

What's the Problem?

Solution

Nuts, Bolts, Studs, Threaded Parts ? Nuts, bolts, studs and other threaded parts loosening ? Need to prevent threads corroding and seizing	222	Recommended for low-strength threadlocking of adjusting screws, countersunk head screws and set screws. Also use on low strength metals such as aluminium or brass which could break during disassembly. P1 NSF Reg. No.: 123002	Size of Thread Up to M36	Strength Low	Long-Term Temperature Resistance +150 °C	
	243	Effective on all types of metal threaded fasteners. Prevents loosening on vibrating parts such as pumps, motor mounting bolts, gear boxes or presses. Recommended for use where disassembly with hand tools is required for servicing and where parts are contaminated with oil. P1 NSF Reg. No.: 123000. Certified to ANSI/NSF Standard 61	Size of Thread Up to M36	Strength Medium	Long-Term Temperature Resistance +150 °C	
	248	Convenient to use, no migration. Suitable where product application access is difficult – overhead, under, or around machinery – on components that cannot be moved. Effective on all types of metal threaded fasteners. Recommended for applications where disassembly is required – Machine tools and presses, pumps and compressors, mounting bolts, gear boxes. Certified to ANSI/NSF Standard 61	Size of Thread Up to M50	Strength Medium	Long-Term Temperature Resistance +150 °C	
	2701 (Improved 270)	For use on all metal fasteners (including stainless steels and those with protective coatings such as zinc) where regular removal for maintenance is not required. Recommended for permanently locking studs on engine blocks and pump housings. P1 NSF Reg. No.: 123006 – only Loctite® 270, WRC Approval 040303 – only Loctite® 2701	Size of Thread Up to M20	Strength High	Long-Term Temperature Resistance +150 °C	
	268	Convenient to use, no migration. Suitable where product application access is difficult – overhead, under, or around machinery – on components that cannot be moved. Effective on all types of metal threaded fasteners. Recommended for use where regular removal for maintenance is not required – suspension bolts, motor transmission and pump mounts, bearing cap bolts and studs.	Size of Thread Up to M50	Strength High	Long-Term Temperature Resistance +150 °C	
Fluid Pipe Systems ? Leaks from hydraulic, air, coolant, oil or other threaded fittings ? Blockages caused by debris from traditional tape and hemp/paste sealants ? Need to lock and seal valves, gauges, taps and fittings in any position without leaks	55	Can be safely applied on metal and plastics threaded fittings. Potable water: WRC listed for use with potable water up to 85 °C, meets BS 6920. Meets KTW recommendation for cold and hot water. Gas and water: Carries the German DVGW approval (No. DV-5142AU0166), together with DIN 30660. Tested in accordance with EN751-2 Class ARP. Certified to ANSI/NSF Standard 61	Maximum Pipe Size Tested to 4"	Temperature Resistance +130 °C	Disassembly Strength Low	
	542 (Hydraulic and pneumatic)	Recommended for fine threaded fittings as used in hydraulic and pneumatic installations and small fittings in general. Carries the German DVGW approval (NG-5146 AR 0855). Tested in accordance to EN 751-1. Meets BS 6956 type A for sealing gas fittings.	Maximum Pipe Size 3/4"	Temperature Resistance +150 °C	Disassembly Strength Medium	
	577 (General purpose)	Recommended for all coarse metal threads. Suitable for applications at low temperatures e.g. outdoor plant maintenance. Carries the German DVGW approval (NG-5146 AR 0621). Tested in accordance to EN 751-1. Meets BS 6956 type B for sealing gas fittings. P1 NSF Reg. No.: 123001	Maximum Pipe Size 3"	Temperature Resistance +150 °C	Disassembly Strength Medium	
	561	Convenient to use, no migration. Recommended for all coarse metal threads, where disassembly is required. Ideal for use in a broad range of industries including chemical processing, waste water treatment, and automotive. Certified to ANSI/NSF Standard 61	Maximum Pipe Size 3"	Temperature Resistance +150 °C	Disassembly Strength Low	
	Flanges Leaking ? Bolted flanges leaking ? Fretting corrosion and/or bolt fatigue ? Bolts loosen as gaskets relax ? Need to stop movement between the flanges	548	Recommended for all types of rigid iron, steel and aluminium flanges. Apply Flange Sealant Stick directly on one surface of the flange.	Flange Type Rigid	Temperature Resistance 150 °C	Oil Resistance Good
518		Recommended for use on rigid iron, steel and aluminium flanges. Apply as a continuous closed bead to one surface. P1 NSF Reg. No.: 123758	Flange Type Rigid	Temperature Resistance 150 °C	Oil Resistance Excellent	
510		Sealing rigid flanges Recommended for applications where high temperature and chemical resistance is needed. P1 NSF Reg. No.: 123007	Flange Type Rigid	Temperature Resistance Up to 200 °C	Oil Resistance Excellent	
5910		Replacement for cork and paper cut gaskets on flanges and stamped sheet metal covers. Recommended for use where high vibration or flexing occurs. Can also be used with plastic and painted parts.	Flange Type Flexible	Temperature Resistance 200 °C	Oil Resistance Excellent	
Bearings, Bushes, Shafts, Cylindrical Parts ? Loose bearings, bushes, shafts or cylindrical parts that have become oval ? Prevent reoccurrence of fretting corrosion and wear in coaxial assemblies ? Need to increase strength ? Simplify assembly process		660 (with Activator 7240)	Used for repairing worn coaxial parts without remachining: enables re-use of worn bearing seats, keys, splines, tapers, or for retaining shims. (use with Activator Loctite® 7240). P1 NSF Reg. No.: 123704	Strength Required High	Diametrical Clearance Up to 0.5 mm	Temperature Resistance 150 °C
	668	Convenient to use. Suitable where product application access is difficult – overhead, under or around machinery – on components that cannot be moved. Recommended for all kinds of retaining applications with medium strength.	Strength Required Medium	Diametrical Clearance Up to 0.15 mm	Temperature Resistance 150 °C	
	648	Recommended for high temperature retaining of parts with a clearance or interference fit i.e. retaining bushes, bearings, seals, fans, and liners.	Strength Required High	Diametrical Clearance Up to 0.15 mm	Temperature Resistance 175 °C	
	638	Gives best resistance to dynamic, axial and radial loads. Recommended for retaining shafts, gears, pulleys and similar cylindrical parts. KTW approval for cold and hot water. P1 NSF Reg. No.: 123010, WRC Approval 9909511	Strength Required High	Diametrical Clearance Up to 0.25 mm	Temperature Resistance 150 °C	
	603 (Improved 601)	For retaining close fitting cylindrical parts (up to 0.1 mm gap). For use on cylindrical fitting parts where thorough degreasing is not possible. Tested and approved for use on bearings. P1 NSF Reg. No.: 123003	Strength Required High	Diametrical Clearance Up to 0.1 mm	Temperature Resistance 150 °C	
Flexible Joining of Parts ? Impact and vibration-resistant joint ? Permanently flexible bonding of different materials ? Joints have large gaps or are subject to high temperatures	5366 5367 5368	Flexible Adhesive/Sealant Cures to a flexible rubber. Recommended for bonding, sealing and protecting components subjected to vibration. Suitable for glass, metal, ceramics, composites, and most plastics. Loctite® 5366 – Clear, Loctite® 5367 – White, Loctite® 5368 – Black	Operating Temperature Up to 250 °C	Skin Over Time 5 min.	Especially for Glass	
	5399	Flexible high temperature Adhesive/Sealant Suitable for bonding and sealing glass, metal, and ceramics, where temperature can reach 350 °C, e.g. sealing of stove flues/chimneys, industrial ovens, electro-appliances and ventilation systems.	Operating Temperature Up to 350 °C	Skin Over Time 5 min.	Especially for Oven door seals, heat source sealing	

What's the Problem?

Solution

Joining Small Parts ? Join different materials rapidly ? Bond parts temporarily during positioning or repair ? Re-use broken parts ? Need to speed up production	406 (with Primer 7239)	Rapid bonding of rubbers (including EPDM), plastics and elastomers, when used with Loctite® 7239 Polyolefin Primer bonds "difficult to bond" plastics.	Operating Temperature Up to 80 °C	Fixture Time* 10–20 sec.	Especially for Plastics		
	401	General purpose for bonding most substrates such as plastics, rubber, metals, card, wood. P1 NSF Reg. No.: 123011	Operating Temperature Up to 80 °C	Fixture Time* 5–20 sec.	Especially for Porous Substrates		
	454	General purpose gel for bonding metals, composite materials, wood, cork, foam, leather, card, paper, and unglazed ceramics. Recommended for use on vertical or overhead surfaces. P1 NSF Reg. No.: 123009	Operating Temperature Up to 80 °C	Fixture Time* 5–20 sec.	Especially for Porous Substrates		
	480	Black, rubber toughened grade for bonding metal to metal and metal to rubber; especially suitable with applications where high peel strength is required and/or shock loads are present.	Operating Temperature Up to 100 °C	Fixture Time* 60–120 sec.	Especially for Metal/Plastics		
	Joining Large/Structural Parts ? Strong durable joints between different materials ? Replace welding/riveting - with a corrosion-free, reduced stress joint	330/7388 MULTI-BOND®	MULTI-BOND® 50 ml Kit is a two part no mix, fast curing, toughened adhesive with good impact resistance. Ideal for bonding dissimilar substrates, including plastics like PVC, phenolic and acrylic. Loctite® 330: P1 NSF Reg. No.: 123005	Operating Temperature Up to 100 °C	Fixture Time 5 min.	Viscosity 67.5 Pa.s	
3430 A&B		Loctite® Hysol® 3430 A&B is a five-minute, 2K-Epoxy adhesive, suitable for applications requiring an optically clear bond line. Ideal for bonding glass, decorative panels and displays and general repair applications.	Operating Temperature Up to 80 °C	Fixture Time 12 min.	Viscosity 25 Pa.s		
3450 A&B		Loctite® Hysol® 3450 A&B is a metal-filled, five minute, 2K-Epoxy adhesive, suitable for where large gaps are present. Ideal for bonding and filling damaged components.	Operating Temperature Up to 100 °C	Fixture Time 12 min.	Viscosity 35 Pa.s		
Lubrication ? Need to combat wear and seizing caused by friction ? Resist high temperatures and tough operating conditions	8018	Solvo Rust Releases rusted, corroded and seized components. A penetrating oil to free rusted nuts, bolts, screws, fittings, other fasteners as well as metal components in industrial equipment. Also recommended for cleaning parts before lubrication and as a light lubricant and rust inhibitor.	Appearance Colourless	Base Mineral oil	Temperature Range N.A.		
	8021	Silicone oil This product is a general purpose, low viscosity silicone oil used for lubricating metal and non metal surfaces. It may also be used as a release agent.	Appearance Colourless liquid	Base Silicone oil	Temperature Range -30 to +150 °C		
	8201	Five Way Spray Frees, lubricates, cleans. Displaces moisture, and prevents corrosion. Ideal for light lubrication of metals and freeing assemblies.	Appearance Light yellow liquid	Base Mineral oil	Temperature Range -20 to +120 °C		
	8150 8151 8060	Aluminium Anti-Seize Aluminium based Anti-Seize for screws, nuts, pipes, heat exchangers etc. Typical applications: wheel to hub connection. Loctite® 8150 can/Loctite® 8151 aerosol/Loctite® 8060 stick	Colour Grey	N.L.G.I. Class 0	Temperature Range -30 to +900 °C		
	8007 8008 8065	C5-A® Copper Anti-Seize Copper based Anti-Seize, for screws, nuts, pipes, heat exchangers etc. Typical applications: exhaust bolts, brake caliper bolts. Loctite® 8007 aerosol/Loctite® 8008 brush top/Loctite® 8065 stick	Colour Copper	N.L.G.I. Class 1	Temperature Range -30 to +980 °C		
	8009	Heavy duty Anti-Seize brush top Metal free Anti-Seize providing a long term lubrication on all metals including stainless steel and titanium.	Colour Black	N.L.G.I. Class 1	Temperature Range -30 to +1315 °C		
	7800 7922	Zinc spray Provides excellent cathodic protection on ferrous metals. Can be used as a primer prior to painting. Especially suitable for protecting welds from corrosion on galvanised parts. Loctite® 7800 Zinc spray shiny/Loctite® 7922 Zinc spray matt (not available in UK)	Description Zinc spray	Colour Grey	Temperature Range -50 to +550 °C		
	Corroding Components ? Prevent corrosion after assembly or during storage	3463	Metal Magic Steel™ stick Working time 3 minutes – sets in 10 minutes. Steel filled kneadable stick. Adheres to damp surfaces and cures under water. Chemical and corrosion resistant. Can be drilled, filed and painted. It is ideal for emergency sealing of leaking tanks and pipes. Smooths welds, repairs small cracks in castings and fills oversized bolt holes. ANSI/NSF Standard 61	Maximum Temperature 120 °C	Working Time 3 min.	Cure Time 10 min.	
Worn and Damaged Parts ? Re-build, restore, repair metal parts and assemblies		7850	Hand cleaner Hand cleaner made from natural extracts and free from mineral oils. Biodegradable. Contains premium skin conditioners. Works with or without water. Removes ground-in dirt, grease, grime, and oil.	Description Hand cleaner			
		7039	Contact cleaner spray Does not affect insulating varnishes. For cleaning electrical contacts, relays, switchgear etc. without affecting insulating varnishes. Displaces moisture and forms a water repellent film.	Description Contact cleaner spray			
		7200*	Gasket remover Removes cured gasket sealants and traditional gaskets from most types of surfaces in 10 to 15 minutes with minimal scraping.	Description Gasket remover			
		7063	Cleaner & degreaser Solvent based general parts cleaner which leaves no residue – ideal for use prior to adhesive bonding and sealing applications. Compatible with metal, glass, rubber, most plastics and painted surfaces.	Description Cleaner and degreaser			
Cleaning Parts and Hands ? Cleaning parts prior to using adhesives/sealants ? Have to remove cured resins, adhesives/ sealants, old gaskets, and other compounds without surface damage ? Cleaning electrical contacts ? Cleaning hands, removing ink, paint, resin and hard-to-shift dirt – with or without water	7840*	Cleaner & degreaser Biodegradable, solvent free, non-toxic and non flammable, diluted with water. Rated USFA-C1. Removes grease, oil, cutting fluids and workshop grime.	Description Cleaner and degreaser				

* For best product performance clean parts with Loctite® 7063 prior to adhesive application

Guide de Sélection



FREINAGE DES PIÈCES FILETÉES

Réf. produit	Désignation	Couleur fluorescence	Viscosité Brookfield (mPa.s) ▲ thixo.	T° en pointe °C	Début de prise sur acier (min)	Mise en service (h)	Résist [®] cisail ^{ent} ISO 10123 (N/mm ²)	Couple rupture ISO 10964 sans/avec précharge (N.m)	Couple résiduel ISO 10964 sans/avec précharge boulon (N.m)
221		Violet, fluo	100 / 150	150	15 / 30	3 / 6	3 / 10	5 / 12	2 / 8
222	Freinfillet [®] faible	Violet, fluo	900 / 1500	▲ 150	15 / 30	3 / 6	2,5	6 / 14	4 / 14
225		Brun, fluo	17500 / 52500	▲ 150	30 / 45	6 / 12	3 / 10	3 / 11	1 / 5
241		Bleu, fluo	100 / 150	▲ 140	10 / 30	3 / 6	6 / 14	8 / 15	5 / 15
243	Freinfillet [®] normal	Bleu, fluo	1300 / 3000	▲ 150	10 / 15	2 / 3	7,6	20 / 24	7 / 24
245		Bleu, fluo	17500 / 52500	▲ 140	15 / 30	12 / 24	6 / 14	7 / 18	4 / 14
246	Freinfillet [®] hte temp.	Bleu, fluo	2000 / 4000	▲ 260	15 / 30	3 / 6	-	11 / 24	5,7 / 9
248	Freinfillet [®] stick	Bleu, fluo	Pâte	150	5 / 10	3 / 6	-	13 / 27	-
266	Freinfillet [®] hte temp.	R/Orangé, fluo	2500 / 5000	▲ 300	10 / 15	3 / 6	-	25 / 35	6 / 11
268	Freinfillet [®] stick	Rouge, fluo	Pâte	150	5 / 10	12 / 24	-	25 / 50	-
274		Bleu	100 / 150	160	20 / 30	3 / 6	6 / 14	8 / 24	8 / 22
275		Vert, fluo	17500 / 52500	▲ 130	10 / 15	3 / 6	11 / 24	15 / 36	20 / 50
290	Porétanche [®]	Vert, fluo	10 / 15	150	15 / 30	3 / 6	-	10 / 30	29 / 40
2701	Freinfillet [®] fort	Vert, fluo	500 / 900	150	10 / 15	3 / 6	24	26 / 60	15 / 60

Voir Notes n° 1, n° 2, n° 3 ANAÉROBIES Activateur : voir tableau

FIXATION DES EMMANCHEMENTS

Réf. produit	Désignation	Couleur fluorescence sous U.V.	Viscosité Brookfield à 20° C (mPa.s) ▲ thixo.	T° en pointe °C	Début de prise sur acier (min)	Mise en service (h)	Résist [®] cisail ^{ent} minimum ISO 10123 (N/mm ²)	Couple rupture ISO 10964 (N.m)	Couple résiduel ISO 10964 (N.m)
601	Blocpresse [®]	Vert, fluo	100 / 150	140	10 / 30	6 / 12	18 / 30	15 / 40	25 / 50
603	Scelr [®] Oil Tol.	Vert, fluo	100 / 150	150	5 / 10	3 / 6	22,5	-	-
620	Blocpresse [®] Haute temp.	Vert	5000 / 12000	200	60 / 90	12 / 24	17,2	-	-
638	Blocpresse [®] fort	Vert, fluo	2000 / 3000	150	5 / 10	3 / 6	25	-	-
640		Vert, fluo	480 / 720	170	15 / 30	24	16 / 33	20 / 40	30 / 60
641	Scelroulement [®]	Jaune	1300 / 2600	▲ 150	30 / 60	24	7 / 16	-	-
648	Blocpresse [®]	Vert, fluo	400 / 600	170	5 / 10	3 / 6	25	-	-
660	Quick Métal [®]	Gris métal	150 / 350 10 ³	▲ 150	5 / 10	3 / 6	17,2	-	-
648	Blocpresse [®] stick	Vert, fluo	pâte	150	15 / 30	12 / 24	7	-	-
121078	648 Thixo	Vert, fluo	4000 / 14000	150	5 / 10	12	18 / 35	-	-

Voir Notes n° 1, n° 2, n° 3 ANAÉROBIES Activateur : voir tableau

ÉTANCHÉITÉ PLANE

Réf. produit	Nature chimique	Couleur fluorescence sous U.V.	Viscosité Brookfield mPa.s	T° de pointe prolongée °C	Début de prise sur acier min.	Mise en service h.	Résist [®] cisail ^{ent} ISO 4587 N/mm ² sur acier
510	Anaérobie	Rose	40 / 140 10 ³	185	60	24	5
518	Anaérobie	Rouge, fluo	5 / 10 10 ³	150	30	12	7,5
548	Anaérobie	Orange, fluo	stick	150	30	24	≥5
5900	Silicone oxime	Noir	Pâte thixotrope	200	30	24 / 48	2
5970	Silicone alcool	Noir	Pâte thixotrope	250	12	48 / 72	1,6
5910 quick gasket	Silicone oxime	Noir	Pâte thixotrope	250	12	48 / 72	1,2
5970	Silicone alcool	Noir	Pâte thixotrope	250	12	48 / 72	1,6

Voir Notes n° 1, n° 2, et n° 3 ANAÉROBIES / SILICONES Activateur : voir tableau

ÉTANCHÉITÉ FILETÉE

Réf. produit	Nature chimique	Couleur fluorescence sous U.V.	Viscosité Brookfield mPa.s	T° de pointe prolongée °C	Début de prise sur acier min.	Mise en service h.	Couple dévissage ISO 10964 N.m
542	Anaérobie	Brun	400 / 800	150	15	24	15
572	Anaérobie	Blanc	14 / 28 10 ³	150	8 h	48 / 72	7
574	Instajoint [®]	Orange	50 / 150 10 ³	150	10 / 20	12	-
577	Anaérobie	Jaune, fluo	16 / 33 10 ³	150	30	12	11
561	Anaérobie	Blanc, fluo	stick	150	20	48 / 72	5
586	AVX	Rouge, fluo	400 / 6000	150	2 / 3 h	24	15 / 35
5331	Silicone acétique	Blanc	50000	200	12 h	48 / 72	1,5

ANAÉROBIES / SILICONES

ACTIVATEURS-PRIMAIRES-NETTOYANTS

Réf. produit	Type	Couleur	Fonction	Utilisation
7063	Dégraissant avant collage	Transparent	Nettoyage et dégraissage des pièces avant collage	Tous produits
Primaire 2000	Primaire	Bleue	Primaire pour métal	Méthacrylates
Primaire 770	Primaire	Incolore et fluo sous U.V.	Primaire pour polyoléfine (PE, PP...)	Cyanoacrylates (série 400)
Terostat 8511	Primaire PU	Noire	Améliorer l'adhésion des mastics PU sur peinture et métal	Polyuréthane (8596)
Terostat 8525	Primaire PU pour acier	Transparent	Améliorer l'adhésion des mastics PU sur verre, céramique et laque	Polyuréthane (8596)
7458	Activateur	Clair, transparent	Pré et post-activation. Durée de vie longue sur pièce (24 h)	Cyanoacrylates (série 400)
7452	Activateur	Transparent à ambre	Pré et post-activation. Durée de vie courte sur pièce (1 min), faibles traces	Cyanoacrylates (série 400)
7380	Activateur sans solvant	Ambre foncé	Agent de polymérisation	Acryliques modifiés
7386	Activateur multibond	Ambre foncé	Polymérisation des multibonds	329 - 330
7471 (T)	Métaux passifs	Transparent à ambre	Activation, accélération de la polymérisation des anaérobies pour métaux passifs, faibles températures, jeux importants	Anaérobies (série 200, 500, 600)
7649 (N)	Matériaux inactifs	Transparent vert clair	Activation, accélération de la polymérisation des anaérobies pour matériaux inactifs, faibles températures, jeux importants	Anaérobies (série 200, 500, 600)
Decaploc 55	Nettoyage des cyanoacrylates	Incolore	Dissolution des cyanoacrylates	Cyanoacrylates (série 400)
7200	Nettoyage des pièces collées	Mousse blanche	Retirer les joints de colles	Tous produits

Note n° 1 : A basse température, en cas de jeu important, de traitement de surface ou de métaux peu réactifs, utiliser l'activateur N ou T.
 Note n° 2 : La température admissible tient compte d'une résistance minimum de 40 % de la valeur initiale et d'une bonne stabilité au vieillissement.
 Note n° 3 : La température maximale de travail en continu sur un assemblage de matériaux identiques est généralement inférieure de 20 % à la température de pointe prolongée.
 Note n° 4 : La vitesse de prise dépend de l'humidité captée et du pH des surfaces ; pour le confort de l'opérateur, une humidité relative de 55 % est recommandée.

