of silicone sealer around the barrel of the phase sensor. If you have any questions concerning this bulletin, please contact me at extension 25.

Best Regards,

Shelby Kennard

IMPORTER/ DISTRIBUTOR OF ITALIAN MOTORCYCLES

BULLETIN DE SERVICE

Bulletin # : 99429

À : Tous les concessionnaires et centres de service Moto Guzzi autorisés

De : Shelby Kennard
Services Techniques

Re : Modification de la spécification de l'entrefer pour le capteur de phase

Cher concessionnaire,

Nous vous informons que la spécification de l'entrefer pour le capteur de phase utilisé par les modèles V10 Centauro, Daytona RS et 1997 Sport 1100 IE a été modifiée. Veuillez vous référer aux illustrations 10-41 et 10-41/A à la page 61 du manuel d'atelier pour ces modèles (numéro de pièce 02920101) pour les instructions concernant le réglage de l'entrefer du capteur de phase. L'entrefer correct est de 0,7 mm à 0,9 mm, et non de 0,6 mm à 1,2 mm comme indiqué dans le manuel. En combinant les cales déjà en place (référence 29722760) et les joints d capteur de point mort (référence 12207700), vous pouvez modifier l'entrefer pour qu'il corresponde à la spécification correcte. Les cales ont une épaisseur d'environ 0,6 mm. Les joints se compriment pour atteindre une épaisseur d'environ 0,2 mm lorsqu'ils sont installés.

Avant de réinstaller, appliquez une fine pellicule de silicone autour du corps du capteur de phase. Si vous avez des questions concernant ce bulletin, veuillez me contacter au poste 25.

Je vous prie d'agréer, Madame, Monsieur, l'expression de mes salutations distinguées,

Shelby Kennard