COLLAGE INSTANTANÉ

Réf. produit	Familie	Couleur	Viscosité mPa.s	Résistance cisaillement (N/mm ²)		Tenue en température °C	Temps de prise (s)		Principales applications
				Sur acier	Sur ABS		Sur acier	Sur ABS	
401		Incolore	115	22	13	90	12	6	Application multiusages
406		Incolore	20	22	5	100	15	6	Plastiques et caoutchoucs
431		Incolore	1000	16	10	100	12	6	Matériaux poreux.
435		Incolore	175	18	13	100	37	15	Collage souple incolore
Nouveau 438		Noir	175	19	10	100	37	15	Collage souple noir rapide
Nouveau 454	Cyanoacrylate	Incolore	Gel	22	13	90	12	6	Surfaces verticales ou matériaux absorbants
460		Incolore	45	18	13	80	50	40	Excellent esthétique de l'assemblage. Pas de trace blanche
480		Noir	150	26	13	100	90	35	Collage souple noir standard
496		Incolore	125	25	13	80	30	20	Collage métal
4062		Incolore	2	16	7	90	11	3	Capillaire
4204		Incolore	4000	14	-	120	25	12	Hautes températures
4305		Incolore	900	22	35	80	37	7	Polivalent réticulable aux ultra-violet

Réf. produit	Familie	Couleur	Viscosité (mPa.s)	Résist [®] traction (N/mm ²)	Tack free (s) (1)	Tenue Température (°C)	Principales applications
302		Ambre clair	110	9*	5 à 10	+ 120	Collage plastique sauf PVC et PC
322		Ambre clair	5750	9*	3 à 7	+ 120	Collage métal, verre, céramique plastique - tack free rapide
350		Clair	5500	6 à 15**	N.R.	+ 120	Collage verre
3105		Transparent	300	23***	5	+ 120	PVC rigide ou souple / PC - métal, verre, plastique - collage souple
3106		Jaune pâle	5000	19***	5	+ 120	PVC rigide ou souple / PC - métal, verre, plastique - collage souple
3494		Transparent	5500	22,5***	>5	+ 120	Collage verre + autres

* ASTM D638 ** DIN 53288 *** ASTM D882 (1) 250 : UVC
 Voir notes n° 1, n° 2, n° 3 et n° 4 CYANOACRYLATES Activateur : voir tableau

COLLAGE STRUCTURAL

Réf. produit	Couleur	Viscosité (mPa.s)	Début de prise sur acier (min)	Température de pointe prolongée °C	Résistance traction (MPa)	Résistance cisaillement acier (MPa)	Mode de polymérisation (Activateur, UV...)
306	Ambre	10000 à 30000	10 (+act)	200	10 à 20	10 à 18	7471
307	Ambre	1000 à 3000	10 (+act)	150	30 à 50	12 à 32	7471
317	Ambre	2800 à 4200	1 à 2 (+act)	120	20 à 35	≥14	734 ou 7471
326	Ambre	14000 à 22000	3 à 5 (+act)	120	24	≥15	7649
329	Jaune paille	15000 à 38000	2 à 5 (+act)	120	16 à 36	≥20	737-7386-7407
330	Ambre	45000 à 90000	2 à 5 (+act)	120	12 à 22	15 à 30	737-7386-7407
3920	Transparent	7000 à 13000	≤30 sec	120	-	≥13,8	UV-7386
H3000 A/B	Crème	65000	12 à 15	-	29	29	Bicomposant
H3104 A/B	Crème	95000	20 à 25	-	17	17	Bicomposant
H3151 A/B	Crème	70000	60 à 120	-	22	26	Bicomposant

ADHÉSIFS ACRYLIQUES & MÉTHACRYLATES STRUCTURAUX

Réf. produit	Ratio	Couleur	Viscosité (mPa.s)	Temps de prise (min)	Température d'utilisation °C	Résistance pelage (N/mm)	Résistance cisaillement acier (MPa)
3421 A/B	1/1	Ambre claire	40	240	100	2,5	23
3423 A/B	1/1	Gris	300	180	100	2,7	17
3425 A/B	1/1	Blanchâtre	1000	240	120	2	28
3430 A/B	1/1	Transparent	25	12	80	0,85	22
9450 A/B	1/1	Translucide	200	13	80	0,6	23
9466 A/B	2/1	Blanchâtre	30	180	120	8	37
9483 A/B	2/1	Transparent	9	210	100	1,5	23
9489 A/B	1/1	Gris	45	300	100	2,2	10
9492 A/B	2/1	Blanc	30	75	180	1,6	20
9502	1	Gris	250	30 min à 150°C	120	3,7	35

ADHÉSIFS EPOXIES STRUCTURAUX

Réf. produit	Nature chimique	Couleur	Viscosité	Température de pointe prolongée °C	Mise en service (h)	Dureté Shore A	Résistance cisaillement ISO 4587 (N/mm ²) sur alu
5366	Silicone acétique	Translucide	Pâte thixotrope	200	48 / 72	25	2
5399	Silicone acétique	Brun rouge	Pâte thixotrope	275	48 / 72	33	2,5
5900	Silicone oxime	Noir	Pâte thixotrope	200	48 / 72	35	1

ADHÉSIFS SILICONES STRUCTURAUX

Fonction	Produits	Présentation	Vitesse de polymérisation	Dureté shore A	Résistance traction	Allongement à la rupture
Etanchéité	Terostat MS 930	Pâteux blanc, gris, noir	4 mm/24 h	27	1 MPa	300 %
	Terostat 934	Pâteux transparent	3 mm/24 h	25	1,5 MPa	190 %
	Terostat MS 931	Auto-nivelant	5 mm/24 h	16	0,7 MPa	310 %
	Terostat 9320	Pâteux ocre, gris, noir	4 mm/24 h	65	1,5 MPa	200 %
	Terostat 92	Pâteux blanc, gris, noir	4 mm/24 h	35	1,6 MPa	620 %
Collage structural souple	Terostat MS 937 / MS 939	Pâteux noir	4 à 5 mm/24 h	50	3 MPa	220 / 250 %
	Terostat 9220	Pâteux blanc, gris, noir	3 mm/24 h	55-60	3,3 MPa	200 %
	Terostat MS 9380	Pâteux blanc	3 mm/24 h	>65	4 MPa	150 %
	Terostat MS 2K Power Set	Pâteux 2 comp. blancs	100 % en 24 h	>55	3 MPa	120 %
	Terostat 8596	Pâteux, noir	5 mm/24 h	55	8,5 MPa	300 %
Collage structural	Teromix 6700	Anthracite pâteux, Bicomposant en cartouche	6 h	90	13 MPa en cisaillement	-

Ms Polymère Polyuréthane

Ces données sont communiquées à titre indicatif uniquement. Pour toute information complémentaire, veuillez consulter les fiches techniques ou prendre contact avec votre représentant local.

La technologie Loctite® au service du Freinage - Fixation - Etanchéité - Collage



LOCTITE

Guide des Solutions



Introduction

Comment ce guide peut-il vous aider à faire le bon choix ?

Le guide des solutions a été mis en place pour vous aider à trouver rapidement et facilement votre produit. Sélectionnez le bon produit parmi la gamme Henkel et choisissez la solution répondant à votre besoin.

Henkel est implanté mondialement et orienté marchés avec des marques et des technologies attestant de leurs compétences. Des marques de renommée qui ont fait leurs preuves – telles que Loctite®, Teroson, Hysol®, Nordbak® – sont la clé de son succès.

Performance – Simplicité – Rapidité

Les solutions Henkel sont destinées aux professionnels de la maintenance industrielle afin d'accroître la fiabilité, le rendement des équipements, et de réduire les arrêts et les pannes.

Ce guide offre des solutions efficaces, claires et rapides pour répondre aux problèmes courants. Vous pouvez sélectionner votre produit en fonction :

- du problème à résoudre
- de la chimie du produit
- des références des produits (codes IDH)

Les programmes de formation maintenance pour aider à la réduction des coûts

Comment réduire temps et coûts de maintenance tout en augmentant la fiabilité de votre matériel ?

Les ateliers de formation Loctite® sur site sont mis en place pour :

- Répondre à vos besoins
- Vous fournir du personnel de maintenance compétent avec les connaissances et les bons outils
- Réduire les arrêts de production et les coûts de maintenance

Pour plus d'informations, veuillez vous connecter sur www.loctite.fr ou bien contacter votre support technique local.



- 4 Quel est votre problème ?
- 10 Freinage des filetages
- 12 Etanchéité des raccords
- 14 Etanchéité de plans de joint
- 16 Fixation des emmanchements
- 18 Collage instantané
- 20 Collage structural
- 22 Collage / Etanchéité souples – Silicone
- 24 Etanchéité souple et collage – MS Polymères
- 26 Résines chargées métal
- 28 Produits anti-usure
- 30 Nettoyage
- 32 Préparation de surface
- 34 Lubrification – Film sec et huiles / Graisses / Anti-seize
- 40 Traitement de surface et protection anti-corrosion
- 41 Produits de réparations d'urgence
- 42 Matériel de dépose
- 45 Ateliers de formation maintenance
- 46 Pompes et centrifuge / Réducteurs et arbres de transmission
- 50 Information produits / Unités de mesures

Quel est votre problème ?



Boulons, goujons et autres pièces filetées

- Ecrous, boulons, goujons et autres pièces filetées se desserrant
- Besoin de protection des filetages contre la corrosion et le grippage

Page

10



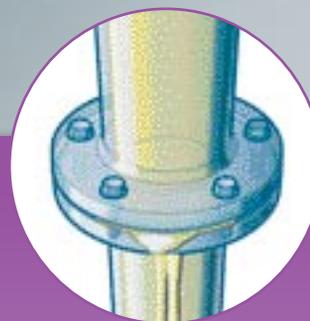
Raccords filetés

- Fuites sur circuits hydrauliques, d'air comprimé, de réfrigérants, d'huile ou autres raccords filetés
- Blocages provoqués par des résidus de rubans traditionnels et de filasse/pâtes d'étanchéité
- Besoin de bloquer et d'assurer l'étanchéité de vannes, robinets et raccords dans n'importe quelle position

Voir également les produits de réparations d'urgence en page 41

Page

12



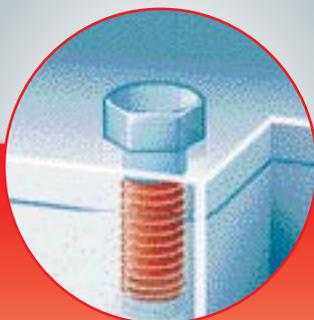
Fuite de plans de joint

- Fuites de plans de joint boulonnés
- Corrosion et/ou fatigue des boulons
- Desserrage des boulons suite à l'affaissement de joints
- Besoin de stopper les vibrations entre les plans de joints

Page

14

Notre Solution



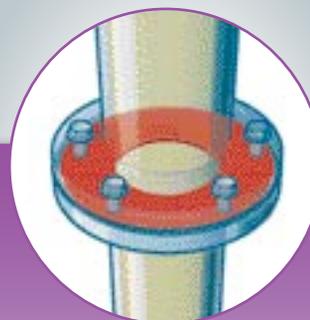
Freinage des filetages

Notre Solution



Etanchéité des raccords

Notre Solution



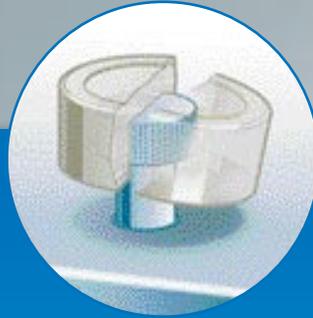
Etanchéité de plans de joint



Roulements, bagues, pièces cylindriques

- Désolidarisation de roulements, bagues, arbres ou pièces cylindriques suite à des problèmes d'ovalisation
- Empêcher l'apparition de la corrosion et l'usure dans des assemblages coaxiaux
- Besoin d'augmenter la résistance
- Simplifier le procédé d'assemblage

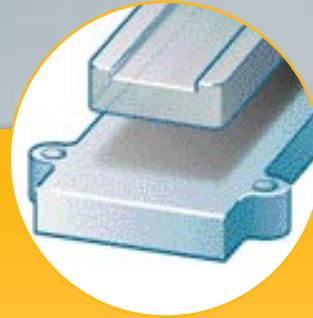
Page
16



Assemblage de petites pièces

- Assembler rapidement différents matériaux
- Coller des pièces temporairement pour le positionnement ou la réparation
- Réutiliser des pièces cassées
- Accélérer la production

Page
18

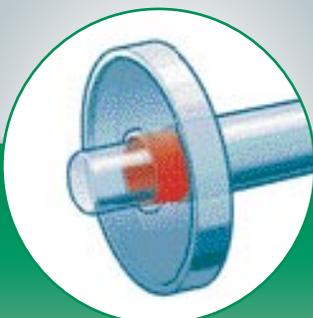


Assemblage important/ Pièces structurales

- Joints résistants et durables entre différents matériaux
- Remplacer la soudure/le rivetage/le boulonnage – sans risque de corrosion, en réduisant les contraintes de l'assemblage

Page
20

Notre Solution



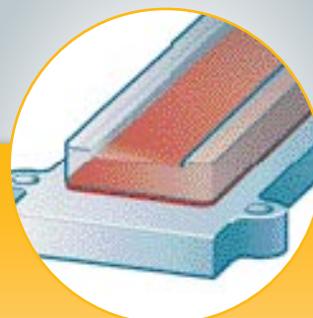
Fixation des emmanchements

Notre Solution



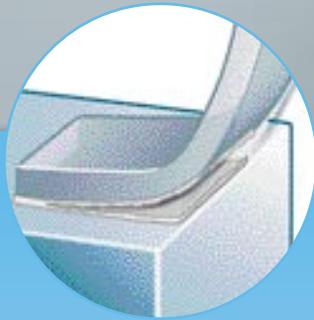
Collage instantané

Notre Solution



Collage structural

Quel est votre problème ?



Assemblage souple de pièces

- Joints résistant aux chocs et aux vibrations
- Collage souple et permanent de différents matériaux
- Joints avec des jeux importants ou soumis à de fortes températures

Page

22

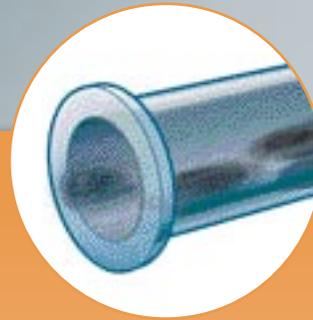


Pièces usées ou endommagées

- Reconstruire, rénover, réparer des pièces et assemblages métalliques
- Réaliser des pièces ébauches, des montages, des moules

Page

26



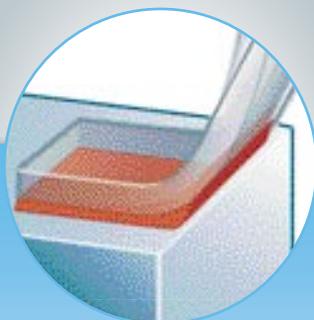
Usure

- Réparer ou protéger de l'érosion, de l'usure par abrasion, de la corrosion d'équipements tels que corps de goulottes, cyclones et canalisations diverses etc.
- Protéger de l'usure par cavitation

Page

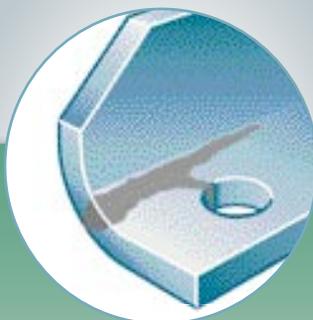
28

Notre Solution



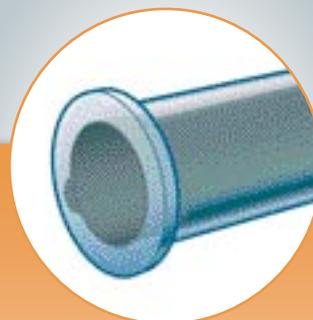
Collage / Etanchéité souples

Notre Solution



Résines chargées métal

Notre Solution



Produits anti-usure



Nettoyage des pièces et des mains

- Nettoyer les pièces avant l'utilisation des adhésifs/et produits d'étanchéité
- Enlever les résidus d'anciens adhésifs/et produits d'étanchéité, de vieux joints, et autres traces sans endommager la surface
- Nettoyer des contacts électriques
- Nettoie les mains. Ote l'encre, peinture, résine ou tâches difficiles – avec ou sans eau

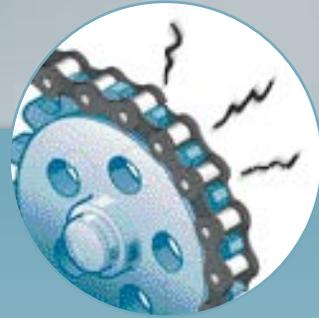
Page
30



Adhésif lent/ Faible adhésion

- Adhésif lent/produit d'étanchéité à polymérisation sur pièces huileuses, contaminées ou passives
- Environnement froid
- Faible adhérence sur substrat

Page
32



Lubrification

- Besoin de lutter contre l'usure et le grippage dus aux frottements durant l'assemblage
- Résister aux fortes températures et aux conditions extrêmes

Voir également les produits de réparations d'urgence en page 41

Page
34

Notre Solution



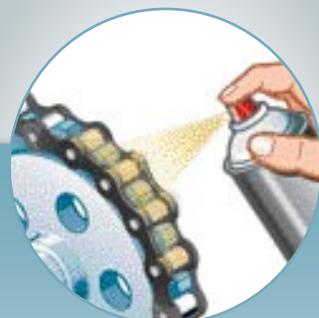
Nettoyage

Notre Solution



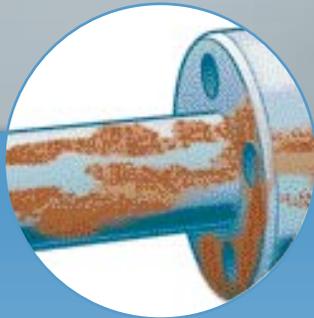
Préparation de surface

Notre Solution



Lubrification

Quel est votre problème ?

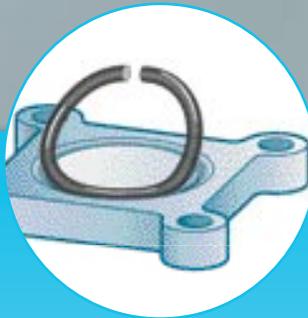


Composants corrodés

- Protéger de la corrosion après assemblage ou pendant le stockage
- Protéger contre les effets électrochimiques
- Protéger les soudures à température élevée

Page

40



Réparation d'urgence

- Comblers des jeux importants de taraudages, lisser les soudures, réparer les défauts de surface
- Faire un nouveau joint torique – in situ
- Etanchéité urgente et colmatage de canalisations éclatées ou fuyardes

Page

41



Dépose d'adhésifs et de produits d'étanchéité

- Déposer des produits visqueux ou fluides facilement, proprement, avec précision et sans gaspillage
- Systèmes manuels ou semi-automatiques

Page

42

Notre Solution



Traitement de surface et protection anti-corrosion

Notre Solution



Produits de réparation d'urgence

Notre Solution



Matériel de dépose



Best Practice

- Réduire les opérations de maintenance et les réparations
- Réduire les temps de réparations courantes
- Améliorer la sécurité en réduisant les risques pour le personnel
- Réduire le coût des déchets, des matières et de nettoyage

Page

45



Pompes, boîtes à engrenages et arbres de transmission

- Eviter les arrêts coûteux
- Augmenter la fiabilité et les performances
- Réaliser l'étanchéité de tous types de plans de joint
- Prévenir l'usure et la corrosion

Page

46



Homologations produits

Dans la technologie des adhésifs et produits pour usage industriel, les homologations jouent un rôle important. En Europe, il y a une grande variété d'approbations produits. Les plus importantes sont :

- Approbation WRC pour utilisation sur eau potable (GB)
Recommandations KTW (Allemagne)
- Norme EN 751 pour le gaz
Recommandations KTW (Allemagne)
- Certification norme NSF (alimentaire, eau potable etc)

Pour plus d'information sur les agréments, veuillez contacter votre service technique local

Notre Solution



Atelier de formation maintenance

Notre Solution



Programmes de réparation

Index

Page

50

Conditionnements et codes produits

Freinage des filetages

- Produits monocomposants
- Propres et faciles à utiliser
- Résistent aux vibrations
- Bloquent et étanchent tous types de filetages
- Réduisent les coûts de stockage

Trucs et astuces :

- Dégraisser, nettoyer et sécher les surfaces avant d'appliquer l'adhésif – avec Loctite® 7063 (voir **Nettoyage** pages 30/31)
- Si le produit est appliqué à une température inférieure à 5 °C, traiter au préalable avec le Loctite® 7240 ou le Loctite® 7649 (voir **Préparation de la surface** pages 32/33)
- Pour les pièces en plastique, veuillez vous reporter au **Collage instantané** pages 18/19

Solution

Les pièces sont-elles déjà assemblées ?



Dimension filetage	Jusqu'à M 6	Jusqu'à M 36	Jusqu'à M 36
Résistance fonctionnelle après ¹	3 h	6 h	2 h
Couple rupture boulon M10 en acier	10 N.m	6 N.m	20 N.m
Température d'utilisation	-55 °C à +150 °C	-55 °C à +150 °C	-55 °C à +150 °C
Conditionnements	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml
Equipement ²	97001/98414	97001/98414	97001/98414

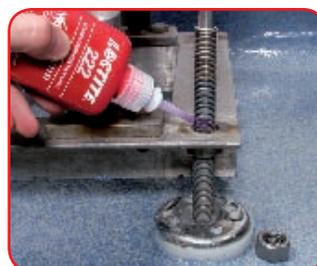
¹ Valeur typique à 22 °C

² Pour des informations détaillées, voir pages 42/43



Loctite® 290 Porétanche®

- Recommandé sur des éléments pré-assemblés tels que des vis d'ajustage, connecteurs électriques et vis sans tête



Loctite® 222 Freinfilet® faible

- Recommandé pour un freinage de faible résistance de vis de réglage, de vis à tête fraisée et de vis sans tête
- Egalement utilisé sur des métaux de faible résistance qui pourraient se cisailer au désassemblage, tels que l'aluminium ou le laiton

Conforme à la norme
NSF Reg. No. 123002
Catégorie code : P1



Loctite® 243 Freinfilet® normal

- Efficace sur tous les éléments filetés métalliques
- S'oppose au desserrage de pièces sous contraintes de vibrations telles que les vis de pompes ou de moteurs, les vis de carter de boîte de vitesses ou de presses
- Permet le désassemblage avec des outils manuels pour l'entretien
- Recommandé pour les pièces huilées non dégraissées

Conforme Norme
NSF Reg N°123000 - P1



Non

Quelle est la résistance requise ?

Moyenne

Forte

Semi-solide

Liquide

Liquide

Semi-solide

248

2701
(évolution du 270)

278

268

Jusqu'à M 50

Jusqu'à M 20

Jusqu'à M 36

Jusqu'à M 50

6 h

6 h

3 h

24 h

19 N.m (pré-charge de 5 N.m)

38 N.m

30 Nm

25 N.m (pré-charge de 5 N.m)

-55 °C à +150 °C

-55 °C à +150 °C

-55 °C to +200 °C

-55 °C à +150 °C

Stick 9g, 19g

10 ml, 50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

Stick 9g, 19g

-

97001/98414

97001/98414

-



Loctite® 248

- Facile à utiliser
- Ne goutte pas, ne coule pas
- Idéal pour les applications où l'accès est difficile – à la verticale, sous ou autour de pièces fixes
- Efficace sur tous types d'éléments filetés métalliques
- Permet le désassemblage avec des outils manuels pour l'entretien

Certification à la norme NSF/ANSI, Standard 61

Loctite® 2701

(évolution du Loctite® 270)

- A utiliser sur tous les éléments métalliques, y compris l'acier inoxydable et l'acier revêtu, comme le langage par exemple
- Recommandé pour le blocage permanent de goujons sur blocs moteurs, corps de pompes
- A utiliser pour des applications ne nécessitant pas de démontage fréquent pour entretien

Approbation SVGW (EN 751-1): NG-5146AR0617

Loctite® 278

- Oil tolerant
- Température haute résistance
- A utiliser pour des applications ne nécessitant pas de démontage fréquent pour entretien

Loctite® 268

- Facile à utiliser
- Ne goutte pas, ne coule pas
- Idéal pour les applications où l'accès est difficile – à la verticale, sous ou autour de pièces fixes
- Efficace sur tous types d'éléments filetés métalliques
- A utiliser pour des applications ne nécessitant pas de démontage fréquent pour entretien : boulons de suspension, supports, vis borgnes et goujons

Étanchéité des raccords filetés ou non

- Produits monocomposants
- Sans retrait et sans risque de colmatage des systèmes
- Remplace la filasse, les rubans et les pâtes
- Permet le désassemblage

Trucs et astuces :

- Dégraisser, nettoyer et sécher les surfaces avant d'appliquer l'adhésif – utiliser le Loctite® 7063 (Voir **Nettoyage** pages 30/31)
- Pour une application du produit d'étanchéité anaérobie (Loctite® 542, 561, 572, 577 ou 586) à une température inférieure à 5° C, un traitement préalable avec du Loctite® 7240 ou du Loctite® 7649 est conseillé (Voir **Préparation de la surface** pages 32/33)

Solution

Les pièces sont-elles en métal ou en plastique ?



Substrat à étancher	Métal, plastique ou les deux	Métal, plastique ou les deux	Métal
Dimension maximum du filetage	Testé jusqu'à 4"	3"	3/4"
Résistance au désassemblage	Faible	Faible	Moyenne
Étanchéité imméd. basse pression	Oui (pression totale)	Oui	Non
Température de fonctionnement	-50 °C à +130 °C	-50 °C à +150 °C	-55 °C à +150 °C
Conditionnements	Corde 50 m, 150 m	100 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml
Équipement ¹	-	-	97001 / 98414

¹ Pour des informations détaillées, voir pages 42/43



Loctite® 55

- Joint sans polymérisation, étanchéité immédiate à pression maximale

Approbation WRC pour une utilisation sur eau potable jusqu'à 85 °C

Conforme à la norme BS 6920 KTW pour l'eau chaude et froide
Approbation DVGW (No. DV-5142AU 0166) pour le gaz et l'eau

Testé selon la norme EN 751-2
Classe Arp et DIN 30660
Certification ANSI/NSF Standard 61



Loctite® 5331

- Recommandé sur les raccords filetés plastique/plastique ou plastique/métal véhiculant de l'eau chaude ou froide de tuyauterie de secteur agricole ou industriel ou de systèmes de drainage

Approbation WRC pour utilisation sur eau potable jusqu'à 85 °C

Conforme à la norme BS 6920 Approbation DVGW (No. NG-5146AR0618) pour le gaz et l'eau

Testé selon la norme EN 751-1
P1 NSF Reg. No.: 123620



Loctite® 542 Oléoétanche®

- Recommandé sur les raccords filetés à pas fins utilisés dans les circuits hydrauliques et pneumatiques et les raccords de petit diamètre en général

Approbation DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0855



Métal

Les filetages sont-ils fins ou grossiers ?

Moyens		Grossiers	
Liquide	Gel	Gel	Semi-solide
586	577	572	561

Métal	Métal	Métal	Métal
2"	3"	3"	3"
Forte	Moyenne	Moyenne	Faible
Non	Oui	Oui	Oui
-55 °C à +150 °C			
50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	Stick 19g
-	97002	97002	-



Loctite® 586

- Produit d'étanchéité haute résistance à polymérisation lente
- Particulièrement adapté aux raccords en cuivre et en laiton



Loctite® 577 Tubétanche®

- Produit d'étanchéité à usage général pour tous types de filetages métalliques grossiers
- Idéal pour les applications à prise rapide, même à faible température, par exemple la maintenance sur site en extérieur

Conforme à la norme NSF Reg. No. 123001
Catégorie code : P1
Approbation DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0621
Approbation WRC (BS 6920): 0302507



Loctite® 572 Calorétanche®

- Recommandé sur filetages métalliques grossiers
- Recommandé lorsqu'une polymérisation lente est nécessaire pour assurer l'ajustement de l'alignement de raccords



Loctite® 561

- Facile à utiliser
- Ne goutte pas, ne coule pas
- Recommandé sur tous types de filetages métalliques grossiers que l'on souhaite désassembler
- Idéal pour de nombreuses industries incluant les procédés chimiques, le traitement des eaux usées et l'automobile

Certification à la norme NSF/ANSI, Standard 61

Etanchéité de plans de joints

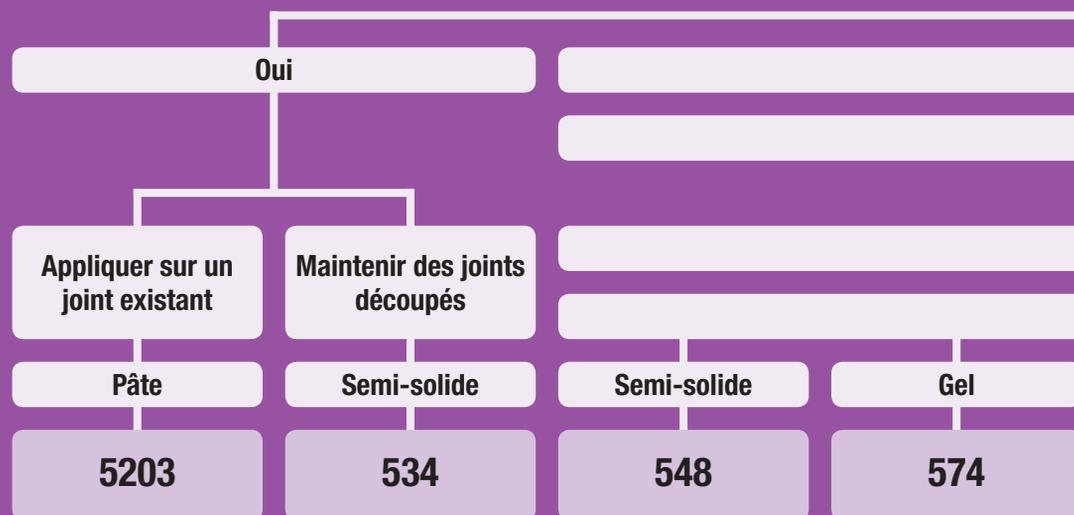
- Produits monocomposants
- Remplissage total des jeux – fini de surface pratiquement inutile
- Pas d'effet de calage – resserrage inutile
- Etanchéité instantanée
- Lorsqu'ils sont complètement durcis, ils supportent des pressions élevées
- Désassemblage possible

Trucs et astuces :

- Eliminez les traces des précédents joints avec du décapant Loctite® 7200
- Dégraisser, nettoyer et sécher les pièces avec du Loctite® 7063 avant d'appliquer le produit (Voir **Nettoyage** pages 30/31)
- Si le produit anaérobie est appliqué à une température inférieure à 5 °C, traiter au préalable avec du Loctite® 7240 ou du Loctite® 7649 (Voir **Préparation de la surface** page 32/33)

Solution

Le joint existant doit-il être utilisé en qualité de cale ?



Type de plan de joint	Rigide	Rigide ou souple	Rigide	Rigide
Polymérisation	Effet anaérobie	Effet anaérobie	Effet anaérobie	Effet anaérobie
Résistance à l'huile	Excellente	Bonne	Bonne	Excellente
Résistance eau/glycol	Modérée	Bonne	Bonne	Excellente
Plages de températures	-55 °C à +150 °C	-55 °C à +150 °C	-55 °C à +150 °C	-55 °C à +150 °C
Conditionnements	Cartouche 50 ml, 300 ml	Stick 9 g, 19 g	Stick 9 g, 18 g	50 ml, Cartouche 160 ml, 250 ml
Equipement ¹	97040, 97002	-	-	97002

¹ Pour des informations détaillées, voir pages 42/43



Loctite® 5203

- Permet un désassemblage facile des plans de joints métal sur métal
- Recommandé pour une application sur les joints métalliques existants pour renforcer l'étanchéité



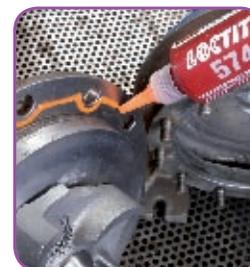
Loctite® 534

- Recommandé pour le maintien des joints pré-découpés pendant l'assemblage
- Peut être appliqué sur tous les joints en caoutchouc, liège, papier et métal



Loctite® 548

- Recommandé pour tous types de plans de joints rigides en fer, acier et aluminium, tels que le carter des compresseurs et des moteurs



Loctite® 574

- Recommandé sur les pièces métalliques rigides, comme les composants en fonte et les carters de pompes



Non

Quel est le jeu interface ?

Jusqu'à 0,25 mm

Supérieur à 0,25 mm

Métaux

Pièces plastique ou plastique/métal

Pâte

Pâte

Pâte

Pâte

Pâte

518

510

5910

5699

5970

Rigide	Rigide	Souple	Souple	Souple
Effet anaérobie	Effet anaérobie	Humidité	Humidité	Humidité
Excellente	Excellente	Excellente	Bonne	Excellente
Excellente	Excellente	Modérée	Excellente	Bonne
-55 °C à +150 °C	-55 °C à +200 °C	-60 °C à + 200 °C	-60 °C à + 200 °C	-60 °C à + 200 °C
Seringue 25 ml, Cartouche 50 ml, 300 ml	Cartouche 50 ml, 250 ml, 300 ml	Cartouche 50 ml, 300 ml	Cartouche 300 ml	Cartouche 300 ml
97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002



Loctite® 518

- Recommandé pour les plans de joint rigides en fer, acier et aluminium

Conforme à la norme NSF Reg. No. 123758

Catégorie code : P1



Loctite® 510

- Recommandé pour plans de joints rigides nécessitant une résistance thermique et chimique importante

Conforme à la norme NSF Reg. No.: 123007

Catégorie code : P1



Loctite® 5910

- Remplacement de joints conventionnels en papier ou en liège des couvercles en tôle emboutie
- Recommandé en cas de vibrations élevées ou de déformations
- Utilisable également sur des pièces plastique et peintes
- Sec au toucher en 20 min.



Loctite® 5699

- Recommandé pour étancher tous types de plans de joints y compris les couvercles en tôle emboutie où il est nécessaire d'avoir une résistance à l'eau/glycol
- Sec au toucher en 10 min.

Conforme à la norme NSF Reg. No. 122998

Catégorie code : P1



Loctite® 5970

- Remplacement de joints conventionnels en papier ou en liège des couvercles en tôle emboutie
- Recommandé en cas de vibrations élevées et de déformations
- Utilisable également sur des pièces plastique et peintes
- Sec au toucher en 25 min.

Fixation des emmanchements

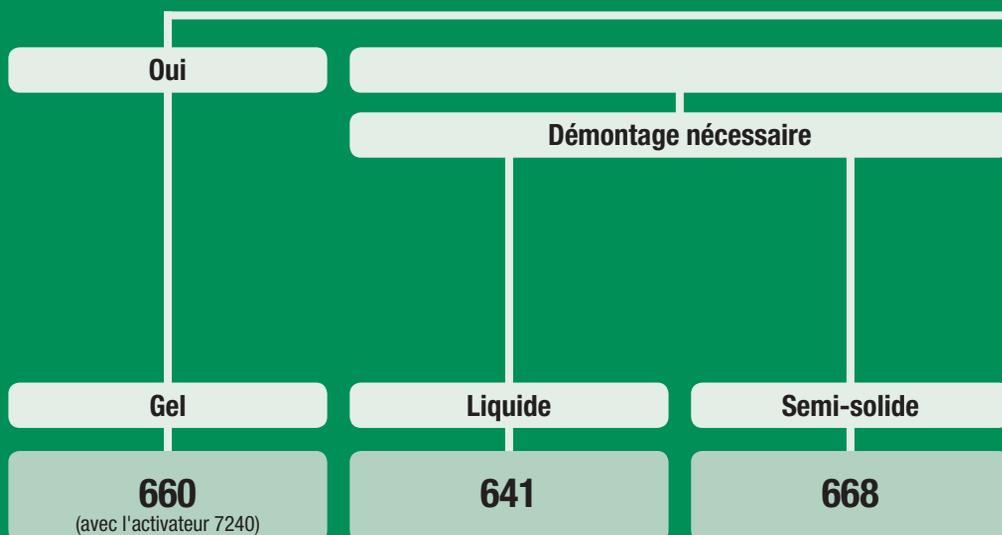
- Produits monocomposants
- Remplissage total des jeux, contact – 100%
- Empêchent la corrosion
- Répartition uniforme des contraintes
- Supportent de fortes charges
- Éliminent le fretting

Trucs et astuces :

- Dégraisser, nettoyer et sécher les surfaces avec du Loctite® 7063 avant d'appliquer le produit (Voir **Nettoyage** pages 30/31)
- En cas d'application du produit à une température inférieure à 5 °C, traiter au préalable avec du Loctite® 7240 ou du Loctite® 7649 (Voir **Préparation des surfaces** page 32/33)
- Peuvent s'utiliser pour augmenter la résistance d'assemblages existants

Solution

L'assemblage est-il desserré ou fortement usé ?



Jeu diamétral	Jusqu'à 0,5 mm	Jusqu'à 0,1 mm	Jusqu'à 0,15 mm
Résistance requise	Forte	Moyenne	Moyenne
Temps de prise ¹	20 min.	30 min.	30 min.
Plage de températures	-55 °C à +150 °C	-55 °C à +150 °C	-55 °C à +150 °C
Conditionnements	50 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	Stick 9g, 19g
Équipement ²	-	97001/98414	-

¹ A température ambiante sur des joints en acier.

² Pour les informations détaillées, voir pages 42/43

* Après polymérisation à 180 °C pendant 30 min.



Loctite® 660 Quick Métal (à utiliser avec l'activateur Loctite® 7240)

- Recommandé pour la réparation de pièces coaxiales usées sans ré-usinage
- Permet de réutiliser des logements de roulements, des clavettes, cannelures ou cônes usés
- Convient pour la fixation de cales

Conforme à la norme NSF
Reg. No. 123704 Catégorie P1



Loctite® 641 Scelroulement®

- Recommandé pour la fixation de pièces qui devront être démontées, comme par exemple les roulements montés sur leur arbre et dans leur logement



Loctite® 668

- Facile à utiliser
- Ne goutte pas, ne coule pas
- Idéal pour les applications où l'accès est difficile – à la verticale, sous ou autour de pièces fixes
- Recommandé pour toutes les applications nécessitant une résistance moyenne



Non

Pas de démontage requis

Quelle est la température de fonctionnement requise ?

Jusqu'à 230 °C

Jusqu'à 175 °C

Jusqu'à 150 °C

Jeu ≤ 0,25 mm

Jeu ≤ 0,1 mm

Liquide

Liquide

Liquide

Liquide

620

648

638

603

(évolution du 601)

Jusqu'à 0,2mm

Jusqu'à 0,15mm

Jusqu'à 0,25 mm

Jusqu'à 0,1 mm

Forte

Forte

Forte

Forte

60 min.

5 min.

8 min.

8 min.

-55 °C à +230 °C *

-55 °C à +175 °C

-55 °C à +150 °C

-55 °C à +150 °C

50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

97001/98414

97001/98414

97001/98414

97001/98414



Loctite® 620

- Résistance haute température
- Recommandé pour les broches de retenue dans les radiateurs, les manchons dans les carters de pompes et les roulements dans les transmissions automobiles

Approbation DVGW (EN 751-1):
NG-5146AR0622

Loctite® 648 Blocpresse®

- Bonne résistance en température
- Recommandé pour la fixation de pièces à faible jeu ou à faible serrage, par exemple les goujons de fixation, les roulements, les joints, les ventilateurs et les chemises

Approbation WRC (BS 6920):
0311505

Loctite® 638 Blocpresse®

- Résistance élevée aux charges dynamiques axiales et radiales
- Recommandé pour la fixation d'arbres et axes, pignons, poulies et pièces cylindriques similaires

Conforme à la norme NSF Reg. No. 123010 Catégorie code : P1
Approbation DVGW (EN 751-1):
NG-5146AR0619
Approbation WRC (BS 6920):
0511518
Approbation KTW pour l'eau potable

Loctite® 603 Scelroulement® (évolution du Loctite® 601)

- Recommandé pour la fixation de pièces cylindriques
- Utilisation sur les pièces cylindriques dont le dégraissage ne peut pas être absolu
- Approuvé pour la fixation de roulements

Conforme à la norme NSF Reg. No. 123003 Catégorie code : P1
Approbation WRC (BS 6920):0412505

Collage instantané

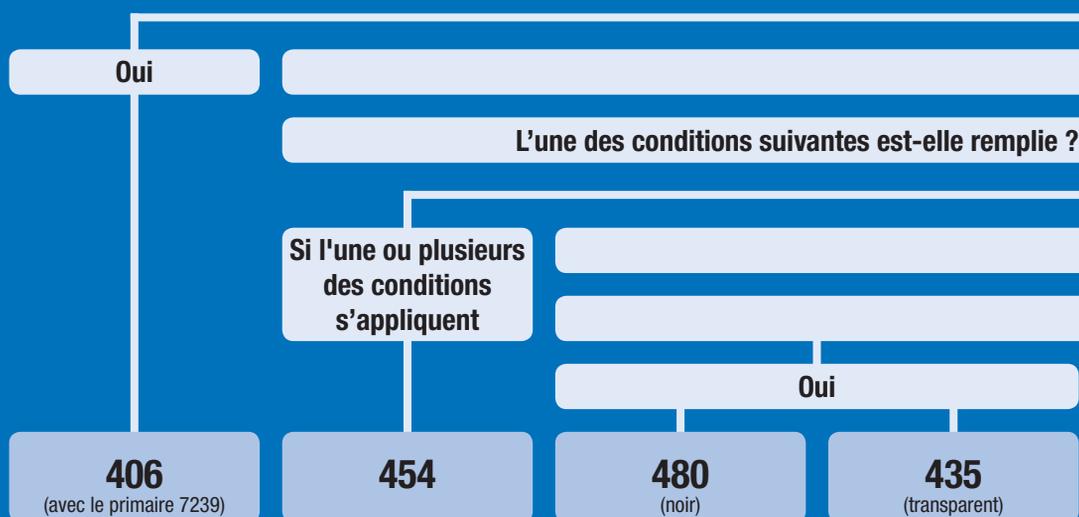
- Fixation en quelques secondes
- Collage propre – bon aspect esthétique
- Polyvalent – collage possible de matériaux différents
- Résistance élevée – collage plus résistant que les matériaux collés
- Collage de petites pièces

Trucs et astuces :

- A utiliser avec les adhésifs instantanés Loctite® :
 - a) pour améliorer l'adhésion des matériaux difficiles à coller, utiliser le primaire Loctite® 7239 ou 770,
 - b) pour améliorer la vitesse de polymérisation, utiliser l'activateur Loctite® 7458, 7452 ou 7457 (voir la section **Préparation des surface** pages 32/33).
- Pour les plastiques réputés difficiles à coller (PE et PP), voir la description du Loctite® 3030 pages 20/21

Solution

Collez-vous des pièces caout./plast. réputées "difficiles à coller" ? par ex., PE, PP, PTFE, TVP



Temps de fixation sur PVC	2–10 s	5–10 s	20–50 s	10–20 s
Viscosité	20 mPa·s	Gel	150 mPa·s	200 mPa·s
Temp.de fonctionnement	-40 à +80 °C	-40 à +100 °C	-40 à +100 °C	-40 à +100 °C
Conditionnements	20 g, 100 g, 500 g	5 g, 20 g, 300 g	20 g, 500 g	20 g, 500 g
Equipement ¹	98548	98666 (sg de 10 g)	98548	98548

¹ Pour des informations détaillées, voir pages 42/43/44



Loctite® 406

- Collage rapide des élastomères (y compris EPDM), et des plastiques
- L'utilisation du primaire polyoléfine Loctite® 7239 améliore le collage



Loctite® 454

- Gel multi-usages
- Collage des métaux, des matériaux composites, du bois, du liège, de la mousse, du cuir, du carton, du papier et des céramiques non émaillées
- Idéal sur les surfaces verticales ou inclinées

Conforme à la norme NSF n° 123009 catégorie P1



Loctite® 480

- Idéal pour coller du métal sur du métal, du caoutchouc ou des aimants
- Particulièrement adapté pour les applications nécessitant une parfaite résistance au pelage et/ou aux chocs
- Bonne résistance en environnement humide et/ou chimique



Loctite® 435

- Collage des plastiques, du caoutchouc, des métaux, des matériaux poreux et absorbants, et des surfaces acides
- Résistance élevée aux chocs et au pelage
- Bonne résistance en environnement humide et/ou chimique



Non

Le jeu est-il supérieur à 0,1 mm ? Devez-vous utiliser un produit qui ne coule/goutte pas ?

Non

Le collage sera-t-il soumis à des chocs ou un pelage ?

Non

4850

4062

401

431

4204

3-10 s

2-5 s

3-10 s

5-10 s

20-50 s

400 mPa·s

2 mPa·s

90 mPa·s

1 000 mPa·s

4 000 mPa·s

-40 à +70 °C

-40 à +80 °C

-40 à +80 °C

-40 à +80 °C

-40 à +120 °C

5 g, 20 g, 500 g

20 g, 500 g

3 g, 20 g, 100 g, 500 g

20 g, 500 g

20 g, 500 g

97008 / 97009 / 98548

97008 / 97009 / 98548

97008 / 97009 / 98548

97008 / 97009 / 98548

97008 / 97009 / 98548



Loctite® 4850

- Pour le collage des matériaux et des composants souples
- Convient également pour les matériaux poreux et absorbants et les surfaces acides

Loctite® 4062

- Fixation extrêmement rapide
- Idéal pour le collage ultra-rapide des plastiques et des caoutchoucs
- Parfait pour coller les matériaux réputés difficiles à coller : PE, PP, PTFE, matériaux thermoplastiques et caoutchoucs de silicone. A utiliser avec un primaire polyoléfine Loctite®

Loctite® 401

- Adhésif multi-usages
- Convient pour les matériaux poreux tels que le bois, le papier, le cuir, le liège et le tissu
- Convient également pour les surfaces acides les surfaces passivées ou galvanisées

Conforme à la norme NSF n° 123011 catégorie P1

Loctite® 431

- Adhésif multi-usages
- Convient pour les matériaux poreux tels que le bois, le papier, le cuir, le liège et le tissu
- Convient également pour les surfaces acides, les surfaces passivées ou galvanisées

Loctite® 4204

- Résistance à chaud et vieillissement thermique excellents
- Bonne résistance en environnement humide et/ou chimique
- Bonne résistance aux chocs et au pelage

Collage structural

- Adhésifs bicomposants
- Collent une grande variété de matériaux tels que le bois, les métaux, les plastiques durs et le verre
- Procurent des collages robustes et résilients
- Présentent une résistance élevée au cisaillement et au pelage

Quelles performances recherchez-vous ?

Trucs et astuces :

- Dégraisser, nettoyer et sécher les surfaces avant d'appliquer l'adhésif en utilisant le Loctite® 7063 (voir la section **Nettoyage** pages 30/31)
- Pour les produits à polymérisation lente, maintenir les pièces par serrage pendant toute la durée de la polymérisation

Solution

Collage du polypropylène, du polyéthylène

Collage du verre sur du métal

Multi-usages

3030

319/7649

3421 A&B

Description	Acrylique	Acryl.(sans mélange)	Résine époxy
Temps d'utilisation	3 min.	-	30 à 150 min.
Temps de fixation	10 min.	1 min.	240 min.
Couleur	Jaune clair	Ambre clair	Ambre transparent
Viscosité	15 Pa.s	2,75 Pa.s	40 Pa.s
Température de fonctionnement	-55 °C à +70 °C	-55 °C à +120 °C	-55 °C à +120 °C
Conditionnement	Cartouches bi-composants 35 ml	Kit 0,5 ml, 5 g / 4 ml	Cartouches bicomposants de 50 ml, 200 ml et 400 ml, 1 kg
Equipement ¹	96001	--	96001, 97042 / 96003, 983437 / 983438, 983439

¹ Pour des informations détaillées, voir pages 42/43



Loctite® 3030

- Idéal pour le collage de HDPE, LDPE et PP
- Bonne résistance chimique
- A utiliser, par exemple, pour assembler de petits éléments, des panneaux et des présentoirs, des boîtiers de batterie, des composants de haut-parleur, des réservoirs et des caisses de stockage



Loctite® 319/7649

- Idéal pour le collage de métaux sur du verre
- Bonne résistance en environnement humide
- Bonne résistance à la température



Loctite® 3421 A&B

- Longue durée d'utilisation
- Excellente résistance à l'humidité
- Pour le collage des grandes surfaces
- Idéal pour le collage des métaux, des plastiques et de la plupart des surfaces en environnement très humide



5 minutes

Structurale

Haute température

330 / 7388
MULTI-BOND®

3430 A&B

3450 A&B

9466 A&B

9492 A&B

Acryl. (sans mélange)	Résine époxy	Résine époxy	Résine époxy	Résine époxy
-	5 à 10 min.	4 min.	60 min.	15 min.
5 min.	15 min.	12 min.	180 min.	75 min.
Ambre clair	Transparent	Gris	Blanc opaque	Blanc
67,5 Pa.s	25 Pa.s	35 Pa.s	30 Pa.s	30 Pa.s
-55 °C à +100 °C	-55 °C à +100 °C	-55 °C à +100 °C	-55 °C à +120 °C	-55 °C à +180 °C
Pots de 50 ml / 40 ml, cartouche de 315 ml, 1 l, Kit 50ml/18ml	Seringue de 24 ml, 50 ml, 200 ml, 400 ml	Seringue de 25 ml	Cart. bi-compos. 50 ml, 400 ml	Cartouches de 50 ml, 400 ml, bidon de 1 kg, 20 kg
97002 avec cartouche 315 ml	96001, 97042 / 96003, 983437 / 983438, 983439	--	96001, 97042 / 983438, 983439	96001, 97042 / 983438, 983439



Loctite® 330/7388

- Adhésif résilient
- Polymérisation rapide
- Bonne résistance aux chocs
- Idéal pour le collage de matériaux différents, notamment les plastiques (comme le PVC), les plastiques phénoliques ou acryliques

Conforme à la norme NSF n° 123005 catégorie P1



Loctite® 3430 A&B

- Transparent
- Renforcé
- Résistant à l'eau
- Idéal pour le collage du verre, d'éléments décoratifs et de présentoirs, et des réparations générales



Loctite® 3450 A&B

- Rectifiable
- Résistance forte
- Idéal pour le collage et le remplissage des pièces endommagées



Loctite® 9466 A&B

- Longue durée d'utilisation
- Résistance élevée
- Collage structural
- Idéal pour le collage d'une grande variété de matériaux tels que les métaux, la céramique et la plupart des plastiques



Loctite® 9492 A&B

- Résistance chimique excellente
- Résistance thermique élevée
- Bonne résistance à chaud
- Pour le collage et l'enrobage d'une grande variété de matériaux soumis à des températures élevées, comme les appareils de chauffage et les composants électroniques

Collage et étanchéité souples – Silicone

- Supportent des déformations importantes
- Résistent aux dilatations et contraintes thermiques, ainsi qu'aux vibrations
- Très bonne capacité à remplir des jeux
- Large gamme de températures
- Bonne résistance aux conditions climatiques

Avez-vous besoin d'un adhésif à fixation / polymérisation rapide ?

Oui

L'étanchéité concerne des composants électriques ?

Solution

5610 A&B

5145

Polymérisation	Bi-composants	Humidité
Formation de peau	5-7 min.	70 min.
Consistance	Pâte	Pâte
Application	Étanchéité / collage à polymérisation rapide	Composants électriques
Couleurs	Noir	Translucide
Température de fonctionnement	-55 °C à 180 °C	-55 °C à 180 °C
Conditionnements	400 ml	40 ml, 300 ml
Equipement ¹	983438, 983439	97040, 97002

¹ Pour des informations détaillées, voir pages 42/43

* 5366 – Transparent
5367 – Blanc
5368 – Noir



Loctite® 5610 A&B

- Polymérisation rapide
- Silicone bi-composant à adhésion élevée
- Profondeur de polymérisation illimitée
- Faible odeur
- Idéal pour le collage et l'étanchéité des métaux, du verre, des céramiques, des matériaux composites, de la plupart des plastiques et des élastomères



Loctite® 5145

- Non corrosif (polymérisation neutre)
- Grade électronique
- Faible odeur
- Idéal pour le collage, l'étanchéité et la protection des composants électriques et électroniques



Non

Avez-vous besoin d'une résistance aux hautes températures ?

Jusqu'à 250 °C

Jusqu'à 350 °C

5366 / 5367 / 5368

5398

5399

Humidité	Humidité	Humidité
5 min.	8–10 min.	5 min.
Pâte	Liquide	Pâte
Verre	Étanchéité/enrobage	Étanchéité des sources de chaleur
Transparent / blanc / noir *	Rouge	Rouge
-55 °C à 250 °C	-55 °C à 350 °C	-55 °C à 350 °C
310 ml	310 ml	310 ml
97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002



Loctite® 5366 / 5367 / 5368

- Idéal pour le collage, l'étanchéité et la protection des pièces soumises aux vibrations ou en mouvement
- Recommandé pour le verre, le métal, les céramiques, les matériaux composites et la plupart des plastiques



Loctite® 5398

- Résistant aux températures élevées
- Idéal pour l'étanchéité d'échangeurs thermiques, de circuits de vapeur, de chauffe-eau, de turbines et de pompes
- Convient pour la protection et l'isolation des boîtiers électriques



Loctite® 5399

- Résistant aux températures élevées
- Idéal pour le collage et l'étanchéité du verre, du métal et des céramiques pour des températures pouvant atteindre 350 °C. Exemples d'application: étanchéité des cheminées/conduits d'évacuation des étuves, des fours industriels et des appareils électriques

Étanchéité souple et collage – MS Polymères

- Supportent des déformations importantes
- Résistent à la dilatation thermique et aux vibrations
- Très bonne capacité à remplir les jeux
- Résistants aux conditions climatiques et aux radiations UV
- Les polymères MS peuvent être peints dès la fin de la polymérisation
- Sans isocyanate et silicone

Quelle fonction recherchez-vous ?

Étanchéité élastique

Usage général

Bonne résistance

Auto-nivelant

Solution

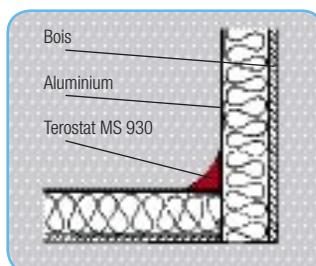
Terostat MS 930

Terostat 9120

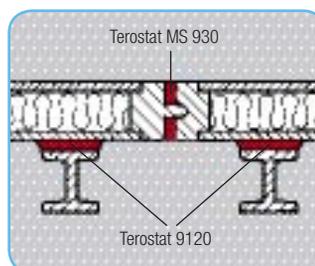
Terostat MS 931

Température de fonctionnement	-50 °C à 80 °C	-40 °C à 100 °C	-40 °C à 100 °C
Polymérisation	Humidité	Humidité	Humidité
Formation de peau	25 à 40	10 à 20	10 à 20
Consistance	Pâte	Pâte	Liquide
Caractéristiques	Usage général	Bonne résistance	Auto-nivelant
Couleurs	Blanc, gris, noir	Blanc, gris, noir	Blanc
Conditionnements	310 ml, 570 ml	310 ml, 570 ml	310 ml
Équipement ¹	97040 / 97002 / 150339 / 485032	97040 / 97002 / 150339 / 485032	97040 / 97002

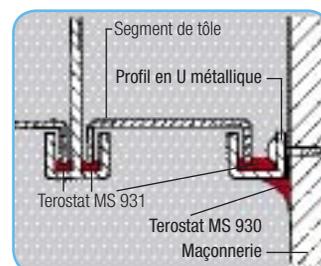
¹ Pour des informations détaillées, voir pages 42/43



Étanchéité des éléments sandwichs dans les entrepôts frigorifiques



Étanchéité/collage des panneaux latéraux sur les structures porteuses



Étanchéité des plafonds des salles blanches

Terostat MS 930

- Applicable sous forme de cordon ou pulvérisable en utilisant l'équipement approprié
- Propriété d'absorption des vibrations
- Grande capacité d'élongation
- Étanchéité des joints par pulvérisation pour les grandes surfaces

Terostat 9120

- Adhésif/mastic d'étanchéité élastique
- Ne coule pas
- Résistance bonne
- Lissage facile
- Tack important
- Étanchéité et collage des pièces dans la construction de wagons de transports et de conteneurs

Terostat MS 931

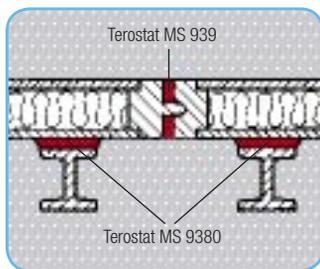
- Application par dépose et extrusion
- Auto-nivelant
- Élastique souple après polymérisation complète
- Polymérisation "rapide"
- Pulvérisable pour le revêtement des grandes surfaces
- Étanchéité des encadrements des plafonds modulaires des salles blanches



Collage élastique

Usage général	Polymérisation RTV rapide	Module élevé	Bi-composant, polymérisation rapide
Terostat MS 939	Terostat MS 937	Terostat 9220	Terostat MS 9399

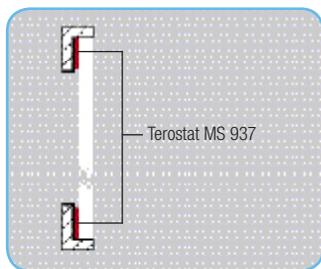
-40 °C à 100 °C	-40 °C à 100 °C	-40 °C à 100 °C	-40 °C à 100 °C
Humidité	Humidité	Humidité	Bi-composants
10	10 à 20	10 à 20	Temps ouvert : 30 min
Pâte	Pâte	Pâte	Pâte
Usage général	Polymérisation rapide	Module élevé	Polymérisation sans humidité
Blanc, blanc opaque, gris, noir	Blanc, gris, noir	9220 : noir MS-9380 : blanc, gris	Blanc, noir
310 ml, 570 ml	310 ml, 570 ml	80 ml, 310 ml	2 x 200 ml (A+B)
97040 / 97002 / 150339 / 484032	97040 / 97002 / 150339 / 485032	97040 / 97002	983439



Collage/étanchéité des panneaux latéraux sur des structures porteuses

Terostat MS 939

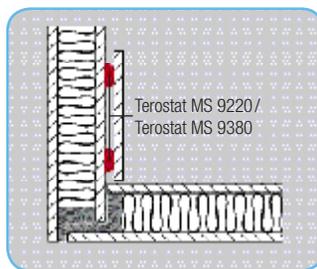
- Tack important
- Ne coule pas
- Elongation élevée
- Collage élastique des métaux et plastiques



Collage des fenêtres de sous-sols dans des encadrements métalliques

Terostat MS 937

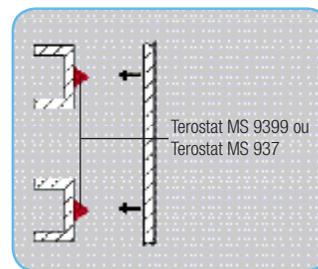
- Polymérisation rapide
- Ne coule pas
- Collage élastique des métaux et plastiques



Collage des rails anti-compression dans la fabrication des conteneurs et dans les superstructures des véhicules

Terostat 9220

- Module élevé
- Formation de peau rapide
- Ne coule pas
- Tack important
- Collage élastique des métaux ou des matériaux peints



Collage des panneaux latéraux ou des éléments de toit et de plancher sur des structures porteuses

Terostat MS 9399

- Polymérisation en profondeur complète en 24 heures
- Viscosité élevée
- Tack important
- Collage élastique pour la construction des conteneurs, des caravanes, etc.

Résines chargées métal

- Forte résistance en compression
- Choix entre chargés acier ou aluminium
- Peuvent être usinés, percés ou taraudés après polymérisation
- Excellente résistance aux produits chimiques corrosifs
- Deviennent gris après polymérisation

Réparation ou rénovation des pièces métalliques endommagées ?

Acier

Pâteux

Coulable

Polymérisation rapide

Solution

3471 A&B
(Metal Set S1)

3472 A&B
(Metal Set S2)

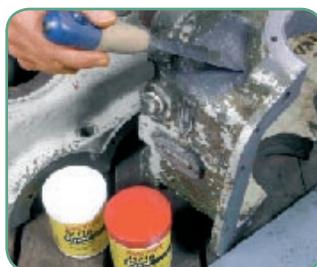
3473 A&B
(Metal Set S3)

Description	Résine époxy	Résine époxy	Résine époxy
Ratio de mélange (volume / poids) :	1:1	1:1	1:1
Durée de vie	45 min.	45 min.	6 min.
Temps de fixation	180 min.	180 min.	15 min.
Consistance	Pâteux	Liquide	Pâteux
Résistance au cisaillement (GBMS)	20 N/mm ²	25 N/mm ²	20 N/mm ²
Résistance à la compression	70 N/mm ²	70 N/mm ²	60 N/mm ²
Température de fonctionnement	-20 °C à 120 °C	-20 °C à 120 °C	-20 °C à 120 °C
Conditionnements	Pot de 500 g	Pot de 500 g	Pot de 500 g

Bâtonnet modelable chargé acier Loctite® 3463

- Durée d'emploi du mélange : 3 minutes
- Prise en 10 minutes

Pour plus d'informations, voir page 41



Loctite® Hysol® 3471 A&B

- Acier pâteux
- Faible retrait après polymérisation (0.1 %)
- Pour la réparation et la rénovation des pièces métalliques usées
- Idéal pour la réparation des canalisations, des pièces moulées, ainsi que le colmatage de fissures et craquelures de fonderie



Loctite® Hysol® 3472 A&B

- Acier liquide
- Faible retrait après polymérisation (0.1 %)
- Autolissant
- Pour la réparation et la rénovation des pièces métalliques usées
- Idéal pour la fabrication de moules, de modèles, d'outils et de prototypes



Loctite® Hysol® 3473 A&B

- Acier pâteux
- Polymérisation rapide
- Pour la réparation et la rénovation d'urgence des pièces métalliques usées afin de minimiser les temps d'indisponibilité
- Idéal pour la réparation des canalisations, des pièces moulées, ainsi que des fissures dans les logements et les pièces de machines



Aluminium

**Pièces métalliques
soumises
à une forte compression**

**Pièces métalliques
soumises
à des frottements**

Polyvalent

**Résistant aux
températures élevées**

Pâteux

Résistant à l'usure

3475 A&B
(Metal Set A1)

3479 A&B
(Metal Set HTA)

3478 A&B
(Superior Metal)

3474 A&B
(Metal Set M)

Résine époxy	Résine époxy	Résine époxy	Résine époxy
1:1	1:1	4:1	1:1
45 min.	40 min.	20 min.	45 min.
180 min.	150 min.	120 min.	180 min.
Pâteux	Pâteux	Pâteux	Pâteux
20 N/mm ²	20 N/mm ²	17 N/mm ²	20 N/mm ²
70 N/mm ²	90 N/mm ²	125 N/mm ²	70 N/mm ²
-20 °C à 120 °C	-20 °C à 190 °C	-30 °C à 120 °C	-20 °C à 120 °C
Pot de 500 g	Pot de 500 g	Pot de 453 g	Pot de 500 g



Loctite® Hysol® 3475 A&B

- Pâte chargée aluminium
- Faible retrait après polymérisation (0.1 %)
- Pour la réparation et la rénovation des pièces métalliques usées
- Idéal pour la réparation des canalisations, des pièces moulées, ainsi que des fissures dans les logements et les pièces de machines



Loctite® Hysol® 3479 A&B

- Pâte chargée aluminium
- Faible retrait après polymérisation (0.1 %)
- Pour la réparation et la rénovation des pièces métalliques usées dans les applications à températures élevées
- Idéal pour la réparation des canalisations, des pièces moulées, ainsi que des fissures dans les logements et les pièces de machines



Loctite® Hysol® 3478 A&B

- Pâte chargée acier
- Faible retrait après polymérisation (0.1 %)
- Résistance élevée à la compression
- Bonne résistance à chaud
- Idéal pour la rénovation des surfaces soumises à compression, chocs et dans les environnements difficiles



Loctite® Hysol® 3474 A&B

- Pâte chargée acier
- Résistance élevée à l'usure
- Forme une surface autolubrifiante qui réduit l'usure par glissement des pièces mobiles
- Idéal pour la réparation des surfaces métalliques soumises à des frottements

Produits anti-usure

Protection contre l'usure : abrasion, attaque chimique, corrosion...

Trucs et astuces :

- Utiliser le Loctite® Nordbak® 7227 ou 7228 comme revêtement primaire pour garantir la meilleure adhésion possible des Loctite® Nordbak® 7218, 7230, 7219, 7226, 7229 et 7222.

Solution

Particules grossières

Résiste à l'abrasion et à la corrosion

Résiste à l'abrasion et à la corrosion à haute température

Résiste aux chocs et à l'abrasion par glissement

Produit anti-usure

Produit anti-usure haute température

Produit anti-usure à résistance élevée aux chocs

7218

7230

7219

Couleur	Gris	Gris	Gris
Température de fonctionnement	-30 à +120 °C	-30 à +230 °C	-30 à +120 °C
Ratio de mélange en volume	2/1	4/1	2/1
Durée de vie	30 min.	30 min.	30 min.
Temps de polymérisation	7 h	7+2 h à 150 °C	6 h
Épaisseur de couche recommandée	Minimum 6 mm	Minimum 6 mm	Minimum 6 mm
Conditionnements	Pots de 1 kg/10 kg	Pot de 10 kg	Pots de 1 kg/10 kg

Pour les surfaces très usées, utiliser l'adhésif mastic anti-usure **Loctite® Nordbak® 7222** ou l'adhésif mastic anti-usure haute température **Loctite® Nordbak® 7232** avant d'appliquer les revêtements composites protecteurs Loctite® Nordbak®.



Loctite® Nordbak® 7218

- Résine époxy chargée céramique, spatulable
- Idéale pour la protection, la rénovation et la réparation des zones usées des équipements de production
- Convient pour les applications inclinées et les surfaces irrégulières



Loctite® Nordbak® 7230

- Résine époxy chargée céramique
- Idéale pour la protection, la rénovation et la réparation des zones usées des équipements de production
- Requiert une phase de post-polymérisation pour de meilleures performances mécaniques et thermiques



Loctite® Nordbak® 7219

- Résine époxy chargée céramique et caoutchouc modifié
- Idéale pour les zones exposées à l'abrasion et aux chocs
- Convient pour les applications inclinées et les surfaces irrégulières



Particules fines

Attaques chimiques

Résiste à l'abrasion par particules fines

Résiste à l'abrasion par particules fines à haute température

Revêtement protecteur applicable à la brosse

Revêtement protecteur applicable à la brosse

Revêtement résistant aux produits chimiques applicable à la brosse

Produit anti-usure pneumatique

Produit anti-usure pneumatique haute température

Céramique applicable à la brosse

Céramique applicable à la brosse haute température

Revêtement résistant aux produits chimiques

7226

7229

7227 / 7228

7234

7221

Gris	Gris	Gris/Blanc	Gris	Gris
-30 à +120 °C	-30 à +230 °C	-30 à +95 °C	-30 à +205 °C	-30 à +65 °C
4/1	4/1	2,75:1 / 2,8:1	2,6:1	2,3:1
30 min.	30 min.	30 min. / 15 min.	30 min.	20 min.
6h	6+2h à 150 °C	6h / 5h	8+3h à 150 °C	16h
Minimum 6 mm	Minimum 6 mm	Minimum 0,5 mm	Minimum 0,5 mm	Minimum 0,5 mm
Pots de 1 kg/10 kg	Pot de 10 kg	Pot de 1 kg	Pot de 1 kg	Pot de 5,4 kg



Loctite® Nordbak® 7226

- Résine époxy chargée en carbure de silicium et de petites billes de céramique
- Idéale pour la protection des équipements de production contre l'abrasion par particules fines
- Recommandée pour la protection des surfaces verticales et inclinées contre l'abrasion



Loctite® Nordbak® 7229

- Résine époxy spatulable chargée de petites billes de céramique
- Idéale pour la protection des équipements contre l'abrasion par particules fines dans les applications à haute température
- Requiert une phase de post-polymérisation pour de meilleures performances mécaniques et thermiques



Loctite® Nordbak® 7227/7228

- Résine époxy chargée céramique ultra-lisse
- Revêtement brillant à faible coefficient de frottement qui protège contre les turbulences et l'abrasion
- Étanchéité et protection de l'équipement contre la corrosion et l'usure



Loctite® Nordbak® 7234

- Résine époxy bi-composante applicable à la brosse
- Idéale pour protéger contre les turbulences et l'abrasion dans des conditions de chaleur extrêmes
- Requiert une phase de post-polymérisation pour de meilleures performances mécaniques et thermiques



Loctite® Nordbak® 7221

- Protège les équipements contre la corrosion et les attaques chimiques sévères
- Finition lisse et brillante à faible coefficient de frottement
- Idéale pour la protection contre les turbulences et la cavitation
- Peut être appliquée à la brosse ou pulvérisée

Nettoyage

- Nettoyage des pièces avant utilisation des adhésifs et des produits d'étanchéité Loctite®
- Nettoyage et dégraissage des pièces et des plans de travail
- Elimination des résidus des produits d'étanchéité polymérisés
- Les crèmes de nettoyage pour les mains sont très efficaces, douces et biodégradables

Avez-vous besoin d'un nettoyant pour les mains ou pour les pièces ?

Nettoyant universel

Crème de nettoyage pour les mains

Usage général

Pour l'encre, la peinture ou la résine sur les mains

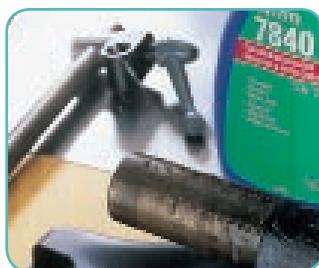
Solution

7840

7850

7855

Description	Nettoyant et dégraissant	Nettoyant mains	Nettoyant mains
Conditionnements	Vapo de 750 ml, Bidon de 5l, Fût de 20l	Flacon de 400 ml, Bidon de 3l	Flacon de 400 ml, Bidon de 1,75l



Loctite® 7840
Nettoyant et dégraissant

- Biodégradable
- Sans solvant, non toxique et ininflammable
- A diluer avec de l'eau
- Elimine la graisse, l'huile, les fluides de coupe et les saletés diverses



Loctite® 7850
Crème de nettoyage pour les mains

- A base d'essences naturelles
- Sans huile minérale
- Biodégradable
- Contient des agents naturels adoucissants
- Efficace avec ou sans eau
- Elimine les saletés incrustées, la graisse et l'huile



Loctite® 7855
Crème de nettoyage pour les mains

- Biodégradable
- Non toxique
- Elimine la peinture, la résine et les adhésifs



Nettoyants pour pièces, machines et surfaces

Usage général

Pièces en plastique

Décapjoint

Contacts électriques

7063

7070

7200

7039

Nettoyant et dégraissant

Nettoyant et dégraissant

Décapjoint

Nettoyant de contact

Aérosol 400 ml,
Bidon de 10 l

Aérosol de 400 ml

Aérosol de 400 ml

Aérosol de 400 ml



Loctite® 7063 Nettoyant et dégraissant

- Nettoyant à base de solvant
- Ne laisse aucun résidu
- Idéal pour la préparation des surfaces avant collage et étanchéité
- Elimine graisses, huiles, lubrifiants, fluides de coupe, particules fines des surfaces

Loctite® 7070 Nettoyant et dégraissant

- Nettoyant à base de solvant
- Nettoyage par pulvérisation ou par immersion à température ambiante
- Elimine les huiles lourdes
- Pour la plupart des pièces en plastique sans risque de fissures de contrainte

Loctite® 7200 Décapjoint

- Décape les joints polymérisés et joints traditionnels en 10 à 15 minutes
- Grattage minimal
- Utilisable sur la plupart des surfaces

Loctite® 7039 Nettoyant de contact

- Pour le nettoyage des contacts électriques exposés à l'humidité ou autres contaminations
- N'affecte pas les vernis isolants
- Application typique : nettoyage des contacts électriques, des relais, des appareils de commutation, etc.

Préparation de surface

- Les activateurs accélèrent la polymérisation même à basse température
- Les primaires améliorent l'adhésion sur les surfaces difficiles à coller

Quelle est votre application ?

Collage instantané

Que voulez-vous faire ?

Améliorer l'adhésion

Usage général

Solution

7239

770

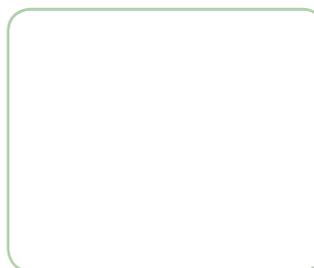
7458

Description	Primaire	Primaire	Activateur
Couleur	Incolore	Incolore	Incolore
Conditionnements	4 ml	10 g, 300 g	500 ml



Primaire plastique Loctite® 7239 –

- Usage général
- Convient pour tous les plastiques industriels
- Améliore l'adhésion des adhésifs instantanés sur des polyoléfinés et autres plastiques à faible énergie de surface



Primaire polyoléfine Loctite® 770

- Uniquement pour les plastiques difficiles à coller (PE, PP...)
- Fournit une (meilleure) adhésion des adhésifs instantanés sur des polyoléfinés ou autres plastiques à faible énergie de surface



Loctite® 7458

- Usage général
- Pour tous les matériaux
- Bonne durée de vie – utilisable en pré ou post-application
- Faible odeur
- Réduit la coloration blanche de post-polymérisation
- Génère un bon aspect esthétique de la ligne de collage



Freinage des filetages, étanchéité des raccords filetés et de la tuyauterie, étanchéité des plans de joint, fixation

Accélérer

Quelle préférence pour l'activateur ?

Meilleur aspect esthétique

Idéal pour les plastiques sensibles aux fissures de contrainte

A base de solvant

Sans solvant

7452

7457

7649

7240

Activateur

Activateur

Activateur

Activateur

Transparent, ambre clair

Incolore

Transparent, vert

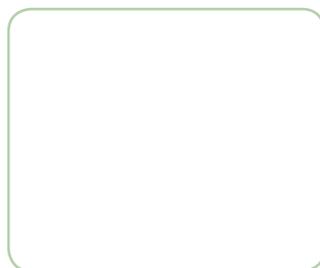
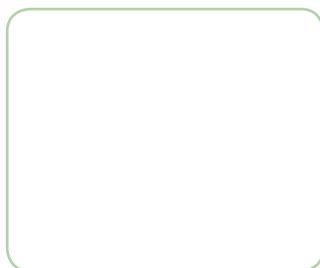
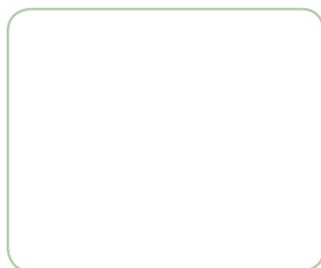
Bleu-vert

25 ml, 500 ml

150 ml, 18 ml

150 ml, 500 ml

90 ml



Loctite® 7452

- Polymérise le surplus d'adhésif
- Génère un excellent aspect esthétique en empêchant la coloration blanche de l'adhésif instantané
- Non recommandé pour les plastiques sensibles aux fissurations de contrainte

Loctite® 7457

- Bonne durée de vie – utilisable en pré ou post-application
- Recommandé pour les plastiques sensibles aux fissurations de contrainte

Loctite® 7649

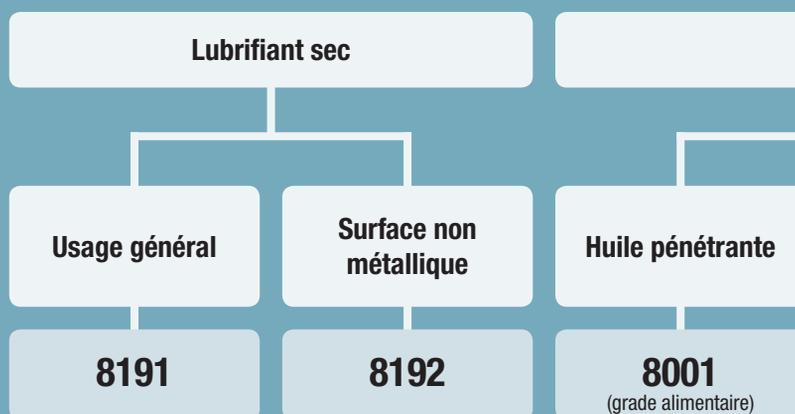
- Accélère la polymérisation des produits anaérobies
- Particulièrement recommandé pour les applications avec des métaux passifs comme l'acier inoxydable et l'acier revêtu, et pour les surfaces passives ou inactives
- Pour les jeux de collage importants

Loctite® 7240

- Accélère la polymérisation des surfaces passives et inactives
- Assure la polymérisation avec des jeux de collage importants
- Recommandé lorsque la température de polymérisation est faible

Lubrification – Huiles et lubrifiants secs

- Empêchent le grippage lors de l'assemblage et en fonctionnement
- Protègent contre la corrosion et l'oxydation en ambiances chimique et thermique
- Pénètrent et dégrissent les assemblages corrodés
- Protègent de l'usure et du "fretting corrosion" pendant l'assemblage et l'utilisation



Solution

Aspect	Noir	Blanc	Incolore
Base	MoS ₂	PTFE	Huile minérale
Viscosité	11s(DIN Cup 4)	11s(DIN Cup 4)	4cSt
Plage de températures	-40 °C à +340 °C	-180 °C à +260 °C	-20 °C à +120 °C
Essai de charge 4 billes N (charge de soudure)	--	--	1 200
Conditionnements	Aérosol de 400 ml	Aérosol de 400 ml	Aérosol de 400 ml

¹ Equipement spécial disponible sur demande.



Loctite® 8191
Aérosol lubrifiant au MoS₂

- Séchage rapide
- Protection des surfaces contre la corrosion
- Améliore les performances des huiles et des graisses



Loctite® 8192
Lubrifiant au PTFE

- Pour les surfaces métalliques ou non
- Crée une surface de frottement
- Empêche l'accumulation de poussières/saletés
- Protection contre la corrosion
- Pour les bandes transporteuses, les glissières et les cames

Conforme à la norme NSF n°122980 catégorie H2



Loctite® 8001
Huile minérale pénétrante
Aérosol

- Huile pénétrante polyvalente pour les micromécanismes
- Pénètre les mécanismes inaccessibles
- Lubrifie les sièges de soupape, les collets, les chaînes, les charnières et les couteaux de coupe

Conforme à la norme NSF n°122999 catégorie H1



Graisse

Lubrifiant pour chaînes Haute température

8011

Dégrippant

8040

Huile silicone

8021

Fluide de coupe

8030/8031

Usage général

8201

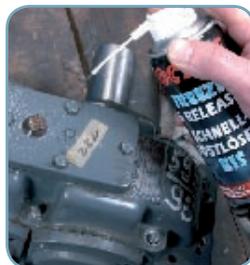
Jaune	Ambre	Liquide incolore	Jaune foncé	Liquide jaune clair
Huile synthétique	Huile minérale	Huile silicone	Huile minérale	Huile minérale
11,5cSt	<5 cSt	350 cP	170cSt (à 40°C)	17,5cSt
-30 °C à +250 °C	--	-30 °C à +150 °C	-20 °C à +160 °C	-20 °C à +120 °C
1 260	--	--	8 000	--
Aérosol de 400 ml	Aérosol de 400 ml	Aérosol de 400 ml	8030 : flacon de 250 ml, 8031 : aérosol de 400 ml	Aérosol de 400 ml



Loctite® 8011
Huile haute température pour chaînes - Aérosol

- Résiste à l'oxydation et prolonge la durée de vie
- Recommandé pour la lubrification des mécanismes ouverts, des convoyeurs et des chaînes à des températures élevées jusqu'à 250 °C

Conforme à la norme NSF n°122978 catégorie H2



Loctite® 8040
Dégrip'froid

- Dégrippe les pièces rouillées, corrodées et grippées par un effet de choc thermique par le froid
- Se diffuse directement dans la rouille par capillarité
- Les pièces dégrippées restent lubrifiées et protégées contre la corrosion



Loctite® 8021
Huile silicone

- Pour la lubrification des surfaces métalliques ou non
- Peut être utilisé en tant qu'agent de démoulage



Loctite® 8030 - flacon
Loctite® 8031 - aérosol
Fluide de coupe

- Protègent les outils coupants en service
- Améliorent la finition de la surface
- Accroissent la durée de vie des outils
- Conçus pour le perçage, le sciage ou le taraudage de l'acier, de l'acier inoxydable et de la plupart des métaux non ferreux

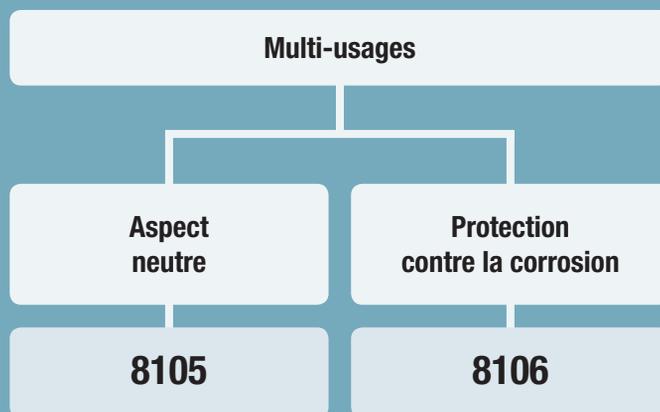


Loctite® 8201
5 fonctions

- Dégrippe les assemblages
- Lubrifie légèrement les métaux
- Nettoie les pièces
- Chasse l'humidité
- Empêche la corrosion

Lubrification – Graisses

- Empêchent le grippage lors de l'assemblage et en fonctionnement
- Protègent contre la corrosion et l'oxydation dans les environnements agressifs thermiques et chimiques
- Résistent aux températures élevées et aux pressions extrêmes



Solution

Aspect	Incolore	Ambre clair
Huile de base et additifs	Minérale	Minérale
Epaississant	Gel inorganique	Savon de lithium
Point de goutte	> 250°C	> 180 °C
Classe N.L.G.I.	2	2
Plage de températures	-20 °C à +150 °C	-15 °C à +150 °C
Essai de charge 4 billes N (charge de soudure)	1 600	2 500
Conditionnements	Cartouche 400 ml Bidon 1 l	Cartouche 400 ml, Bidon 1 l

Equipement spécial disponible sur demande.



Loctite® 8105 Graisse minérale

- Pour la lubrification des pièces mobiles
- Incolore
- Inodore
- Idéale pour les roulements, les cames, les soupapes et les convoyeurs

Conforme à la norme NSF
n°122979 catégorie H1



Loctite® 8106 Graisse multi-usages

- Pour la lubrification des pièces mobiles
- Protège contre la corrosion
- Pour les roulements à billes, les paliers lisses et les glissières



Haute performance

Usage particulier

Résistance aux températures élevées

Fortes charges

Pièces en plastique

Chaînes, engrenages

8102

8103

8104

8101

Beige	Pâte lisse noire	Pâte lisse incolore	Pâte ambrée adhésive
Minérale E.P.	Minérale MoS ₂	Silicone	Minérale E.P.
Savon de lithium complexe	Savon de lithium	Gel de silice	Savon de lithium
> 200 °C	> 170 °C	--	> 250 °C
2	2	2/3	2
-30 °C à +200 °C	-20 °C à +150 °C	-50 °C à +200 °C	-30 °C à +170 °C
3 150	3 500	--	> 3 900
Cartouche de 400 g, Bidon de 1 l	Cartouche de 400 g, Bidon de 1 l	Bidon 1 l Tube 75 ml	Aérosol de 400 ml



Loctite® 8102 Graisse haute température

- Protège contre l'usure et la corrosion
- Convient pour les environnements humides
- Résiste à des vitesses moyennes et élevées sous fortes charges
- Pour la lubrification des roulements à billes, des paliers lisses, des engrenages nus et des glissières



Loctite® 8103 Graisse au MoS₂

- Pour les pièces mobiles, quelle que soit la vitesse
- Résiste aux vibrations et aux fortes charges
- Pour les joints soumis à de fortes contraintes, les roulements lisses ou à billes, les emboîtements et les glissières



Loctite® 8104 Graisse silicone

- Graisse pour soupapes et garnitures
- Large plage de températures
- Pour la lubrification de la plupart des pièces en plastique et en élastomère

Conforme à la norme NSF n° 122981 catégorie H1



Loctite® 8101 Lubrifiant pour chaînes

- Graisse adhésive pour systèmes mécaniques ouverts
- Résiste à l'eau
- Résistance excellente à l'usure et aux pressions/vitesses élevées
- Pour la lubrification des chaînes, des engrenages nus et des vis sans fin

Lubrification – Anti-Seize

- Empêche le grippage et la soudure lors du montage et pendant le fonctionnement
- Protège de la corrosion et de l'oxydation en environnements thermiques et chimiques agressifs
- Evite l'usure et la soudure à froid lors du montage et pendant le fonctionnement

Trucs et astuces :

- Loctite® 8060 et Loctite® 8065 offrent maintenant les mêmes performances dans une formule en bâtonnet semi-solide pour une application facile, propre et rapide.

Applications hautes performances

Résistance élevée à l'eau

Pureté élevée

Protection longue durée

Charge forte

Solution

8023

8013

8009

8025
(AS767)

Couleur	Noir	Gris foncé	Noir	Argent
Lubrifiant solide	Graphite, calcium, nitrure de bore et inhibiteurs de rouille	Graphite et oxyde de calcium	Graphite et fluorure de calcium	Aluminium, Nickel, additifs extrême-pression
Classe N.L.G.I.	-	-	-	1
Plage de températures	-30 °C à +1 315 °C	-30 °C à +1 315 °C	-30 °C à +1 315 °C	-30 °C à +1 300 °C
Conditionnement	Pot 454 g avec pinceau	Pot 454 g avec pinceau	Pot de 454 g avec pinceau, Bidon de 3,6 kg	Aérosol de 400 ml, Flacon de 1 l

Équipement spécial disponible sur demande.



Loctite® 8023 avec pinceau

- Anti-Seize possédant une excellente résistance à l'eau douce ou salée
- Pour l'acier inoxydable

Agréments :

American Bureau of Shipping ; MIL-PRF-907E



Loctite® 8013 avec pinceau

- Anti-seize sans charge métallique de très haute pureté
- Excellente résistance chimique
- Pour l'acier standard et inoxydable
- Idéale pour une utilisation dans l'industrie nucléaire

PMUC ; D50YP12 General Electric ; TIL 1117-3R1



Loctite® 8009 avec pinceau

- Anti-Seize sans charge métallique
- Assure une lubrification longue durée
- Pour tous les métaux, y compris l'acier inoxydable et le titane

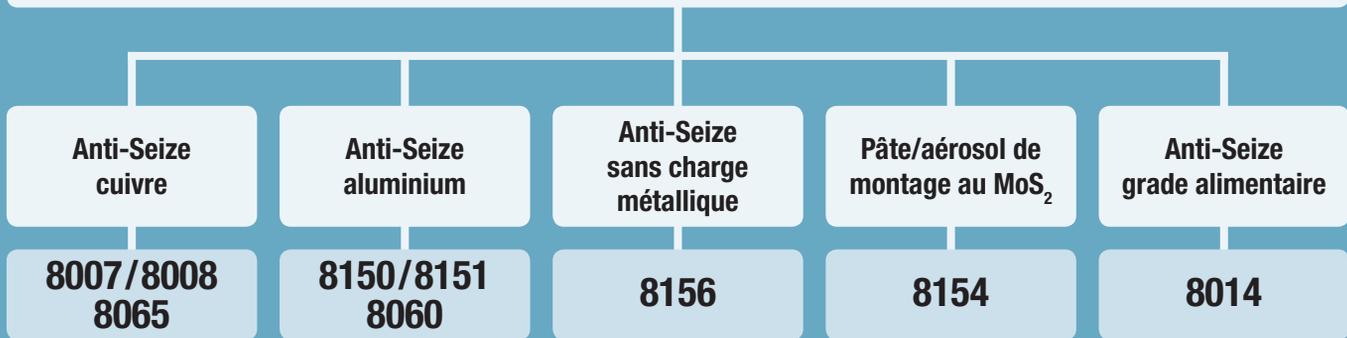


Loctite® 8025 (AS 767)

- Anti-Seize à base de nickel
- Pour faciliter le démontage
- Applications typiques : vis, boulons, rainures



Applications standard



Cuivre	Gris	Blanc	Noir	Blanc
Cuivre et graphite	8150/8151 Aluminium, graphite, additifs extrême-pression 8060 Aluminium, graphite	Céramique	MoS ₂	Huile blanche et additifs extrême-pression (EP)
-	1	2	1	-
-30 °C à +980 °C	-30 °C à +900 °C	-30 °C à +900 °C	-30 °C à +450 °C	-30 °C à +400 °C
Aéro. 400 ml, Pot 113 g et 454 g avec pinceau, Bidon 3,6 kg, Stick 20 g	Aéro. 400 ml, Bidon 500 g, 1 kg et 5 kg, Stick 20 g	Aérosol de 400 ml, Bidon de 500 g	Aérosol de 400 ml, Bidon de 1 kg	Bidon de 907 g



C5-A®
Loctite® 8007 aérosol
Loctite® 8008 pot avec pinceau
Loctite® 8065 bâtonnet

- Anti-Seize à base de cuivre
- Applications typiques : vis, écrous, canalisations, boulons d'échappement et d'étriers de frein



Loctite® 8150 bidon
Loctite® 8151 aérosol
Loctite® 8060 bâtonnet

- Anti-Seize à base d'aluminium
- Protège les raccords filetés
- Empêche le grippage et la corrosion
- Applications typiques : vis, écrous, canalisations, échangeurs de chaleur et raccords des brûleurs à gaz ou à pétrole



Loctite® 8156 bidon

- Anti-Seize sans charge métallique
- Empêche le grippage et le blocage
- Supporte les fortes charges à faible vitesse et température élevée
- Applications typiques : tubulure d'échappement des moteurs à combustion et raccords des brûleurs à gaz ou à pétrole



Loctite® 8154 aérosol
Loctite® 8155 bidon

- Pâte de montage au MoS₂
- Facilite le montage et le démontage des pièces cylindriques
- Supporte des conditions de fonctionnement extrêmes
- Lubrifie et assure l'étanchéité des pièces cylindriques, des roulements et des roues d'engrenage à vitesse faible

* Conforme à la norme NSF n°122982 catégorie H2



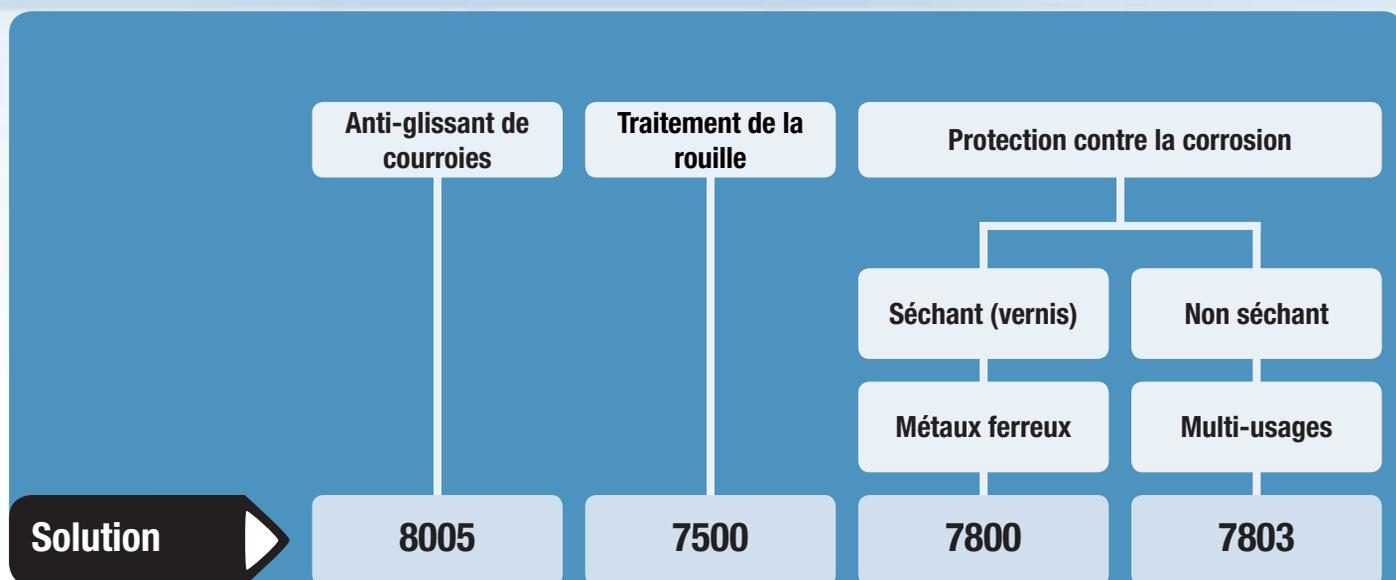
Loctite® 8014 bidon

- Anti-Seize sans charge métallique de grade alimentaire
- Pour les composants en acier inoxydable
- Convient aux environnements humides

Conforme à la norme NSF n°123004 catégorie H1

Traitement de surface et protection contre la rouille

- Stabilise la rouille existante
- Protège contre la corrosion
- Empêche la corrosion électrochimique
- Améliore le coefficient de friction des courroies



Description	Aérosol liquide	Traitement de la rouille	Aérosol au zinc	Revêtement de protection des métaux
Couleur	Jaune clair	Noir mat	Gris	Blanc
Plage de températures	--	--	-50 °C à +550 °C	-30 °C à +60 °C
Conditionnement	Aérosol de 400 ml	Bidon de 1 l	Aérosol de 400 ml	Aérosol de 400 ml



Loctite® 8005
Anti-glissant de courroies

- Evite le patinage
- Améliore le coefficient de friction de tous types de courroie
- Prolonge la durée de vie des courroies



Loctite® 7500
Traitement de la rouille

- Convertit la rouille existante en une base stable
- Protège les surfaces contre la corrosion
- Une fois polymérisé, le produit agit comme primaire et peut être peint
- Pour canalisations métalliques, vannes, raccords, réservoirs de stockage, barrières, garde-corps, convoyeurs, bâtiments et matériel agricole



Loctite® 7800
Produit de zingage

- Excellente protection cathodique contre la corrosion sur les métaux ferreux
- Restaure la protection des pièces galvanisées
- Applications typiques : Retouche des pièces métalliques après soudure, protection longue durée des assemblages métalliques



Loctite® 7803
Revêtement de protection pour métaux en aérosol

- Revêtement non séchant qui n'adhère pas
- Assure une protection longue durée contre la corrosion
- Pour le fer, l'acier, les tôles d'acier, les canalisations, les moules, les machines et les installations stockées en extérieur

Produits de réparation d'urgence

Remplacement des joints toriques

Remplissage des trous, réparation des défauts non structuraux

Détecteur de fuite

Arrêt des fuites (canalisations)

Solution

O-Ring kit

3463

7100

5070

Description

- Supprime le stockage de différentes tailles de joints toriques

- Bâtonnet modelable chargé acier
- Idéal pour l'étanchéisation d'urgence des canalisations et réservoirs

- Facilite la détection des microfuites et des fuites plus importantes dans les systèmes à fluides gazeux

- Kit de réparation facile d'utilisation
- Pour la réparation provisoire des fuites des canalisations et renforcer les zones critiques



Kit de joints toriques
Loctite®

- Evite le démontage complet d'éléments
- Les joints résistent à l'eau et à l'huile et sont aussi résistants que le caoutchouc lui-même
- Le kit contient : 7 cordes nitriles de diamètres standard, un gabarit de coupe, un cutter et l'adhésif instantané Loctite® 406



Loctite® 3463
Bâtonnet Metal Magic Steel™

- Durée d'emploi du mélange : 3 minutes – durcit en 10 minutes
- Adhère sur les surfaces humides et polymérise dans l'eau
- Résiste à la corrosion et aux produits chimiques
- Peut être percé, poncé et peint
- Lisse les soudures, répare les petites fissures des pièces moulées et remplit les jeux de taraudage
- Conditionnements disponibles : 50 g et 114 g



Loctite® 7100
Détecteur de fuite

- Produit des bulles à l'endroit de la fuite
- Non toxique
- Ininflammable
- Utilisable quel que soit le gaz ou le mélange de gaz, à l'exception de l'oxygène pur. Utilisable également pour les canalisations métallique ou plastique



Loctite® 5070
Kit de réparation de canalisations

- Répare les fuites des canalisations en 1 heure
- Pas d'outillage nécessaire
- Température maximale de 120 °C
- Le kit contient : Des gants de protection, un bâtonnet de Loctite® 3463 Metal Magic Steel™ et un ruban de plastique renforcé de fibre de verre imprégné d'uréthane

Matériel de dépose

- Design ergonomique facilitant l'application manuelle des adhésifs et des produits Loctite® directement depuis leur conditionnement d'origine
- Pour une dépose simple et propre des produits
- Limite le gaspillage et les contacts entre l'opérateur et le produit
- Entièrement compatible avec les produits Loctite®



Loctite® 97001 / 98414
Pistolet à main
péristaltique

- Applicateur portable pour flacons
- Se visse directement sur n'importe quel flacon de produit anaérobie de 50 ml (98414) ou 250 ml (97001)
- Dépose de 0,01 à 0,04 ml



Loctite® 97040
Cartouche de 300 ml

- Pistolet manuel pour toutes les cartouches standard de 300 ml
- Système à montage rapide pour changer les cartouches facilement et proprement



Loctite® 97002
Pistolet pneumatique

- Pour cartouches de 300 ml et tubes souples de 250 ml
- Régulateur de pression intégré
- Décompression rapide pour minimiser l'effet d'écoulement



Loctite® 96001 / 97042
Pistolet pour doubles
cartouches de 50 ml

- Pistolet manuel pour doubles cartouches de 50 ml (96001 version manuelle / 97042 version pneumatique)
- Pratique et économique pour une application avec une perte minimale du produit
- Ratios de mélange de 1:1 / 1:2 / 1:10



Loctite® 96003 / 983437
Pistolet pour doubles
cartouches

- Pour doubles cartouches de 200 ml (96003 version manuelle / 983437 version pneumatique)
- Pratique et économique pour une application avec une perte minimale de produit
- Ratios de mélange de 1:1 / 1:2



Loctite® 983438 / 983439
Pistolet pour doubles
cartouches de 400 ml

- Pistolet pour doubles cartouches de 400 ml (983438 version manuelle / 983439 version pneumatique)
- Méthode d'application efficace, pratique et économique avec une perte minimale de produit
- Recommandé pour un ratio de mélange de 1:1 / 1:2



Loctite® 1047326
Pistolet électrique pour
cartouches

- Outil puissant permettant de déposer des produits à viscosité élevée
- Fonctionne avec une batterie rechargeable permettant l'application de 80 cartouches par cycle de charge



Loctite® 98548
Applicateur péristaltique

- Pour les adhésifs à faible viscosité non thixotropes
- Pour un dosage volumétrique précis et contrôlé
- Utilisation polyvalente comme station de travail manuelle ou semi-automatique
- Ne requiert aucune source d'air comprimé



Loctite® 98666
Système de dépose à
seringue

- Manomètre, minuteur numérique
- Equipement destiné à la dépose de produits conditionnés en seringue
- Dépose de point ou de cordon en mode minuté ou continu
- Pour les produits conditionnés en seringues de 10 ml ou 30 ml



Loctite® 97009 / 97121 / 97201
Système de dépose semi-automatique intégré

- Combine un contrôleur et un réservoir dans une seule et même unité
- Fournit un contrôle numérique du temps, un signal de fin de cycle et de réservoir vide
- Pinch valve adaptée pour le mode de configuration manuelle

Loctite® Matériel de dépose

Les produits Loctite® sont utilisés pour une grande variété d'applications de collage, de freinage des filetages, de fixation, d'étanchéité mécanique et d'étanchéité des raccords filetés. Dans certains cas, il suffit de déposer manuellement les adhésifs et les produits d'étanchéité directement à partir du flacon ou de la cartouche sur les surfaces à coller. Mais, dans d'autres cas, une dépose automatisée plus précise est nécessaire.

Pour répondre à ce besoin, Henkel a développé une gamme d'équipements spécialement conçus pour une dépose économique, rapide, précise et propre des produits Loctite®.

La technologie des matériels Henkel vous permet d'appliquer les adhésifs sous forme de cordons, de gouttes ou d'anneaux continus, de pulvériser et mélanger des adhésifs et des produits d'étanchéité.

Henkel propose une gamme modulaire complète de matériels de dépose Loctite® allant de l'applicateur portable simple au système entièrement automatisé intégrant des contrôles de dépose par contrôle du débit ou détection sur pièce. Henkel fournit également des systèmes de polymérisation UV pour répondre à tous vos besoins en matière de polymérisation.

En plus des matériels standard disponibles, Henkel peut concevoir et fabriquer des équipements spécifiques pour apporter une solution unique à vos besoins.



Equipement

1^{1/2}" Embouts de dépose souples. Aiguille de dépose, polypropylène (PPF), filetage hélicoïdal

Produit	N° produit (50 pcs)	N° IDH	Couleur	Jauge	Diam intérieur en mm
	97229	142640	Ambre	15	1.37
	97230	142641	Vert	18	0.84
	97231	142642	Rose	20	0.61
	97232	142643	Rouge	25	0.25

1^{1/4}" Embouts de dépose coniques. Aiguille de dépose, polyéthylène – conique (PPC), filetage hélicoïdal

Produit	N° produit (50 pcs)	N° IDH	Couleur	Jauge	Diam int. en mm
	97221	88660	Gris	16	1.19
	97222	88661	Vert	18	0.84
	97223	88662	Rose	20	0.61
	97224	88663	Bleu	22	0.41

1/2" Embouts de dépose haute précision. Aiguille de dépose, acier inoxydable – standard (SSS), filetage hélicoïdal

Produit	N° produit (50 pcs)	N° IDH	Couleur	Jauge	Diam int. en mm
	97225	88664	Ambre	15	1.37
	97226	88665	Vert	18	0.84
	97227	88666	Rose	20	0.61
	97228	88667	Rouge	25	0.25

Embouts de dépose et accessoires supplémentaires

Produit	N° de produit	N° IDH	Description
	97216	303605	Kit seringue 10 ml
	97233	88672	Kit d'adaptateurs Luer-Lok®, 20 Luer-Loks® et 5 adaptateurs
	97238	218272	Aiguilles de dépose, acier inoxydable– recouvert en PTFE (SSTL), 25 gauge (50 pièces)
	97248	218275	Bouchons Luer-Lok (50 pièces)
	97262	218288	Kit de sélection d'aiguilles : 2 aiguilles de dépose de chaque sorte
	97290	397462	Embouts de dépose de précision en plastique, 20 gauge (50 pièces)
	97511	530835	Buses triples– Permet d'éliminer les bulles dans les applications de joint d'étanchéité anaérobie (10 pièces)
	984569	478562	Buses de mélange à embouts carrés pour 50 ml, 10 pièces. Mélangeur statique SQ 5.3-24
	984570	478563	Buses de mélange à embouts carrés pour 200/400 ml, 10 pièces. Mélangeur statique SQ 7.5-24
	K1003100	88805	Embouts de dépose emboutissables, 21 gauge/ 0,5 mm (50 pièces)
	K1003200	142674	Embouts de dépose emboutissables, 12 gauge/ 2 mm, (50 pièces)
	1034575	1034575	Buses de mélange en S 50 ml, cartouches 10:1 S uniquement (10 pièces)

Atelier de maintenance

L'atelier de maintenance est un programme de formation pratique sur l'utilisation des produits Loctite® pour la maintenance, la réparation et la remise en état.

Ce programme de formation achevé, vos équipes auront les connaissances et les outils nécessaires pour :

- Améliorer la fiabilité
- Améliorer la sécurité
- Gagner du temps
- Réduire la consommation de fluides
- Réduire les coûts énergétiques

Nous proposons des modules de formation pour les applications suivantes :

● **Formation de base à la fiabilité**

- Freinage des filetages
- Etanchéité des plans de joint
- Etanchéité des tuyauteries/raccords filetés
- Fixation

● **Formation aux solutions de maintenance**

- Réparation des métaux
- Collage
- Lubrification
- Collage et étanchéité souples
- Traitement de surface et protection contre la rouille

● **Formation complémentaire**

- Nettoyage

Modules des ateliers de maintenance :

- Analyse préliminaire des installations
- Formation pratique
- Concerne tous les métiers
- Formation assurée sur site
- Matériel de formation fourni
- Inventaire des causes de pannes courantes et leur prévention
- L'atelier standard de 2 heures peut être adapté à vos besoins en fonction des résultats de la visite de l'usine et de l'analyse préliminaire des installations
- Suivi de la formation sur site

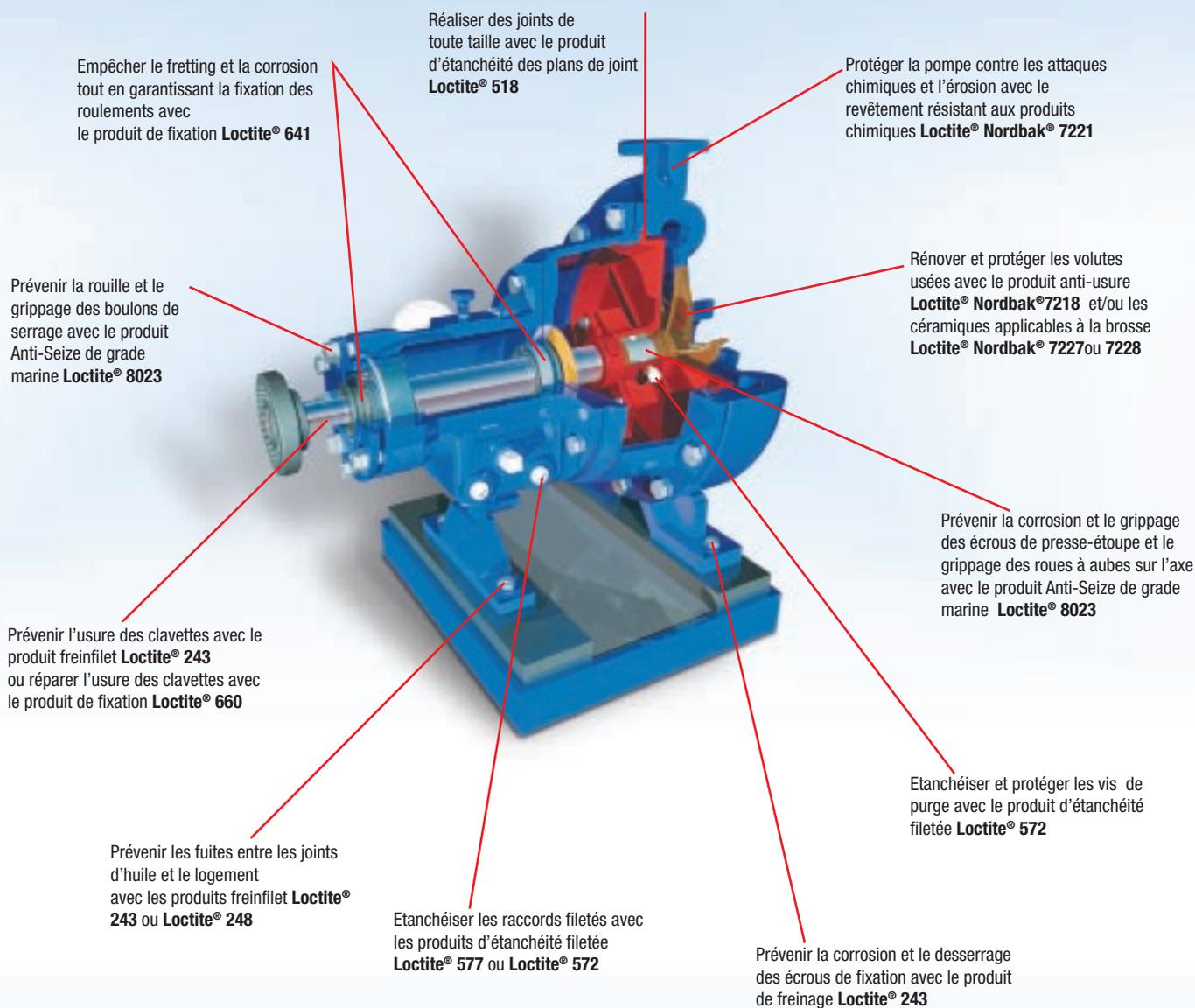


Pompes et centrifugeuses

- Prévention des pannes coûteuses
- Augmentation de la fiabilité et des performances
- Réalisation de joints de toute taille et de toute forme
- Etanchéité de raccords filetés
- Réduit le fretting et la corrosion

La corrosion, l'érosion, la cavitation et les dommages mécaniques sont à l'origine de l'usure des pièces moulées, des roues à aubes et des volutes de pompes.

Tous ces types de dommages peuvent être réparés de manière efficace et économique grâce aux produits Loctite®.



Les centrifugeuses industrielles, utilisées pour séparer, purifier, extraire et laver divers matériaux en environnement industriel, sont soumises à un haut niveau d'usure. Les produits Loctite® et Teroson aident à prolonger leur durée de vie tout en maintenant les coûts de maintenance à un niveau faible.

Enduire l'intégralité de la surface du carter extérieur de la cuve avec le revêtement résistant aux produits chimiques **Loctite® Nordbak® 7221** ou **Loctite® Nordbak 7255 céramique pulvérisable**

Empêcher le desserrage et la corrosion des fixations de la cuve pour assurer la fiabilité des joints d'étanchéité en appliquant le produit de freinage anaérobie de résistance moyenne **Loctite® 243** ou **Loctite® 248**

Coller le cylindre en carbure de tungstène fritté dans les trous radiaux autour de la cuve avec la **céramique applicable à la brosse Loctite® Nordbak® 7228**. Protéger la plate-forme d'évacuation du gâteau de centrifugation avec le produit anti-usure à haute résistance contre les chocs **Loctite® Nordbak® 7219**

Empêcher la corrosion et le grippage des trous de centrage avec le produit Anti-Seize **Loctite® 8009 pour conditions difficiles**.

Enduire toute la surface ou remplir les jeux entre les tuiles en céramique ou en carbure de tungstène du convoyeur avec le produit **Loctite® Nordbak® 7227/7228 céramique applicable à la brosse**

Coller le gazon artificiel ou autre fixation sur la surface intérieure de la cuve avec la résine époxy haute température **Loctite® Hysol® 9492**.

Rendre étanche les carters, les faces des brides des pièces de la cuve avec le produit d'étanchéité des surfaces planes **Loctite® 128068**.

Enduire entièrement l'intérieur du carter en appliquant **Loctite® Nordbak 7255 Céramique pulvérisable®** pour le protéger de la corrosion. Au niveau de l'évacuation du gâteau de centrifugation, enduire la surface intérieure du collecteur de boues, au niveau des zones soumises à une forte abrasion par chocs, avec le produit anti-usure à haute résistance contre les chocs **Loctite® Nordbak® 7219**

Coller le joint entre les roulements de la cuve et le convoyeur grâce au produit de fixation **Loctite® 603** ou **Loctite® 641**. Réparer les axes cylindriques usés avec la résine époxy chargée métal **Loctite® Hysol® 3478 Superior Metal**

Limiter le bruit en utilisant l'**équipement insonorisant Teroson Terodem** sur le châssis et le capot de la courroie trapézoïdale

Rendre étanche et fixer les raccords des systèmes de lubrification à l'aide du **produit d'étanchéité fileté Loctite® 577** ou **Loctite® 572**



Réducteur & Arbre

- Prévention des pannes coûteuses
- Augmentation de la fiabilité et des performances
- Réalisation de joints de toute taille et de

- toute forme
- Etanchéité des raccords filetés
- Réduit le fretting et la corrosion

Les réducteurs sont conçus pour des applications variées de transmission de puissance alliant souplesse, précision, fiabilité et performance. Les produits Loctite® vous permettent d'assurer un fonctionnement fiable, d'augmenter la durée de vie en service et d'accélérer la réparation des réducteurs pour minimiser le temps d'indisponibilité.

Éliminer les joints d'étanchéité polymérisés des brides démontées avec le décapjoint **Loctite® 7200**

Empêcher le laminage des roulements et le fretting grâce au produit de fixation **Loctite® 603** ou **Loctite® 641**

Empêcher la corrosion, le grippage et le desserrage des boulons en appliquant le produit freinfilet normal **Loctite® 243** ou **Loctite® 248**

Rendre étanche les carters rigides sans tassement du joint avec **Loctite® 518** ou **Loctite® 128068**

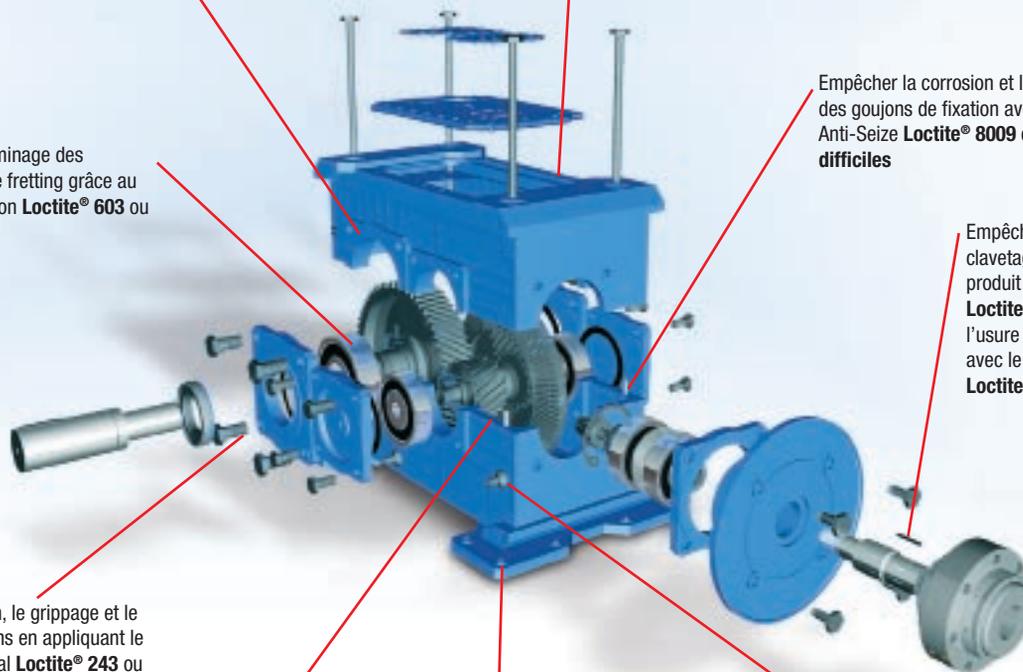
Empêcher le desserrage des boulons de montage avec le produit freinfilet fort **Loctite® 2701**

Réaliser toute forme et toute taille de joint d'étanchéité : pour les capots flexibles ou avec un large jeu au niveau des boulons, utiliser le produit d'étanchéité des surfaces planes **Loctite® 5910** ; pour les assemblages rigides, utiliser le produit d'étanchéité des surfaces planes **Loctite® 518**

Empêcher la corrosion et le grippage des goujons de fixation avec le produit Anti-Seize **Loctite® 8009 conditions difficiles**

Empêcher l'usure des clavetages en utilisant le produit de freinage anaérobie **Loctite® 243** ou réparer l'usure des clavetages avec le produit de fixation **Loctite® 660**

Rendre étanche et fixer les raccords avec les produits d'étanchéité fileté **Loctite® 577** ou **Loctite® 572**



La plupart des arbres métalliques sont utilisés dans des environnements et conditions de fonctionnement difficiles qui sont à l'origine d'une usure, d'une corrosion et de fuites. Une gamme complète de produits Loctite® fournit toutes les technologies nécessaires pour minimiser les temps d'indisponibilité, améliorer la fiabilité et réduire fortement les coûts.

Autres produits :

Nettoyant et dégraissant Loctite® 7063 :

- Utilisable pour toutes les réparations, pour le nettoyage des pièces avant collage

Activateur Loctite® 7649 :

- A utiliser en combinaison avec les produits de fixation
- Accélère la vitesse de polymérisation sur les surfaces passives telles que l'acier inoxydable, l'aluminium et les métaux revêtus ou passivés.

Loctite® 8192

Lubrifiant sec et de démoulage :

- A utiliser comme agent anti-adhérent pour les réparations sur des clavettes parallèles et cannelures

**Maintenance préventive :
Loctite® 8012 (Moly Paste) :**

- Protège de l'usure par frottement
- Protège de la corrosion

**Re-baguer :
Loctite® 603, 648 et 668
Produits de fixation :**

- Pour les arbres fortement usés
- Applications sous fortes charges
- Utiliser une bague de matériau similaire à celui de l'arbre d'origine

**Fixation et Collage :
Produits de fixation Loctite®
603, 648 et 660, et résine
époxy Loctite® Hysol® 9466
A&B :**

- Recharger les pièces usées ou mal usinées en utilisant les adhésifs de réparation
- Le choix de l'adhésif est fonction de la profondeur de l'usure

Maintenance préventive :

Loctite® 243 et 248

Freinfiles :

- Empêchent le desserrage des fixations filetées
- Éliminent les micromouvements à l'origine du fretting
- Empêchent l'usure des liaisons clavetées
- Protègent de la corrosion

Reconstruction :

**Pour les arbres fortement usés Loctite® Hysol®
3478 A&B**

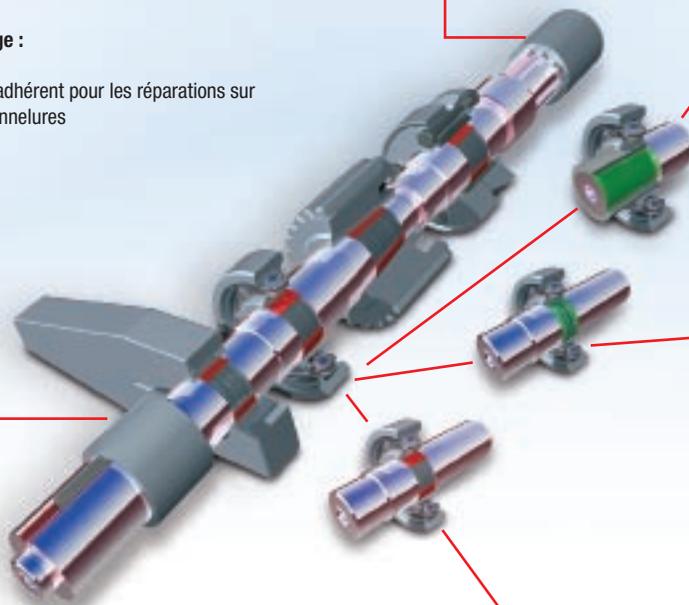
Epoxy chargée métal :

- Reconstruire les surfaces usées avec l'adhésif époxy chargée métal
- Usiner l'arbre après réparation à sa cote nominale d'origine

Produit de fixation Loctite® 660 et activateur

Loctite® 7649 :

- Fixer les composants mécaniques sur la partie réparée de l'arbre



Index

N° de produit	Description	Conditionnement	N° IDH	Page
222	Produit de freinage anaérobie, résistance faible*	10 ml	195740	10
		50 ml	195743	
		250 ml	195745	
243	Produit de freinage anaérobie, résistance moyenne*	10 ml	229869	10
		50 ml	195752	
		250 ml	195753	
248	Produit de freinage anaérobie, résistance moyenne, semi-solide*	9 g	540497	11
		19 g	540475	
268	Produit de freinage anaérobie, résistance élevée, semi-solide	9 g	540901	11
		19 g	540909	
270	Produit de freinage anaérobie, résistance élevée*	10 ml	--	11
		50 ml	135378	
		250 ml	195686	
2701	Produit de freinage anaérobie, résistance élevée	10 ml	--	11
		50 ml	231662	
		250 ml	230076	
278	Threadlocker, High Strength	50 ml	--	11
		250 ml	--	
290	Produit de freinage anaérobie, effet de mèche	10 ml		10
		50 ml	233747	
		250 ml	233758	
317/734	Adhésif Activateur	50 ml	232647	20
		150 ml	230109	
330/7386	Kit MULTI-BOND®	50 ml / 40 ml		21
330	Adhésif structural, renforcé, sans mélange	315 ml	232725	21
3030	Adhésif structural	35 ml	673919	20
3421 A&B	Adhésif structural, multi-usages	50 ml	254066	20
		200 ml	254067	
		400 ml	--	
3421 A	Adhésif structural, multi-usages	1 kg	431947	20
		20 kg	--	
3421 B	Adhésif structural, multi-usages	1 kg	431946	20
		20 kg	--	
3430 A&B	Adhésif structural, polymérisation rapide, ultra-transparent	24 ml	232662	21
		50 ml	849215	
		200 ml	849216	
		400 ml	--	
3450 A&B	Adhésif structural, polymérisation rapide, noir	25 ml	231535	21
3463	Bâtonnet Metal Magic Steel™	50 g	396914	41
		114 g	255836	
3471 A&B	Metal Set S1, pâteux, en pot	500 g	229184	26
3472 A&B	Metal Set S2, Pourable, Tub Kit	500 g	229186	26
3473 A&B	Metal Set S3, polymérisation rapide, en pot	500 g	229187	26

N° de produit	Description	Conditionnement	N° IDH	Page
3474 A&B	Metal Set M, résistant à l'usure, en pot	500 g	229190	27
3475 A&B	Metal Set A1, multi-usages, en pot	500 g	229188	27
3478 A&B	Superior Metal, en pot	453 g	886366	27
3479 A&B	Metal Set HTA, résistant aux températures élevées, en pot	500 g	229225	27
401	Adhésif instantané, multi-usages*	20 g	195749	19
		100 g	195729	
		500 g	142578	
406	Adhésif instantané, faible viscosité	20 g	230219	18
		500 g	230232	
4062	Adhésif instantané, très faible viscosité	20 g	234086	19
		500 g	234076	
4204	Adhésif instantané, haute température	20 g	142746	19
		500 g	234193	
431	Adhésif instantané, insensible à la surface, viscosité élevée	20 g	234067	19
		500 g	234055	
435	Adhésif instantané, renforcé au caoutchouc, transparent	20 g	871788	18
		500 g	872303	
454	Adhésif instantané, gel multi-usage* (Cartouche rétractable)	10 g	231104	18
		20 g	234000	
		300 g	88526	
		300 g	--	
480	Adhésif instantané, renforcé au caoutchouc, noir	20 g	230217	18
		500 g	231018	
4850	Adhésif instantané souple	20 g	373188	19
		500 g	373187	
5070	Kit de réparation de canalisations	ruban 2" x 6'	255814	41
510	Produit d'étanchéité des surfaces planes, pièces rigides, haute température*	50 ml	234217	15
		250 ml	234236	
		50 ml	237296	
5145	Adhésif souple, non corrosif	40 ml	88318	22
		300 ml	--	
518	Produit d'étanchéité pour surfaces planes, pièces rigides*	25 ml	--	15
		50 ml	488162	
		300 ml	88542	
5203	Produit d'étanchéité pour surfaces planes, résistance faible	50 ml	--	14
		300 ml	--	
5331	Produit d'étanchéité des raccords filetés, plastique*	100 ml	230519	12
534	Produit d'étanchéité des raccords filetés, pièces rigides ou souples, semi-solide	9 g	705072	14
		19 g	705077	
5366	Adhésif souple, transparent	310 ml	230667	23
5367	Adhésif souple, blanc	310 ml	230665	23
5368	Adhésif souple, noir	310 ml	230663	23
5398	Adhésif souple, haute température, rouge	310 ml	--	23

Index

N° de produit	Description	Conditionnement	N° IDH	Page
5399	Adhésif souple, haute température, rouge	310 ml	230659	23
542	Produit d'étanchéité des raccords filetés, hydraulique et pneumatique	10 ml	234391	12
		50 ml	234422	
		250 ml	234405	
548	Produit d'étanchéité des surfaces planes, pièces rigides, semi-solide	9 g	705094	14
		18 g	704974	
55	Fibre d'étanchéité des tuyauteries	50 m	528244	12
		150 m	488503	
561	Produit d'étanchéité des tuyauteries, semi-solide*	19 g	540915	13
5610	Adhésif souple, bi-composant, noir	400 ml	1043815	22
5699	Produit d'étanchéité des surfaces planes, jeux importants, résistant au glycol*	300 ml	142480	15
572	Produit d'étanchéité des tuyauteries, polymérisation lente	50 ml	234484	13
		250 ml	234494	
574	Produit d'étanchéité des surfaces planes, pièces rigides, gel	50 ml	234532	14
		160 ml	--	
		250 ml	230240	
577	Produit d'étanchéité des tuyauteries, multi-usages*	50 ml	234560	13
		250 ml	88564	
586	Produit d'étanchéité des raccords filetés, résistance élevée, cuivre /laiton	50 ml	230428	13
		250 ml	--	
5910	Produit d'étanchéité des surfaces planes, jeux importants, souple	50 ml	231301	15
		300 ml	231086	
5970	Produit d'étanchéité des surfaces planes, jeux importants, non oximique	300 ml	349760	15
603	Produit de fixation, résistance élevée, tolérant à l'huile*	10 ml	229872	17
		50 ml	195751	
		250 ml	234659	
620	Produit de fixation, résistance élevée, haute température	50 ml	230467	17
		250 ml	88574	
638	Produit de fixation, résistance élevée*	1 l	294956	17
		50 ml	234799	
		250 ml	195754	
641	Produit de fixation, résistance moyenne	1 l	294956	16
		50 ml	234863	
		250 ml	234866	
648	Produit de fixation, résistance élevée, température moyenne	10 ml	--	17
		50 ml	230221	
		250 ml	230234	
660	Produit de fixation, réparation des jeux importants*	50 ml	267328	16
668	Produit de fixation, résistance moyenne, semi-solide	9 g	705003	16
		19 g	705055	
7039	Nettoyant de contact, aérosol	400 ml	303145	31
7063	Produit de nettoyage pour petites pièces, aérosol	400 ml	488260	31
	Produit de nettoyage pour petites pièces, bidon	10 l	149293	

N° de produit	Description	Conditionnement	N° IDH	Page
7070	Nettoyant et dégraissant, pièces en plastique, aérosol	400 ml	88432	31
7070	Nettoyant et dégraissant, pièces en plastique, aérosol	10 l	147514	31
7200	Décapjoint, aérosol	400 ml	303262	31
7218	Produit anti-usure Loctite® Nordbak®	1 kg 10 kg	255846 --	28
7219	Produit anti-usure haute résistance contre les chocs Loctite® Nordbak®	1 kg 10 kg	255847 --	28
7221	Produit de revêtement résistant aux produits chimiques Loctite® Nordbak®	5,4 kg	735862	29
7222	Mastic anti-usure Loctite® Nordbak®	1,3 kg	735864	
7226	Produit anti-usure pneumatique haute température Loctite® Nordbak®	1 kg 10 kg	255848 --	29
7227	Céramique grise applicable à la brosse Loctite® Nordbak®	1 kg	255849	29
7228	Céramique blanche applicable à la brosse Loctite® Nordbak®	1 kg	--	29
7229	Produit anti-usure pneumatique haute température Loctite® Nordbak®	10 kg	255897	29
7230	Produit anti-usure haute température Loctite® Nordbak®	10 kg	255898	28
7234	Céramique applicable à la brosse haute température Loctite® Nordbak®	1 kg	254470	29
7239	Primaire pour plastiques, cyanoacrylate (tous plastiques)	4 ml	333364	32
7240	Activateur, anaérobies	90 ml	333370	33
7452	Activateur	25 ml 500 ml	230180 399524	33
7457	Activateur	18 ml 150 ml	234093 234101	33
7458	Activateur	500 ml	373363	32
7500	Revêtement contre la rouille, bidon	1 l	303402	40
7649	Primaire	150 ml 500 ml	230049 135252	33
770	Primaire	10 g 300 g	235020 88609	32
7800	Produit de zingage, brillant, aérosol	400 ml	303140	40
7803	Revêtement de protection pour métaux, aérosol	400 ml	303144	40
7840	Produit de nettoyage pour pièces volumineuses (à base d'eau)	750 ml 5 l 20 l	235332 235339 235364	30
7850	Crème de nettoyage pour les mains	400 ml 3 l	234237 234267	30
7855	Crème de nettoyage pour les mains, peinture, résine Crème de nettoyage pour les mains, peinture, résine, flacon doseur	400 ml 1,75 l	303261 235318	30
8001	Huile minérale de grade alimentaire, aérosol	400 ml	303130	34
8005	Anti-glissant de courroies, aérosol	400 ml	232294	40
8007	Anti-Seize à base de cuivre, aérosol	400 ml	255795	39
8008	Anti-Seize à base de cuivre, avec pinceau	113 g 454 g 3.6 kg	503401 503147 503148	39

Index

N° de produit	Description	Conditionnement	N° IDH	Page
8009	Anti-Seize conditions difficiles, avec pinceau	454 g	504219	38
	Anti-Seize conditions difficiles, bidon	3.6 kg	504233	
8011	Huile pour chaîne haute température, aérosol	400 ml	303131	35
8013	Anti-Seize sans charge métallique de très haute pureté, avec pinceau	454 g	504588	38
8014	Anti-Seize de grade alimentaire	907 g	505467	39
8021	Huile silicone, aérosol	400 ml	232370	35
8023	Anti-Seize, grade marine, avec pinceau	454 g	504618	38
8025	Anti-Seize à base de nickel, aérosol	400 ml	1085243	38
	Anti-Seize à base de nickel, flacon	1 l	1085244	
8030	Huile de coupe, flacon	250 ml	303167	35
8031	Huile de coupe, aérosol	400 ml	303133	35
8040	Dégrip'froid, aérosol	400 ml	679705	35
8060	Anti-Seize à base d'aluminium, bâtonnet	20 g	525357	39
8065	Anti-Seize à base de cuivre, bâtonnet	20 g	525393	39
8101	Lubrifiant pour chaînes, aérosol	400 ml	303134	37
8102	Graisse haute température, cartouche	400 g	303148	37
	Graisse haute température, bidon	1 l	142544	
8103	Graisse au MoS ₂ , cartouche	400 g	303149	37
	Graisse au MoS ₂ , bidon	1 l	142545	
8104	Graisse silicone, tube	75 ml	303152	37
	Graisse silicone, bidon	1 l	142546	
8105	Graisse minérale, cartouche	400 g	303150	36
	Graisse minérale, bidon	1 l	142547	
8106	Graisse multi-usages, cartouche	400 g	303151	36
	Graisse multi-usages, bidon	1 l	142548	
8150	Anti-Seize à base d'aluminium, pot	500 g	1115791	39
	Anti-Seize à base d'aluminium, bidon	1 kg	1115792	
8151	Anti-Seize à base d'aluminium, aérosol	400 ml	303136	39
8154	Aérosol de montage au MoS ₂	400 ml	303135	39
8156	Anti-Seize sans charge métallique, bidon	500 g	1118299	39
8191	Revêtement anti-friction au MoS ₂ , aérosol	400 ml	303138	34
8192	Revêtement au PTFE, aérosol	400 ml	303139	34
8201	Aérosol 5 fonctions	400 ml	232086	35
9466 A&B	Adhésif structural, renforcé	50 ml	451201	21
		400 ml	581958	
		1 kg	--	
9466 A	Adhésif structural, renforcé	1 kg	--	21
9466 B	Adhésif structural, renforcé	1 kg	--	21
9492 A&B	Adhésif structural, haute température	50 ml	468286	21
		400 ml	607894	
9492 A	Adhésif structural, haute température	50 ml	468286	21
9492 B	Adhésif structural, haute température	1 kg	607894	21
96001	Applicateur manuel pour doubles cartouches 1:1, 2:1; 50 ml	eq	267452	42

N° de produit	Description	Conditionnement	N° IDH	Page
96003	Applicateur manuel pour doubles cartouches 1:1, 2:1; 200 ml	--	267453	42
97001	Pistolet à main péristaltique 250 ml	--	88631	42
97002	Appareil de pose pneumatique pour cartouches 300 ml	--	88632	42
97009	Système de dépose semi-automatique intégré	--	215845	42
97040	Applicateur manuel pour cartouches 300 ml	--	476903	42
97042	Pistolet pneumatique 50 ml 1:1, 2:1, 10:1	--	476898	42
97121	Applicateur à pincement	--	88650	42
97201	Pédale pour système de dépose semi-automatique intégré	--	88653	42
983437	Applicateur pneumatique pour doubles cartouches 1:1, 2:1; 200 ml	--	218315	42
983438	Applicateur manuel pour doubles cartouches 1:1, 2:1; 400 ml	--	218312	42
983439	Applicateur pneumatique pour doubles cartouches 1:1, 2:1; 400 ml	--	218311	42
98548	Applicateur péristaltique de table	--	769914	42
98666	Système de dépose numérique à seringue	--	883976	42
1047326	Applicateur électrique pour cartouches	--	1047326	42
Kit de joints toriques		kit	538537	41
Terostat 9120	Produit d'étanchéité au MS, noir	310 ml	267084	24
	Produit d'étanchéité au MS, gris	310 ml	274943	
	Produit d'étanchéité au MS, blanc	310 ml	252257	
Terostat 9120	Produit d'étanchéité au MS, noir	570 ml	--	24
	Produit d'étanchéité au MS, gris	570 ml	--	
	Produit d'étanchéité au MS, blanc	570 ml	--	
Terostat 9220/9380	Collage élastique au MS, noir	310 ml	265673	25
	Collage élastique au MS, gris	310 ml	--	
	Collage élastique au MS, blanc	310 ml	100149	
Terostat MS 930	Produit d'étanchéité au MS, noir	310 ml	261896	24
	Produit d'étanchéité au MS, gris	310 ml	100139	
	Produit d'étanchéité au MS, blanc	310 ml	264872	
Terostat MS 930	Produit d'étanchéité au MS, noir	570 ml	191044	24
	Produit d'étanchéité au MS, gris	570 ml	150334	
	Produit d'étanchéité au MS, blanc	570 ml	150336	
Terostat MS 931	Produit d'étanchéité au MS, blanc	310 ml	96576	24
Terostat MS 937	Collage élastique au MS, noir	310 ml	356302	25
	Collage élastique au MS, gris	310 ml	265505	
	Collage élastique au MS, blanc	310 ml	245532	
Terostat MS 939	Collage élastique au MS, noir	310 ml	100146	25
	Collage élastique au MS, gris	310 ml	99164	
	Collage élastique au MS, blanc opaque	310 ml	--	
	Collage élastique au MS, blanc	310 ml	97325	
Terostat MS 9399	Collage élastique au MS, double cartouche, noir	2x200 ml	--	25
	Collage élastique au MS, double cartouche, blanc	2x200 ml	--	

Henkel – La solution maintenance

Les solutions d'aujourd'hui – et de demain

Grâce à la notoriété des marques Loctite®, Teroson, Hysol®, Nordbak® et autres, Henkel est le leader mondial des solutions pour la première monte, la maintenance industrielle et les besoins en réparations après-vente automobile. Les produits Henkel sont choisis par les professionnels pour répondre à tous types d'applications. Nos clients bénéficient depuis de nombreuses années de l'expérience, de la technologie innovatrice, mais aussi des services et de l'assistance dédiée Henkel.

A chaque besoin sa solution

En tant que fournisseur de solutions, Henkel offre bien plus que des produits performants – il apporte des technologies et des concepts innovants, en parfaite adéquation avec les besoins des clients. Des produits performants qui offrent des avantages incontestés aux clients.

Formations et journées d'informations – Les atouts des produits Henkel

Pour Henkel, la formation du client est essentielle – il est important d'associer la qualité des produits à leur bonne utilisation. Nous vous proposons à cet effet des séminaires et ateliers de formation sur mesure et des conseils afin de réduire les coûts et le temps de la maintenance. Ces formations sont assurées directement sur site et sont adaptées à vos besoins spécifiques après visite de vos installations et étude préliminaire.

Les produits Henkel – Conçus pour une utilisation quotidienne – Testés de par le monde dans les conditions les plus extrêmes

En tant que Fournisseur Officiel du Rallye Dakar depuis plusieurs années, Henkel soutient les concurrents en leur offrant des produits de haute qualité qui assurent des réparations rapides et efficaces mais aussi une assistance technique dédiée. Au fil du temps, de très bons contacts sont nés d'une relation forte en confiance et de compétences réciproques, grâce au support technique et à l'assistance active des spécialistes de chez Henkel qui ont permis à de nombreux concurrents d'aller jusqu'au bout de l'aventure Dakar.



Pour plus d'information sur les gammes Henkel veuillez vous connecter sur www.loctite.fr, vous pourrez y télécharger des catalogues, des fiches techniques et d'informations etc.



Les informations contenues dans cette brochure ne sont données qu'à titre indicatif. Pour tout renseignement complémentaire concernant ces produits, prendre contact avec le Service Technique local Henkel.

Henkel Technologies France SAS

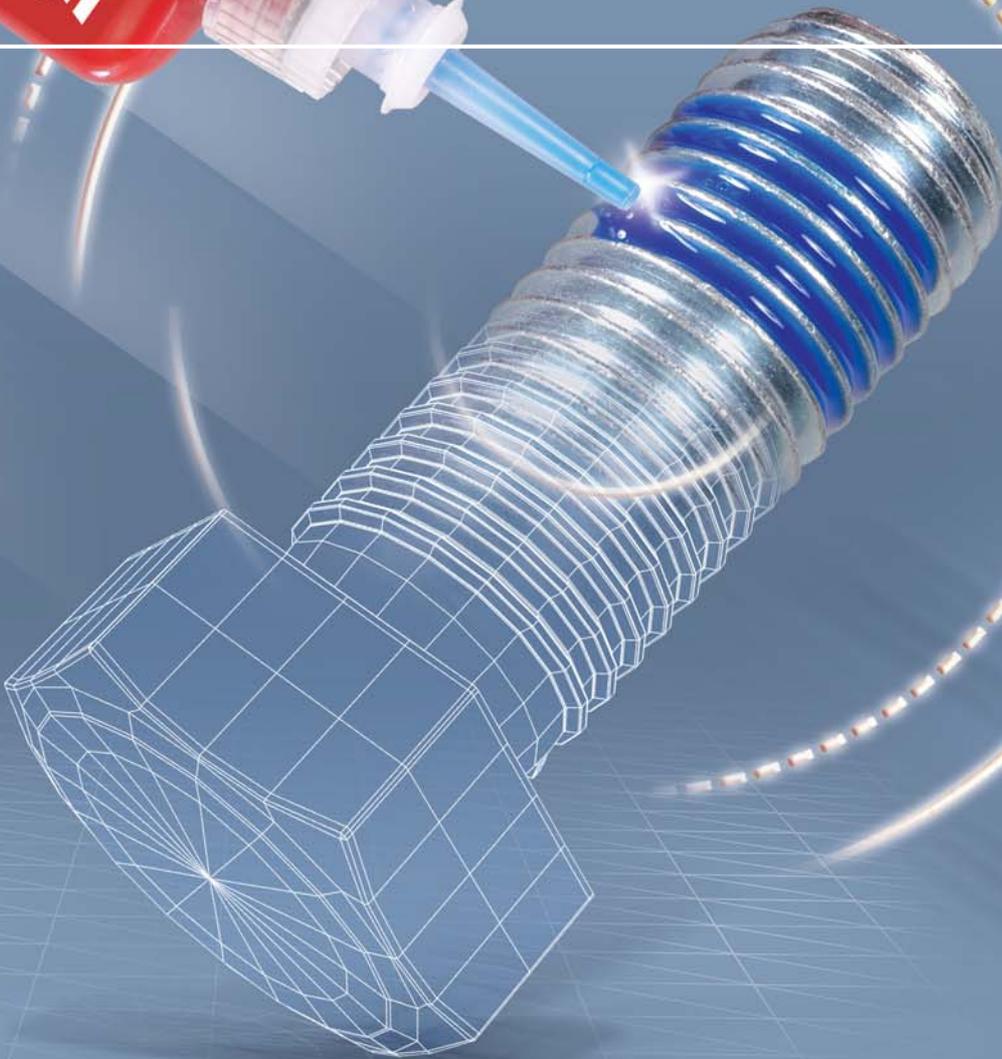
Arlington Square – Parc d'Entreprises
du Val d'Europe
8 boulevard Michael Faraday – Serris
77716 Marne la Vallée cedex 4
Tél. +33 (0) 1 64 17 70 00
Fax +33 (0) 1 64 17 70 01

www.loctite.fr

® designates a trademark of Henkel AG & Co. KGaA or its affiliates, registered in Germany and elsewhere © Henkel AG & Co. KGaA, 2008

LOCTITE[®]

Freinage des filetages Les Solutions Loctite



La technologie du freinage des filetages

Introduction aux assemblages vissés

Nous utilisons chaque jour des produits contenant de nombreux composants filetés. Les montages vissés constituent la méthode la plus courante pour assembler solidement deux pièces, tout en offrant une possibilité de démontage. Quelle que soit leur forme ou leur taille, les éléments filetés sont toujours utilisés dans un même but : réaliser des assemblages durables. C'est pourquoi il est capital que la tension de serrage soit maintenue dans le temps.

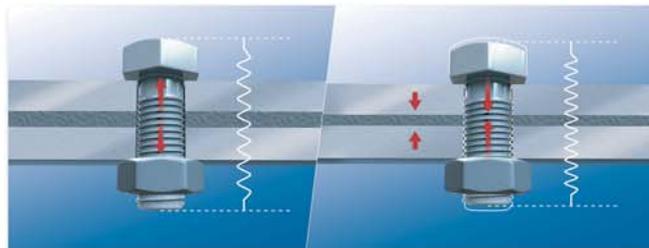
Pourquoi certains assemblages vissés ne tiennent-ils pas ?

Les assemblages vissés font fréquemment l'objet de perte de tension. Ce phénomène est causé principalement par la **relaxation** et le **desserrage**.

Le **relaxation** a pour conséquence une perte en tension de serrage, déclenchée par :

Le Lissage – les aspérités de la surface sont lissées sous l'effet de la pression.

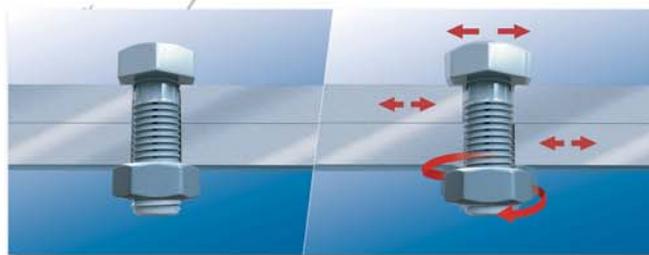
Le Fluage – au fil du temps les substrats s'affaissent lorsque les charges dépassent la limite élastique du matériau (joints intercalaires par exemple).



La relaxation en détail

Si les propriétés élastiques de l'assemblage sont inappropriées (ex : boulons trop raides, ratio longueur/diamètre inadapté) la perte de tension n'est pas compensée.

Le **desserrage** est causé par toutes sortes de charges dynamiques, telles que des vibrations ou des changements de température. Une tension de serrage insuffisante ainsi que des éléments mal ajustés entraînent un phénomène de jeu qui augmente le risque de **desserrage**. Les variations de charge amènent rapidement le boulon à se desserrer de l'écrou. Le cumul de tous ces micro-mouvements aboutit au desserrage de l'assemblage vissé.



Le desserrage en détail

Les seuls moyens d'atténuer le phénomène de **relaxation** d'un assemblage sont la modification de certains paramètres des pièces utilisées (ex : ratio longueur/diamètre) ou le recours à des pièces élastiques. Le **desserrage** lui ne peut être évité qu'en utilisant les dispositifs de freinage adéquats.

La technologie du freinage des filetages

Comment assurer la tenue d'un assemblage vissé ?

Exemples de méthodes de freinage de filetage :



Dispositifs d'arrêts mécaniques
(ex : plaquettes arrêtoir, goupilles fendues)
Utilisés pour éviter le desserrage des écrous et des boulons



Autres dispositifs
(ex : systèmes à embase crantée)
Inconvénients : onéreux car requièrent des appuis plus larges ; détériorent les portées et n'assurent pas l'étanchéité



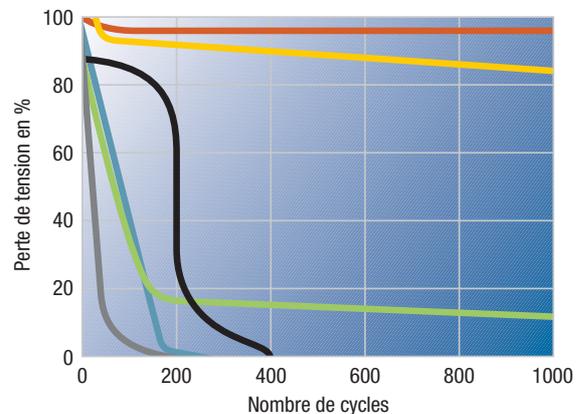
Dispositifs de friction
(ex : rondelles „grower“ ou rondelles élastiques)
Augmentent l'élasticité et/ou la friction ; efficacité limitée sous charges dynamiques



Freinfiles Loctite®
(ex : Loctite® 243 ou Loctite® 2701)
Assurent durablement la tension de serrage des assemblages vissés et réalisent l'étanchéité

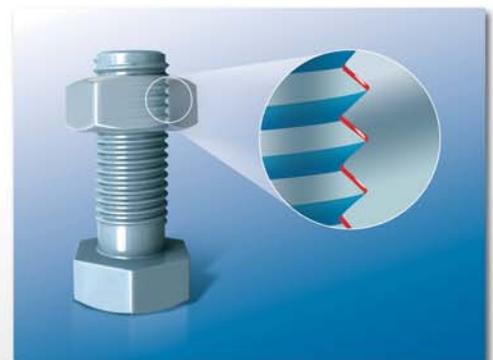
Les résultats du test ci-contre montrent clairement les différents niveaux d'efficacité des méthodes de freinage de filetage. Les freinfiles Loctite® réalisent la meilleure performance en terme de maintien de la tension de serrage.

Vis freinée Loctite® ———
Rondelles crantées serties ———
Vis avec insert nylon ———
Vis / rondelle éventail ———
Vis avec rondelle élastique ———
Vis sans dispositif d'arrêt ———



Comment fonctionne un freinfilet Loctite® ?

Les freinfiles Loctite® sont des adhésifs mono-composants qui sont utilisés pour combler le vide à l'intérieur des filetages. Ces produits polymérisent en absence d'air et au contact du métal pour former un joint plastique thermodur, créant ainsi une liaison à l'interface des filets grâce aux forces d'adhésion et de cohésion du film d'adhésif. Ce dispositif permet d'éviter tout mouvement entre les filetages.



Freinfilet Loctite® à l'interface des filetages

La gamme Freinfilets LOCTITE®

Comment utiliser un freinfilet Loctite® ?

Pour une efficacité optimale, toutes les pièces doivent être propres et ne présenter aucune trace de graisse. Sur les schémas ci-contre, différents types d'application des freinfilets Loctite® :

Note :

Activateurs recommandés pour déclencher/accélérer la polymérisation sur des matériaux passifs tels que l'acier inoxydable, l'aluminium ou des métaux revêtus.



Pour les assemblages boulonnés

Pour les filetages borgnes

Après assemblage

Classification

Plusieurs paramètres entrent en ligne de compte dans le choix d'un freinfilet, un critère essentiel étant la résistance recherchée. Il existe trois types de freinfilets Loctite® :

- **Résistance faible** : permet un désassemblage facile à l'aide d'outils manuels
- **Résistance moyenne** : désassemblage possible à l'aide d'outils manuels standards
- **Résistance forte** : désassemblage difficile avec des outils manuels standards ; chauffer localement la vis ou l'écrou aux environs de 250°C et désassembler à chaud



Outre la résistance, de nombreux critères de performance doivent être pris en compte pour choisir le freinfilet Loctite® le plus approprié pour une application donnée. Le tableau ci-dessous présente une sélection des principaux freinfilets Loctite®. De nombreuses autres références aux spécificités propres sont disponibles.

Tableau de sélection

	Critère	Produit	Couleur	Diamètre max.	Température
Formules liquides :	Résistance faible	Loctite® 222	violet fluorescent	M36	-55°C to +150°C
	Résistance moyenne	Loctite® 243	bleu fluorescent	M36	-55°C to +150°C
	Résistance forte	Loctite® 270	vert fluorescent	M20	-55°C to +150°C
Form. liq. spécifiques :	Surfaces passives	Loctite® 2701	vert fluorescent	M20	-55°C to +150°C
	Haute température	Loctite® 272	rouge-orange	M25	-55°C to +230°C
	Oil tolerant	Loctite® 278	vert fluorescent	M36	-55°C to +200°C
	Par capillarité	Loctite® 290	vert fluorescent	M8	-55°C to +150°C
Form. semi-solides :	Résistance moyenne	Loctite® 248	bleu fluorescent	M50	-55°C to +150°C
	Résistance forte	Loctite® 268	rouge fluorescent	M50	-55°C to +150°C

La gamme Freinfilets LOCTITE®

Des fonctionnalités multiples

Résistance aux vibrations

- Solution unique pour freiner et étancher en toutes circonstances
- Résistance aux vibrations et préservation de la tension de serrage
- Efficacité supérieure aux dispositifs de freinage mécaniques

Anti-grippage / Protection anti-corrosion

- Réduit les frottements à l'assemblage
- Étanchéité de la liaison évitant la corrosion
- Désassemblage possible

Excellente longévité

- Résistance à la plupart des gaz et liquides utilisés en milieu industriel
- Résistance thermique à +150°C et plus
- Expertise de longue date

Tension de serrage maintenue

- Évite la relaxation
- Tension de serrage contrôlée

Les avantages

Fiabilité accrue

- Résistance aux vibrations, aux chocs et aux cycles thermiques
- Protection anti-corrosion grâce à l'étanchéité des filetages
- Maintien de la tension de serrage

Longévité supérieure

- Assemblage fixe et étanche durant toute sa durée d'utilisation
- Maintien de la tension de serrage et couple de démontage plus élevé assurent une sécurité supplémentaire

Gains de coûts

- Coût unitaire réduit comparé aux systèmes de freinage mécaniques
- Coûts de stockage, d'approvisionnement, d'entretien et de réparation plus faibles
- Automatisation facile, qui permet de réduire les coûts d'assemblage et d'améliorer la productivité

Investissement réduit

- Utilisation sur toutes gammes dimensionnelles
- Besoins en équipement réduits qui facilitent l'intégration du produit au processus de production

Etudes de cas



König & Neurath AG

L'entreprise König + Neurath AG, spécialisée dans la conception de mobilier de bureau, utilise des freinfilets sur les raccords filetés des sièges qu'elle fabrique. Les différentes parties d'un siège sont soumises au quotidien à d'importantes contraintes. C'est pourquoi les freinfilets Loctite® 242 et 270 sont utilisés pour consolider les structures, améliorer la stabilité et augmenter la durée de vie du matériel.



Lemken GmbH & Co. KG

Les machines agricoles utilisées pour le travail de la terre sont exposées à d'importantes vibrations. Le disque cranté représenté à gauche est attaché au cadre et sécurisé avec un écrou. Ce disque est utilisé pour ameublir et mélanger le sol. Etant donné qu'il tourne à grande vitesse, le freinfilet Loctite® est appliqué sur l'écrou à encoche pour assurer davantage de protection et résister durablement au desserrage de l'écrou.



Stuttgarter Straßenbahnen AG

Des milliers de passagers considèrent que le SSB, le train qui dessert chaque jour l'agglomération de Stuttgart, est un moyen de transport fiable. Les ateliers du SSB sont responsables de l'entretien et de la maintenance des véhicules. Pour garantir la fiabilité des assemblages (essieux, bogies, transmission et moteur) de nombreux éléments filetés sont freinés avec les produits Loctite® 243 ou 262.



Gottwald Port Technology GmbH

Gottwald Port Technology GmbH fabrique toutes sortes de grues, pour les environnements ferroviaire ou portuaire, mais également des engins de levage totalement automatisés. Des charges colossales entrent en jeu dans les opérations de chargement et de déchargement, et le dispositif de levage des grues doit pouvoir supporter ces charges. Afin que le matériel reste fiable et constamment opérationnel, les éléments filetés utilisés pour assembler le moteur électrique à la transmission sont freinés avec du Loctite® 243.



Schottel GmbH

Les assemblages filetés des hélices de bateaux fonctionnent dans des conditions extrêmes : ils sont exposés aux vibrations, aux courants marins et au phénomène de corrosion. Schottel commercialise entre autre des hélices motorisées. Des charges dynamiques d'une telle ampleur requièrent l'utilisation des freinfilets Loctite®, qui vont non seulement permettre de prévenir le desserrage, mais aussi d'étancher les liaisons, assurant la protection contre la corrosion. Les produits Loctite® prolongent ainsi considérablement la durée de vie des assemblages opérant en milieu aquatique.





Ehlebracht Slowakei s.r.o.

Les écrans plasma et LCD sont pour la plupart assemblés sur des supports rotatifs avant d'être fixés au mur. Ehlebracht Slowakei s.r.o. fabrique ces dispositifs de montage pour l'industrie électronique. Ces supports étant fréquemment l'objet de nombreux cycles de charge, boulons et écrous sont exposés à d'importants risques de desserrage. Pour pallier à ce problème, le freinfilet Loctite® 290, dont la spécificité est d'agir par capillarité, est appliqué sur les vis galvanisées après assemblage.



Professional Barrier Systems Ltd.

La société Professional Barrier Systems Ltd. fabrique les dispositifs de sécurité „Extendor“ visant à protéger les portes et fenêtres d'éventuelles effractions. Il s'agit de grilles en accordéon qui se replient dans le bâti lorsqu'elles ne sont pas utilisées. Pour ce type d'installation, utiliser des freinfilets pour éviter que le mécanisme de fermeture ne bouge et assurer ainsi une sécurité optimale est une nécessité absolue. On utilise alors le stick freinfilet Loctite® 268 avant l'assemblage des éléments.



Hiller GmbH

Le décanteur centrifuge est aujourd'hui un instrument indispensable dans quantité d'applications. Il est utilisé par exemple pour séparer les eaux usées de l'huile de colza. Cet appareil fonctionnant dans des conditions difficiles, toutes les parties doivent être en mesure de résister aux agressions chimiques. Afin d'assurer la fiabilité des éléments tels que le bol, le convoyeur, le socle, le boîtier et surtout la transmission, il est très important d'empêcher le desserrement et la corrosion. C'est pourquoi le fabricant Hiller GmbH a choisi les freinfilets Loctite® dans un grand nombre de ses applications.



Les équipements Loctite®

Pour les opérations automatisées/semi-automatisées, il existe des équipements Loctite® spécifiques. Pour plus d'informations, veuillez contacter votre ingénieur commercial Loctite.

Les freinfiles Loctite® : essayés et adoptés

BOMAG
FAYAT GROUP

FLOWSERVE
Pump Division

LEMKEN
THE AGROVISION COMPANY

SAME

CLAAS

GOTTWALD
port technology

LIEBHERR

SAMSON

DEMAG
Cranes & Components

HERRENKNECHT
Tunnelling Systems

Linde
Linde Material Handling

SCHOTTEL

DEUTZ FAHR

HILLER

DYNAPAC
Part of the Atlas Copco Group

HÜRLIMANN

MANI

SCHULER

WE ARE PRINT.™

EHLEBRACHT SLOWAKEI s.r.o.

JCB

moventas

SIEMENS

Extendor
When security really counts

KÖNIG + NEURATH

Rolls-Royce

StatoilHydro

FESTO

Lamborghini

rosenbauer

TRUMPF



Les informations contenues dans cette brochure ne sont données qu'à titre indicatif. Pour tout renseignement complémentaire sur ces produits, veuillez prendre contact avec le Groupe Support Technique de Henkel Technologies France.

Henkel Technologies France
Arlington square – Parc
d'Entreprises du Val d'Europe
8 boulevard Michael Faraday-
Serris
77716 Marne la Vallée cedex 4
Hotline : 03 44 21 66 03
www.loctite.fr

Henkel Adhesives Technologies
Henkel Belgium n.v.
Havenlaan 16
1080 Brussel
Tel.: +32 2 421 25 55
Fax: +32 2 421 25 99
www.loctite.be

Henkel & Cie AG
Division Loctite
Salinenstraße 61
CH-4133 Pratteln 1
Tel.: +41 61 825 0111
Fax: +41 61 825 0303
www.loctite.ch

LOCTITE®

Solutions d'Étanchéité Mécanique

Recommandées par les Professionnels



Henkel





Produits d'Étanchéité modernes ! Performances des Joints Silicones



▣ Adaptés aux conceptions des moteurs actuels

Les moteurs modernes sont conçus pour être compacts, économes en carburant et faciles à construire. Leur conception fait appel à une large gamme de matériaux et impose davantage de contraintes dans le dessin des plans de joint.

Les exigences auxquelles les produits d'étanchéité silicone doivent répondre :

- Fortes propriétés d'adhésion sur les nouveaux matériaux métal et plastique.
- Résistance aux vibrations et au déplacement des plans de joint.

▣ Résistance aux huiles

La périodicité d'entretien étendue, la diminution des émissions d'échappement, la réduction des usures moteur, etc exigent des huiles à hautes performances et à la pointe de la technologie.

Les exigences auxquelles les produits d'étanchéité silicone doivent répondre :

- Résistance aux huiles minérales, semi-synthétiques et synthétiques, ainsi qu'aux huiles fortement contaminées en raison des intervalles prolongés entre les visites d'entretien.

▣ Résistance à la température

Conséquence de l'optimisation de la dimension et des performances des moteurs, les pièces sont exposées à des températures plus élevées.

Les exigences auxquelles les produits d'étanchéité silicone doivent répondre :

- Résistance à des températures d'huile pouvant atteindre 150°C.
- Résistance aux températures élevées près des pièces et équipements chauds tels que les systèmes d'échappement et les turbocompresseurs.

▣ Résistance aux liquides de refroidissement

Les températures d'huile élevées sollicitent davantage les circuits de refroidissement.

Les exigences auxquelles les produits d'étanchéité silicone doivent répondre :

- Résistance aux liquides de refroidissement issus des derniers développements et à des températures pouvant atteindre 120°C.

Les produits d'étanchéité silicone **Loctite®** de Henkel ont fait l'objet, en collaboration avec les constructeurs automobiles, d'essais approfondis confirmant leur capacité à répondre aux demandes les plus exigeantes.

Henkel effectue également des tests de contrôle qualité en interne afin de garantir la qualité maximale des produits.

Produits d'Étanchéité pour Plans de Joints

- Formulés pour répondre à de nombreux besoins en termes d'étanchéité mécanique et de plans de joints
- Comblent tous les espaces avec une excellente résistance aux fluides et à la température
- Les pièces peuvent être désassemblées facilement, même après une utilisation prolongée

Loctite® 5910



Silicone Gris



Loctite® 5920



Couleur	Noir	Gris	Cuivre
Jeu	Jusqu'à 1 mm	Jusqu'à 1 mm	Jusqu'à 1 mm
Résistance à la température	-55°C jusqu'à 250°C*	-55°C jusqu'à 250°C*	▷ -55°C jusqu'à 350°C*
Résistance à l'huile	▷ Excellente	Bonne	Très bonne
Résistance à l'eau / glycol	Bonne	▷ Très bonne	Bonne

* en pointe

Trucs et astuces :

- Si des traces du précédent joint d'étanchéité subsistent sur les portées de surface, utiliser le décapant Loctite® 7200 Décapjoint pour les enlever
- Toutes les pièces doivent être nettoyées avec du Loctite® 7063 puis séchées



Loctite® 5910 Silicone Noir Premium Joint d'étanchéité

- Pour les plans de joint en contact permanent avec l'huile
- Peut être utilisé sur des pièces en métal, plastique et pièces peintes
- Faible odeur, non corrosif

Applications :

Carter inférieur, cache-culbuteurs, collecteur d'admission, couvercle de chaîne de distribution, couvercle de transmission, carter de différentiel, etc.

Conditionnements	IDH N°
Blister 40 ml	1133306
Quick Gasket 200 ml	728773
Cartouche 300 ml	231086



Silicone Gris Joint d'étanchéité

- Très bonne résistance au contact permanent avec les fluides caloporteurs
- Peut être utilisé sur des pièces en métal, plastique et pièces peintes
- Silicone acétique

Applications :

Pompe à eau, thermostat, cache-culbuteurs, collecteur d'admission, carter de transmission, carter de différentiel, etc.

Conditionnements	IDH N°
Blister 40 ml	1124089
Tube 100 ml	1140455



Loctite® 5920 Silicone Cuivre Premium Joint d'étanchéité

- Pour les plans de joint exposés aux températures élevées
- Peut être utilisé sur des pièces en métal, plastique et pièces peintes
- Faible odeur, non corrosif

Applications :

Turbo et systèmes d'échappement, carter inférieur, cache-culbuteurs, collecteur d'admission, couvercle de chaîne de distribution, etc.

Conditionnements	IDH N°
Blister 40 ml	1124086
Tube 80 ml	1126645

Produits d'Étanchéité

Loctite® 5926



Bleu

Jusqu'à 1 mm

-55°C jusqu'à 250°C*

Bonne

Bonne

Loctite® 595



Transparent

Jusqu'à 8 mm

-55°C jusqu'à 250°C*

Excellente

Excellente

Loctite® 5940



Noir

Jusqu'à 8 mm

-55°C jusqu'à 250°C*

Excellente

Excellente

- Pour des applications de collage souple et d'étanchéité

Couleur

Jeu

Résistance à la température

Résistance à l'eau

Résistance à l'environnement

* en pointe

Trucs et astuces :

- Les silicones ne peuvent être peints
- Idéal pour l'étanchéité de grands éléments peints (ex. camions)
- Très bonne résistance aux UV



Loctite® 5926 Silicone Bleu Joint d'étanchéité

- Joint silicone souple multi-usages
- Pour les plans de joint de toutes dimensions ou formes
- Peut être utilisé sur des pièces en métal, plastique et pièces peintes

Applications :

Carter inférieur, cache-culbuteur, collecteur d'admission, couvercle de chaîne de distribution, carter de transmission, carter de différentiel, pompe à eau, thermostat, etc..

Conditionnements	IDH N°
Blistre 40 ml	1123350
Tube 100 ml	1126639



Loctite® 595 Silicone Transparent Etanchéité

- Pour le collage, l'étanchéité et la protection des composants soumis aux chocs, à des vibrations constantes, à la torsion, à la flexion, à la dilatation et au retrait thermique
- Joint d'étanchéité permanent contre les infiltrations d'eau

Applications :

Convient pour le verre, métal, céramique, les composites et la plupart des plastiques.

Conditionnements	IDH N°
Blistre 40 ml	1123423
Tube 100 ml	1126642



Loctite® 5940 Silicone Noir Etanchéité

- Silicone acétique pour le collage et l'étanchéité sur tous types de matériaux
- Résiste aux chocs et vibrations
Très bonne tenue en température

Applications :

Pour le collage et l'étanchéité dans l'automobile et les appareils électroménagers.

Conditionnements	IDH N°
Tube 100 ml	1127070

Henkel – Le Fournisseur de Solutions



Henkel – Partenaire de l'industrie automobile

- S'appuyant sur les solutions innovantes de la chimie et sur son savoir-faire dans le domaine des procédés, Henkel aide les constructeurs à assurer une qualité exceptionnelle à travers des processus de production fluides et efficaces.
- La clé de cette réussite ? Une coopération étroite et constante avec les départements de recherche et développement dans l'industrie automobile.

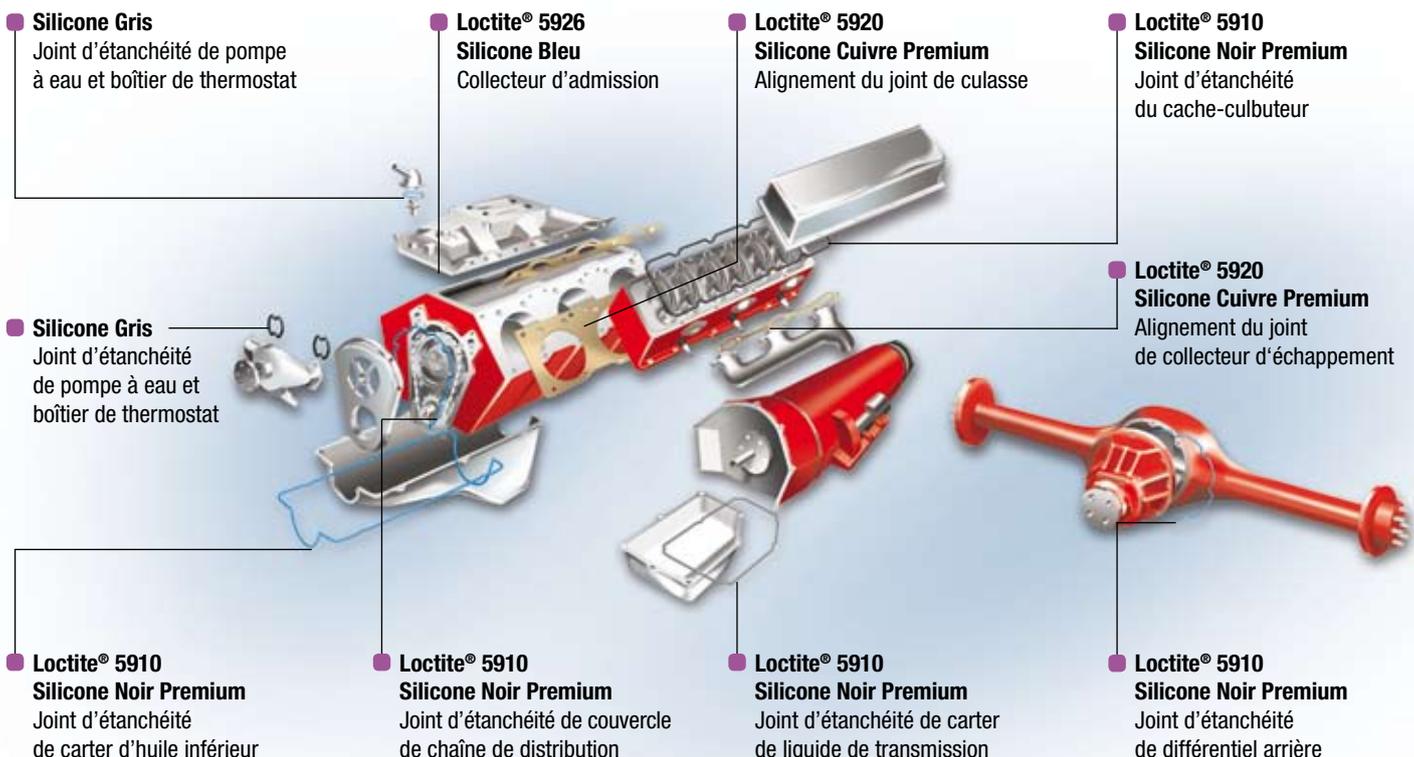
Les produits Loctite® dans la construction automobile

- Les plus grands constructeurs du monde entier utilisent les adhésifs et produits d'étanchéité Loctite® de Henkel depuis des décennies sur les moteurs, les boîtes de vitesses, les essieux, etc.
- Les ingénieurs Loctite®, en collaboration avec de nombreux constructeurs ont joué un rôle décisif dans les progrès de la technologie du silicone et l'élaboration des concepts nécessaires pour assurer une étanchéité efficace des surfaces planes.

Applications des joints silicone

- Les assemblages constitués de divers composants, de pièces plastiques ou d'une combinaison de matériaux dissemblables exigent un produit d'étanchéité souple pour tolérer les mouvements sous des sollicitations importantes et résister aux températures élevées et à l'exposition aux huiles et aux liquides de refroidissement.
- Spécialement formulés, les produits d'étanchéité silicone ont survécu à ces défis parce qu'ils possèdent une bonne adhérence, qui leur permet d'accompagner les mouvements des plans de joint.

Exemples d'application de joints silicones



Henkel et les Sports Mécaniques



Un monde de solutions techniques et de service pour les clients

Aux quatre coins de la planète, Henkel s'implique fortement dans les sports mécaniques où la fiabilité des performances doit s'exprimer dans les conditions les plus extrêmes. En tant que partenaire et fournisseur officiels du Rallye Dakar depuis plusieurs années, Henkel a apporté son soutien aux équipes engagées en leur proposant des produits de haute technicité. Au fil des ans, des contacts étroits se sont transformés en une forte relation de confiance et de compréhension mutuelles, bâtie sur une assistance et des produits d'étanchéité de haute qualité qui ont permis à de nombreux pilotes de réaliser des réparations rapides et efficaces et ainsi franchir la ligne d'arrivée.

Rallye Dakar – Application d'étanchéité

Le défi :

Remplacer le carter d'huile d'un camion

Etapes de la réparation :

- Utiliser le Loctite® 7200 Décapoint pour enlever les résidus sur le plan de joint
- Pulvériser le nettoyant Loctite® 7063 pour enlever les traces d'huile, saletés, etc des surfaces
- Appliquer un cordon continu de Loctite® 5910 Quick Gasket sur le carter d'huile, et assembler les pièces



Avantages :

- Etanchéité instantanée
- Excellente résistance à l'huile
- Produit d'étanchéité souple
- Très bonne aptitude à remplir les jeux
- Très bonne résistance aux vibrations
- Adhérence élevée



Les informations contenues dans cette brochure ne sont données qu'à titre indicatif. Pour tout renseignement complémentaire concernant ces produits, prendre contact avec le Service Technique local Henkel.

Henkel Technologies France S.A.S

Arlington Square
Parc d'entreprises du Val d'Europe
8 Boulevard Michael Faraday - Serris
77716 Marne la Vallée cedex 4
Tel : 33 (0) 1 64 17 70 00
Fax : 33 (0) 1 64 17 70 01

www.loctite.fr
www.henkel.fr